

纺织品部分

杜宝才 编

商品学参考资料

SHANG PIN XUE CAN KAO ZI LIAO



中央广播电视大学出版社

商品学参考资料

(纺织品部分)

杜宝才 编

0h112/10

中央广播电视大学出版社

商品学参考资料
(纺织品部分)

杜宝才 编

*

中央广播电视大学出版社出版
新华书店北京发行所发行
北京印刷二厂印装

*

开本787×1092 1/32 印张6.5 千字146
1987年2月第1版 1987年10月第1次印刷
印数 1—8500
定价 1.05 元
ISBN 7-304-00068-6/F·33

前 言

这本《商品学参考资料（纺织品部分）》是为中央广播电视大学学员学习《商品学（纺织品部分）》而编写的。

经营纺织商品要了解本行业的宏观情况，所以书中编写了纺织品的发展现状、市场需求和国际市场的发展变化，例如，纺织品的工业生产、今后发展趋势、纺织品出口概况、有关国家纺织品发展概况。这些材料主要选自《中国纺织工业年鉴》（1984—1985）。书中还选编了主教材中没有涉及到的一些纺织商品知识，主要选自上海纺织品采购供应站历年来编写的《纺织商品》杂志，以增加其可靠性。选择这些内容的目的是为了开阔学员的视野，扩展知识面，将来更好地搞好纺织品经营。

由于水平所限，时间仓促，编写不妥之处，请读者批评指正。

2011/2/10

编 者

1987.2于北京

目 录

(一)

1983年、1984年纺织工业概况

.....《中国纺织工业年鉴》编辑组(1)

我国印染工业现状和今后发展趋向

.....印染工业调查组(18)

纺织工业发展服装生产的调查.....服装工业调查组(27)

上海服装工业的现状和发展设想

.....上海市纺织工业局(33)

装饰用纺织品的需用情况和预测

.....装饰用纺织品调查组(43)

我国纺织工业的基本情况.....(50)

纺织品出口概况.....庄海帆 刘志芳 黄承平(56)

抓住有利时机 发展纺织品出口.....中 元(63)

中国的纺织品服装出口必须有一个根本性的变化

.....——杰克·裴利先生谈纺织品出口贸易(69)

(二)

用涤纶针织布制作外衣需注意哪些问题.....(77)

涤纶纤维的原液着色.....(79)

关于双面卡、单面卡、华达呢三个品种耐穿程度

的比较.....(80)

树脂整理是怎么回事.....(82)

针织涤纶外衣的养护.....(84)

怎样洗涤和晾晒涤纶针织外衣·····	(86)
化学纤维针织品沾上污迹怎么办·····	(88)
熨烫化学纤维针织品要注意事项·····	(91)
合成纤维针织品遇火星后的结果·····	(93)
化纤织品能不能曝晒·····	(95)
针织外衣起球原因何在·····	(97)
合成纤维织品穿不穿寿命一样吗? ·····	(98)
腈纶膨体绒线衫裤的洗涤方法·····	(100)
怎样洗涤腈纶膨体纱·····	(102)
各种纤维的弹性·····	(105)
各种纤维的耐磨性能·····	(106)
各种纤维的熔点及软化温度·····	(108)
各种纤维的耐气候性·····	(110)
各种纤维的燃烧情况·····	(111)
各类纤维的综合比较·····	(113)
纯维纶苫盖帆布·····	(114)
谈纺织品的缩水原因·····	(115)
漫谈化学纤维混纺的组合与效果·····	(116)
谈谈涤毛混纺织物和涤棉混纺织物的起球现象·····	(117)
为什么保藏毛织品特别要注意干燥、清洁? ·····	(118)
纺织新工艺、新技术·····	(119)

(三)

纺织工业金质奖、银质奖产品及优质、良好产品·····	(122)
----------------------------	-------

(四)

服装的标准与号型·····	(138)
---------------	-------

附：服装算料参考表.....	(152)
衣料缩水率参考表.....	(155)

(五)

美国纺织工业概况.....	杨建生(164)
英国纺织工业概况.....	刘翠芳 黎国滋(171)
关于英国纺织工业的考察报告.....	(181)
日本纺织工业概况.....	胡锡铮(187)
法兰克福第五十三届国际衣料博览会调研报告	
…纺织工业部赴第五十三届国际衣料博览会调研组	(192)

(一)

1983年、1984年纺织工业概况

《中国纺织工业年鉴》编辑组

1983、1984年是我国纺织工业发展史上具有重要意义的年代。纺织工业在调整改革中不断开拓前进，主要纺织品的供求关系发生了转折性的变化。1983年初，国家又一次调整了部分纺织品的价格，缓解了纺织品价格背离价值的问题，使产品之间的比价趋于基本合理，促进了纺织生产的发展。棉纺织品在1983年底免收布票，敞开供应，从1984年起，实行了30年的棉布凭票限量供应的办法取消了，这标志着10亿人口缺衣少被的问题已经得到基本解决，从一个方面反映了我国当前的大好形势。

各级纺织工业主管部门根据党中央、国务院总的部署，围绕增强企业活力、提高经济效益这个总目标，积极进行改革实践，认真贯彻国务院放权的有关规定，通过简政放权，进一步扩大企业自主权，在企业内部实行了各种形式的经济责任制，调动了企业和广大职工的积极性，生产、建设都取得了较好的成绩。

两年来，纺织工业生产有了新的增长。1982年，纺织工业生产曾出现较大的困难，全国纺织系统总产值比上年略有下降。1983年，纺织工业生产开始回升，全年总产值比1982年增长7.03%；1984年总产值又比1983年增长8.7%。1984

年，九大类纺织产品除棉布和印染布调整计划压缩生产外，其它七大类产品都超额完成全年计划；与1982年比，化纤增长42%，呢绒增长42.5%，涤棉混纺布增长69.7%。1984年纺织品的出口额完成46.3亿美元，比1982年增加10.3亿美元，上升28.7%。特别是企业对市场反馈能力的增强和国家对部分纺织品实行优质优价，调动了企业发展品种花色的积极性，适销对路的高中档产品产量都有较大幅度的增长，适应了我国人民消费结构变化所带来的对高中档纺织品的需求。

两年来，纺织工业基本建设继续保持较大的规模。1983年纺织工业系统完成固定资产投资47.27亿元，新增棉纺锭100万枚，棉织机1.99万台，印染布4.64亿米，毛纺锭10万枚，化学纤维生产能力7.04万吨。1984年纺织工业系统完成固定资产投资41.63亿元，新增棉纺锭85万枚，棉织机3.41万台，印染布5.21亿米，毛纺锭12.13万枚，化学纤维生产能力6.68万吨。在集中财力、物力保证重点建设和基本建设管理体制改革的指导下，各个建设项目，特别是列为全国重点建设项目的仪征化纤工业联合公司一分厂、北京化纤厂和上海石油化工总厂第二期工程，建设进度不断加快。仪征化纤一分厂1983年已进入全面安装设备高潮，1984年12月聚酯第三单元已开始投料试车。北京化纤厂短纤维工程1983年4月已开始投料试车，至今生产稳定，产品质量不断上升。这些重点建设项目的顺利投产，对于纺织工业生产的发展，正在发挥积极的作用。

一、加强产销情况的分析，适时调整生产

党的十一届三中全会以来，纺织品的供求关系出现了新

1983、1984年纺织工业产值、税利及主要产品产量发展情况

项 目	单 位	1983年	1983年比1982年 增减%	1984年	1984年比1983年 增减%
总产值 (国家统计局口径)	亿 元	956.04	+ 10.3	1,082.94	+ 13.3
总产值 (纺织工业部系统)	亿 元	747.67	+ 7.83	780.84	+ 8.7
实现税利 (纺织工业部系统)	亿 元	199.99	+ 15.65	105.38	- 1.9
出口换汇	亿美元	40.96	+ 13.87	46.03	+ 12.38
化学纤维产量	万 吨	54.07	+ 4.60	73.49	+ 35.92
棉纱产量	万 吨	327.05	- 2.49	321.89	- 1.59
棉布产量	亿 米	148.8	- 3.04	136.94	- 8.00
其中: 涤棉布产量	亿 米	39.6	+ 44.81	46.41	+ 17.20
印染布产量	亿 米	73.29	- 9.27	68.10	- 7.08
针织内衣产量	亿 件	15.14	- 4.78	15.28	+ 0.92
毛线产量	万 吨	10.21	+ 10.44	11.00	+ 7.74
呢绒产量	万 米	14.291	+ 12.80	18.049	+ 26.3
毛毯产量	万 条	1,621.55	+ 17.61	1,745.35	+ 7.6
麻袋产量	亿 条	5.51	+ 10.17	5.48	- 0.54
苧麻布产量	万 米	2,858	- 36.36	4,204	+ 47.1
丝产量	万 吨	3.69	- 0.27	3.76	+ 1.9
丝织品产量	亿 米	9.99	+ 9.30	11.78	+ 17.45
纺织机械产量	万 吨	33.79	+ 2.98	30.18	- 10.68

注 纺织工业部系统总产值和实现税利, 1983年包括现属中国石油化工总公司的四个大型石油、天然气化纤企业的统计数, 而1984年不包括这四个企业。在计算增减率时是扣除了这四个企业的产值和税利后, 按同口径对比的结果。

的变化，产需之间的主要矛盾已经从数量不足逐步转变为要求在品种质量上更好地适应市场的需要。1983年1月20日国家采取降低涤棉混纺布和化纤织物价格，同时提高纯棉制品价格的措施，市场情况发生了显著变化，涤棉混纺布和化纤织物销量大增；纯棉织物销量下降。根据纺织品调价后市场销售的新情况，纺织工业部调整了棉布的生产，在全年棉布总指标不动的情况下，先后两次将涤棉布产量由原来计划安排的26亿米调高到37亿米，并相应增加了涤纶纤维的生产，促进了化纤纺织品生产的发展，较好地适应了市场变化的需要。

1984年初，为了比较准确地掌握纺织品市场变化的情况和发展趋势，国家经委、纺织工业部先后四次组织有关省、市纺织厅局对10个省市的纺织品市场进行规模较大的产销调查，基本上摸清了底数，了解了产销各环节存在的问题，并据以研究和采取对策。经过多方面的努力，1984年纺织工业生产改变了前几年的产大于销、库存上涨的局面。各种布的库存合计比年初减少12.8亿米，下降14%。特别是流通体制的改革和扩大企业自主权，增强了企业根据市场需求调节生产的能力，促进产销向良性循环发展。第四季度销售情况好转，出口又有较大幅度增加，逐步扭转了纯棉布销售连续两年下降的局面。另一方面，随着人们生活水平的提高，许多城市出现了“西服热”，精纺毛织品、中长纤维布、涤纶长丝织物、涤麻布等面料和里子绸畅销，纺织系统适时地作了增产安排。中长纤维布全年生产8.66亿米，比1983年增产2.75亿米，超过了销售量的增长；化纤长丝针织面料全年完成5.56万吨，比1983年增产10%；苧麻布全年生产4,200万米，比1983年增长47%；呢绒全年商业销售1.87亿米，比1983年

增加1.1倍，纺织系统努力增产，全年共产1.8亿米，比1983年增长0.37亿米，缓和了供不应求的矛盾。

二、按照有计划的商品经济的原则，改革 纺织工业经济、计划体制

两年来，在经济体制改革方面有了新的突破。1983年，在国家经委统一部署下，在北京、天津、江苏三省市进行了产销结合的试点，黑龙江省也在省政府的批准下试行产销结合。这样做，从体制上解决了生产和流通分割的矛盾，使得过去一些长期不能解决的矛盾有所缓和，取得了显著的成效。

1984年，为了增强企业活力，使企业能够根据市场信息，及时改进品种花色，适应国内外市场的需要，纺织工业部对生产计划体制实行了初步的改革，大大缩小了指令性计划的范围，扩大了指导性计划的范围。原来国家计划产品和纺织工业部管计划产品共计19个，都属指令性计划；到1984年底，已改为指令性计划指标3个（化学纤维、化纤聚合体、纺织机械中的部分设备），指导性计划指标13个，其余3种产品（麻包布、苧麻布、羊绒针织品）作为市场调节的产品，部不下达计划。指令性计划产品占纺织工业总产值的比重从95%以上降到10%左右。在原料供应上也采取了放开搞活的办法，使指导性计划产品的原料供应得到保证。这样做，较好地发挥了各地企业的主动性和创造性，使生产出现了崭新的局面。

三、进一步做好产品开发工作，服装、装 饰用品和产业用品有了新的发展

1983年，各地纺织工业部门和企业，为了更好地适应国

内外市场的需要，发扬本地的技术和资源特长，试制了一大批新产品、新品种、新花色、新款式。纺织工业部为了推动这项工作的深入发展，举办了建国以来第一次全国性的纺织新产品展销会。各地送展的纺织新产品达1.1万多件，展出4千多件，提供销售品种7千多个，销售金额达到882万元。有631种产品被国家经委举办的全国新产品展览会展出。全国11个省市的一些企业按最终产品组成了180多个“一条龙”，开发了圆中空涤纶、高收缩高卷曲纤维、有色涤纶长丝、染色改性涤纶纤维、涤纶网络丝等一批化纤新原料以及采用这些原料生产的纺织新产品、新品种、新花色，深受消费者的欢迎。此外，还参考国外衣料设计了一些国际市场上的流行产品，扩大了出口。

1984年，纺织工业的产品开发有了新的突破。各地区、各企业紧紧围绕国内外市场的需要，把服装、纺织装饰品、产业用纺织品作为产品开发的重点来抓。1984年初，纺织工业部在江苏昆山召开了全国产品工作会议，检查了1983年以来的新产品试制情况，修订了1984年的新产品试制计划，编制了开发纯棉新产品、旅游产品和民族用品的计划，接着举办了三期色彩应用学习班，发布了两次流行色预测，还举办了图案创作和精纺产品设计学习班。这些工作有力地推动了各地产品工作的进展。到1984年底，全国约有三分之二的省、市纺织厅局和不少省辖市纺织局建立了服装开发机构。根据纺织工业发展服装生产的需要，在浙江湖州和广东深圳举办了两期服装学习班，为26个省市培养了服装生产的技术骨干。常州纺织服装中心、辽宁铁岭色织布厂大力推动企业的联合和改组，积极发展服装生产。常州纺织服装中心同郊县16个服装厂组成联合开发服装生产的网络，铁岭色织

布厂与12个省市的28个服装厂建立松散的服装产销联合体。除了纺织系统自办服装厂外，还采取同系统外服装厂联营，建立服装设计中心，搞外发加工等形式，扩大服装加工能力。与此同时，还准备引进一批现代化服装生产线。这些都有力地推动了各地服装生产的发展。在发展纺织装饰品方面，许多企业也都做了大量的工作。通过抓点发动，在江苏苏州召开了13个地区的经验交流会，全国有8个地区成立了装饰用纺织品公司。江苏省起步较早，组成松散的苏州纺织装饰品公司，集中各厂的优势，对纺织装饰品进行联合开发，全省配套，并为宾馆、大会堂、饭店承包成套纺织装饰品工程。他们还努力探索同建筑、轻工等部门发展横向联合，进行室内装饰工程的总承包，为纺织工业的发展开拓了新的门路。各地还开发了一批维纶纺织新产品，如有色维纶纤维、色织布、烂花布、闪光布、三防帆布、农业用防寒布、水泥袋等。同时，由于坚持了发挥纤维特点和贯彻纤维厂、纺织厂、用户厂三方都有利的方针，维纶纤维在胶管、运输带芯和鞋面布等产品的生产方面取得了较大进展，提高了制成品的质量和经济效益。服装、纺织装饰品、产业用纺织品的开发，打破了纺织工业单纯生产衣料的陈旧观念，推动纺织生产向更广、更深的领域延伸。这样既可以更好地满足消费者日益增长的需求，还可以增加纺织工业的附加价值，提高全社会的综合经济效益，对纺织工业的发展也是一个有力的推动。

在产品创优方面，也取得了较好的成绩。1983年纺织产品评上国家优质奖62个，评上纺织工业部优质产品157个，良好产品223个。1984年，在吸取几年来的经验的基础上，重新修订了评比标准和评比办法，并在评比过程中强调三个结

合，即产品评比一是要同树立典型、表彰先进、互相交流、共同提高，推动整个面上产品质量的提高相结合；二是同明确提高质量的方向和目标，对比国内外质量找差距，制定赶超规划，赶超国内外先进水平相结合；三是同推动技术进步、提高科技水平相结合。同时，修订了优质产品的内控标准。根据产品的用途，不仅重视加工质量，同时注重产品性能，注意向国际标准靠拢。全年共评出国家优质产品116个，其中金质奖10个，银质奖106个，纺织工业部优质产品363个，优良产品262个。

1984年，在国家价格政策指导下，纺织产品逐步贯彻按质论价、优质优价的政策，灵活运用价格杠杆，鼓励企业发展适销对路的产品，对各种优质名牌产品实行优质优价。规定获得国家金质奖的产品价格可上浮15%，银质奖产品价格可上浮10%，纺织工业部和省、区、市优质产品价格可上浮5%，同时对新产品实行试销价，对特殊要求和出口产品实行协商价，对不同花色、品种、款式和时令产品实行各种差价。这一措施，也有力地推动了产品开发工作的开展。

四、技术进步和技术改造工作有了较大开展

两年来，围绕提高产品质量、增加花色品种的技术改造，有了广泛的开展，重点是发展产品后整理和特种整理的能力，提高后加工的水平；扩大绢网印花能力，适应小批量、多品种生产的需要；增加阔幅织机和阔幅印染设备，提高阔幅织物的比重。通过技术改造，提高了纺织工业生产的应变能力。

为了支持轻纺工业搞技术改造，国务院在资金上采取了许多优惠政策。1984年又提出技术改造要以“三个为主”

(即轻纺为主、沿海为主、出口为主)，利用积存外汇搞好技术引进和技术改造等一系列重大方针、政策和措施，这些都为纺织工业加快技术改造的步伐，创造了很好的条件。1984年，纺织工业一方面编制了1984年度技术改造贴息贷款计划，共安排218个项目，据1985年3月底调查，贷款使用率达92%；另一方面，集中力量编制了《1985~1987年纺织工业技术改造实施计划》、《1985~1987年出口纺织品技术改造实施计划》，投资100万元以上的技术改造项目达1,500多项。1984年国家拨给纺织工业贷款额为12.8亿元，其中贴息贷款有7.5亿元。技术引进工作主要编制了《1984年技术引进计划》，前后3批，共180个项目，计划用汇约4亿美元，同时编制了《1985~1987年纺织工业技术改进实施计划》。1984年计划引进的180个项目中，已批可行性报告的有125项，已签约成交的96项，共成交金额6,500多万美元。在积极吸收国外的先进技术，认真搞好设备进口和技术引进，提高技术改造的起点的同时，还注意了引进软件，包括引进工艺技术、管理方法和人才。1984年有20项引进技术通过生产鉴定取得了成果。纺织机械行业围绕重点产品开发和提高专件、基础件水平，有计划有重点地改造了落后的制造技术。纺织机械总公司1984年从国外进口设备67台，包括17个技术引进项目的主要设备，为提高新产品开发能力、提高企业应变能力和技术素质创造了一定的条件。

五、努力探索纺织品出口管理体制的改革

改革纺织品出口管理体制，增强我国纺织品在国际市场的竞争能力，不但能提高纺织品出口的经济效益，多创外汇，还能带动国内纺织工业技术水平和管理水平的提高。近

几年来，青岛纺织工业局组建了工贸结合的青岛纺织品联合进出口公司，广州绢麻纺织厂进行了直接对外贸易的试点，对纺织品出口管理体制的改革进行了探索，都取得了积极的效果。

青岛纺织品联合进出口公司成立于1982年4月，由8个成员厂组成。开业之初，就面临国内部分纺织产品滞销、生产下降，以及内销纺织品两次调价，企业经济效益下降的新情况。“青纺联”成立后，采取生产厂直接参与对外洽谈业务的做法，掌握国际市场信息及时，品种翻改较快，有利于提高企业的应变能力，扩大了出口；同时利用直接开展对外贸易的有利条件，进口国内短缺的原料，改变了出口产品的落后面貌。两年多来，出口创汇逐年大幅度增长，换汇成本下降，商品流通费用减少，资金周转加快，经济效益较为显著。

广州绢麻纺织厂是广东省人民政府批准直接对外贸易的，直接出口工厂生产的绢、麻纺织品，进口生产出口产品所需的原料、辅料、设备和先进技术，直接与外商洽谈，签订合同，报关托运，并可直接结汇。两年来，已与世界上80多个客户有贸易往来，经常不断地得到市场对产品要求的信息，对探索市场需要，开发新品种，发展生产起了很好的作用。

为了加强对国际纺织品市场的调查研究，提高出口产品的竞销能力，15个省市的纺织工业部门集资在广东深圳筹建华联纺织公司。1983年9月成立董事会，正式开展经营业务。

在国际交往方面，随着对外开放政策的实行，1983、1984年由纺织工业部组织和派遣到日本、美国、英国、意大利、奥地利、澳大利亚、新西兰、加拿大、瑞士、法国、捷