

方正 华光

排版培训教程

靖稳锋 靖稳社



西安交通大学出版社

630217

15.14

方正、华光排版培训教程

靖稳锋 靖稳社

西安交通大学出版社

内 容 简 介

本书主要介绍方正、华光书版系统注解的使用方法和技巧。全书共分七章：方正、华光排版系统简介；小样文件的编辑方法；常用排版注解及技巧；表格排版方法及技巧；数学公式和插图排版方法；杂志、字典排版方法及技巧；化学式排版方法及技巧。

本书内容新颖，实例典型、丰富。全书讲解排版实例164个，所有实例和习题的小样都收集在与本书配套的“方正、华光实例集锦”软盘中，可供上机实习时使用。

本书注意循序渐进，通俗易懂，常用注解举例充分，一般前面实例中不出现后面的注解，因而易学易用。

本书特别适合自学和作为培训教材。

(陕)新登字 007 号

方正、华光排版培训教程

靖德锋 靖德社

责任编辑 叶 强

*

西安交通大学出版社出版

(西安市咸宁西路 28 号 邮政编码 710049)

西安向阳印刷厂印装

陕西省新华书店经销

*

开本 787×1092 1/16 印张 16.25 字数：382 千字

1994 年 12 月第 1 版 1995 年 2 月第 1 次印刷

印数：1—10,000

ISBN7-5605-0647-X/TP·93 定价：15.00 元

前 言

方正、华光排版系统以其强大的功能,卓越的效果,已经普及到印刷厂、出版社、办公室和家庭。印刷、出版部门的专业排版人员希望能够快速、深入地掌握该系统的使用方法和技巧,成为出色的电脑排版者;文学工作者和科技人员希望“无师自通”,直接使用该系统在电脑上写作或起草论文,实现写作、排版一气呵成。笔者根据数年从事方正、华光系统教学和排版实践,编写了这本《方正、华光排版培训教程》,希望该书能够成为读者学习方正、华光排版系统的一把金钥匙。

本书有以下几个特点:

1. **实例概念融为一体** 本书没有孤立地讲解华光、方正系统的基本概念,而是将难以理解的概念在排版实例中分别介绍,使人觉得浅显易懂。

2. **实例典型、丰富** 本书共讲述具有代表性、实用性的排版实例 164 个。如果会排这些实例,实际工作中遇到的绝大部分版式都可以独立完成。科技工作者甚至不用专门学习,以实例“照猫画虎”,就能够举一反三,触类旁通。

3. **实例解释详尽,容易理解** 书中实例简单明了、深入细致的注释,使读者一看就懂,并富有启发性。

4. **配有实例集锦软盘和学习软件,帮助理解** 本书中的全部实例和习题的答案小样收集在“方正、华光实例集锦”软盘,供上机实践时帮助学习。另外配套的“方正、华光学习软件”可使读者更快、更容易地掌握华光、方正排版系统的使用方法及技巧。

本书共分为七章。第一章:方正、华光排版系统简介;主要介绍电脑排版的工艺流程,方正、华光系统的功能、软件构成和操作方法。第二章:小样文件的编辑方法;介绍 BDDOS 和 HGDOS 的使用方法,动态键盘、编辑软件 FE 和 WORDSTAR 的使用方法。第三章:常用排版注解及技巧;学习常用排版注解的使用方法、技巧,以及版式文件的制定。第四章:表格排版方法及技巧;将经常遇到的表格分成九类,从一系列实例开始,循序渐进地介绍其排版方法。第五章:数学公式和插图排版方法;第六章:杂志、字典排版方法及技巧;第七章:化学式排版方法及技巧。

特别感谢叶涛同志,他一丝不苟地审阅了全部书稿并提出了很多建设性的意见。他的精心工作,使本书增色不少。还要感谢谭小艺、郭俊仓同志对本书出版的大力支持和帮助。靖菊芳、吕亚婵同志对本书作了精心的排版,特此表示衷心的感谢。

由于作者水平有限,书中不妥之处在所难免,恳切希望广大读者批评指正。

作 者

1994 年 9 月

第一章 方正、华光排版系统简介

§ 1.1 计算机排版系统简介

随着计算机硬件和软件技术的不断发展,计算机排版系统如雨后春笋般地涌现,其排版周期比铅字排版缩短,质量优于铅排,所以,计算机排版以锐不可挡之势迅速取代铅字排版。在众多的计算机排版系统中,方正、华光排版系统不愧为佼佼者,它们很快进入了全国大、中、小型印刷、出版部门,“告别铅与火,迎来光和电”的时代来临了。

什么是计算机排版?计算机排版是将原稿录入计算机,经过程序处理得到符合要求的版样,再将该版样由激光印字机或精密照排机输出到白纸、硫酸纸或胶片上,供制版用的工艺流程。这种由计算机、排版软件、打印机、激光印字机或精密照排机组成的计算机系统称为计算机排版系统。

计算机排版系统就其排版处理方式来看,可以归结为两类,即批处理排版方式和交互排版方式。

1.1.1 批处理排版方式

批处理排版方式是通过在文稿中加排版命令,排版程序根据这些命令控制版面,形成满足用户需要的版式。

批处理排版方式的优点主要有:

- (1) 排版效率高:一次可以排几十页甚至数百页的版面,系统运行速度很快;
- (2) 版式统一、规范:各页版心尺寸准确,符号、线型标准,全书高度一致;
- (3) 修改方便:便于修改、删除、插入等。

基于上述优点,各类书籍、杂志、期刊适宜于用批处理方式排版。

但这一方式也有一定的不足之处:

- (1) 不易掌握:操作员必须熟记大量的排版命令和语法规则,并要不断积累排版经验;
- (2) 不直观:输入文字和命令的同时看不到排版结果,输入完后要经过程序处理才能显示或打印出所排版面。

虽然这种方式有缺点,但用于排书版还是有无可争辩的优越性。如风靡全国的方正、华光、科印书版排版系统就是批处理方式的。

1.1.2 交互排版方式

交互排版方式是通过操作键盘或鼠标器在屏幕上直接进行排版;即直接通过菜单提示,用人机对话的方式排版,排出的结果在屏幕上直接可以看见,即所谓的“所见即所得”(What you see is what you get)。如方正、华光就有交互式报版、广告版、交互式图表软件等。

这种方式的优点是:

- (1) 容易排版面灵活多变、复杂、图文合一的版式;
- (2) 直观易学,操作简单。

其缺点是:

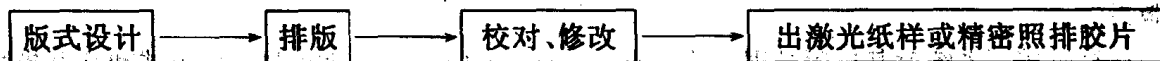
- (1) 排版效率低:由于用键盘或鼠标器点菜单操作,速度自然不会很快;
- (2) 不便修改:修改和插入困难,不易整段删除等;
- (3) 版面不一致:由于整个操作靠手工,所以各个版面的规格不太一致。

交互式排版适合于排各种版面复杂的报纸、广告等图文并茂的版式。

可见这两种排版方式各有所长,不能互相取代。有时候需相互补充,方能相得益彰。例如方正、华光书版系统可用图表方式画图或用报版系统排标题,再插入到书版中去。

§ 1.2 计算机排版的工艺流程

计算机排版的工艺流程一般是:



1. 版式设计

为了便于排版人员排版,首先要对稿件进行版式设计,确定正文字号字体、版心尺寸,指出各级标题、书眉格式等。非正式出版物如一般讲义、论文等,以上工作往往由排版人员来完成,所以排版人员必须有这方面的素养。

2. 排版

排版人员按原稿和版式设计的要求录入文字、符号,排出所要版式,通过打印机输出版样,交给作者或编辑校对。

3. 校对、修改

校对是编辑工作的继续,是保证排版质量的重要环节,其流程一般为:

毛校→一改、出一校样→一校→二改、出二校样→二校→三改、出三校样→三校(核红)→出付印样

(1) 毛校

毛校一般由排版者负责,要逐字逐句检查,主要解决以下问题:

- ① 查看错别字,有无丢字、掉段;
- ② 查看各级标题位置及其格式;
- ③ 检查字号、字体是否符合要求;
- ④ 检查插图是否就位;
- ⑤ 表格位置对否,有无不该拆页表等。

(2) 一改、出一校样

初步解决毛校中的问题,还有些问题不必要完全解决,因为毛校还不是最后确定的版面,以后还可能变动。

(3) 一校 由出版社或作者负责,重点是对文字和格式全面校对。

(4) 二改、出二校样

二改除改正一校稿(红校)中的错误外,重点是顺页码、定版面。

(5) 二校

进一步确定版面、顺页码。

(6) 三改、出三校样

三改时一般仅改个别错误之处。若为非正式出版物三改后可出付印的激光纸样。

(7) 三校(核红)

若是公开出版物三校核红(核二校的红样)方可出付印样。一般校改后错字率应该在表 1-1 中所述范围之内。

表 1-1 各校次质量要求

校次	毛校样	一校样	二校样	三校样	付印样
差错率	3.0~5.0‰	2.0~3.0‰	0.3~0.5‰	0.05~0.1‰	≈0

4. 出付印激光纸样或精密照排胶片

为了保证付印样的墨色均匀一致、纸张黑白一致,一本书的付印样最好一次出完,需个别修改补单张的,一定要注意上述两个一致。出精密照排胶片前,先出一份无误的纸样,防止浪费胶片。

§ 1.3 方正、华光计算机排版系统简介

方正、华光计算机排版系统包括很多子系统,如书版系统、报版系统、交互式图表系统、图象扫描系统、交互式图形系统、维思系统等。下面分别对这些系统作简要介绍。

1. 书版系统

方正和华光的书版系统采用的是批处理的排版方式,它由 90 多个排版命令(通常称为注解)组成,这些排版命令构成了“BD 排版语言”。使用 BD 排版语言可排公文、文学版、期刊杂志、各种表格、数学公式、化学式,还能够把其它软件生成的图片、图象插入到书刊中形成图文合一的版面。

方正、华光书版系统使用方法、命令及其格式基本一样。它们既可以用于印刷厂、出版社排书刊,又可以用于办公室,其应用甚为广泛。本书主要介绍书版系统的使用方法及其技巧。

2. 报版组版系统

报版组版系统是专门用来排报纸的排版系统。它是交互式的,操作方便,简单易学,功能强大。书刊中有些内容如标题用书版不易实现,可利用报版系统排出,再插入到书版中。方正、华光的报版系统操作方法不一样。

3. 交互式图表系统

交互式图表系统可以灵活地设计由点、线段、长方形、正方形、菱形、圆弧、椭圆、扇形、各种括号、箭头和文字组成的图表。生成的图形或表格可以用书版系统提供的插入(CR)注解插入到书刊中任何地方。

4. 交互式图形系统

交互式图形系统用来编辑书刊、杂志、报刊中由线、段条组成的图,它有电路图、化学图、流程图、机械图、曲线图等子系统,适合于绘制相应种类的图形,文字优美并可旋转、倾斜。用其绘制的图形曲线平滑,图形规范。它具有网格、正交、目标捕捉等辅助功能。它可以将图形任意放大、缩小插入到版面中,实现图文合一。复杂的图片、照片、刊头和手写体可以用图象扫描系统输入到计算机中去,经过图象拼接、剪裁、缩放后形成*.PIC格式的文件,在书版系统中用图片(TP)注解排到合适的位置。

5. 维思(WITS)组版系统

维思组版系统是北京大学方正公司在 MS-WINDOWS 上开发的交互式集成组版系统,组版方便、灵活、高效、功能强大,可以用来排报纸、杂志、图形、化学式和各种书籍。

6. 彩色照排系统

彩色照排系统可以对彩色照片、图片进行编辑、放大、缩小、文图叠加、拼版,还可以对文字、花边、底纹上色,最后输出整版四色胶片从而取代电子分色机。

§ 1.4 方正、华光书版系统的软件构成

方正、华光书版系统一般安装于 C 盘上,以方正系统为例其存放路径如下:

1. C:\目录中文件:

AUTOEXEC.BAT CONFIG.SYS VDISK.SYS

2. C:\HG 目录中文件:

HG4.EXE COMPOSE.EXE PASS1.EXE PASS2.EXE

HGTOOLS.EXE PASS0.EXE XS.EXE PRINTER.EXE

FE.EXE ZJ.XGB FE.DCA

FE(子目录) BDDOS(子目录) ZM(子目录) HYPHEN(子目录)

PROG(子目录) FONT(子目录) LIB(子目录)

C:\HG\FE 子目录下:

FE.HLP COMMENT1.DAT COMMENT2.DAT

C:\HG\BDDOS 子目录下

JT-CCLIB HGJP.DAT LHGMB.EXE HGPRN.EXE

WB.MB PY.MB SETDOS.BAT README.TXT

CCCC.EXE WBDZ.MB WBCZ.MB

C:\HG\ZM 子目录下(没有装入针打字模文件)

HGFH.FNT	SHADE.FNT	PASS0.TXT	SYSTEM.ESC
ZM1	ZM2	ZM3	ZM4
ZM5			

C:\HG\HYPHEN 子目录下:

PKTREE.HYN	LEVELS.HYN
------------	------------

C:\HG\PROG 子目录下:

INFACE.EXE	BWGRAPH.EXE	PASS3.EXE
DISPMODE.EXE	GENVCT.EXE	HGF.BAT
RP.EXE	TCINIT.EXE	THICK.EXE
HUGEWORD.EXE	THKTABLE.SYS	TYPESET.EXE
SUBMENU.EXE	MORE.COM	

C:\HG\FONT 子目录下:

DEV.SET	ENV.SET	THKTABLE.SYS	BMBD
DWIF	FHL.KYX	FHH.KYX	FHL.YX
FHL.YX	BS.HFT	SS.HFT	HT.HFT
KT.HFT	FS.HFT	XBS.HFT	

§ 1.5 方正、华光书版系统操作方法

方正、华光书版系统采用的是积木式的结构,系统文件可以拆装。各个功能模块可以单独运行,也可以由系统菜单来调用。

1.5.1 单独运行步骤

(1) C:\BDDOS 或 HGDOS

在根目录下启动北大 DOS 或华光 DOS, BDDOS 和 HGDOS 实际上就是一种中文磁盘操作系统 CCDOS。它和一般的 CCDOS 功能大致相同,只是增加了可输入众多符号的动态键盘,并在五笔字型状态下可以直接输入标点符号和方正、华光的一些专用符号。

(2) C:\FE AAA 或 WS AAA

进入编辑状态(假定文件名为 AAA),方正、华光书版系统是批处理的排版方式,用户先用一种编辑软件录入文字和排版命令(也叫注解),形成的文件叫小样文件(其文件名不能有扩展名)。编辑软件常用的是方正、华光专用编辑软件 FE, Wordstar(即 WS)等。

(3) C:\PASS0 AAA

在用 WS 输入文字和排版命令时,文件中会含有 WS 的控制符(如软回车、分页符号等),这些都会影响排版。另外,有的用户为了提高输入速度不用动态键盘输入命令,而用键盘字符直接输入排版注解(即用转义字符,转义字符表见附录一)。为了滤去文件中控制符和将转义符转换成注解,在排版前,先要运行 PASS0.EXE 程序,对输入的小样文件进行过滤和转换。

(4) C:\PASS1 AAA

该软件负责对小样文件进行语法合法性检查,并将错误信息记录在 ERROR.ERR 文件

中。执行该程序叫做进行一扫描。

(5) C)PASS2 AAA✓

执行该程序即扫描二,其作用是以小样文件进行排版,形成结果文件(大样文件)*.S2。如果没有形成大样文件,显示和打印都不能进行。

(6) C)XS AAA✓

使用此软件可对排版后大样文件进行显示,以便校对和修改。

(7) PRINTER AAA✓

本软件负责对大样文件从打印机上打印输出,供校对用。

1.5.2 菜单操作

(1) C)BDDOS✓或 HGDOS✓

启动 BDDOS 或 HGDOS

(2) C)HG4✓或 HG5✓

调出主菜单

编辑	排版	显示	打印	发排	图表	工具	退出

1. 编辑

用空格键、“→”或“←”键选择编辑项,回车,再输入文件名(不能有扩展名)便进入 FE 编辑状态,可以录入文字或按作者和编辑要求加入排版注解即形成小样文件。编辑完后存盘退出。回到主菜单状态。

2. 排版

空格键或“→”移动光标到排版项,回车,出现排版子菜单:

编辑	排版	显示	打印	发排	图表	工具	退出

子菜单中各项含义如下:

扫描一和扫描二

执行扫描一和扫描二。扫描一即执行 PASS1. EXE 程序,它用来检查小样文件中排版注解有无语法错误,如注解名非法、参数位置对不对、是否缺少注解开弧或闭弧等。如果有错误,便将错误记录在 ERROR. ERR 文件中,并显示错误在小样文件的第几行第几列。

扫描二即执行 PASS2. EXE 程序,生成大样文件 *. S2。若注解无语法错误便进行扫描二,检查有无语义错误,如数学公式太长超过行长,系统会提示“无法拆行”。

排版参数

排版参数是指在排版前先形成一个版式文件 *. PRO,选择该项后便出现下一级子菜单,选择输入相应参数后,便生成 *. PRO 文件在排版时对小样文件具有控制作用。

只排扫描

如果有把握,选择此项只进行扫描二,这样以免扫描一白白浪费时间。

扫描二和目录

书的目录中页码在,有自动排目录加页码的注解,就要选“目录”项。本项的意

扫描一二和目录

进行扫描一、扫描二和自动

只排目录

自动排目录加页码。

返回上层

不需要往下进行时,可选择此项返回。

3. 显示

扫描二形成 *. S2 文件后,便可对大样文件进行查看不同内容:

↑: 移到本屏上面的部分(即内容向下滚动)

↓: 移到本屏下面的部分(即内容向上滚动)

→: 移到本屏右边的部分(即内容向左滚动)

←: 移到本屏左边的部分(即内容向右滚动)

PgUp: 显示上一页

PgDn: 显示下一页

+: 放大一级显示

-: 缩小一级显示

S: 指定显示页码

上述命令全部显示在屏幕上,用户可方便地进行操作。

对于不同字体,显示程序显示的字体全是宋体,但颜色不一样。各种颜色表示的意义如下:

黄 色:报宋	粉红色:书宋	红 色:楷体
蓝 色:黑体	绿 色:仿宋	紫 色:小标宋
深蓝色:其它字体		

通过显示,操作员可以观察大样是否与要求一致,如果有问题,可回到编辑状态修改小样再排版、显示。

4. 打印

进入打印模块可以对排好的大样文件(*.S2)用针式打印机打印输出。打印机专用字模只有基本字体4种,扩展字体打印不出来。按提示输入系统所需参数:

(1) 输入文件名:

给出要打印的文件名,不必输入扩展名,按“↓”光标移到起始打印页号。

(2) 起始打印页号:

输入开始打印页号,如输入10,则从第10页开始打印。按“↓”光标移到终打印页号。

(3) 终止打印页号:

输入要打印的最后一页的页号,不指定则打印到文件结束。按“↓”光标移到页末是否暂停。

(4) 页末是否暂停:

如果输入“Y”,则在每页打印结束后暂停,这时可操作打印机进纸,再按任意键继续打印。不输入“Y”则为连续打印。

5. 发排

可在激光印字机输出纸样或在激光照排机上出胶片。华光系统和方正93以前的系统用菜单调发排子菜单。方正93系统改为在WINDOWS环境下发排。其使用参见相应的使用说明。

6. 图表

用此项调用“交互式图表系统”,如果该系统未装入,则系统发出“调用失败”错误提示。其使用方法查看《交互式图表系统使用说明》。

采用交互式图表系统所作的图存放在“*.CR”文件中,可以在书版系统中用插入(CR)注

解实现图文混排。

7. 工具

选择此项屏幕出现工具子菜单：

编辑	排版	显示	打印	发排	图表	工具	退出
						拷贝文件到软盘 A	
						拷贝文件到软盘 B	
						从软盘拷贝文件	
						返回上层	

子菜单各项含义如下：

(1) 拷贝文件到软盘 A

把小样文件、大样文件直接拷贝到 A 盘。

(2) 拷贝文件到软盘 B

把小样文件、大样文件直接拷贝到 B 盘。

(3) 从软盘拷贝文件

可把软盘上的文件拷贝到硬盘。

(4) PASS0

用 FE 编辑的小样文件不必使用 PASS0 过滤。如果是用 WORDSTAR 录入的小样，要用该软件处理。

8. 退出

选择此项可退回 DOS 状态。

习 题

1. 排版系统有哪两大方式？其优缺点如何？方正、华光书版系统采用的是哪种方式？
2. 方正、华光书版系统主要由哪几部分软件构成，各个软件功能是什么？
3. 什么是小样文件？方正、华光书版系统对小样文件名有什么要求？
4. PASS0 的作用是什么？什么时候需要对小样文件进行 PASS0？
5. 扫描一、扫描二的含义是什么？
6. 某打字员排了一本书，小样文件名为 LW，则版式文件为_____，大样文件为_____。
要到照排中心出胶片，只须将文件_____带去输出。要备份文件时，只须把文件_____和文件_____拷贝到软盘上即可。备份文件有两种方法，一种是在菜单中选择_____项，用_____功能；另一种是在 DOS 命令状态，用 COPY 命令拷贝，命令为_____。
7. 方正、华光书版系统的显示程序，可以在瞬间从一页跳到另一页显示，其原因主要有两点：
① _____；② _____。

第二章 小样文件的编辑方法

在第一章中已经指出,方正、华光书版系统采用的是批处理的排版方式,先要通过汉字操作系统 BDDOS 或 HGDOS 和编辑软件如 FE, WORDSTAR 等录入文字和排版注解形成小样文件。本章主要介绍 BDDOS, HGDOS 和 FE 编辑软件的使用方法及应该注意的问题。

§ 2.1 BDDOS 和 HGDOS 的使用方法

2.1.1 功能键的使用

BDDOS 和 HGDOS 实际上是一种汉字操作系统 CCDOS,利用它可以录入国标 GB2312-80 中的 6763 个汉字和近 400 个增补汉字以及 1000 多个西文字母、数字、图形符号。

录入不同的内容要进入不同的录入状态,BDDOS 和 HGDOS 定义了一系列的功能键来进入不同的录入状态和完成其它一些功能。BDDOS 和 HGDOS 的功能键定义有所不同,见表 2-1。

表 2-1 BDDOS 和 HGDOS 的功能键

功 能 键		功 能 状 态
BDDOS	HGDOS	
Alt+F1	Alt+F1	BDDOS 进入内码/区位码输入状态。该功能键为开关键,第一次按进入内码状态,再按一次为区位状态。HGDOS 进入国标区位状态。
Alt+F3	Alt+F3	拼音
Alt+F4	Alt+F2	五笔字型
Alt+F6	Alt+F6	ASCII
Alt+F7		动态键盘键位帮助
Alt+F8		退出动态键盘键位帮助
Alt+F9	Alt+F5	进入动态键盘状态
Alt+F10		动态键盘键盘名称提示,按“,”或“.”显示上屏或下屏提示,回车退出提示状态
Ctrl+F3	Ctrl+F8	释放 BDDOS 或 HGDOS,要使用时需重新启动
Ctrl+F7		中文 DOS 与西文 DOS 转换
Ctrl+F9		进入/退出纯中文状态
	Ctrl+F10	全角/半角转换

2.1.2 在五笔字型下直接录入标点符号和常用注解符号的方法

为了提高汉字和注解的录入速度,BDDOS 和 HGDOS 都可在五笔字型状态下直接录入一些标点符号和常用注解符号。标准键盘和这些字符的对应关系如表 2-2。

表 2-2 标点符号和常用注解符号的输入方法

标准键盘定义	BDDOS HGDOS	名 称	标准键盘定义	BDDOS HGDOS	名 称	标准键盘定义	BDDOS HGDOS	名 称	标准键盘定义	BDDOS HGDOS	名 称
.	.	中文句号		,	顿号	—	—	至号	—	...	三连点
"	"	中文左双引号	/	"	中文右双引号	,	,	左单引号	,	,	右单引号
{	{	左双书名号	}	}	右双书名号	<	<	左单书名号	>	>	右单书名号
~	~	盒组开弧	@	@	盒组闭弧	\$	\$	数学态符号	&	&	自定参数字号
=	=	换行	+	+	换段	\	\	中文空格	.	.	小数点
[	[	注解开弧	]	]	注解闭弧	*	*	中圆点	#	#	小样结束

2.1.3 动态键盘的使用方法

1. 动态键盘的进入

方正、华光系统可处理的外文字母和科技符号很多,为了用标准英文键盘直接击一键输入一个符号,BDDOS 和 HGDOS 对键盘各键位作了重新定义,使得原来的一张英文键盘变成了 14 张键盘,每张键盘对应于 A~N 中的一个字母。进入各张键盘的方法为先按 Alt+F9 进动态键盘,再按 Alt 和相应的字母便可进入对应的键盘。进入动态键盘所使用的功能键及其功能如表 2-3。

表 2-3 动态键盘按键及功能

按 键	功 能	按 键	功 能
Alt+A	PC 键盘	Alt+H	箭头、多角形符号键盘
Alt+B	控制符号、标点符号	Alt+I	希腊字母键盘
Alt+C	数学符号(一)键盘	Alt+J	俄文字母键盘
Alt+D	数学符号(二)键盘	Alt+K	多国外文键盘
Alt+E	逻辑符号键盘	Alt+L	日文片假名符号键盘
Alt+F	汉语拼音键盘	Alt+M	日文平假名符号键盘
Alt+G	数字键盘	Alt+N	其它符号键盘

2. 动态键盘的帮助功能

如果不知道要进入的动态键盘的名称,可按 Alt+F10,用“.”或“.”向上屏或下屏查找,再

按回车退出帮助。例如,当想输入希腊字母 α 时,但又不知道按什么键可进入希腊字母键盘,这时,按 Alt+F9 进入动态键盘后再按 Alt+F10,用“.”向后翻页,直到提示“I:希腊”回车,再按 Alt+I 便可进入希腊字母键盘状态。

如果进入某张键盘后不知道击什么键来输入所要符号,按 Alt+F7,屏幕上部便出现该张键盘符号与标准键盘符号对照表,便可一目了然地知道该按哪一个键了,输入后按 Alt+F8 退出帮助。例如:不知道输入希腊字母 α 按什么键,在希腊字母状态下,按 Alt+F7,查看可知按 a 键,按 a 后再按 Alt+F8 便退回原来输入状态。

2.1.4 容易输错的符号

方正、华光书版系统,可以输入的符号数量众多,而且有很多符号表面上甚为类似,容易混淆,其输入方法见表 2-4。

表 2-4 BDDOS 和 HGDOS 中常用符号的输入方法

符号名称	符号	BDDOS 输入方法	HGDOS 输入方法
英文所有格	'	Alt+F9,Alt+K,Shift+—	Alt+F5,Alt+K,Shift+—
外文重音	!	Alt+F9,Alt+K,Shift+=	Alt+F5,Alt+K,Shift+=
音节符	·	Alt+F9,Alt+K,=	Alt+F5,Alt+K,=
外文连字符	-	Alt+F9,Alt+K,—	Alt+F5,Alt+K,—
间隔号 (中圆点)	·	Alt+F9,第三排键'	Alt+F5,y
小数点	.	Alt+F9,Shift+4	Alt+F5,Shift+4
千分撇 (占 $\frac{1}{8}$ 字宽)	,	Alt+F9,Shift+7	Alt+F5,Shift+7
一级微商	'	Alt+F9,Alt+C,第三排键'	Alt+F5,Alt+C,第三排键'
二级微商	"	Alt+F9,Alt+C,第一排键'	Alt+F5,Alt+C,第一排键'
三级微商	"	Alt+F9,Alt+C,第三排键"(上档)	Alt+F5,Alt+C,第三排键"(上档)
增量算符	Δ	Alt+F9,Alt+I,D	Alt+F5,Alt+I,D
三角形符号	$\triangle$	Alt+F9,Alt+H,Q	Alt+F5,Alt+H,Q
偏导数符号	∂	Alt+F9,Alt+C,l(英文小写)	Alt+F5,Alt+C,l(英文小写)
国际音标	o	Alt+F9,Alt+K,"(上档)	Alt+F5,Alt+K,"(上档)
比号	:	Alt+F9,Alt+D,第一排键'	Alt+F5,Alt+D,第一排键'
一字线	—	Alt+F9,第一排键'	Alt+F5,t
半字线	-	Alt+F9,Alt+A,第一排键—(不是上档)	Alt+F5,—(不是上档)
破折号	——	输入两个一字线	输入两个一字线

2.1.5 盘外符的输入方法

还有一些符号不能直接从动态键盘上输入,这些符号称为盘外符。对这些特殊符号,要用特定符号→(进入第 B 张键盘按 Shift+6)或() (进入第 B 张键盘按 u 和 i)与一些符号搭配输入,排版后就形成了所要的符号。表 2-5 是盘外符与输入符号对照表,输入时可参考使用。