

● 俞俊棠 唐孝宣 主编 ● 华东化工学院出版社

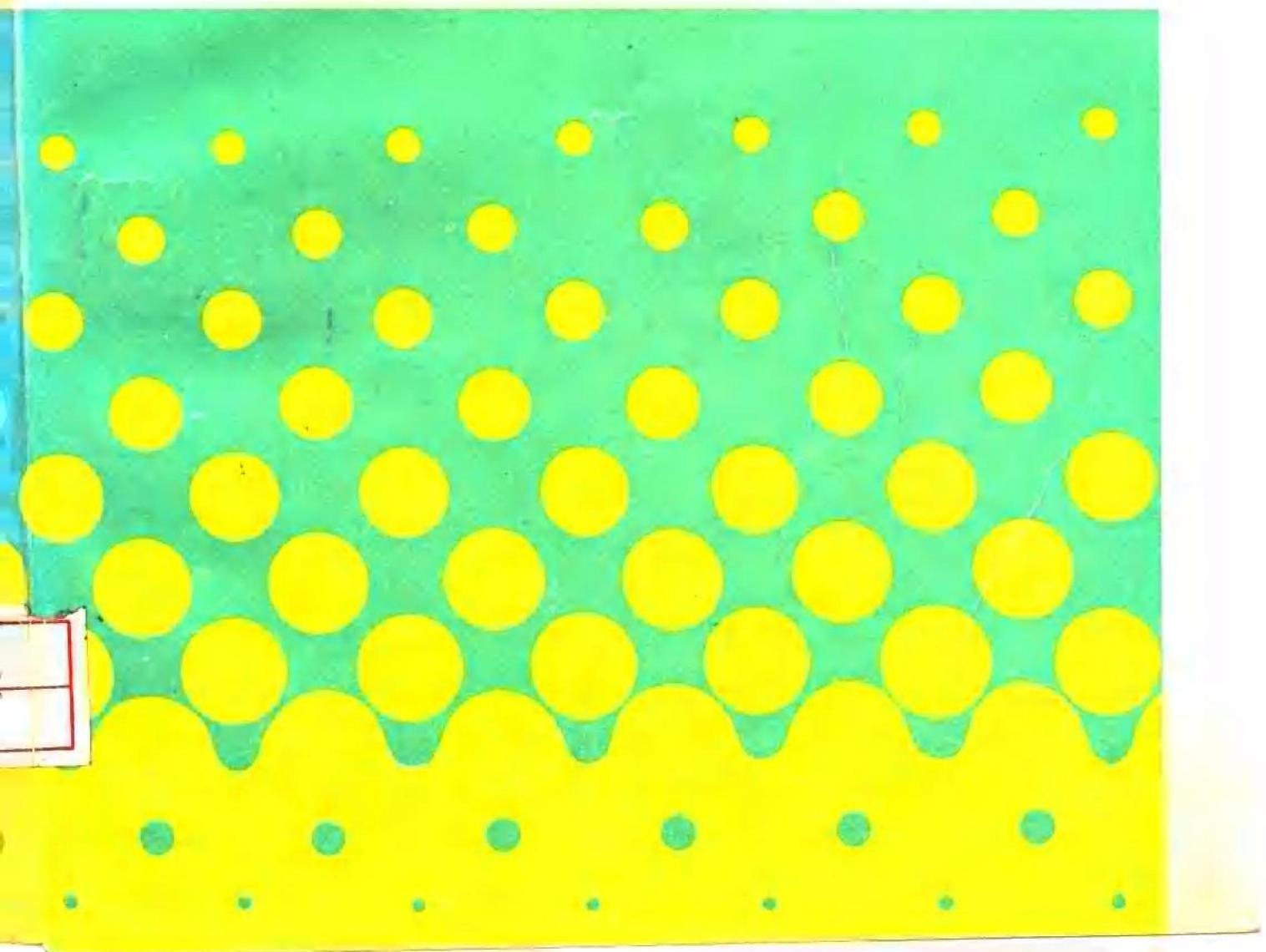
生物工艺学

〈上册〉

BIOTECHNOLOGY

YUJUNTANG TANGXIAOXUAN

East China University of Chemical Technology Press



G 62

JT

YH/29/3

生物工艺学

上 册

俞俊棠 唐孝宣 主编

李友荣 邬行彦 谢幸珠 叶 勤 副主编

★一四

查



A0012510

华东化工学院出版社

(沪)新登字208号

生物工艺学(上册)

Shengwu Gongyixue

俞俊棠 唐孝宣 主编

华东化工学院出版社出版

(上海市梅陇路180号)

新华书店上海发行所发行

上海中华印刷厂印刷

开本 787×1092 1/16 印张 28.75 字数 697 千字

1991年12月第1版 1991年12月第1次印刷

印数 1~3000 册

ISBN 7-5628-0150-9/TQ·20 定价 7.75 元

前　　言

生物技术是一门具有悠久历史，又含有现代科学和工程的科学技术。特别是从本世纪六、七十年代起由于原生质体融合技术及 DNA 重组技术的发展，更赋予生物技术以崭新的内容而被列为当前高技术的领域。这是因为目前人们已能从细胞水平以至分子水平改造已有的生物品种和组建新的生物品种，并将它们用于工农业生产和为人民的保健和社会福利服务。有人预言，当现代生物技术的潜力得到充分发展时，将会引起一次新的产业革命。

目前国内虽已出版了不少有关生物技术的科普读物和专著，但适合作为教科书的并不多。这可能是因为涉及生物技术的基本知识和基本技术的面太广，要写一本面面俱到的生物技术教科书是相当困难的，为此，我们考虑仅在工业生物技术的范围内编写这本教科书，并定名为《生物工艺学》。希望能满足理工科大学的教学需要，同时也希望对从事生物技术工业生产和研究开发的同志们能有所裨益。

本书共分上下两册。上册包括一、二两篇；第一篇为生物反应过程原理，第二篇为生物物质分离和纯化原理。下册包括三、四两篇；第三篇为生化工程原理，第四篇为产品生产举例。本书的特点是兼顾了原有生物技术和现代生物技术的内容，并以大规模工业生产为背景，注重理论联系实际，从工业角度来描述生物反应过程的特点，为生化工程的发展预示了新的研究方向。

本书编者在生物反应过程的调控、生物反应器与过程的检测控制、大规模动物细胞培养、生物活性物质的分离与纯化等方面的教学与研究中均有较高的理论水平及较丰富的实践经验。同时，书中也反映了部分较新的科研成果。本书由俞俊棠、唐孝宣主编，李友荣、邬行彦、谢幸珠、叶勤为副主编。参加编写的有李友荣(2、3、4、5、9)，邬行彦(13、16、17、19、20、23)，谢幸珠(8、9、36、37)，叶勤(25、26、27、28)，唐光燕(6)，楼一心(11、12)，金青萍(7、38)，胡章助(33、35)，刘叶青(14、15)，张元兴(12、24)，俞俊棠(1)，严希康(18、21)，唐孝宣(31)，王二力(10)，沈自法(29)，苏尔馥(30)，赵瑛(32)，张嗣良、朱亦弘(31)，王国政、陈国豪(12)。

在编著过程中虽然参考了有关国内外书籍及近期文献，但限于水平和时间，错误和不足之处在所难免，希望读者批评指正。

俞俊棠 唐孝宣

内 容 提 要

生物技术是当前优先发展的高技术领域之一，它的发展和应用无疑将对工农业生产、人民保健和社会福利带来深远的影响。生物技术涉及的科学和工程技术的知识甚多，应用面也很广，本书着重介绍工业生物技术的原理和技术。

本书分上、下册出版。上册介绍生物反应过程原理和生物物质分离和纯化原理；下册介绍生化工程原理和典型产品生产工艺。全书兼顾了现代生物技术和原有生物技术的内容。

本书主要用作理工科大学的教科书，也可供从事生物技术工业生产和研究开发者参考。



目 录

第一篇 生物反应过程原理

| | |
|-------------------------------|-----------|
| 1 生物工艺学概论 | 1 |
| 1·1 生物工艺学的定义和特点 | 1 |
| 1·1·1 生物技术的多学科性 | 1 |
| 1·1·2 生物催化剂的特性 | 2 |
| 1·1·3 生物反应过程的特点 | 3 |
| 1·2 生物技术的发展简史 | 5 |
| 1·2·1 传统(古老)生物技术的追溯 | 5 |
| 1·2·2 第一代(初期)生物技术产品的出现 | 5 |
| 1·2·3 第二代(近代)生物技术产品的发展 | 5 |
| 1·2·4 第三代(现代)生物技术产品的挑战 | 7 |
| 1·3 生物技术的应用 | 9 |
| 1·3·1 生物技术在食品工业中的应用 | 10 |
| 1·3·2 生物技术在医药工业中的应用 | 10 |
| 1·3·3 生物技术应用于轻工、食品用酶的生产 | 12 |
| 1·3·4 生物技术应用于化工能源产品的生产 | 13 |
| 1·3·5 生物技术在农业生产中的应用 | 13 |
| 1·3·6 生物技术在环境保护中的应用 | 14 |
| 1·3·7 生物技术应用于金属浸取 | 15 |
| 1·3·8 生物技术应用于高技术研究开发 | 15 |
| 参考文献 | 15 |
| 2 菌种的来源 | 17 |
| 2·1 生物质产生菌的筛选 | 17 |
| 2·1·1 微生物——生物产物的来源 | 17 |
| 2·1·2 待筛选样品的性质 | 17 |
| 2·1·3 筛选方案的设计 | 17 |
| 2·2 微生物选择性分离的原理和发展 | 17 |
| 2·2·1 含微生物材料的选择 | 18 |
| 2·2·2 材料的预处理 | 18 |
| 2·2·3 所需菌种的分离 | 19 |
| 2·2·4 菌种的培养 | 20 |
| 2·2·5 菌落的选择 | 20 |
| 2·2·6 未来的发展 | 21 |

| | |
|-------------------------------|-----------|
| 2·3 重要工业微生物的分离 | 21 |
| 2·3·1 施加选择压力的分离方法 | 22 |
| 2·3·2 随机分离方法 | 23 |
| 参考文献 | 24 |
| 3 微生物的代谢调节 | 25 |
| 3·1 调节的生化基础 | 26 |
| 3·1·1 微生物代谢调节部位 | 26 |
| 3·1·2 酶活力的调节 | 26 |
| 3·2 微生物代谢的协调作用 | 29 |
| 3·2·1 诱导作用 | 30 |
| 3·2·2 分解代谢物的调节 | 31 |
| 3·2·3 反馈调节 | 32 |
| 3·2·4 调节的方式 | 34 |
| 3·2·5 能荷的调节 | 40 |
| 3·3 初级代谢物的调节实例 | 40 |
| 3·3·1 避开固有的反馈调节 | 40 |
| 3·3·2 细胞通透性的变更 | 44 |
| 参考文献 | 46 |
| 4 次级代谢产物的生物合成与调节 | 47 |
| 4·1 微生物次级代谢产物的概念 | 47 |
| 4·2 次级代谢的调节 | 47 |
| 4·2·1 前体的作用 | 48 |
| 4·2·2 营养期(生长期)——分化期(生产期)的关系 | 48 |
| 4·2·3 酶的诱导 | 48 |
| 4·2·4 反馈调节 | 49 |
| 4·2·5 分解代谢物的调节 | 50 |
| 4·2·6 能荷调节 | 50 |
| 4·2·7 避开次级代谢的调节 | 50 |
| 4·2·8 次级代谢物的产生菌 | 51 |
| 4·3 抗生素生物合成 | 51 |
| 4·3·1 总的概念 | 51 |
| 4·3·2 以短链脂肪酸作为前体的抗生素 | 52 |
| 4·3·3 肽类抗生素和 β -内酰胺类抗生素 | 62 |
| 4·3·4 氨基糖苷抗生素的生物合成与调节 | 69 |
| 参考文献 | 74 |
| 5 酶生产的调节 | 75 |
| 5·1 酶发酵的重要因素 | 75 |
| 5·2 诱导作用 | 75 |
| 5·3 反馈阻遏 | 76 |

| | |
|--------------------------|------------|
| 5·4 分解代谢物阻遏作用 | 78 |
| 5·5 基因剂量 | 79 |
| 参考文献 | 79 |
| 6 菌种选育 | 80 |
| 6·1 自然选育 | 80 |
| 6·2 诱变育种 | 81 |
| 6·2·1 诱变育种的基本原理 | 81 |
| 6·2·2 诱变育种的一般步骤 | 82 |
| 6·2·3 诱变育种工作中几个应注意的问题 | 82 |
| 6·2·4 介绍几种物理、化学诱变剂的使用方法 | 84 |
| 6·3 抗噬菌体菌株的选育 | 86 |
| 6·3·1 噬菌体的分布 | 86 |
| 6·3·2 抗噬菌体菌株的选育 | 86 |
| 6·3·3 噬菌体的防治 | 87 |
| 6·4 杂交育种 | 87 |
| 6·4·1 细菌的杂交 | 88 |
| 6·4·2 放线菌的杂交育种 | 88 |
| 6·4·3 霉菌的杂交育种 | 91 |
| 6·5 原生质体融合技术 | 93 |
| 6·5·1 原生质体融合的优越性 | 93 |
| 6·5·2 原生质体融合的一般步骤 | 94 |
| 6·5·3 原生质体融合技术在微生物育种中的应用 | 94 |
| 6·6 菌种保藏 | 95 |
| 6·6·1 菌种保藏的重要意义 | 95 |
| 6·6·2 菌种保藏的原理和方法 | 95 |
| 6·6·3 国内外主要菌种保藏机构介绍 | 97 |
| 参考文献 | 98 |
| 7 培养基 | 99 |
| 7·1 培养基的成分及来源 | 99 |
| 7·1·1 碳源 | 99 |
| 7·1·2 氮源 | 101 |
| 7·1·3 无机盐及微量元素 | 102 |
| 7·1·4 前体促进剂和抑制剂 | 104 |
| 7·2 培养基的类型及选择 | 106 |
| 7·2·1 培养基的类型 | 106 |
| 7·2·2 培养基成分和配比的选择 | 107 |
| 参考文献 | 110 |
| 8 种子扩大培养 | 111 |
| 8·1 种子制备工艺 | 111 |

| | |
|--|------------|
| 8·1·1 实验室种子制备 | 112 |
| 8·1·2 生产车间种子制备 | 112 |
| 8·1·3 影响种子质量的因素 | 114 |
| 8·2 种子质量的控制措施 | 115 |
| 参考文献 | 116 |
| 9 发酵工艺控制 | 117 |
| 9·1 引言 | 117 |
| 9·2 发酵过程参数监测的研究概况 | 117 |
| 9·3 发酵过程的代谢变化规律 | 120 |
| 9·3·1 分批发酵 | 120 |
| 9·3·2 补料分批发酵 | 122 |
| 9·3·3 连续发酵 | 122 |
| 9·4 温度对发酵的影响及其控制 | 123 |
| 9·4·1 影响发酵温度的因素 | 123 |
| 9·4·2 温度对微生物生长的影响 | 124 |
| 9·4·3 温度对发酵的影响 | 127 |
| 9·4·4 最适温度的选择 | 129 |
| 9·5 溶解氧浓度对发酵的影响及其监控 | 130 |
| 9·5·1 溶氧作为发酵中氧是否足够的度量、了解菌对氧利用的规律 | 130 |
| 9·5·2 溶氧作为发酵异常情况的指示 | 133 |
| 9·5·3 溶氧作为发酵中间控制的手段之一 | 134 |
| 9·5·4 溶氧作为考查设备、工艺条件对氧供需与产物形成影响指标之一 | 136 |
| 9·5·5 发酵液中的溶氧控制 | 138 |
| 9·6 pH 值对发酵过程的影响及控制 | 140 |
| 9·6·1 pH 值对发酵过程的影响 | 140 |
| 9·6·2 最合适 pH 值的选择 | 141 |
| 9·6·3 pH 的控制 | 143 |
| 9·7 二氧化碳和呼吸商 | 144 |
| 9·7·1 二氧化碳对发酵的影响 | 144 |
| 9·7·2 呼吸商与发酵的关系 | 147 |
| 9·8 基质浓度对发酵的影响及补料控制 | 148 |
| 9·8·1 基质浓度对发酵的影响 | 148 |
| 9·8·2 补料控制 | 149 |
| 9·9 泡沫控制 | 152 |
| 9·9·1 泡沫的产生及其影响 | 152 |
| 9·9·2 发酵过程中泡沫的消长规律 | 152 |
| 9·9·3 泡沫的控制 | 153 |
| 9·10 发酵终点的判断 | 155 |
| 参考文献 | 156 |

| | |
|--------------------------------|-----|
| 10 基因工程原理 | 158 |
| 10·1 概述 | 158 |
| 10·1·1 基因工程的含义 | 158 |
| 10·1·2 基因工程诞生的基础 | 158 |
| 10·1·3 “操纵子”学说 | 160 |
| 10·1·4 研究基因工程的意义 | 161 |
| 10·2 DNA 重组技术的基本过程 | 161 |
| 10·2·1 目的基因的准备 | 162 |
| 10·2·2 载体 | 164 |
| 10·2·3 基因与载体的连接技术 | 167 |
| 10·2·4 转化 | 169 |
| 10·2·5 重组体的筛选与表达产物的鉴定 | 171 |
| 10·3 定点诱变和蛋白质工程 | 172 |
| 10·4 非 E·coli 系统的基因工程系统 | 174 |
| 10·4·1 芽孢杆菌基因工程系统 | 174 |
| 10·4·2 放线菌基因工程系统 | 175 |
| 10·4·3 氨基酸基因工程(棒状杆菌基因工程)系统 | 177 |
| 10·4·4 酵母基因工程系统 | 179 |
| 10·5 工程菌的稳定性问题 | 180 |
| 10·5·1 工程菌不稳定性的表现(倾向) | 181 |
| 10·5·2 引起工程菌不稳定性的一些因素及对策 | 183 |
| 参考文献 | 187 |
| 11 酶与细胞的固定化技术及其应用 | 188 |
| 11·1 酶和细胞的固定化方法 | 189 |
| 11·1·1 吸附法 | 189 |
| 11·1·2 包埋法 | 190 |
| 11·1·3 交联法 | 192 |
| 11·1·4 化学共价法 | 194 |
| 11·1·5 逆胶束酶反应系统 | 199 |
| 11·2 固定化酶和固定化细胞的实际应用 | 201 |
| 11·2·1 利用固定化氨基酰化酶生产 L-氨基酸 | 201 |
| 11·2·2 固定化酶和固定化细胞在抗生素生产中的应用 | 202 |
| 11·3 辅酶的再生技术 | 207 |
| 11·3·1 辅酶的固定化 | 209 |
| 11·3·2 辅酶的再生 | 211 |
| 参考文献 | 213 |
| 12 动植物细胞大量培养 | 214 |
| 12·1 动植物细胞培养与产品 | 214 |
| 12·2 动物细胞培养技术 | 215 |

| | |
|-------------------------|-----|
| 12·2·1 概述 | 215 |
| 12·2·2 培养基和添加剂 | 217 |
| 12·2·3 细胞培养的环境要求 | 221 |
| 12·2·4 细胞代谢 | 222 |
| 12·2·5 无菌技术 | 225 |
| 12·2·6 动物细胞培养工艺 | 227 |
| 12·3 植物细胞培养技术 | 229 |
| 12·3·1 概述 | 229 |
| 12·3·2 植物细胞培养流程 | 230 |
| 12·3·3 植物细胞培养基组成 | 231 |
| 12·3·4 培养基的准备 | 232 |
| 12·3·5 植物细胞的大规模悬浮培养技术 | 232 |
| 参考文献 | 234 |
| 附录 | 236 |
| 附 1 抗细菌的筛选 | 236 |
| 附 2 抗球虫菌的筛选 | 236 |
| 附 3 抗癌筛选 | 238 |
| 附 4 β -内酰胺酶抑制剂的筛选 | 239 |
| 附 5 发酵热的测定 | 240 |

第二篇 生物质分离和纯化原理

| | |
|---------------------------|-----|
| 13 下游加工过程概论 | 242 |
| 13·1 下游加工过程在生物技术中的地位 | 242 |
| 13·2 传统生化产品和基因工程产品回收方法的比较 | 242 |
| 13·3 生物技术下游加工过程的特点 | 243 |
| 13·4 生物技术下游加工过程的一般流程和单元操作 | 245 |
| 13·4·1 一般工艺流程 | 245 |
| 13·4·2 发酵液的预处理和固液分离 | 245 |
| 13·4·3 细胞破碎和其碎片的分离 | 246 |
| 13·4·4 初步纯化(提取) | 246 |
| 13·4·5 高度纯化(精制) | 249 |
| 13·4·6 成品加工 | 250 |
| 13·5 生物技术下游加工过程的发展趋向 | 251 |
| 参考文献 | 251 |
| 14 发酵液的预处理和固液分离方法 | 253 |
| 14·1 发酵液的预处理 | 253 |
| 14·1·1 高价无机离子的去除方法 | 253 |
| 14·1·2 杂蛋白质的去除方法 | 254 |
| 14·1·3 凝聚和絮凝技术 | 254 |

| | |
|---|------------|
| 14·2 发酵液的过滤..... | 258 |
| 14·2·1 发酵液的过滤特性和滤饼的重量比阻..... | 258 |
| 14·2·2 影响过滤速度的因素..... | 259 |
| 14·2·3 改善过滤性能的方法..... | 260 |
| 14·2·4 固-液分离设备的选择 | 260 |
| 参考文献..... | 262 |
| 15 微生物细胞的破碎..... | 263 |
| 15·1 细胞壁的组成和结构..... | 263 |
| 15·1·1 细菌的细胞壁..... | 263 |
| 15·1·2 酵母菌的细胞壁..... | 264 |
| 15·1·3 其他真菌的细胞壁..... | 264 |
| 15·1·4 细胞壁的结构和细胞的破碎..... | 265 |
| 15·2 微生物细胞的破碎技术..... | 265 |
| 15·2·1 机械方法..... | 265 |
| 15·2·2 非机械方法..... | 268 |
| 15·3 破碎率的测定..... | 270 |
| 15·3·1 直接测定法..... | 270 |
| 15·3·2 测定释放的蛋白质量或酶的活力..... | 270 |
| 15·3·3 测定导电率..... | 270 |
| 参考文献..... | 270 |
| 16 沉淀法..... | 272 |
| 16·1 盐析法..... | 272 |
| 16·1·1 Cohn 方程式 | 272 |
| 16·1·2 pH 和温度的影响 | 273 |
| 16·1·3 $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 盐析法实际应用时的注意点..... | 274 |
| 16·1·4 起始浓度的影响..... | 275 |
| 16·1·5 盐析的机理..... | 277 |
| 16·2 等电点沉淀法..... | 278 |
| 16·3 有机溶剂沉淀法..... | 278 |
| 16·4 非离子型聚合物沉淀法..... | 280 |
| 16·5 聚电解质沉淀法..... | 280 |
| 16·6 金属离子沉淀法..... | 281 |
| 参考文献..... | 281 |
| 17 膜分离过程..... | 282 |
| 17·1 分类和定义..... | 282 |
| 17·2 膜的制造..... | 284 |
| 17·2·1 对膜的要求..... | 284 |
| 17·2·2 制造膜的材料..... | 284 |
| 17·2·3 相转变法制造膜..... | 285 |

| | |
|---------------------------|------------|
| 17·2·4 新近发展的膜 | 286 |
| 17·3 分离机理 | 287 |
| 17·3·1 毛细管流动模型 | 287 |
| 17·3·2 溶解-扩散模型 | 288 |
| 17·4 表征膜性能的参数 | 290 |
| 17·4·1 水通量 | 290 |
| 17·4·2 截留率和截断分子量 | 290 |
| 17·4·3 影响截留率的因素 | 292 |
| 17·4·4 孔道特征 | 292 |
| 17·5 传递理论 | 293 |
| 17·5·1 过滤模型 | 293 |
| 17·5·2 浓差极化——凝胶层模型 | 293 |
| 17·6 影响超滤速度的各种因素 | 295 |
| 17·6·1 压力的影响 | 296 |
| 17·6·2 进料浓度的影响 | 296 |
| 17·6·3 温度的影响 | 297 |
| 17·6·4 流速的影响 | 297 |
| 17·7 膜的污染 | 297 |
| 17·8 超滤器的型式及其适用范围 | 298 |
| 17·9 操作方式 | 302 |
| 17·10 膜过程的应用 | 302 |
| 17·10·1 小分子产品的生产 | 303 |
| 17·10·2 大分子产品的生产 | 303 |
| 参考文献 | 304 |
| 18 溶剂萃取法 | 305 |
| 18·1 分配定律 | 305 |
| 18·1·1 分配定律的导出 | 305 |
| 18·1·2 弱电解质在有机溶剂—水相间的分配平衡 | 307 |
| 18·2 溶剂的选择 | 308 |
| 18·3 水相条件的影响 | 308 |
| 18·3·1 pH 值 | 309 |
| 18·3·2 温度 | 309 |
| 18·3·3 盐析 | 309 |
| 18·3·4 带溶剂 | 309 |
| 18·4 乳化和去乳化 | 310 |
| 18·4·1 乳浊液的形成 | 310 |
| 18·4·2 乳浊液的稳定条件和乳浊液的类型 | 311 |
| 18·4·3 乳浊液的破坏 | 313 |
| 18·4·4 常用的去乳化剂 | 313 |

| | |
|---------------------------|-----|
| 18·5 萃取方式和理论收得率的计算 | 314 |
| 18·5·1 单级萃取 | 315 |
| 18·5·2 多级错流萃取 | 315 |
| 18·5·3 多级逆流萃取 | 317 |
| 18·5·4 萃取计算诺模图 | 318 |
| 参考文献 | 321 |
| 19 两水相萃取法 | 322 |
| 19·1 两水相的形成 | 322 |
| 19·2 相图 | 322 |
| 19·3 分配理论 | 324 |
| 19·3·1 表面能的影响 | 324 |
| 19·3·2 电荷的影响 | 325 |
| 19·3·3 综合考虑 | 326 |
| 19·4 影响分配的参数 | 327 |
| 19·4·1 聚合物的分子量 | 327 |
| 19·4·2 聚合物的浓度 | 327 |
| 19·4·3 盐类的影响 | 328 |
| 19·4·4 pH 值 | 329 |
| 19·4·5 温度 | 329 |
| 19·4·6 荷电 PEG 作为成相聚合物 | 329 |
| 19·5 应用 | 330 |
| 19·5·1 工艺方面的问题 | 330 |
| 19·5·2 工程方面的问题 | 332 |
| 19·6 亲和萃取 | 333 |
| 参考文献 | 334 |
| 20 离子交换法 | 335 |
| 20·1 基本概念 | 335 |
| 20·1·1 强酸性阳离子交换树脂 | 336 |
| 20·1·2 弱酸性阳离子交换树脂 | 336 |
| 20·1·3 强碱性阴离子交换树脂 | 337 |
| 20·1·4 弱碱性阴离子交换树脂 | 337 |
| 20·1·5 树脂性能的比较 | 337 |
| 20·1·6 其他类型的树脂 | 337 |
| 20·1·7 树脂的命名 | 339 |
| 20·2 离子交换树脂的合成 | 339 |
| 20·2·1 苯乙烯-二乙烯苯型磺酸基树脂 | 340 |
| 20·2·2 苯乙烯-二乙烯苯型氨基树脂 | 341 |
| 20·2·3 丙烯酸-二乙烯苯型羧基树脂 | 342 |
| 20·2·4 酚醛型树脂 | 343 |

| | |
|-----------------------|-----|
| 20·2·5 多乙烯多胺-环氧氯丙烷树脂 | 343 |
| 20·3 离子交换树脂的理化性能和测定方法 | 344 |
| 20·4 离子交换过程的理论基础 | 347 |
| 20·4·1 离子交换平衡方程式 | 347 |
| 20·4·2 离子交换速度 | 349 |
| 20·4·3 离子交换过程的运动学 | 352 |
| 20·5 离子交换过程的选择性 | 354 |
| 20·5·1 离子的水化半径 | 354 |
| 20·5·2 离子的化合价 | 354 |
| 20·5·3 溶液的酸碱度 | 355 |
| 20·5·4 交联度、膨胀度和分子筛 | 355 |
| 20·5·5 树脂与交换离子之间的辅助力 | 356 |
| 20·5·6 有机溶剂的影响 | 357 |
| 20·6 大网格离子交换树脂 | 358 |
| 20·7 偶极离子吸附 | 358 |
| 20·8 树脂和操作条件的选择及应用举例 | 359 |
| 20·8·1 树脂和操作条件的选择 | 359 |
| 20·8·2 应用举例 | 360 |
| 20·9 软水和无盐水的制备 | 361 |
| 20·9·1 软水制备 | 361 |
| 20·9·2 无盐水制备 | 361 |
| 20·9·3 有机物污染问题 | 363 |
| 20·9·4 再生方式 | 363 |
| 20·10 离子交换法提取蛋白质 | 364 |
| 20·10·1 亲水性离子交换剂 | 364 |
| 20·10·2 离子交换剂的交换容量 | 364 |
| 20·10·3 吸附机理 | 365 |
| 20·10·4 应用举例 | 366 |
| 20·11 离子交换膜和电渗析技术 | 366 |
| 20·11·1 离子交换膜 | 367 |
| 20·11·2 膜电位 | 367 |
| 20·11·3 电渗析制备无盐水 | 368 |
| 20·11·4 极化和沉淀 | 369 |
| 参考文献 | 370 |
| 21 吸附法 | 372 |
| 21·1 吸附过程的理论基础 | 372 |
| 21·1·1 基本概念 | 372 |
| 21·1·2 吸附的类型 | 373 |
| 21·1·3 吸附力的本质 | 374 |

| | |
|---------------------------|------------|
| 21·1·4 吸附等温线 | 376 |
| 21·1·5 影响吸附过程的因素 | 378 |
| 21·2 大网格聚合物吸附剂 | 379 |
| 21·2·1 大网格聚合物吸附剂的类型和结构 | 379 |
| 21·2·2 大网格聚合物吸附剂的合成 | 382 |
| 21·2·3 大网格聚合物物理性能的测定 | 383 |
| 21·2·4 大网格聚合物吸附剂的应用 | 384 |
| 参考文献 | 388 |
| 22 色层分离法 | 389 |
| 22·1 色层分离法的分类 | 389 |
| 22·2 色层分离法的基本概念 | 390 |
| 22·3 柱色层分离法的装置和操作 | 395 |
| 22·3·1 色层分离法中常用的层析剂材料 | 395 |
| 22·3·2 装置和操作 | 397 |
| 22·4 吸附色层分离法 | 400 |
| 22·4·1 无机吸附层析剂的色层分离法 | 400 |
| 22·4·2 疏水色层分离法 | 402 |
| 22·4·3 金属螯合色层分离法 | 404 |
| 22·4·4 共价作用色层分离法 | 405 |
| 22·5 离子交换色层分离法 | 408 |
| 22·6 生物亲和色层分离法 | 411 |
| 22·6·1 几种常用的生物亲和色层分离法 | 411 |
| 22·6·2 亲和层析操作中的洗脱方法 | 413 |
| 22·6·3 免疫亲和色层分离法 | 414 |
| 22·6·4 固定化染料为层析剂进行亲和层析的方法 | 415 |
| 22·7 分配色层分离法 | 417 |
| 22·8 凝胶过滤法 | 420 |
| 22·9 电泳法 | 423 |
| 22·9·1 原理 | 423 |
| 22·9·2 纸和醋酸纤维素的电泳法 | 424 |
| 22·9·3 凝胶电泳法 | 425 |
| 22·10 纸色层分离法 | 426 |
| 22·11 薄层色层分离法 | 430 |
| 参考文献 | 432 |
| 23 结晶法 | 433 |
| 23·1 结晶过程的实质 | 433 |
| 23·2 过饱和溶液的形成 | 434 |
| 23·2·1 过饱和溶液的形成方法 | 434 |
| 23·2·2 工业生产实例 | 435 |

| | |
|---------------------|-----|
| 23·3 晶核的形成..... | 436 |
| 23·4 晶体的生长..... | 438 |
| 23·5 提高晶体质量的途径..... | 439 |
| 23·5·1 晶体的大小..... | 439 |
| 23·5·2 晶体的形状..... | 440 |
| 23·5·3 晶体的纯度..... | 440 |
| 23·5·4 晶体的结块..... | 441 |
| 23·5·5 重结晶..... | 441 |
| 参考文献..... | 441 |