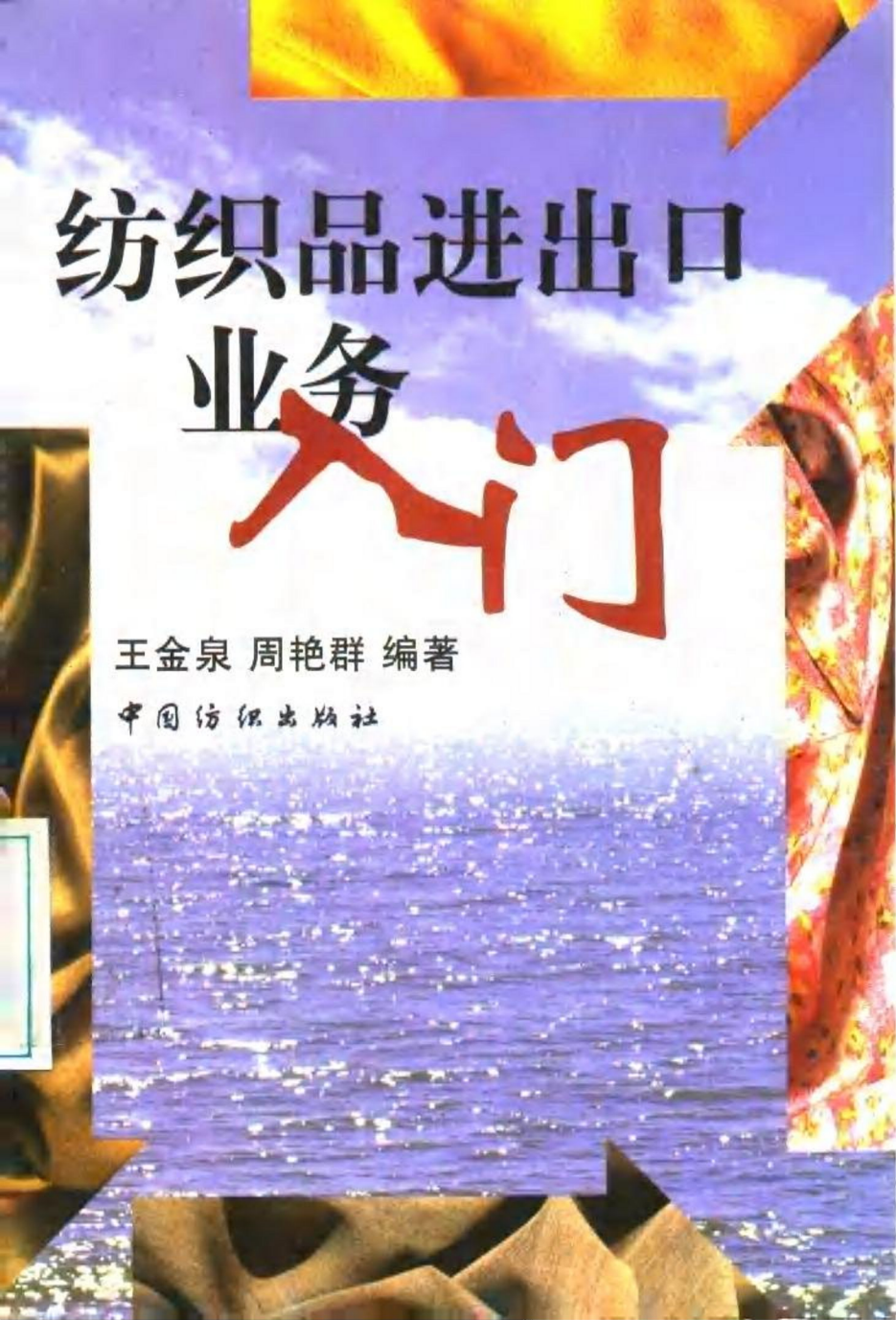




纺织品进出口 业务入门

王金泉 周艳群 编著

中国纺织出版社

纺织品进出口业务入门

王金泉 周艳群 编著

J71154/22

中国纺织出版社

图书在版编目(CIP)数据

纺织品进出口业务入门/王金泉,周艳群编著. —北京:中国纺织出版社,1997. 12

ISBN 7-5064-1345-0/F · 0061

I. 纺… I. ①王… ②周… III. 纺织品-进出口贸易-基本知识-中国 N. F752. 658. 1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(97)第 17428 号

中国纺织出版社出版发行

北京东直门南大街 4 号

邮政编码:100027 电话:010—64168226

中国纺织出版社印刷厂印刷 各地新华书店经销

1997 年 12 月第一版 1997 年 12 月第一次印刷

开本:787×1092 1/32 印张:4.5 插页:1

字数:103 千字 印数:1—3000

定价:10.00 元

前 言

《纺织品进出口业务入门》一书是根据多年从事外贸纺织品进出口业务的经验结合纺织品理论及外贸业务理论编写而成。目的是将纺织品知识与外贸知识有机地结合起来,使从事这方面业务的人员在两方面都能得到一定收益。

参加本书编写工作的人员为:王金泉编写第一章第一、二、三、四节,第二章第一、二、三、四、七节;隋淑英编写第一章第五、六节;周艳群编写第二章第五、六、八节,第三章第五节和第四章;周艳玲编写第三章第一、二、三、四节和第五章。全书由王金泉统稿。

由于编者水平有限,本书难免会有缺点和错误,欢迎批评指正。

编 者

1997年3月

412713

F752.658.1

W23

内 容 提 要

本书介绍了与纺织品进出口业务有关的纺织原料、纺织产品的一些基本知识,同时也介绍了纺织品进出口业务中一些必备的外贸知识。

本书既可作为外贸专业人员的培训教材,也可作为纺织院校非外贸专业的参考书,同时也可作为从事纺织企业和外贸公司纺织品进出口业务人员的阅读书籍。

目 录

绪论	(1)
第一章 纺织原料	(4)
第一节 纺织原料的品质评定	(4)
第二节 棉纤维的性能和用途	(7)
第三节 毛纤维的性能和用途	(13)
第四节 丝类纤维的性能和用途	(18)
第五节 麻类纤维的性能和用途	(19)
第六节 化学纤维的性能和用途	(25)
第二章 纺织产品	(29)
第一节 纱线的几何、机械性质	(29)
第二节 织物的基本结构	(35)
第三节 棉纺织产品的品种、风格与加工	(40)
第四节 毛纺织产品的品种、风格与加工	(48)
第五节 针织产品的品种、风格与加工	(53)
第六节 麻纺织品的品种、用途与加工	(57)
第七节 丝绸产品的品种、风格与加工	(61)
第八节 服装的品种与加工	(64)
第三章 纺织品进出口贸易基本知识	(69)
第一节 商品的名称、品质、数量和包装	(69)
第二节 纺织商品的价格	(73)
第三节 国际货物运输和运输保险	(82)
第四节 国际货款的支付	(87)
第五节 检验、索赔、不可抗力和仲裁	(101)
第四章 纺织品进出口合同的商订和履行	(107)

第一节	纺织品进出口合同的商订·····	(107)
第二节	纺织品出口合同的履行·····	(111)
第三节	纺织品进口贸易·····	(117)
第五章	纺织品出口贸易方式·····	(120)
第一节	对外加工装配业务·····	(120)
第二节	包销与代理·····	(131)
第三节	寄售与展卖·····	(131)
第四节	易货贸易与补偿贸易·····	(132)

绪 论

纺织工业是我国国民经济的支柱产业之一。纺织品的对外贸易在我国的外贸行业中占有举足轻重的地位。纺织品首先是一种消费品,在人们的日常消费中占有很大的比重,同时,也为其他行业提供大量的原材料。纺织品的贸易在对外贸易中有其自身的特性和规律,其涉及的面非常广泛。作为一名出色的纺织品外贸人员,必须具备纺织工业的一些基本知识,同时,还要精通国际贸易的一些具体做法,二者缺一不可。

随着改革开放的进一步深入,涌现出了大量的三资企业,而国有大中型企业的体制也在不断转化,许多企业都具有自营进出口权。外贸体制也在不断地改革,打破原有的条块分割,使外贸行业呈现出空前繁荣的景象。

由于历史的原因,我国还存在着外贸行业与生产企业严重脱节的问题。生产部门只管生产,外贸部门只管贸易,这样就造成了对国际市场上的信息反应缓慢。由于生产部门不直接参与贸易,以致对客户的一些要求得不到很好的满足,造成在时间、人力、物力、财力上不必要的浪费。而外贸部门由于缺乏对生产的了解,往往不能很好地介绍产品、推销产品,也不能根据客户的要求去组织生产、指导生产。随着我国实行多层次、多渠道、全方位的对外开放以及各行各业进一步地体制改革,对外贸易在国民经济中的地位越来越重要,上述两方面的矛盾和问题也就变得更为突出。有效地解决这些矛盾,才能使我国的纺织对外贸易向更深层次、更高要求、更大规模、更好

效益方向发展。

纺织行业的主要产品是消费品,具有市场变化快的特点。而市场的变化又对生产影响极大,因此信息对于纺织业来讲,有着相当重要的作用。这就需要我们培养出大量既懂纺织又懂外贸的工作人员,本书正是为此而编著的,同时也为纺织行业及外贸人员提供一本工作参考书。

纺织行业具有一些自身的特点。其表现为以下几个方面:

一、品种多。如按用途分就有服装用织物、装饰用织物、产业用织物;按织造工艺分可分为梭织布、针织布、非织造布。由于原料的不同,又有纯棉、纯毛、真丝绸,混纺、纯化纤,长丝、短纤等等。再如服装,有西装、女装、童装、内衣、外衣等等,因面料与款式不同,所加工出的品种就更多。

二、产品品种变化快。随着季节的变化,服装可分为冬季服装、夏季服装、春秋季节服装。同时随着人们消费观念的改变,对产品品种的要求也愈来愈高。

三、产品覆盖面大。在世界每一个角落,只要有人类生存,就需要服装用纺织品。同时,在装饰织物领域和包装、工业、土工、医疗、军事等产业用纺织品方面也有相当品种和数量的需求。

四、生产部门专业性强。一般来讲,纺织厂生产的品种相对比较单一。如棉纺织厂只生产棉纱和坯布而不进行印染加工;毛纺织厂主要生产毛和毛混纺产品;服装厂一般单纯进行服装加工。再如针织行业,生产内衣的企业,一般不生产袜子之类的产品。但目前随着企业经营的范围不断扩大,上述现象有所改观,如有许多毛纺织厂就建立了自己的服装厂,形成生产加工一条龙;麻纺织厂不但生产麻袋、麻布,还加工工艺挂毯等。但总的来讲,纺织行业是一个分类比较清晰、门类较多

的行业。对外贸行业来讲有其特殊性和复杂性。

纺织品的国际贸易与国内贸易也有许多不同的特点,同时还具备了一些特殊性,其表现有以下几个方面:

一、交易双方处在不同的国家和地区,在具体地交易过程中,往往会涉及到各自不同的制度、政策措施、法律、惯例及民族风俗习惯等等。

二、中间环节多,涉及面广。除交易双方当事人外,还涉及商检、运输、保险、金融、车站、港口和海关等部门。有时还要与中间商和代理商打交道,如果在一个环节出问题,就会影响整笔交易的进行,并引起法律纠纷。

三、在纺织品的交易中,交易量时大时小,大的可达到几万里、十几万里,甚至几十万里;小的有时只有十几米,并且花色品种很多,往往在一个合同中,有几个花色或款式,组织生产比较复杂,往往要涉及多个生产厂家。

四、由于第三世界一些国家纺织业的发展,使纺织品的国际市场竞争和贸易摩擦愈演愈烈。同时还受到国际市场汇率浮动、自然灾害和货价的瞬息万变的影响,使纺织品的国际贸易具有更大的不稳定性。

五、纺织品的国际市场广泛。客户多而杂,交易双方相距遥远,从业机构和人员情况复杂,易产生欺诈活动,稍有不慎可能会受骗上当,蒙受严重的经济损失。

以上的叙述表明,从事纺织品国际贸易的人员必须掌握纺织品生产的基本知识和特点,国际贸易的基本原理、知识、技能和方法,并且应具有分析和处理实际业务问题的能力。

第一章 纺织原料

第一节 纺织原料的品质评定

纺织原料即纺织工业的加工对象,用以制成各种产品。纺织原料种类繁多、来源广泛、性能差异很大,所加工出来的产品品种数不胜数,其用途也各不相同。由于纺织原料占成本诸因素中的比重较大,且其品质愈好价格也愈高,因此在贸易中纺织原料的品质是决定产品质量与价格的重要因素。

由于纺织原料的种类很复杂,所以不能用一个统一的标准去衡量所有的纺织原料。但其纤维细度、长度等检验的项目,对各种纤维来讲有着广泛的共性。又由于棉、毛、麻、丝与化学纤维等都有其不同的化学、物理性能及采用不同的纺织加工方法,故产品风格各具特色。

一、纺织原料的细度

纤维细度不论是在生产加工中,还是在商业贸易中,都是一个首要的质量指标。纤维细度的衡量指标有许多种方法。像兔毛、山羊绒是直接用纤维直径来表示。在大多数情况下,纤维直径测量困难,截面不规则,直径难以准确地表示出纤维的细度。所以往往采用单位长度的质量或单位质量的长度来表示。在贸易和加工中常用的指标有以下几个:

1. 特〔克斯〕数 1000m 长的纤维,在公定回潮率时以克为单位的重量,单位为特〔克斯〕(符号为 tex)。这个数值越大,纤维越粗。

2. 旦尼尔数 9000m 长的纤维,在公定回潮率时以克为单位的重量,单位为旦。主要应用于蚕丝、化纤等细度的表示。这个数值越大,纤维越粗。

3. 公制支数 纤维质量 1g 的长度米数,单位为公支。

4. 品质支数 这是一个衡量羊毛纤维细度的指标。表示直径在一定范围内的羊毛细度。

值得注意的是,在纤维细度的指标中,只有特〔克斯〕是我国的法定计量单位。但是,在贸易中往往使用习惯上的计量单位。所以,在实际工作中要搞清楚客户所使用的计量单位,以免混淆。

它们之间的换算关系是:

$$\text{特克斯数} = \frac{583.1}{\text{英制支数}}$$

$$\text{特克斯数} = \frac{1000}{\text{公制支数}}$$

$$\text{特克斯数} = 0.111 \times \text{旦尼尔数}$$

二、纺织原料的长度

纤维长度与纤维细度一样,也是纺织加工和商业贸易中的重要指标。各种纤维所要求的长度指标也不尽相同。最常用的有平均长度和短纤维含量等。

三、纤维的吸湿

天然纤维和再生纤维(即人造棉、人造毛、人造丝等)都具有良好的吸湿性能,合成纤维较差。纤维的吸湿性不但对纺织产品的加工很重要,同时对贸易中公正准确地衡量纤维质量的多少有重要的意义。纤维的吸湿指标用回潮率来表示。在贸易中,纤维计重时都要折算成公定回潮率来计算。公定回潮率的重量称为标准重量或公定重量。回潮率的计算公式为:

$$W = \frac{G - G_0}{G_0} \times 100\% \tag{1-1}$$

式中: W —— 回潮率;
 G —— 纤维湿重;
 G_0 —— 纤维干重。

几种常见的纤维公定回潮率见表 1-1。

表 1-1 几种常见纤维的公定回潮率(%)

纤维种类	公定回潮率	纤维种类	公定回潮率
原 棉	8.5	铜氨纤维	13
洗 净 毛	15	醋酯纤维	7
分梳山羊绒	17	涤 纶	0.4
干 毛 条	18.25	锦 纶	4.5
油 毛 条	19	腈 纶	2.0
桑 蚕 丝	11	维 纶	5
苧 麻	12	氯 纶	0
黄 麻	14	丙 纶	0
亚 麻	12	氨 纶	1.3
粘胶纤维	13		

纤维标准重量与实际重量及干重的换算公式如下:

$$\text{标准重量} = \text{称见重量} \times \frac{1 + \text{公定回潮率}}{1 + \text{实际回潮率}} \tag{1-2}$$

$$\text{标准重量} = \text{干重} \times (1 + \text{公定回潮率}) \tag{1-3}$$

四、纺织原料的强力

纤维的强力直接影响到产品的服用性能及风格。将纤维拉断所需要的力叫绝对强力。将绝对强力除以纤维细度称为相对强力。这两个指标在法定计量单位中分别用“牛”(N)、

“厘牛”(cN)和“牛/特”(N/tex)、“厘牛/特”(cN/tex)来表示。在传统习惯和贸易中,分别用“克”和“克/旦”表示。

五、纺织原料的含杂

纺织原料的含杂直接影响产品的成本质量和价格。在纺织原料中还有一些不适合纺织加工的短纤维,也是一个要控制的重要指标。含杂率和短纤维率的计算公式如下:

$$\text{含杂率} = \frac{\text{样品中杂质重量}}{\text{样品重量}} \times 100\% \quad (1-4)$$

$$\text{短纤维率} = \frac{\text{试样中短纤维重量}}{\text{试样重量}} \times 100\% \quad (1-5)$$

注意各种原料对短纤维的长度控制是不一样的。例如,在精梳棉纱中,16mm 以下的纤维为短纤维;在毛精纺中,30mm 以下的纤维为短纤维。毛精纺的短纤维又可成为粗梳毛纺的原料。

第二节 棉纤维的性能和用途

一、棉花的品种、特性及质量指标

(一)棉花的品种及特性

1. 细绒棉 细绒棉又称陆地棉,占世界棉花总产量的 85%,在我国占 95%。这种棉花高产,适应性强,品质好,白度高,长度为 23~33mm,细度为 0.2~0.15tex(5000~6500 公支),可纯纺或混纺 97~9.7tex(6~60 英支)细纱。

2. 长绒棉 长绒棉又称海岛棉,主要盛产于非洲的尼罗河流域,如埃及、苏丹等国。长绒棉品质优良,细度约为 0.15~0.12tex(6500~8500 公支),长度在 33mm 以上,最长可达 60~70mm,是纺制细支高档棉纱和特种工业用纱的主要原

料。在我国,主要产于新疆、海南岛等地,产量并不很多。

(二)棉花的分类

1. 以棉花的初加工分类

(1)皮辊棉:用皮辊式轧棉机加工的皮棉称为皮辊棉。其特点是形状呈片状、短绒多、长度整齐度差、含杂高、黄根多。但它长度损伤小、疵点少。皮辊棉的成纱强度和条干较差。

(2)锯齿棉:用锯齿式轧棉机加工的皮棉称为锯齿棉。其特点是皮棉呈松散状态、短绒少、长度整齐度好、含杂低、产量高。但它的长度偏短、疵点较多。

目前,棉纺厂使用的细绒棉,大多为锯齿棉,而长绒棉一般都是皮辊棉。

2. 以原棉的色泽分类

(1)白棉:成熟正常,色泽为洁白、乳白或淡黄色。棉纺厂使用的原棉绝大部分是白棉。

(2)黄棉和灰棉:这两种棉在棉纺厂极少使用。

(三)棉花的分级

棉花品级是检验棉花质量的一项综合性指标,也是工商之间交接验收的重要依据。按国家标准,根据棉花的成熟度、色泽特征、轧工质量,将细绒棉分为七个品级。一级至五级可用于棉纺加工,七级以下为级外棉,三级棉为标准级。棉花的分级标准见表 1-2。

长绒棉标准品级条件见表 1-3。

二、棉纤维的性质与检验

(一)长度

1. 棉纤维的长度 棉纤维的长度是在纤维发育的生长期形成的,在采摘期棉花已经长足了长度。影响棉纤维长度的因素很多,主要有品种、生长条件和初加工等。其中棉花的品种

表 1-2 棉花的分级标准

级 别	皮 辊 棉			锯 齿 棉		
	成熟程度	色泽特征	轧工质量	成熟程度	色泽特征	轧工质量
一 级	成熟好	色洁白或乳白，丝光好，稍有淡黄染	黄根、杂质很少	成熟好	色洁白或乳白，丝光好，微有淡黄染	索 丝、棉结、杂质很少
二 级	成熟正常	色洁白或乳白，有丝光，有少量淡黄染	黄根、杂质少	成熟正常	色洁白或乳白，有丝光，稍有淡黄染	索 丝、棉结、杂质少
三 级	成熟一般	色白或乳白，稍见阴黄，稍有丝光，淡黄染、黄染稍多	黄根、杂质稍多	成熟一般	色白或乳白，稍有丝光，有少量淡黄染	索 丝、棉结、杂质较少
四 级	成熟稍差	色白略带灰、黄，有少量污染棉	黄根、杂质较多	成熟稍差	色白略带阴黄，有淡灰、黄染	索 丝、棉结、杂质稍多
五 级	成熟较差	色灰白带阴黄，污染棉较多，有糟绒	黄根、杂质多	成熟较差	色灰白有阴黄，有污染棉和糟绒	索 丝、棉结、杂质较多
六 级	成熟差	色灰黄，略带灰白，各种污染棉、糟绒多	杂质很多	成熟差	色灰白或阴黄，污染棉、糟绒较多	索 丝、棉结、杂质多
七 级	成熟很差	色灰暗，各种污染棉、糟绒很多	杂质很多	成熟很差	色灰黄，污染棉、糟绒多	索 丝、棉结、杂质很多

表 1-3 长绒棉标准品级条件

级别	成熟程度	色泽特征	轧工质量
一级	完全成熟和成熟良好,手感富有弹性	色呈乳白色,富有光泽	轧工正常
二级	成熟和基本成熟,手感有弹性	色呈乳白色,有光泽	叶片、叶屑稍显,轧工尚好
三级	不够成熟,手感弹性较差	色呈乳白色,夹有部分霜黄棉,稍有光泽	叶片等夹杂物较明显,轧工一般
四级	很不成熟,手感弹性差	色白显滞,光泽差	夹杂物较多,轧工较次
五级	绝大部分纤维完全不成熟,手感无弹性	色滞较暗,无光泽	夹杂物很多,轧工很差

注 以上为部颁新海岛棉品种的皮辊棉暂行品级标准的有关文字说明。

是决定棉纤维长度的最重要因素。棉花的生长条件对棉纤维的长度也有很大影响,同一品种的棉花在不同地区或不同条件下种植时,长度可相差 2~4mm 以上。

2. 棉纤维长度与纱线质量及纺纱工艺的关系 纤维长度与纱线质量的关系十分密切,在其他条件相同时,纤维愈长,成纱质量愈高。在保证成纱具有一定强度的前提下,棉纤维的长度愈长,纺出纱的线密度(即纱线细度)极限愈细。各种长度棉纤维的纺纱线密度都有一个极限值。例如,长度在 25mm 以下的细绒棉,一般只能纺 30tex 以上(20 英支以下)的中、粗纱;29mm 左右的细绒棉可纺 10tex(58 英支)的纱。如要纺更高纱支的纱线,必须采用长绒棉。

长度的整齐度对纱线的强度影响也很大。当原棉中的短绒率高于 15% 时,纱线强度将显著下降。