

国家标准清理整顿公告

国家标准目录(一)

中国标准出版社

国家标准清理整顿公告

国家标准目录

(一)

国家技术监督局标准化司 编

中国标准出版社

(京)新登字 023 号

国家标准清理整顿公告

国家标准目录(一)

国家技术监督局标准化司 编

责任编辑 张巧华 傅宝琴

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 787×1092 1/16 印张 7.25 字数 160 000

1992 年 3 月第一版 1992 年 3 月第一次印刷

*

ISBN7 - 5066 - 0500 - 7/Z · 089

印数 1—20 000 定价 5.10 元

*

标目 186—03

目 录

一、强制性国家标准	(1)
中国有色金属工业总公司	(1)
中国船舶工业总公司	(8)
国家医药管理局	(11)
劳动部	(14)
纺织工业部	(19)
中国核工业总公司	(23)
交通部	(26)
公安部	(28)
中国纤维检验局	(30)
中国石油天然气总公司	(30)
国家矿产储量管理局	(31)
全国电子探针标准化技术委员会	(31)
国家新闻出版署	(31)
二、推荐性国家标准	(32)
中国有色金属工业总公司	(32)
中国船舶工业总公司	(67)
国家医药管理局	(73)
劳动部	(73)
纺织工业部	(74)
中国核工业总公司	(77)
交通部	(80)
公安部	(82)
中国纤维检验局	(82)
中国石油天然气总公司	(83)
国家新闻出版署	(83)
国家档案局	(83)
三、调整为行业标准的国家标准	(84)
中国有色金属工业总公司	(84)
中国船舶工业总公司	(94)
国家医药管理局	(98)
劳动部	(101)
纺织工业部	(102)

中国核工业总公司.....	(104)
交通部.....	(105)
公安部.....	(106)
中国石油天然气总公司.....	(106)
国家新闻出版署.....	(107)
四、废止的国家标准.....	(108)
中国有色金属工业总公司.....	(108)
中国船舶工业总公司.....	(108)
国家医药管理局.....	(108)
纺织工业部.....	(109)
中国石油天然气总公司.....	(110)

经国家技术监督局审定,下列标准分别为强制性国家标准、推荐性国家标准及调整为行业标准的国家标准和废止的国家标准。经确定为强制性和推荐性国家标准从批复之日起按《中华人民共和国标准化法》及其配套法规的规定施行。对调整为行业标准的国家标准,在行业标准未发布之前,原国家标准继续有效,其强制性和推荐性由国务院有关行业标准主管部门确定。废止的国家标准从批复之日起即行废止。

一、强制性国家标准

标准号	标准名称	备注
-----	------	----

中国有色金属工业总公司

GB 340—76	有色金属及合金产品牌号表示方法	
GB 466—82	铜分类	
GB 467—82	电解铜	
GB 468—82	电工用铜线锭	
GB 469—83	铅锭	
GB 470—83	锌锭	
GB 728—84	锡锭	
GB 913—85	汞	
GB 915—84	铋锭	
GB 1196—88	重熔用铝锭技术条件	
GB 1197—75	铝线锭	
GB 1419—89	海绵铂	
GB 1420—89	海绵钯	
GB 1421—89	铑粉	
GB 1422—89	铱粉	
GB 1470—88	铅及铅铋合金板	
GB 1471—88	铅阳极板	
GB 1472—88	铅及铅铋合金管	
GB 1473—88	铅及铅铋合金棒	
GB 1474—88	铅及铅铋合金线	
GB 1475—89	镓	
GB 1527—87	拉制铜管	修订时, GB 1527—87 与 GB 1528—87、GB 1529—87、GB 1530— 87 合并为一个标准

标准号	标准名称	备注
GB 1528—87	挤制铜管	
GB 1529—87	拉制黄铜管	
GB 1530—87	挤制黄铜管	
GB 1531—87	铜及铜合金毛细管	
GB 1597—79	铍坩埚	
GB 1598—86	铂铑 13-铂热电偶丝及分度表	
GB 1599—79	铈分类及技术条件	
GB 1773—88	光亮(鳞片状)银粉	
GB 1774—88	超细银粉	
GB 1775—88	超细金粉	
GB 1776—88	超细铂粉	
GB 1777—88	超细钯粉	
GB 1978—88	电池锌板	
GB 2040—89	纯铜板	修订时, GB 2040—89 与 GB 2041—89、GB 2042—89 合并为一个 标准
GB 2041—89	黄铜板	
GB 2042—89	复杂黄铜板	
GB 2043—89	铝青铜板	
GB 2044—80	镉青铜板	
GB 2045—80	铬青铜板	
GB 2046—80	锰青铜板	
GB 2048—89	锡青铜板	
GB 2049—80	锡锌铅青铜板	
GB 2051—80	铝白铜板	
GB 2053—80	锌白铜板	
GB 2054—80	镍及镍合金板	
GB 2059—89	纯铜带	修订时, GB 2059—89 与 GB 2060—89 合并 为一个标准
GB 2060—89	黄铜带	
GB 2061—89	散热器、散热片专用纯铜带、黄铜带	
GB 2062—89	铝青铜带	
GB 2066—89	锡青铜带	
GB 2067—80	锡锌铅青铜带	
GB 2068—80	普通白铜带	
GB 2071—89	锌白铜带	

标准号	标准名称	备注
GB 2072—80	镍及镍合金带	
GB 2075—87	切削加工用硬质合金分类、分组代号	
GB 2076—87	切削刀具用可转位刀片 型号表示规则	
GB 2077—87	硬质合金可转位刀片圆角半径	
GB 2082—89	工业铝粉	
GB 2083—89	涂料铝粉	
GB 2084—89	发气铝粉	
GB 2085—89	易燃铝粉	
GB 2086—89	易燃细铝粉	
GB 2524—81	海绵钛	
GB 2527—89	矿山、油田钻头用硬质合金齿	
GB 2529—89	铜导电板	
GB 2530—89	照相制版用铜板	
GB 2531—81	热交换器固定板用黄铜板	
GB 2532—81	水箱主片和水室用黄铜 H68 板和带	
GB 2881—81	工业硅技术条件	
GB 2882—81	镍及镍铜合金管	
GB 2965—87	钛及钛合金棒材	
GB 2967—89	铸造碳化钨	
GB 2968—82	金属钎技术条件	
GB 3109—82	纯铜线	修订时, GB 3109 ~ 3112—82、GB 3119— 82 合并为一个标准
GB 3110—82	黄铜线	
GB 3111—82	锡黄铜线	
GB 3112—82	铅黄铜线	
GB 3114—82	黄铜扁线	
GB 3115—82	冷镦螺钉用黄铜线	
GB 3117—82	铆钉用铜线和黄铜线	
GB 3119—82	无氧铜线	
GB 3120—82	镍线	
GB 3121—82	电真空器件用镍及镍合金线	
GB 3124—82	锡青铜线	
GB 3129—82	铝钛合金线	
GB 3131—88	锡铅焊料	
GB 3132—82	保险铅丝	
GB 3136—82	电容器用钽粉技术条件	
GB 3137—82	电容器用钽粉电性能检验方法	

标准号	标准名称	备注
GB 3191—82	铝及铝合金挤压棒材	
GB 3192—82	高强度铝合金挤压棒	
GB 3193—83	铝及铝合金热轧板	
GB 3194—82	铝及铝合金板材的尺寸及允许偏差	
GB 3195—82	导电用铝线	
GB 3196—82	铆钉用铝及铝合金线材	
GB 3197—82	焊条用铝及铝合金线材	
GB 3198—82	工业用纯铝箔	修订时, GB 3198—82 与 GB 3614—83 合并 成《铝及铝合金箔》
GB 3199—82	铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存	
GB 3456—82	硬质合金顶锤与压缸	
GB 3457—82	三氧化钨技术条件	
GB 3458—82	钨粉技术条件	
GB 3459—82	钨条	
GB 3460—82	钼酸铵技术条件	
GB 3461—82	钼粉技术条件	
GB 3462—82	钼条和钼板坯	
GB 3463—82	电容器引线用钼丝	
GB 3499—83	重熔镁锭技术条件	
GB 3501—83	超细水合二氧化钨粉技术条件	
GB 3502—83	超细氧化钨粉技术条件	
GB 3503—83	彩色电视荧光级氧化钇技术条件	
GB 3504—83	彩色电视荧光级氧化镨技术条件	
GB 3610—83	电池锌饼	
GB 3612—89	量具用硬质合金毛坯	
GB 3614—83	铝合金箔	修订时, GB 3614—83 与 GB 3198—82 合并 成《铝及铝合金箔》
GB 3615—83	电解电容器用铝箔	
GB 3616—83	电力和一般有机介质电容器用铝箔	
GB 3620—83	钛及钛合金牌号和化学成分	
GB 3621—89	钛及钛合金板材	
GB 3622—83	钛带材	
GB 3623—83	钛及钛合金丝	
GB 3624—83	钛及钛合金无缝管	
GB 3625—83	热交换器及冷凝器用无缝钛管	

标准号	标准名称	备注
GB 3626—83	五氧化二钽技术条件	
GB 3627—83	五氧化二铌技术条件	
GB 3628—83	电容器用钽箔	
GB 3629—83	钽及钽合金板材、带材和箔材	
GB 3630—83	铌板材、带材、箔材	
GB 3631—83	湿法朱砂技术条件	
GB 3875—83	钨板合金	
GB 3876—83	钼及钼合金板	
GB 3877—83	钼箔	
GB 3879—83	钢结硬质合金材料毛坯	
GB 3880—83	铝及铝合金板材	
GB 3989—83	镍包铝复合粉	修订时, GB 3989 ~ 3993—83 合并为一个 标准
GB 3990—83	镍包氧化铝复合粉	
GB 3991—83	钴包碳化钨复合粉	
GB 3992—83	镍包铬复合粉	
GB 3993—83	镍包铜复合粉	
GB 4134—84	金	
GB 4135—84	银	
GB 4148—84	电解用混合氯化稀土	
GB 4291—84	人造冰晶石	
GB 4292—84	氟化铝	
GB 4293—84	氟化钠	
GB 4294—84	氢氧化铝	
GB 4295—84	碳化钨粉	
GB 4367—84	焊接及焊接-轧制钛管	
GB 4368—84	热交换器及冷凝用焊接及焊接-轧制钛管	
GB 4423—84	纯铜棒	
GB 4424—84	普通黄铜棒	
GB 4425—84	铅黄铜棒	
GB 4426—84	复杂黄铜棒	
GB 4427—84	黄铜矩形棒	
GB 4428—84	铅黄铜针座棒	
GB 4429—84	铝青铜棒	
GB 4430—84	镉青铜棒	已并入 90 年起草的《铜 合金棒》中
GB 4431—84	硅青铜棒	

标准号	标准名称	备注
GB 4432—84	锡青铜棒	
GB 4433—84	锌白铜棒	
GB 4435—84	镍及镍铜合金棒	
GB 4436—84	铝及铝合金管外形尺寸及允许偏差	
GB 4437—84	铝及铝合金热挤压管	
GB 4438—84	铝及铝合金波纹板	
GB 5149—85	镁粉	
GB 5150—85	铝镁合金粉	
GB 5153—85	加工镁及镁合金属号和化学成分	
GB 5154—85	镁合金板	
GB 5155—85	镁合金热挤压棒	
GB 5156—85	镁合金热挤压型材	
GB 5187—85	纯铜箔	
GB 5188—85	黄铜箔	
GB 5189—85	青铜箔	
GB 5190—87	镍及白铜箔	
GB 5191—85	锡、铅及其合金箔和锌箔	
GB 5192—85	合成白钨技术条件	
GB 5230—85	电解铜箔	
GB 5231—85	加工铜 化学成分和产品形状	修订时, GB 5231 ~ 5234—85 合并为一个标准
GB 5232—85	加工黄铜 化学成分和产品形状	
GB 5233—85	加工青铜 化学成分和产品形状	
GB 5234—85	加工白铜 化学成分和产品形状	
GB 5235—85	加工镍及镍合金 化学成分和产品形状	
GB 5236—85	三硫化二锑	
GB 5237—85	铝合金建筑型材	
GB 5238—85	锆单晶	
GB 5240—85	氧化钨	
GB 5241—85	富铈氢氧化物	
GB 5242—85	硬质合金制品检验规则与试验方法	
GB 5243—85	硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存	
GB 5246—85	电解铜粉	
GB 5247—85	电解镍粉	

标准号	标准名称	备注
GB 5315—85	Ni-B-Si 系自熔合金粉	修订时, GB 5315—85 与 GB 5316—85、GB 8549—87 合并为一个 标准
GB 5316—85	Ni-Cr-B-Si 系自熔合金粉	
GB 5774—86	铝包镍复合粉	
GB 6516—86	电解镍	
GB 6890—86	锌粉	
GB 6891—86	铝及铝合金压型板	
GB 6892—86	工业用铝及铝合金热挤压型材	
GB 6893—86	工业用铝及铝合金拉(轧)制管	
GB 6896—86	镍条	
GB 8006—87	黄铜薄壁管	
GB 8012—87	铸造锡铅焊料	
GB 8013—87	铝及铝合金阳极氧化 阳极氧化膜的总规范	
GB 8014—87	铝及铝合金阳极氧化 阳极氧化膜厚度的定 义和有关测量厚度的规定	
GB 8182—87	钽及钽合金无缝管	
GB 8183—87	钽无缝管	
GB 8184—87	铈电镀液	
GB 8185—87	氯化钡	
GB 8544—87	铝及铝合金带材	
GB 8545—87	铝及铝合金模锻件的尺寸偏差及加工余量	
GB 8546—87	钛-不锈钢复合板	
GB 8547—87	钛-钢复合板	
GB 8548—87	镍基喷涂合金粉	
GB 8549—87	Fe-Cr-B-Si 系自熔合金粉	修订时, GB 8549—87 与 GB 5315—85、GB 5316—85 合并为一个 标准
GB 8644—86	重熔用精铝锭	
GB 8733—88	铸造铝合金锭	修订时, GB 8733—88 与 GB 8734—88 合并 为一个标准
GB 8734—88	铸造铝硅合金锭	
GB 8737—88	铸造黄铜锭	
GB 8738—88	铸造锌合金锭	
GB 8739—88	铸造青铜锭	

标准号	标准名称	备注
GB 8740—88	铸造轴承合金锭	
GB 8768—88	核工业用锆及锆合金无缝管	
GB 8769—88	核工业用锆及锆合金棒材和线材	
GB 8888—88	重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存	
GB 8889—88	挤制铝青铜管	
GB 8890—88	热交换器用铜合金管	
GB 8891—88	铜及铜合金散热扁管	
GB 8892—88	压力表用锡青铜管	
GB 8893—88	矩形和方形铜及铜合金波导管	
GB 8894—88	圆形铜合金波导管	
GB 9967—88	金属钨	
GB 9968—88	农用硝酸稀土	
GB10116—88	仲钨酸铵	
GB10117—88	高纯铈	
GB10118—88	高纯镓	
GB10570—89	精制铝箔	
GB10571—89	铝及铝合金焊接管	
GB10576—89	高纯碳酸锂	
GB11075—89	工业碳酸锂	
GB11087—89	散热器冷却管专用纯铜带、黄铜带	
GB11089—89	专用铅黄铜带	
GB11090—89	雷管用铜及铜合金带	
GB11091—89	电缆用黄铜带	
GB11092—89	黄铜焊接管	
GB11093—89	液封直接法砷化镓单晶及切割片	
GB11094—89	水平法砷化镓单晶及切割片	
GB11096—89	贵金属及其合金铆钉型复合电触点材料	
GB11101—89	硬质合金圆棒毛坯	修订时, GB 11101 ~ 11102—89 合并为一个标准

GB11102—89 地质勘探工具用硬质合金制品

中国船舶工业总公司

GB 548—83 锚技术条件
 GB 549—83 电焊锚链
 GB 550—84 铸钢锚链
 GB 551—80 锚链铸造双链转环

标准号	标准名称	备注
GB 552—84	铸造锚链钢技术条件	修订时,GB 552—84 与 GB 11629—89 合并为一个标准
GB 553—83	锚链涂漆和标志	
GB 568—65	船用法兰类型	
GB 569—65	船用法兰连接尺寸和密封面	
GB 1392—85	电动气动舷梯绞车	
GB 1560—79	船用通风系统管路和附件的公称通径	
GB 1852—80	船用法兰铸钢蒸汽减压阀	
GB 1853—80	船用 Pg6 法兰铸钢截止止回阀	
GB 2029—80	铸钢吸入通海阀	修订时,GB 2029—80 与 GB 11691—89 合并为一个标准
GB 2030—80	青铜吸入通海阀	修订时,GB 2030—80 与 GB 11692—89 合并为一个标准
GB 2031—80	船用消防接头	
GB 2032—80	船用消防阀	
GB 2497—81	船用柴油机重型空气冷却器	修订时,GB 2497—81 与 GB 2498—81、GB 7028—86 合并为一个标准
GB 2498—81	船用柴油机轻型空气冷却器	
GB 2501—89	船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)	
GB 3028—82	船用电气信号灯技术条件	
GB 3032—89	船用管路附件的标志	
GB 3033—82	船用管路和识别符号的油漆颜色	
GB 3475—83	船用柴油机调速系统技术条件	
GB 3476—83	船用柴油机调速系统试验方法	
GB 3896—83	A 级磁罗经技术条件	
GB 3897—83	A 级磁罗经和附件试验规则	
GB 4300—84	船用陀螺罗经通用技术条件	
GB 4302—84	救生圈	
GB 4303—84	船用救生衣	
GB 4445—84	救生艇绞车	
GB 4447—84	起锚机和起锚绞盘	
GB 4476. 1—84	金属船体制图 一般规定	
GB 4476. 2—84	金属船体制图 图形符号	

标准号	标准名称	备注
GB 4476. 3—84	金属船体制图 图样画法及编号	
GB 4476. 4—84	金属船体制图 尺寸注法	
GB 4556—84	往复式内燃机防火	
GB 4672—84	往复式内燃机 手操纵机构动作方向	
GB 4673—84	单列往复式内燃机 右机和左机定义	
GB 5369—85	船用饮水舱涂料通用技术条件	
GB 5743—85	船用自动操舵仪通用技术条件	
GB 6072—85	往复式内燃机超速保护	
GB 6994—86	船舶电气设备一般规定	
GB 7028—86	船用柴油机空气冷却器试验方法	修订时, GB 7028—86 与 GB 2497—81、GB 2498—81 合并为一个 标准
GB 7357—87	船舶电气设备系统保护	
GB 8840—88	船用柴油机排气烟度限值	
GB 9193—88	船舶声光报警信号和识别标志	
GB 9910—88	船用外部单扇门门框通孔	
GB10098—88	船用中速柴油机齿轮箱技术条件	
GB10102—88	造船 船载驳系列 3 通风系统 主要配合 尺寸	
GB10104—88	船用 B 级磁罗经通用技术条件	
GB10832—89	船用离心泵、旋涡泵通用技术条件	
GB10833—89	船用生活污水处理系统技术条件	
GB11037—89	船用辅锅炉及受压容器液压试验方法	
GB11038—89	船用辅锅炉受压元件焊接技术条件	
GB11572—89	船用齿轮箱台架试验方法	
GB11573—89	全封闭式救生艇技术条件	
GB11576—89	中小型船舶压缩空气、舱底水淡水、卫生水系 统自动控制装置试验方法	
GB11578—89	圣劳伦斯航道登岸吊杆	
GB11580—89	小艇 锚链	
GB11586—89	巴拿马运河导缆孔	
GB11626—89	救助艇绞车	
GB11629—89	三级铸造锚链钢技术条件	修订时, GB 11629—89 与 GB 552—84 合并为 一个标准
GB11633—89	船舶机舱集控台通用技术条件	

标准号	标准名称	备注
GB11691—89	铸钢吸入通海阀(四进位)	修订时,GB 11691—89 与 GB 2029—80 合并 为一个标准
GB11692—89	青铜吸入通海阀(四进位)	修订时,GB 11692—89 与 GB 2030—80 合并 为一个标准
GB11698—89	船用法兰连接金属阀门的结构长度	
GB11701—89	船用舷梯的基本规定	
GB11799—89	船用防爆离心通风机	
GB11800—89	船用防爆轴流通风机	
GB11868—89	救生艇用柴油机组	
GB11871—89	船用柴油机辐射的空气噪声限值	
GB11874—89	船用门和窗开启方向和符号标志	
GB11875—89	船用航向变化率指示器通用技术条件	
GB11876—89	船用随动操舵仪通用技术条件	
GB12045—89	船用防爆灯技术条件	

国家医药管理局

GB 1588—89	体温计	
GB 1962—86	注射器、注射针及其他 6 : 100 圆锥接头配合 尺寸	
GB 2024—87	针灸针	
GB 2637—90	安瓿	
GB 2639—90	玻璃输液瓶	修订时,GB 2639—90 与 GB 5179—85 合并 为一个标准
GB 2640—90	模制抗菌素瓶	修订时,GB 2640—90 与 GB 2641—90、GB 5198—85 合并为一个 标准
GB 2641—90	管制抗菌素瓶	修订时,GB 2641—90 与 GB 2640—90、GB 5198—85 合并为一个 标准
GB 2766—88	穿颧式止血钳通用技术条件	

标准号	标准名称	备注
GB 3053—82	台式血压计	修订时, GB 3053—82 与 GB 4727—84、GB 8049—87 合并为一个标准
GB 3156—89	单圈式不锈钢宫内节育器	
GB 3335—89	医用剪通用技术条件	
GB 4505—84	医用诊断 X 线发生器通用技术条件	
GB 4506—84	针尖锋利度和强度试验方法	
GB 4578—84	糖精钠(食品添加剂)	
GB 4727—84	血压表	修订时, GB 4727—84 与 GB 3053—82、GB 8049—87 合并为一个标准
GB 4747. 1—89	医用镊通用技术条件	
GB 4771—84	药用玻璃及其玻璃容器碱溶出量试验方法	
GB 5197—85	玻璃输液瓶铝盖	修订时, GB 5179—85 与 GB 2639—90 合并为一个标准
GB 5198—85	抗菌素瓶铝盖	修订时, GB 5198—85 与 GB 2640—90、GB 2641—90 合并为一个标准
GB 5579—85	医用 X 射线设备高压插头插座连接	修订时, GB 5579—85 与 GB 10151—88 合并为一个标准
GB 5663—85	药用聚氯乙烯(PVC)硬片	
GB 5665—85	医用诊断 X 线机通用技术条件	
GB 6264—86	中药材袋运输包装件	修订时, GB 6264—86 与 GB 6265—86、GB 6266—88 合并为一个标准
GB 6265—86	中药材压缩打包运输包装件	
GB 6266—88	中药材瓦楞纸箱运输包装件	
GB 6385—86	超声诊断设备专用安全要求	
GB 6386—86	超声治疗设备专用安全要求	
GB 7953—87	注射针、注射器圆锥接头密合性和分离力试验方法	