

# HJ

## 中华人民共和国环境保护行业标准

HJ/T 16—1996

---

### 通风消声器

Silencers for ventilation

1996-07-22 发布

1996-07-22 实施

---

国家环境保护局 发布

中华人民共和国环境保护  
行业标准  
通风消声器  
HJ/T 16—1996

\*

中国环境科学出版社出版发行  
北京崇文区北岗子街8号  
北京市燕山联营印刷厂印刷  
版权专有 不得翻印

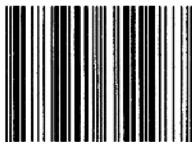
\*

1996年10月第一版 开本 880×1230 1/16  
1996年10月第一次印刷 印张 1/2  
印数 1—1,000 字数 14千字

ISBN 7-80135-148-7/X · 1099

定价：4.00元

ISBN 7-80135-148-7



9 787801 351487 >

## 前 言

本标准为贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》，特为中国环境保护产品认定需要而制定。

本标准从 1996 年 7 月 22 日起实施。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准由国家环保局负责解释。

## 通风消声器

HJ/T 16—1996

Silencers for ventilation

## 1 范围

本技术条件规定了通风消声器的技术性能及其检验方法。

本技术条件适用于通风机、鼓风机和通风空调系统配套使用的消声器产品。

## 2 引用标准

GB 4760—84 消声器测量方法

JB/TQ 332 通风机油漆技术条件

ZBJ 72039—90 通风机铆焊件技术要求

## 3 技术要求

## 3.1 基本要求

3.1.1 消声器的测量条件规定气体流速为 4~8m/s。

3.1.2 消声器的消声性能 A 声级插入损失（消声量）和空气动力性能阻力系数应符合表 1 的要求。

表 1

消声器类型	插入损失 dB (A) /m	阻力系数
直管式	≥15	≤1.2
复合式	≥15	≤1.2
片式	≥16	≤1.2
折板式	≥18	≤1.4
盘式	≥10	≤1.4
弯头	≥5	

## 3.2 加工质量

3.2.1 消声器的结构尺寸必须符合设计图纸的要求。

3.2.2 全部焊缝质量应符合 ZBJ 72039 的有关要求及设计图纸的规定。

3.2.3 消声器外观油漆质量应符合 JB/TQ 332 的有关要求及设计图纸的规定。

## 4 检验方法

4.1 消声器技术性能按 GB 4760—84 的要求检验。

4.2 加工质量，即外观质量、焊缝及油漆质量的检验均采用目测法。

## 5 认定检验项目

- 5.1 消声器产品质量认定检验项目为本技术条件 3.1 条款中规定的各项。
- 5.2 认定检验报告采用统一格式的检验报告（见附录）。

消声器检验记录格式

A1 消声器型号 \_\_\_\_\_ 编号 \_\_\_\_\_

A2 消声器性能

流速 m/s	插入损失, dB								压力损失, Pa 或阻力系数
	A	倍 频 带 声 压 级							
		63	125	250	500	1k	2k	4k	

A3 消声器外观及加工质量

检验项目	外观质量	焊缝质量	喷漆质量	穿孔护面板	标 牌
合 格					
不 合 格					

A4 检验用主要仪器设备名称、型号

	环境温度 C
--	-----------

检验日期:     年     月     日

附加说明:

本标准由国家环境保护局科技标准司提出。

本标准由中国环境保护产业协会噪声与振动控制委员会组织起草。

本标准由国家环境保护局噪声及振动控制设备质量监督检验中心和北京市环保局技术培训中心负责起草。

本标准主要起草人: 周迪、张雨生、蔡京京、李孝宽、战嘉恺。