

目 录

一、基本构造

1. 简化材料代号.....	3
2. 并缝连接.....	4
3. 棒香构造.....	6
4. 部件连接.....	11
5. 抽屉及移门.....	14

二、凳、椅、沙发

1. 凳.....	21
2. 硬背椅.....	28
3. 折椅.....	29
4. 软背椅.....	30
5. 高脚椅.....	32
6. 扶手椅.....	35
7. 扶手转椅.....	42
8. 单人沙发.....	43
9. 高靠背带柜沙发.....	56
10. 躺椅沙发.....	58
11. 双人沙发.....	60
12. 三人沙发.....	67

三、台、桌

13. 角尺沙发.....	75
14. 火车卡沙发.....	77
15. 防弹固定钩.....	78
1. 海图台.....	89
2. 报务工作台.....	97
3. 广播工作台.....	99
4. 组合工作台.....	101
5. 机舱记录台.....	105
6. 打字机台.....	107
7. 绘图台.....	108
8. 化验台.....	110
9. 角尺工作台.....	117
10. 配菜、洗碗台.....	120
11. 餐桌.....	123
12. 会议桌.....	134
13. 折叠乒乓台.....	137
14. 带烟匣小方桌.....	139
15. 写字台.....	140

四、橱、柜

1. 餐具柜.....	170
2. 文件柜.....	174
3. 档案柜.....	183
4. 杂物柜.....	184
5. 多用柜.....	198
6. 书柜.....	203
7. 药品柜.....	209
8. 衣柜.....	215
9. 床头柜.....	238
10. 电视机柜.....	242
11. 售货柜.....	245
12. 综合柜.....	247
13. 吊柜.....	249

五、床

1. 马鞍型床.....	258
2. 平直型床.....	263
3. 月牙型床.....	264
4. 斜折角型床.....	279
5. 大弧圈型床.....	284
6. 靠背床.....	285
7. 诊疗床.....	286

六、箱架、木器

1. 航向仪箱.....	291
2. 望远镜箱.....	292
3. 温度计箱.....	294
4. 书刊架.....	295
5. 壁报箱.....	298
6. 喇叭箱.....	299
7. 电视机架.....	304
8. 茶几.....	306
9. 碗碟架.....	310
10. 蒸馏水瓶架.....	311
11. 枪架.....	312
12. 消防水龙带箱.....	314
13. 木架.....	315
14. 木梯.....	316
15. 跳板.....	318
16. 格子花板.....	319
17. 舱口盖板.....	320

七、门、窗

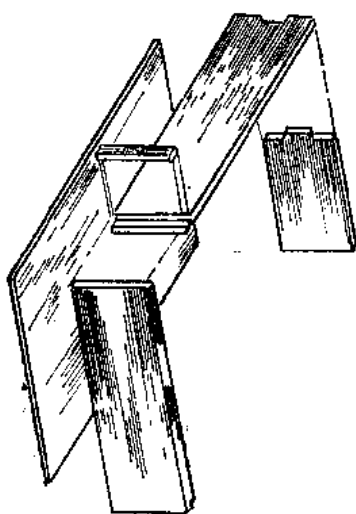
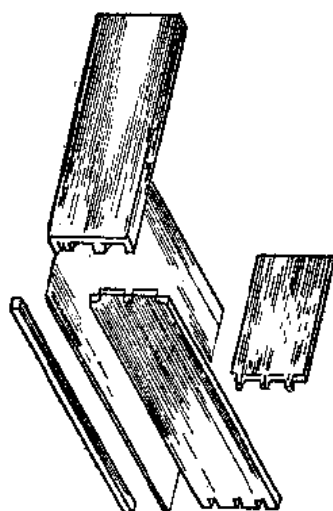
1. 木门.....	325
2. 纱门.....	329
3. 弹簧门.....	331

附

4. 棚栏门.....	333
5. 冷藏门.....	334
6. 玻璃钢门.....	335
7. 门框架.....	337
8. 摇窗.....	340
9. 上落窗.....	341
10. 纱窗.....	344

一、万吨级远洋干货船住舱典型布置.....	350
二、万吨级大型客货船住舱典型布置.....	353
三、三千吨级货船住舱典型布置.....	356
四、长江客船住舱典型布置.....	358

一、基本构造



本部分介绍木制品的基本构造和基本结合技术。基本接合技术分钉结合、榫结合和胶结合三类，这里着重介绍榫结合技术。因为，这是木制品中所大量采用的基本结合技术。



木材剖面



木材纵切面



三、五夹板



装饰夹板



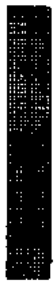
细木条子板



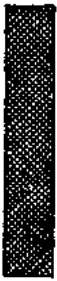
刨花板



玻璃等透明材料



铜丝布



塑料、橡胶等



水泥



圆形材料



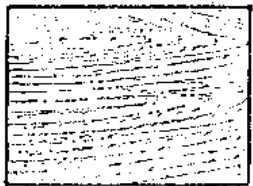
金属剖面



多层板



多块拼板



山峰型木纹



废线



基准面线



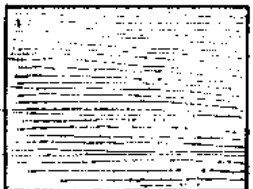
断料线



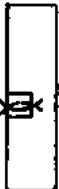
榫舌线



眼孔线



线条状木纹



扣曲线

有

拆



拆



拆



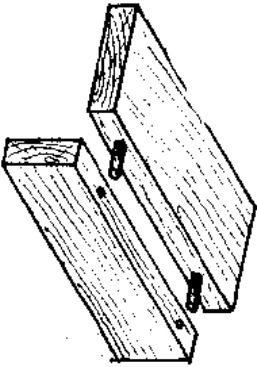
钉离板边15~20毫米,
斜角10度左右,钉长是
板厚2倍以上



平缝并板年轮排列



假棒并接,棒长是板
厚3~4倍,棒厚是板厚1/3



圆销子并接



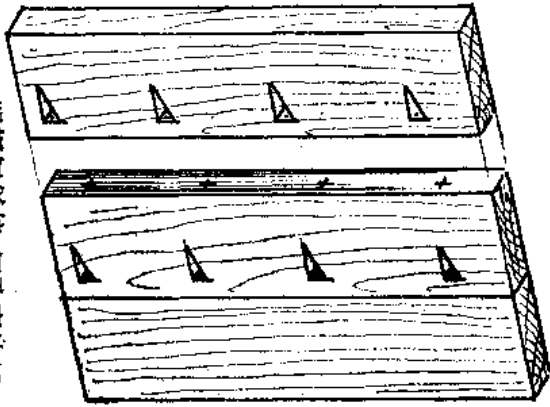
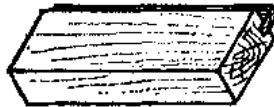
企口并接



高低缝并接



嵌条并接



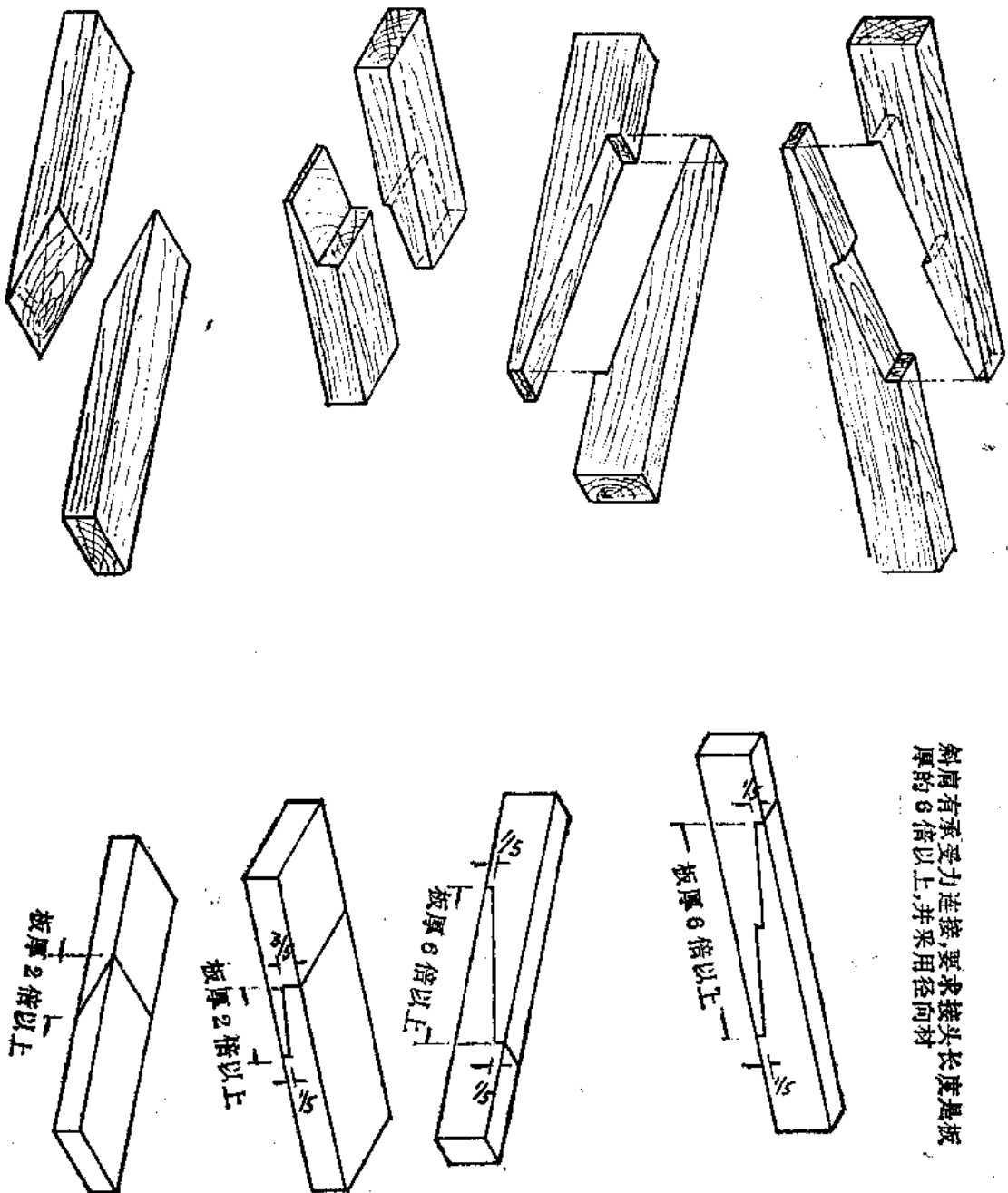
明螺钉并接,钉孔离边12~15毫米,
三角孔宽20~22毫米,长30~35毫米。

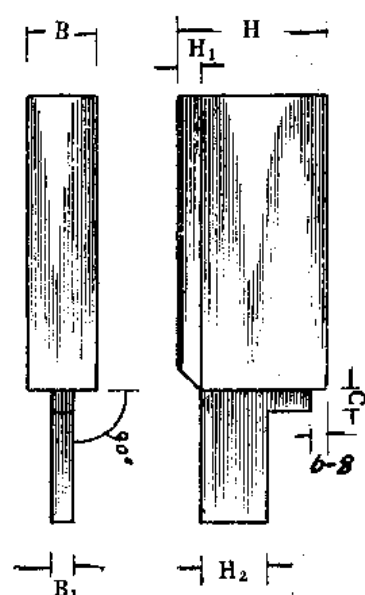


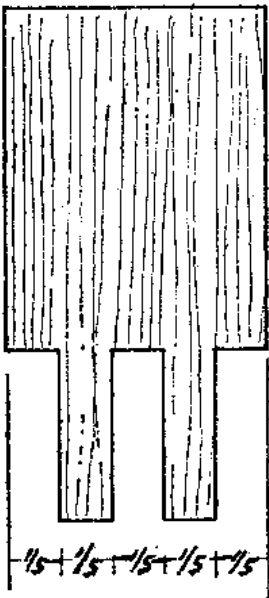
孔肉螺钉并接



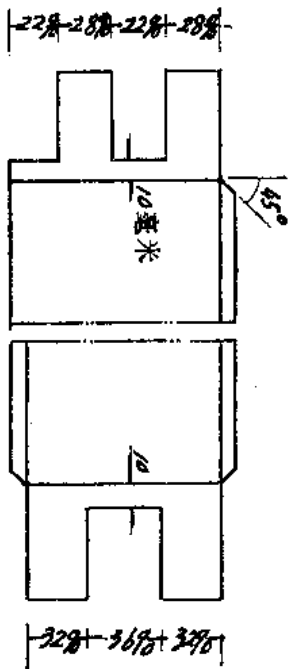
斜肩有承受力连接,要求接头长度是板厚的6倍以上,并采用径向材



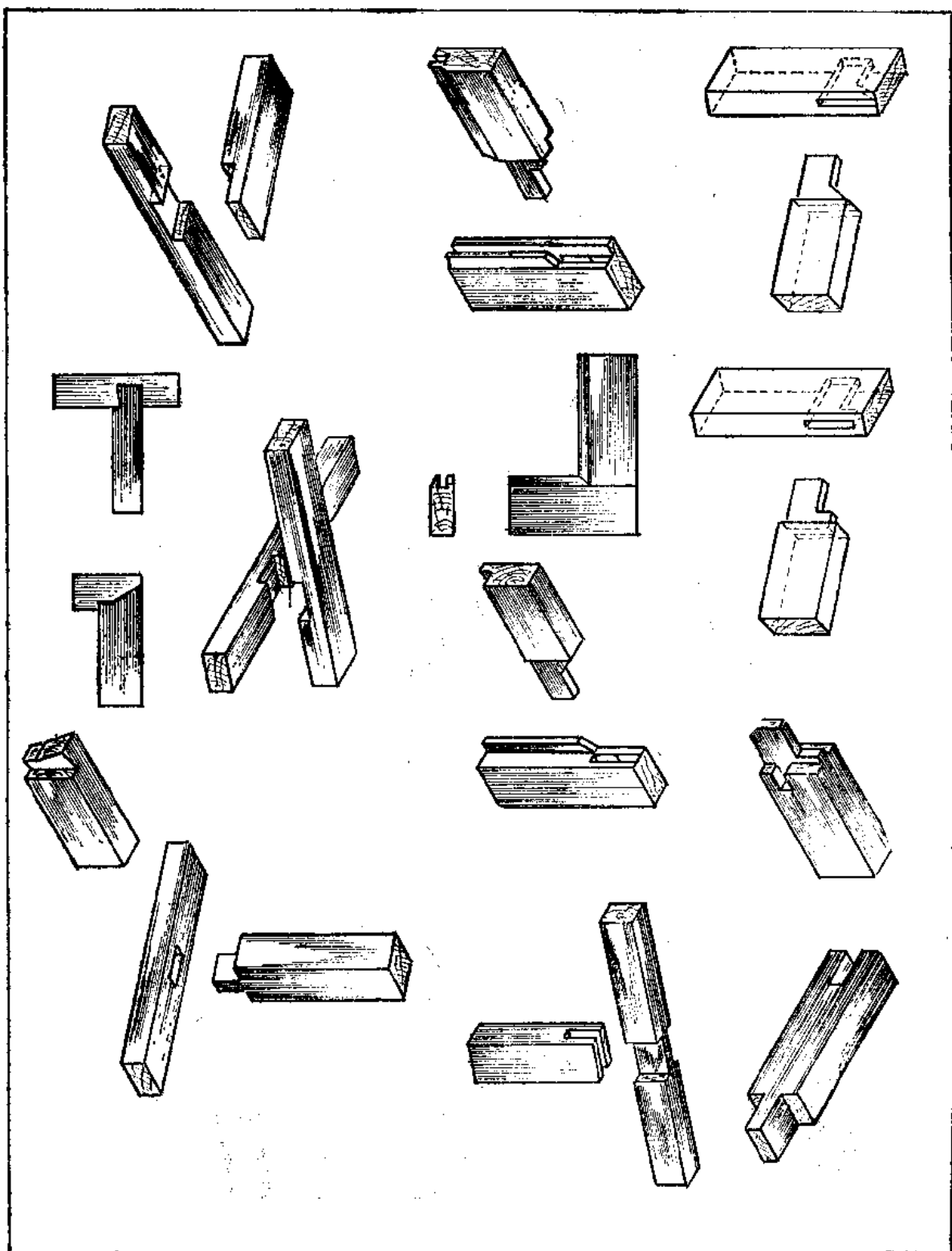
型号 规格	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	C	备 注
1	50	8	22~24	20	7	8	 暗棒可根据产品情况做方或斜形。 一般棒舌厚是材料厚1/3, 宽是材料宽的1/2~8/10毫米
2	55	8	24~26	22	8	8	
3	60	8	26~29	25	8	8	
4	70	8	31~34	25	8	8	
5	75	8	34~37°	25	8	8	
6	80	8	36~40	28	9	9	
7	90	8	41~45	28	9	9	
8	100	10	46~50	30	10	10	
9	110	10	50~55	35	12	12	
10	120	10	55~60	40	13	13	

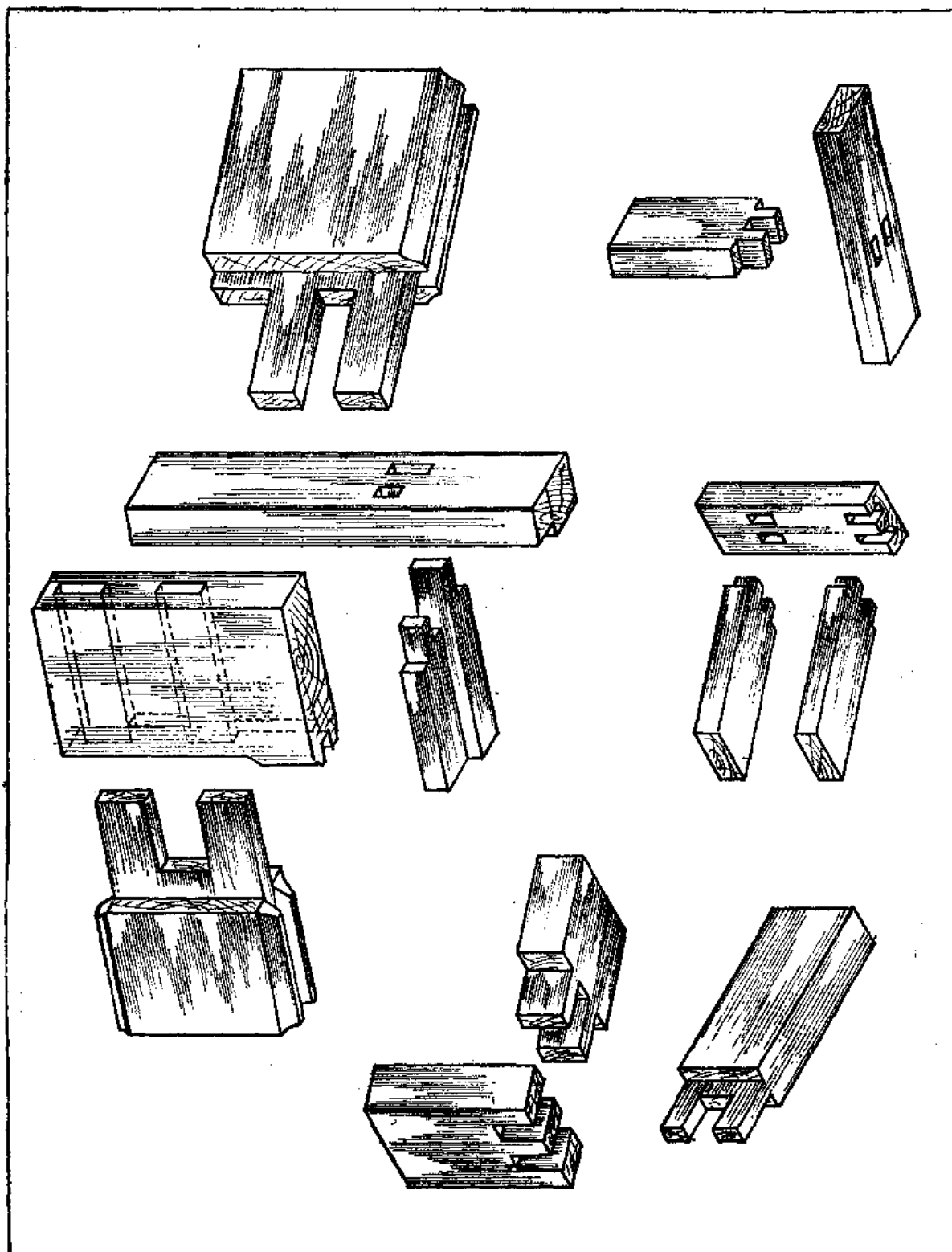


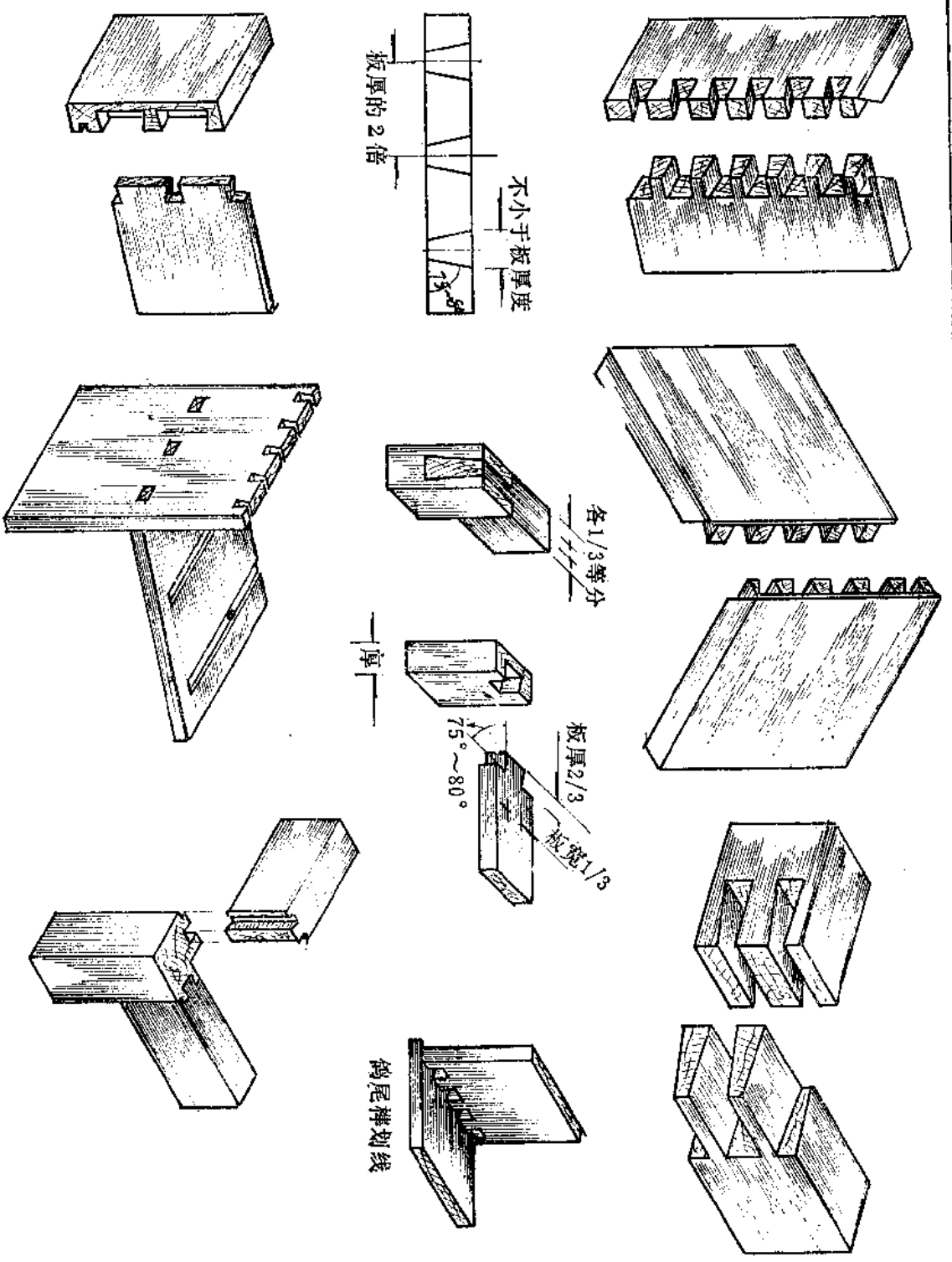
双开棒舌分配

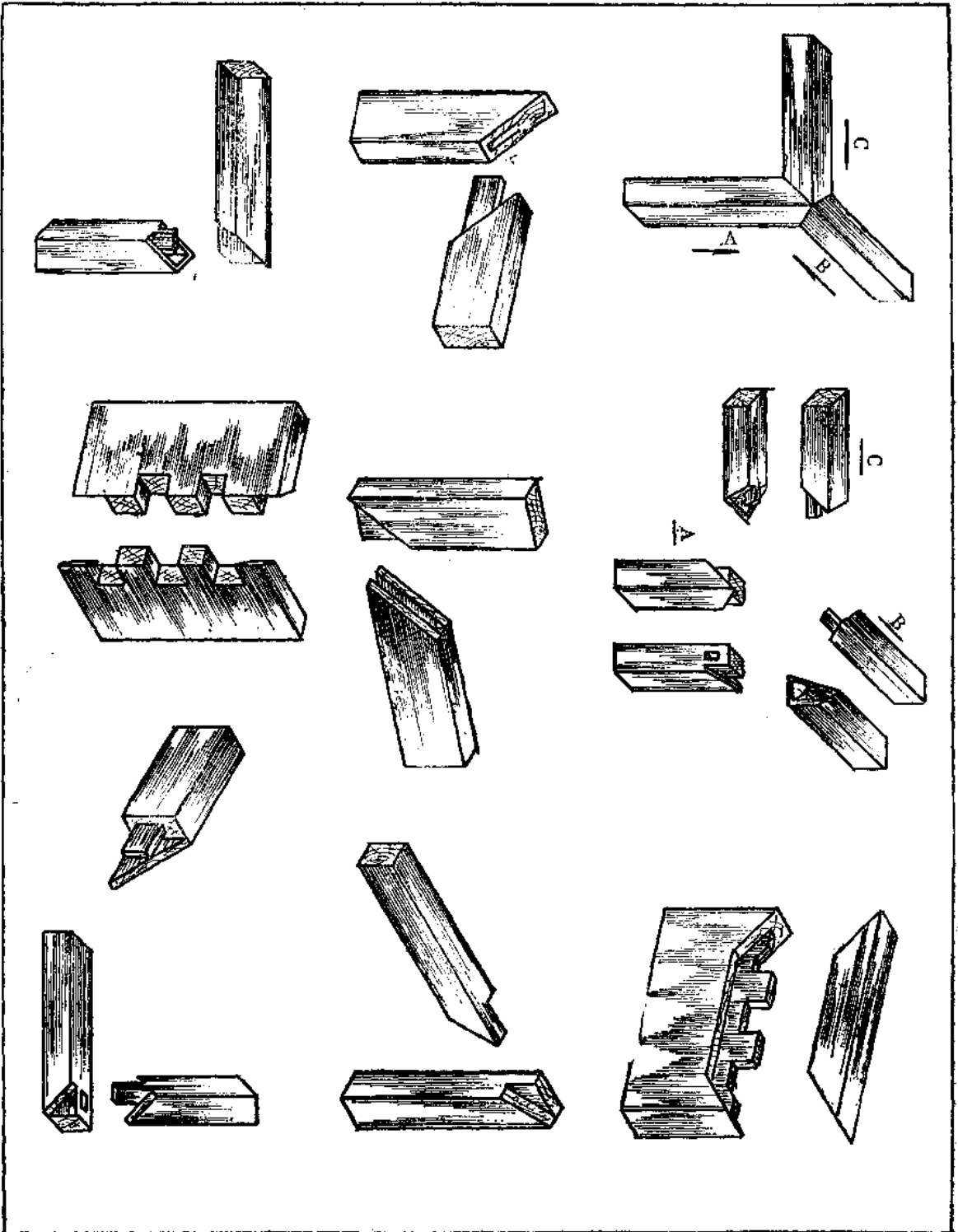


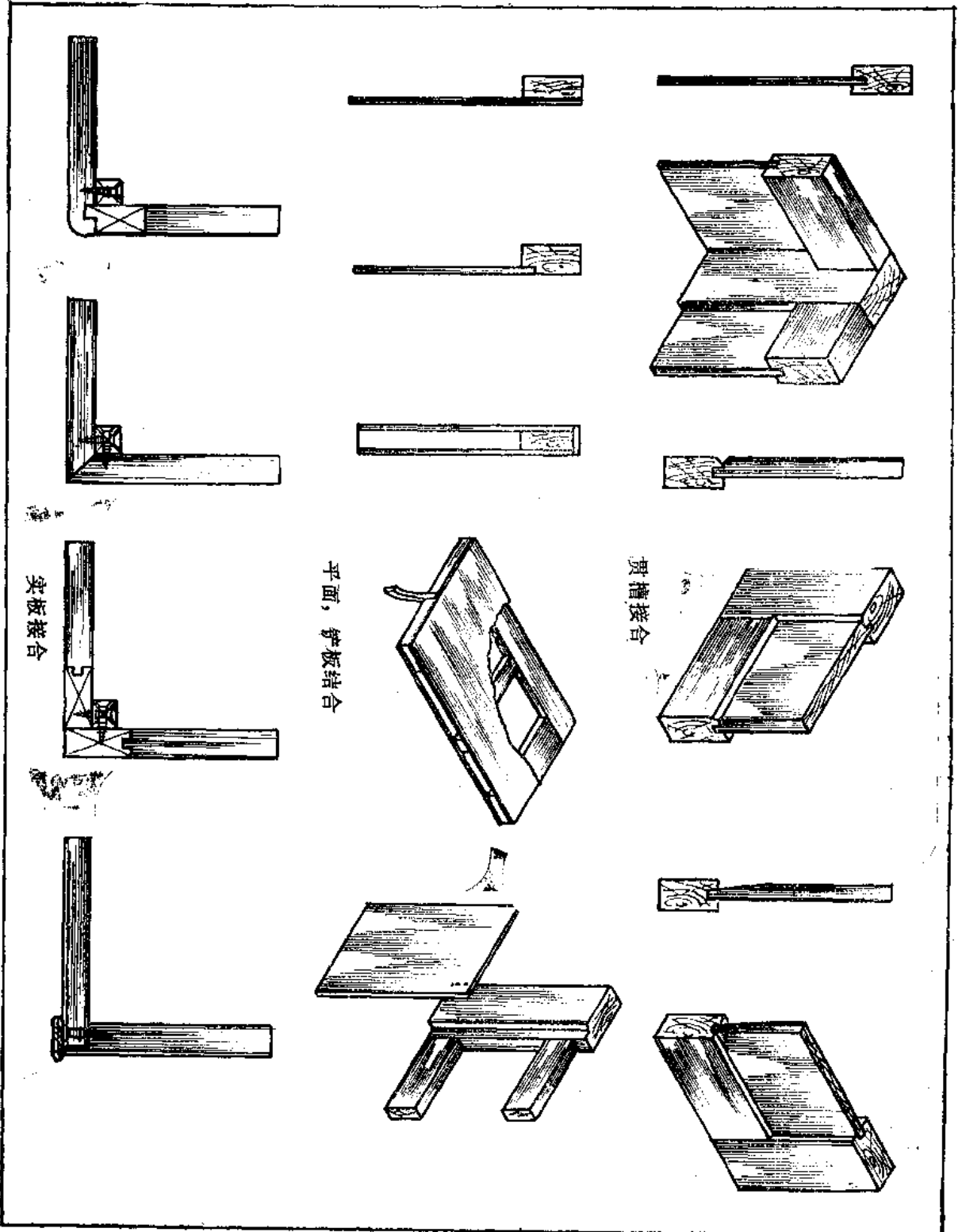
双开棒舌等分

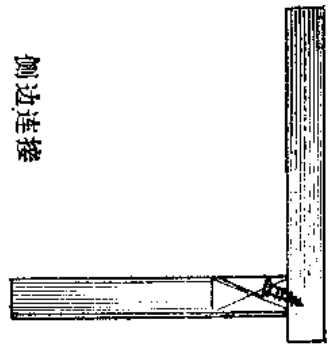




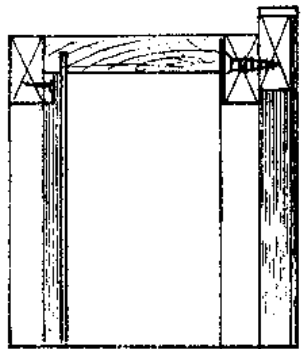




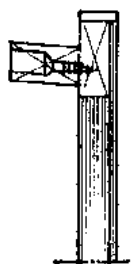




侧边连接



正面周势连接



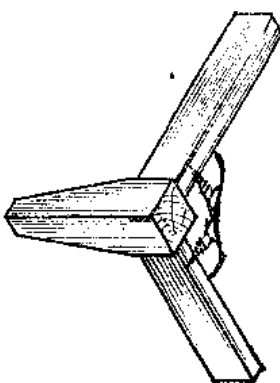
茶几等周势连接



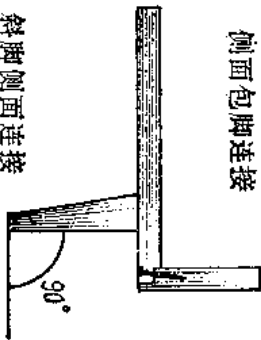
侧面包脚连接



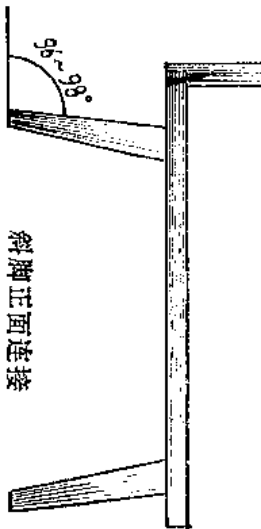
正面包脚连接



圆势加塞角连接



斜脚侧面连接



斜脚正面连接

1-4 部件连接(抽屜) (3)

