

中华人民共和国电力工业部

电力建设工程预算定额

第5册

加

工

配

制

册

中国电力出版社

中国电力出版社



京电力大 00199284

图书在版编目(CIP)数据

中华人民共和国电力工业部电力建设工程预算定额 第5册:加工配制品/中华人民共和国电力工业部编.
-北京:中国电力出版社,1998

ISBN 7-80125-700-6

I. 中… II. 中… III. 电力工业-建筑工程-建筑预算定额-中国 N. R426.61

中国版本图书馆 CIP 数据核字(98)第 05490 号

中国电力出版社出版、发行

(北京三里河路 6 号 邮政编码 100044)

北京市地矿局印刷厂印刷

各地新华书店经售

*

1998 年 4 月第一版 1998 年 4 月北京第一次印刷
850 毫米×1168 毫米 横 32 开本 11.5 印张 304 千字
印数 00001—10120 册 定价 25.00 元

版 权 专 有 翻 印 必 究

(本书如有印装质量问题,我社发行部负责退换)

中华人民共和国电力工业部

关于颁发《电力建设工程预算定额
“加工配制品册”》的通知

电综[1997]593号

各电管局,各省(自治区、直辖市)电力局,部技经中心,电规总院,有关单位:

由我部组织编制的《电力建设工程预算定额“加工配制品册”》,经审查通过,现予颁发,自发文之日起执行。

本定额由部定额站负责管理和解释。

中华人民共和国电力工业部

一九九七年十月二十八日

抄送:国家计委,建设部,财政部,国家开发银行,国家开发投资公司,建行总行,各省(自治区、直辖市)建委,中电联,华能国际电力开发公司,新力公司,上海电力建设局,陕西电建总公司,中国超高压公司,在京有关单位。

说 明

一、《电力建设工程预算定额》共分五册，包括：

第1册 建筑工程

第4册 送电线路工程

第2册 热力设备安装工程

第5册 加工配制品

第3册 电气设备安装工程

二、第5册《加工配制品》(以下简称本定额)使用的范围：单机容量为50~600MW机组的火力发电厂，以及110~500kV变电站新建、扩建及改建工程中非标准设备和加工配制品的现场制作。本定额是编制火力发电、变电建设工程加工配制品预算价格的依据，也可作为施工企业核算的基础。

三、本定额分为管件、部件、非标准设备三部分。管件包括工艺管道管件、烟风煤管道管件；部件包括工艺管道部件、锅炉部件；非标准设备包括辅助生产工程中加工配制设备的制作。

四、本定额的编制依据：

1. DL5007—92《电力建设施工及验收技术规范（火力发电厂焊接篇）》；

2. DL5031—94《电力建设施工及验收技术规范（管道篇）》；

3. DL5009.1—92《电力建设安全工作规程（火力发电厂部分）》（修配加工部分）。

五、本定额是按下列正常施工条件进行编制的。

1. 正常的气候、地理条件和施工环境。冬季、雨季、夜间及高海拔、风沙、酷热、严寒和沙漠等

特殊条件下的施工作业，其增加的费用应按省、自治区、直辖市有关规定执行；如省、自治区、直辖市无规定时，可按电力行业主管部门的规定执行。

2. 所有材料或外购协作件均经检验合格，符合设计要求。

六、本定额包括的工作内容：加工准备、原材料和外购件等在现场工地内的搬运、样板制作、放样、划线、下料、切割、平直、拼接、平整、配制、组装、渗油试验、焊缝检查、组装结尾、清理、质量检查、配合验收、成品的编号、搬运、入库、堆放至施工组织设计规定或预定的存放地点等工作，以及为搬运、起吊或设计要求而设置的临时加固件制作安装。

本定额不包括以下内容：

1. 加工配制品的内衬、除表面红丹防锈漆以外的防腐处理工作；
2. 非标准设备的内部充填填料工作；
3. 属于安装范围的螺栓等连接件的装配；
4. 除加工配制品本身范围内结合面密封以外的密封（含材料）工作；
5. 加工配制品的场外运输；
6. 焊件的无损检验及热处理。

七、本定额中场内搬运的距离、次数、方式是按大多数工程情况综合考虑的，使用时不作换算。

八、本定额中的加工方式是按多数工程的正常合理机械配置、正常情况加工方式考虑的，不论实际机械配制及采用何种加工方式，均不作换算。

九、本定额中的人工包括基本用工和配合用工，以综合工日表示，按八小时工作制考虑。

十、定额中材料、机械的确定：

1. 材料定额中包括直接消耗在加工配制中的实际需用量和规定的损耗量，使用时均不作调整。括号内的数据为配制品的主材量（含加工损耗量）。

2. 胎具，脚手架，运输用枕木，组装平台，为搬运、起吊或设计要求而设置的临时加固件的制作安装，水压试验用的临时管线，加工特配专用工具等周转性的材料均已摊销计入定额中，使用时不另计。

3. 加工机械台班是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化程度综合取定的，如实际与定额不一致时，均不作调整。

4. 对用量较少的其他零星材料和机械，本定额未列量，其费用以其他材料费和其他机械费的形式分别计入价目表各子目材料费和机械费中。

十一、定额中凡采用“××以下”或“××以内”者，均包括“××”本身；凡采用“××以上”或“××以外”者，均不包括“××”本身。

目 录

说 明

第一章 工艺管道管件

- 1.1 直缝焊接钢管 (4)
- 1.2 循环水管道槽钢加固圈 (47)
- 1.3 焊接弯头 (49)
- 1.4 钢板焊制偏心大小头 (72)

第二章 烟风煤管道管件

- 2.1 角钢焊制圆形法兰 (98)
- 2.2 钢板焊制大小头 (100)
- 2.3 方圆接头 (106)
- 2.4 风道用焊接弯头 (114)
- 2.5 卷制煤粉焊接弯头 (122)
- 2.6 煤粉分配弯头 (128)

第三章 工艺管道部件

- 3.1 汽水管道支吊架 (133)

- 3.2 整段弹簧式恒作用力吊架组件 (139)

第四章 锅 炉 部 件

- 4.1 方形管道配制 (148)
- 4.2 风机进风箱 (157)
- 4.3 落煤管配制 (159)
- 4.4 木块分离器 (161)
- 4.5 木屑分离器 (171)
- 4.6 六道支吊架 (176)

第五章 燃料供应系统

- 5.1 煤算子 (184)
- 5.2 金属矩形煤斗 (185)
- 5.3 圆形钢煤斗及其支架 (189)
- 5.4 双曲线煤斗 (190)
- 5.5 矩形导煤槽 (191)

第六章 化学水箱制作、安装

- 6.1 方形平顶平底水箱 (195)
- 6.2 圆形平顶平底水箱 (207)
- 6.3 立式拱顶水箱 (219)

第七章 供水系统

- 7.1 滤网 (237)
- 7.2 格栅 (240)
- 7.3 闸门 (242)

第八章 变电系统设备支架制作

- 8.1 变电设备支架制作 (247)

- 8.2 220kV 变电站设备支架制作 (251)
- 8.3 330kV 变电站设备支架制作 (254)
- 8.4 500kV 变电站设备支架制作 (256)
- 8.5 设备支、框架制作 (261)

第九章 金属构架及构件

- 9.1 平台、梯子 (265)
- 9.2 金属防雨罩 (272)
- 9.3 桥式吊车车挡 (273)
- 附件 1996 年北京地区价目表 (275)

第 一 章

工 艺 管 道 管 件

1.1 直缝焊接钢管

工作内容：钢板的卷制、坡口、焊接、焊缝检查及刷一层防锈漆。

说 明：1. 用于热网供热系统承压管道配制时，定额中的制作费应乘以系数 1.05。

2. 定额不包括加固圈、法兰、三通、弯头、大小头等其他管件、附件及支吊架的配制。

1.2 循环水管道槽钢加固圈

工作内容：加固圈的组合、焊接及其安装、油漆。

说 明：套用本定额后，槽钢加固圈不再另计安装费用。本定额也适用于其他管道的槽钢加固圈的加工制作。

1.3 焊 接 弯 头

工作内容：弯头的切割下料、焊接、焊缝检查及刷一层防锈漆。

说 明：1. 无缝钢管焊接弯头的加工原料为无缝钢管，卷制焊接弯头的加工原料为焊接钢管或用钢板卷制成的焊接钢管，这两种材料均适用于 30° 以上的各种角度的弯头配制。对接的焊口数是按一般常用的情况考虑的。实际加工中不论用何种方法加工或焊口数多少，均不作调整。

2. 30° 以下各种角度的弯头作为焊缝处理，在管道安装定额中考虑。
3. 用于热网供热系统承压管道弯头配制时，定额的制作费应乘以系数 1.05。

1.4 钢板焊制偏心大小头

工作内容：放样、下料、弯制、焊接、焊缝检查及刷一层防锈漆。

说 明：用于热网供热系统承压管道偏心大小头时，定额中的制作费应乘以系数 1.05。

1.1 直缝焊接钢管

单位: t

定 额 编 号		50001	50002	50003	50004	50005	50006
项 目		$\phi 273 \times 3$	$\phi 273 \times 4$	$\phi 273 \times 5$	$\phi 273 \times 6$	$\phi 273 \times 7$	$\phi 273 \times 8$
单 重 (kg/m)		19.96	26.53	33.03	39.49	45.89	52.25
名称及规格	单位	数 量					
综合工日	工日	19.60	20.44	19.20	17.56	15.66	13.66
钢板 A3F	kg	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)
电焊条 结422 $\phi 2.5 \sim 4$	kg	21.50	25.70	28.70	29.40	30.10	33.50
氧气	m ³		37.00	37.00	35.00	33.35	31.05
乙炔气	m ³		16.00	15.50	15.00	14.50	13.50
磁漆	kg	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
红丹防锈漆	kg	11.21	8.42	6.73	5.61	4.82	4.20
剪板机 10×2500 以内	台班	0.40	0.36	0.30	0.27	0.25	0.22
卷板机 30×3000 以内	台班	0.70	0.52	0.42	0.38	0.36	0.34
交流电焊机 50kV·A 以内	台班	3.58	4.28	4.78	4.90	5.02	5.58
平板机	台班	0.50	0.50	0.50	0.50		
汽车起重机 8t 以内	台班	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35

单位: t

定 额 编 号		50007	50008	50009	50010	50011	50012
项 目		$\phi 273 \times 10$	$\phi 273 \times 12$	$\phi 325 \times 3$	$\phi 325 \times 4$	$\phi 325 \times 5$	$\phi 325 \times 6$
单 重 (kg/m)		64.81	77.22	23.81	31.65	39.43	47.17
名称及规格	单位	数 量					
综合工日	工日	12.27	10.86	17.59	17.16	18.17	16.85
钢板 A3F	kg	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)
电焊条 结422 $\phi 2.5 \sim 4$	kg	37.00	42.00	21.00	24.00	27.00	27.80
氧气	m ³	28.75	26.45		36.11	35.42	34.50
乙炔气	m ³	12.50	11.50		15.70	15.40	15.00
磁漆	kg	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
红丹防锈漆	kg	3.36	2.81	11.21	8.42	6.73	5.61
剪板机 10×2500 以内	台班	0.20		0.36	0.34	0.28	0.25
剪板机 13×3000 以内	台班		0.18				
卷板机 30×3000 以内	台班	0.32	0.30	0.68	0.50	0.41	0.36
交流电焊机 50kV·A 以内	台班	6.16	7.00	3.50	4.00	4.50	4.63
平板机	台班			0.50	0.50	0.50	0.50
汽车起重机 8t 以内	台班	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35

单位:t

定 额 编 号		50013	50014	50015	50016	50017	50018
项 目		$\phi 325 \times 7$	$\phi 325 \times 8$	$\phi 325 \times 10$	$\phi 325 \times 12$	$\phi 356 \times 3$	$\phi 356 \times 4$
单 重 (kg/m)		54.85	62.50	77.64	92.59	26.11	34.72
名称及规格	单位	数 量					
综合工日	工日	14.65	12.95	11.87	10.66	16.03	15.74
钢板 A3F	kg	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)
电焊条 结422 $\phi 2.5 \sim 4$	kg	28.60	31.80	35.00	40.00	20.80	23.60
氧气	m ³	33.35	32.20	31.05	29.90		35.42
乙炔气	m ³	14.50	14.00	13.50	13.00		15.40
磁漆	kg	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
红丹防锈漆	kg	4.82	4.20	3.36	2.81	11.21	8.42
剪板机 10×2500 以内	台班	0.22	0.20	0.18		0.34	0.31
剪板机 13×3000 以内	台班				0.17		
卷板机 30×3000 以内	台班	0.34	0.32	0.30	0.28	0.66	0.48
交流电焊机 50kV·A 以内	台班	4.77	5.30	5.80	6.67	3.47	3.93
平板机	台班					0.50	0.50
汽车起重机 8t 以内	台班	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35

单位:t

定 额 编 号		50019	50020	50021	50022	50023	50024
项 目		$\phi 356 \times 5$	$\phi 356 \times 6$	$\phi 356 \times 7$	$\phi 356 \times 8$	$\phi 356 \times 10$	$\phi 356 \times 12$
单 重 (kg/m)		43.29	51.81	60.24	68.63	85.25	101.83
名称及规格	单位	数 量					
综合工日	工日	17.09	14.34	13.56	12.47	11.15	10.15
钢板 A3F	kg	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)
电焊条 结422 $\phi 2.5 \sim 4$	kg	26.40	27.20	28.00	31.20	34.40	39.20
氧气	m ³	34.73	34.04	32.89	31.74	30.59	29.44
乙炔气	m ³	15.10	14.80	14.30	13.80	13.30	12.80
磁漆	kg	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
红丹防锈漆	kg	6.73	5.61	8.42	4.20	3.36	2.81
剪板机 10×2500 以内	台班	0.26	0.23	0.21	0.19	0.18	0.16
剪板机 13×3000 以内	台班						
卷板机 30×3000 以内	台班	0.39	0.35	0.33	0.31	0.29	0.27
交流电焊机 50kV·A 以内	台班	4.40	4.53	4.67	5.20	5.73	6.53
平板机	台班	0.50	0.50				
汽车起重机 8t 以内	台班	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35

单位:t

定 额 编 号		50025	50026	50027	50028	50029	50030
项 目		$\phi 377 \times 3$	$\phi 377 \times 4$	$\phi 377 \times 5$	$\phi 377 \times 6$	$\phi 377 \times 7$	$\phi 377 \times 8$
单 重 (kg/m)		27.62	36.75	45.87	54.95	65.96	72.78
名称及规格	单位	数 量					
综合工日	工日	15.11	14.94	16.53	13.67	13.43	11.80
钢板 A3F	kg	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)
电焊条 结422 $\phi 2.5 \sim 4$	kg	20.50	23.10	25.70	26.50	27.30	30.30
氧气	m ³		33.81	33.12	32.20	31.05	29.90
乙炔气	m ³		14.70	14.40	14.00	13.50	13.00
磁漆	kg	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
红丹防锈漆	kg	11.21	8.42	6.73	5.61	4.82	4.20
剪板机 10×2500 以内	台班	0.32	0.29	0.24	0.21	0.19	0.17
卷板机 30×3000 以内	台班	0.66	0.48	0.39	0.35	0.33	0.31
交流电焊机 50kV·A 以内	台班	3.42	3.85	4.28	4.42	4.55	5.05
平板机	台班	0.50	0.50	0.50	0.50		
汽车起重机 8t 以内	台班	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35

单位:t

定 额 编 号		50031	50032	50033	50034	50035	50036
项 目		$\phi 377 \times 10$	$\phi 377 \times 12$	$\phi 426 \times 3$	$\phi 426 \times 4$	$\phi 426 \times 5$	$\phi 426 \times 6$
单 重 (kg/m)		90.50	107.53	31.25	41.67	51.63	62.50
名称及规格	单位	数 量					
综合工日	工日	10.76	9.96	14.61	14.92	15.94	14.31
钢板 A3F	kg	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)	(1050.00)
电焊条 结422 $\phi 2.5 \sim 4$	kg	33.50	38.00	20.30	22.90	25.50	26.30
氧气	m ³	28.75	27.60		32.20	31.51	30.36
乙炔气	m ³	12.50	12.00		14.00	13.70	13.20
磁漆	kg	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
红丹防锈漆	kg	3.36	2.81	11.21	8.42	6.73	5.61
剪板机 10×2500 以内	台班	0.16		0.30	0.27	0.22	0.19
剪板机 13×3000 以内	台班		0.15				
卷板机 30×3000 以内	台班	0.29	0.27	0.30	0.25	0.22	0.20
交流电焊机 50kV·A 以内	台班	5.58	6.33	3.38	3.82	4.25	4.38
平板机	台班			0.50	0.50	0.50	0.50
汽车起重机 8t 以内	台班	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
载重汽车 4t	台班			0.10	0.10	0.10	0.10