

现行建筑设备规范大全

4

本 社 编

中国建筑工程工业出版社

目 录

一、城市煤气设计规范 (TJ 28—78)	1-1
第一章 总则	1-6
第二章 用气量和煤气质量	1-7
第一节 用气量	1-7
第二节 煤气质量	1-7
第三章 制气	1-9
第一节 煤干馏制气	1-9
第二节 重油蓄热裂解制气	1-16
第四章 净化	1-20
第一节 一般规定	1-20
第二节 煤气的冷凝冷却、煤气排送和焦油雾的脱除	1-21
第三节 氨的脱除	1-24
第四节 溶剂常压吸收法苯的脱除和粗苯的吸收	1-26
第五节 硫化氢的脱除	1-29
第五章 煤气的管网输配	1-32
第一节 一般规定	1-32
第二节 煤气管道	1-33
第三节 储配站	1-37
第四节 调压室	1-39

第六章 液化石油气的供应	1-41
第一节 一般规定	1-41
第二节 储配站	1-42
第三节 供应站	1-45
第四节 气化站和混气站	1-46
第七章 煤气的应用	1-48
第一节 煤气引入管	1-48
第二节 室内煤气管道	1-49
第三节 用气计量	1-50
第四节 工业企业生产用气	1-51
第五节 居民生活和公共建筑用气	1-53
附录一 几种公共建筑用气量指标	1-55
附录二 液化石油气贮罐安全阀阀口的总通过面积 计算公式	1-56
附录三 名词解释	1-57
附录四 本规范用词说明	1-58

二、液化石油气钢瓶 (GB 5842—86) 2-1

1 定义和符号	2-2
2 钢瓶规格及型式	2-3
3 材料	2-4
4 设计	2-5
5 制造	2-7
6 检验规则和试验方法	2-11
7 标志、涂敷、包装、运输、贮存	2-18
8 产品合格证和质量证明书	2-19

三、液化石油气钢瓶工艺导则 (ZB P45 002—90) …… 3-1

1 主题内容和适用范围	3-2
2 引用标准	3-2
3 术语	3-3
4 钢瓶工艺工作	3-3
5 钢瓶文件的编制	3-4
6 钢瓶文件的发放	3-12
7 钢瓶文件的管理	3-14
附录 A 工艺文件使用表格(参考件)	3-19

四、液化石油气钢瓶质量保证控制要点

(ZB P45 003—90) …………… 4-1

1 主题内容与适用范围	4-2
2 引用标准	4-2
3 术语	4-2
4 质量管理职责	4-5
5 质量体系原则	4-6
6 设计质量控制	4-10
7 采购质量控制	4-13
8 制造(过程)质量控制	4-15
9 质量检验控制	4-19
10 测试设备控制	4-22
11 不合格品处置	4-24
12 纠正措施	4-25
13 运输、贮存、交付及售后服务	4-26
14 质量文件和记录	4-27

附录 A 质量体系要素(补充件)	4-29
附录 B 质量管理、质量体系、质量保证和质量控置 的概念及其相互关系(补充件)	4-31

五、液化石油气钢瓶焊接工艺评定

(ZB J74 004—89)	5-1
1 引用标准	5-2
2 焊接工艺评定规则	5-2
3 检验方法及合格标准	5-4
4 焊接工艺评定报告书	5-5
附录 A 焊接工艺评定任务书(参考件)	5-6
附录 B 焊接工艺评定报告书(参考件).....	5-7

六、液化石油气钢瓶质量分级实施细则

(ZB J74 005—89)	6-1
1 引用标准	6-2
2 术语	6-2
3 一般术语	6-3
4 质量分级	6-3
5 质量分级人员资格	6-6
6 质量分级的监督	6-6
7 监督抽验人员资格	6-8
8 其它	6-8
附录 A ×××厂液化石油气钢瓶质量分级汇总表 (补充件)	6-9

七、液化石油气钢瓶热处理工艺评定

(ZB J74 006—89)	7-1
-----------------------	-----

1	名词术语	7-2
2	热处理评定基本要求	7-2
3	热处理设备	7-3
4	热处理工艺评定程序	7-4
5	热处理工艺评定质量检验	7-5
附录 A	热处理工艺评定任务书(补充件)	7-6
附录 B	热处理工艺评定方案(补充件).....	7-7
附录 C	热处理工艺操作记录(补充件)	7-8
附录 D	热处理质量检验结果(补充件)	7-9
附录 E	热处理工艺评定报告(补充件).....	7-10

八、液化石油气钢瓶质量分级 (ZB J74 007—89) ... 8-1

1	引用标准	8-2
2	术语、符号	8-2
3	分级规定	8-4
4	零、部件	8-5
5	组装	8-6
6	外观检查	8-7
7	焊缝质量	8-8
8	焊接接头机械性能试验	8-8
9	水压爆破试验	8-9
10	容积和质量	8-9
11	其它质量要求	8-10
12	评定方法	8-10

九、液化石油气钢瓶涂覆规定 (ZB J74 008—89) ... 9-1

1	技术要求	9-2
2	检验方法	9-5
3	检验规则	9-7

十、液化石油气钢瓶包装运输规定

(ZB J74 009—89)	10-1
-----------------------	------

1	主题内容与适用范围	10-2
2	引用标准	10-2
3	总则	10-2
4	包装方法	10-3
5	包装前对钢瓶及附件的要求	10-4
6	包装的技术要求	10-4
7	标志	10-9
8	钢瓶运输	10-10

十一、液化石油气钢瓶定期检验与评定

(GB 8334—87)	11-1
--------------------	------

1	定义	11-2
2	检验周期和检验项目	11-2
3	钢瓶标记检查和检验准备	11-2
4	外观检验	11-3
5	焊缝检验	11-4
6	壁厚检验或称重检验	11-4
7	补充试验	11-5
8	瓶阀座检验	11-5
9	耐压试验或残余变形率测定	11-5

10	底座和耳片的更换和补焊	11-6
11	瓶阀检验	11-6
12	气密性试验	11-7
13	检验标记	11-7
14	钢瓶的报废和销毁	11-8
附录 A	划痕深度的测量方法(补充件)	11-8
附录 B	凹坑深度的测量方法(补充件)	11-9
附录 C	检验标记环(补充件)	11-10

十二、液化石油气瓶阀 (GB 7512—87) 12-1

1	主要参数及结构尺寸	12-2
2	技术要求	12-3
3	试验方法	12-5
4	检验规则	12-6
5	标志、包装、保管及运输	12-7

十三、家用液化石油气调压器 (ZB P45 001—90) ... 13-1

1	主题内容与适用范围	13-2
2	引用标准	13-2
3	术语、符号、代号	13-3
4	型号编制及基本设计参数	13-3
5	技术要求	13-4
6	试验方法	13-7
7	检验规则	13-10
8	标志、包装、储存、运输	13-11
附录 A	橡胶膜片的物理机械性能(补充件)	13-12

附录 B 橡胶膜片耐液化石油气和低温柔性试验

(补充件) 13-13

十四、家用煤气灶 (CJ 4—83) 14-1

- 1 类型及基本参数 14-2
- 2 技术要求 14-3
- 3 试验方法 14-8
- 4 检验规则 14-16
- 5 标志、包装、运输、贮存 14-17

十五、中餐燃气炒菜灶 (GB 7824—87) 15-1

- 1 类型及基本参数 15-2
- 2 技术要求 15-4
- 3 试验方法 15-10
- 4 出厂检验 15-17
- 5 标志、包装、运输、贮存 15-18

十六、家用燃气灶旋塞阀 (CJ 22—87) 16-1

- 1 名词术语 16-3
- 2 技术要求 16-3
- 3 试验方法 16-5
- 4 检验规则 16-6
- 5 包装运输 16-7

十七、皮膜式家用煤气表 (CJ 5—83) 17-1

- 1 类型及基本参数 17-2

2	技术要求	17-3
3	试验方法	17-8
4	检验规则	17-12
5	标志、包装、运输、贮存	17-12

十八、家用燃气快速热水器 (GB 6932—86) 18-1

1	分类及基本参数	18-2
2	技术要求	18-5
3	试验方法	18-15
4	检验规则	18-30
5	标志、包装、运输、贮存	18-32

十九、家用燃气快速热水器安装验收规程

(CJJ 12—86) 19-1

第一章	总则	19-2
第二章	选择	19-3
第三章	安装	19-4
第四章	检查及验收	19-8
第五章	附则	19-9

二十、燃气沸水器 (GB 12202—90) 20-1

1	主题内容与适用范围	20-2
2	引用标准	20-2
3	术语	20-2
4	分类	20-2
5	技术要求	20-4
6	试验方法	20-15

7	检验规则	20-30
8	标志、包装、运输、贮存	20-31

二十一、住宅厨房及相关设备基本参数

(GB 11228—89)	21-1
1 主题内容与适用范围	21-2
2 引用标准	21-2
3 术语、符号、代号	21-3
4 厨房家具、设备标志尺寸 (见图 1)	21-4
5 厨房最小净宽尺寸及连接尺寸(见表 1 及图 3).....	21-6
6 技术要求	21-7

二十二、球形储罐施工及验收规范 (GBJ 94—86) 22-1

第一章 总则	22-6
第二章 零部件的检查和验收	22-7
第一节 一般规定.....	22-7
第二节 材料.....	22-7
第三节 球壳板.....	22-8
第四节 支柱.....	22-12
第五节 产品零部件的油漆、包装和运输.....	22-12
第三章 现场组装	22-13
第一节 一般规定.....	22-13
第二节 球罐组装.....	22-14
第三节 零部件安装.....	22-17
第四节 球罐尺寸的检查.....	22-18
第四章 焊接	22-19
第一节 焊接工艺评定.....	22-19

0—10

第二节	焊工资格	22-20
第三节	焊接要求	22-20
第四节	球罐的焊接施工	22-22
第五节	修补	22-25
第五章	焊缝检验	22-29
第一节	焊缝的外观检查	22-29
第二节	无损检验人员资格	22-29
第三节	射线探伤和超声探伤	22-30
第四节	磁粉探伤和渗透探伤	22-31
第五节	复验	22-33
第六章	现场焊后整体热处理	22-34
第一节	一般规定	22-34
第二节	热处理工艺	22-34
第三节	保温要求	22-35
第四节	测温系统	22-35
第五节	柱脚处理	22-36
第七章	产品焊接试板检验	22-37
第一节	产品焊接试板的制备要求	22-37
第二节	试样的试验要求	22-37
第八章	耐压试验和气密性试验	22-40
第一节	耐压试验	22-40
第二节	气密试验	22-42
第九章	交工验收	22-44
附录一	名词解释	22-46
附录二	窗形拘束裂纹试验	22-48
附录三	交工验收表格	22-50
附录四	本规范用词说明	22-67

城市煤气设计规范

TJ 28—78

(试 行)

主编单位：天津市革命委员会基本建设委员会

批准单位：中华人民共和国国家基本建设委员会

试行日期：1 9 7 9 年 6 月 1 日

关于颁发《城市煤气设计规范》 的通知

(78)建发设字第352号

根据我委(73)建革设字第239号通知,由天津市革命委员会基本建设委员会会同全国有关单位共同编制的《城市煤气设计规范》,已经有关部门会审。现批准《城市煤气设计规范》TJ28—78为全国通用设计规范,自1979年6月1日起试行。

本规范由天津市革命委员会基本建设委员会管理,其具体解释工作,由天津市政工程设计院负责。

国家基本建设委员会

1978年8月18日

编制说明

本规范是根据国家基本建设委员会(73)建革设字第239号通知,由我委负责主编,北京市公用局、上海市公用事业管理局、沈阳市公用局参加,并会同全国有关设计、生产和高等院校等单位共同编制的。

在编制本规范时,根据党的方针、政策,结合我国城市煤气的实际情况,进行了比较广泛的调查研究,总结了广大群众在生产、建设和科学实验中的经验。在编制过程中,征求了全国有关单位的意见,在其中一些主要问题,还进行了专题讨论,最后会同有关部门审查定稿。

本规范共分七章和四个附录。其主要内容有:总则、用气量和煤气质量、制气、净化、煤气的管网输配、液化石油气的供应、煤气的应用等。

鉴于本规范是新编制的,又加之我国城市煤气事业发展得还不够普遍,总结经验和积累数据还不够,因而有些内容还有待于在今后的工作中进行补充和提高。

在试行本规范过程中,如发现需要修改和补充之处,请将意见及有关资料寄天津市政工程设计院,并抄送我委,以便今后修订时参考。

天津市革命委员会基本建设委员会

1978年5月30日

主要符号

- A ——贮罐的湿表面积
 c ——贮罐保温修正系数
 c_s ——煤气中的硫化氢含量
 d ——煤气管道的内径
 F_z ——阀口的总通过面积
 K ——燃具的同时工作系数
 L, l ——煤气管道的计算长度
 M ——液化石油气分子量
 N ——同一类型燃具的数目
 P ——输送煤气压力
 P_1, P_2 ——管道起点、终点的煤气绝对压力
 ΔP ——煤气管道的压力降
 ΔP_x ——室外低压煤气管道的允许压力降
 P_n ——低压煤气燃具的额定压力
 P_f ——液化石油气贮罐的设计压力
 P_y ——贮罐内液化石油气的绝对压力
 Q_n ——燃具的额定流量
 Q_f ——煤气管道的计算流量
 Q_0 ——煤气的流量（标准状况）
 S ——煤气的比重（空气为 1）
 T ——煤气的绝对温度
 T_y ——贮罐内液化石油气对应于“ P_y ”的饱和温度
 T_0 ——标准状况下绝对温度（273°K）

V ——每小时每 1000 标米³煤气所需要干法脱硫剂的容积

W ——新脱硫剂中活性三氧化二铁重量含量

X ——胶质层最终收缩

Y ——胶质层厚度

γ ——贮罐内液化石油气的汽化热

γ_g ——新脱硫剂的重度

λ ——摩阻系数