

中国科学院經濟研究所
中国近代經濟史參考資料丛刊
第 四 种

中国近代手工業史資料

(1840—1949)

第 三 卷
彭 澤 益 編



生活·讀書·新知三联書店

一九五七年·北京

中国科学院经济研究所
中国近代经济史参考资料从刊
第 四 种
中国近代手工业史资料
(1840—1949)
第 三 卷
彭 泽 益 編

生活·讀書·新知三联書店出版

(北京东总布胡同10号)

北京市書刊出版業營業許可証出字第56号

北京新华印刷厂印刷 新华書店發行

开本 850×1160 公厘 $\frac{1}{32}$ · 印張 $25 \frac{3}{4}$ · 插頁11 · 字數395,000

1957年11月第1版

1957年11月北京第1次印刷

印数0,001—2,500 定价(9)3.50元

统一书号4001·167

校对者：李永德等

目次

篇五編 二十世紀二十到三十年代間中国手工 工業資本主义的进一步發展和所受 資本主义世界經濟危机的影响

第二十章 欧战后十年間中国手工業經濟的掙扎和 資本主义家內作業的广泛發展	3—251
一 欧战以后中国手工業生产的衰落及其原因	3
(一) 絲織業	3
(二) 棉織業	17
(三) 地毯業	29
(四) 針織業	33
(五) 草帽編製	36
(六) 花边業	40
(七) 髮网業	41
(八) 刺繡業	42
(九) 榨油業	43
(十) 制鹽業	44
(十一) 制茶業	46
(十二) 造紙業	47
(十三) 制瓷業	48
(十四) 井盐業	50
(十五) 其他各業	55
(十六) 手工業品在国内外市場商品流通中的情况	62
(十七) 各地手工業和商業的倒閉歇業与手工業工人失業情况示例	66
二 在竞争增长下中国手工業經濟的掙扎情况	72
(一) 資力雄厚的大作坊和手工工場扩大生产規模及 对动力机器的采用示例	72

(二) 各地絲棉等手工業的生产改进和新产品的仿制示例	83
(三) 在資本和技术缺乏的条件下各地小規模手工業 作坊工場的濫設及其对学徒無償劳动的榨取	99
三 洋行买办資本、商人資本和工業資本对城乡家內劳动 广泛的利用和榨取	173
(一) 江苏浙江等地家庭手工業的变化和發展	173
(二) 洋行买办商人資本控制下的作坊和家庭手工業示例	181
(三) 商人資本控制下的作坊和家庭手工業示例	192
(四) 資本主义工厂、手工工場及大作坊对作坊和 家庭手工業的控制和利用示例	229
第二十一章 一九二一——一九二九年中国手工業 劳动者的生活状况和罢工斗争的高漲	252—387
一 手工業行会制度的蛻变	252
二 各地手工艺工人工会的兴起和一般情况	255
(一) 广东的情况	255
(二) 湖南的情况	256
(三) 湖北的情况	257
(四) 杭州的情况	257
(五) 南京的情况	264
(六) 太原的情况	265
(七) 四川的情况	266
(八) 福州的情况	267
三 手工艺工人的劳动状况	268
(一) 工作時間长	268
(二) 劳动条件恶化	278
四 各地手工業工人工資和生活状况	286
(一) 河北	286
(二) 山东	302
(三) 江苏	304
(四) 浙江	313
(五) 广东	319
(六) 湖南长沙	320

(七) 江西景德鎮	32
(八) 福建福州	326
(九) 四川成都	328
(十) 山西	329
(十一) 甘肅	332
(十二) 陝西	333
(十三) 其他各地	333
(十四) 各地学徒制和学徒生活	335

五 各地手工業中的工潮和罢工斗争	342
(一) 罢工原因	342
(二) 各地手工業中的劳資爭議示例	345
(三) 一九二一——一九二九年各地手工業工人罢工斗争的高漲	350

第二十二章 資本主义世界經濟危机中的中国手工業

經濟和手工業劳动者的状况	388—624
--------------------	---------

一 从“九一八”到“一二八”日本帝国主义侵略中国及其对中国手工業經濟的打击和破坏示例	388
(一) 絲織業	388
(二) 棉織業	396
(三) 針織業	401
(四) 絨毡帽業	402
(五) 制茶業	402
(六) 造紙業及其他各業	403
二 在世界經濟危机的影响下中国手工業經濟的停滯和破产	405
(一) 經濟危机声中洋貨傾銷和工商業倒閉的情况示例	405
(二) 各地手工業的危机和破产情况	414
三 手工業者和手工業工人的失業破产。手工業劳动者为反对作坊工場主裁工减薪的劳資爭議和罢工斗争	544
(一) 手工業者和手工業工人的失業破产情况示例	544
(二) 各地手工業工資不断降低和手工業劳动者生活的貧困	559
(三) 手工業劳动者为反对作坊工場主裁工减薪的劳資爭議和罢工斗争示例	602

第二十三章 三十年代中国手工業的經濟結構及其

在國民經濟中的地位625—816

一 中国手工業中的生产关系和組織形式	625
(一) 中国手工業的各种生产关系概述	625
(二) 各地手工業的生产关系和組織形式	631
(三) 各种手工行業中的生产关系和組織形式	634
(四) 各地手工業的生产規模和經營情况示例	656
二 手工業的生产技术和劳动生产率示例	682
(一) 棉紡織業	682
(二) 蠶絲和絲織業	694
(三) 榨油業	697
(四) 造紙業	697
(五) 制糖業	698
(六) 煤矿采掘業	702
三 商業高利貸資本在手工業中的活动及其对手工業者的剝削	703
(一) 棉織業中的商業高利貸資本及其对于佃戶的剝削	703
(二) 絲織業中的商業高利貸資本及其对手工業者的剝削	720
(三) 榨油業中的商業高利貸資本及其活动方式	723
(四) 制糖業中的商業高利貸資本及其对小生产者的剝削	727
(五) 制茶業中的商業資本	734
(六) 造紙業中的商業高利貸資本及其对槽戶的剝削	736
(七) 制陶瓷業中的商業資本	738
(八) 鹽業中的商業資本	738
(九) 肥皂業中的商業高利貸資本	740
(十) 篋箕業中的商業資本	741
(十一) 其他各業中的商業高利貸資本	743
四 手工業和農業的联系示例	745
(一) 农村副業的經營及其意义	745
(二) 农家經營的手工副業示例	753
(三) 农村手工業在农家經濟生活中的地位	773
(四) 以棉紡織業为例看農業和手工業从結合到分离。 农民織戶的分化	784

五 中国手工业在国民经济中的地位示例	790
(一) 中国手工业分布的特点及其重要性	790
(二) 十二种手工业产量产值的选样估计	803
(三) 中国手工业经济所占的比重估计	811
(四) 附录: 一九一二——一九三七年中国手工业品对国外输出的 数量和价值统计	

第 五 編

二十世紀二十到三十年代間中国
手工業資本主义的进一步發展和
所受資本主义世界經濟危机的影响

第二十章 欧战后十年間中国手工 業經濟的掙扎和資本主 义家內作業的广泛發展

一 欧战以后中国手工業生产的衰落及其原因

世界列强之垂涎于中华者，已非一日矣。自欧陆大战后，泰西諸国殆莫不欲以我邦为其經濟恢复之尾閭，迄至华会告終之期，彼等則又大假开放主义之美名，而欲实行其利益均沾之政策，故为中国今后对外商業計，則更非有竞争之实力不可，况乎彼等之工艺优良，商政凶險，兼之以浩劫之余，其竞争之烈，必有如渴驥奔泉，修蛇复活者然，正不知又将何以御之也。〔王仲武：对于中国近今商業竞争之評議，上海总商会月报，第三卷第一一号，一九二三年十一月〕

(一)絲 織 業

1. 外匯的影响和人造絲的竞争

即使現在有外国样式和外国設計的竞争，作为中国衣着的絲綢仍極繁荣。目前至少在局部地方，似乎确实已完全恢复了純粹中国的样式。这，一部份是由于絲綢業的積極宣傳；一部份則由于世界大战，使得外国衣料（毛織品的原料及其他）产量减少价格上涨；一部份是由于絲綢衣料本身固有的品質。在中国普通行銷的絲綢当真会衰落下去，至少对絲綢業說来乃是不可想像的事。在国外，中国絲綢虽然很受欢迎，但有很多强大的竞争者。而在中国，本国絲綢是至高無上的。可是，在大战結束以后，由于外匯率的不利，絲綢業勢須严重地考

慮外國毛織品及其他衣料激烈競爭的可能性，此外還有另一種新出現的，即人造絲的競爭。人造絲在美國製造成功，已經不是什麼秘密了。據說，人造絲比天然絲更為光澤燦爛而且穿著及洗濯方面還有其他令人滿意的特點，人造絲的高度易燃性已予降低而且價錢便宜。[The Maritime Customs: Notes on Sericulture in Chekiang. 1922, p. 7]

1923—30 年間紐約華絲價格的變動

年 代	紐約華絲(20/22)價		國幣百元對美匯價 (美金)	由美金算得絲價	
	每磅價格(美金)	漲跌%		每担價格(國幣)	漲跌%
1923	8.24	100.00	50.8079	2,067	100.00
1924	6.49	72.55	51.7660	1,617	78.23
1925	6.37	83.37	54.0111	1,641	79.39
1926	6.11	74.15	48.6772	1,619	78.33
1927	5.24	63.59	44.1155	1,529	73.97
1928	5.03	61.04	45.5669	1,418	68.60
1929	4.56	55.34	41.5080	1,411	68.26
1930	2.80	33.98	29.8500	1,197	57.91

資料來源：夏道淵：中國蠶絲業概況及其復興之我見，中國實業，第1卷第8期，頁1432。

原 注：華絲國幣每担價格，系由紐約絲價乘133磅後，以對美匯價除之，再減去每担50元開支即得。

自外洋發明人造絲輸入吾國市場而後，於是浙省之新舊機織業，紛紛討論，初分迎、拒兩派，拒者多舊式機織家及營絲業者，其持論以浙省杭、嘉、湖、紹四舊府屬，全恃蠶絲為生計，一旦任令人造絲輸入，則天然絲將受影響，而危及小民生計者不少，迎者多新式機織業家，其說謂自民國七、八年後，外洋人造絲織品之輸入國內，逐年增加，當民國八年輸入人造絲布匹，僅值銀十八萬三千四百餘兩，至民國十三年，已激增至一百五六十萬兩，與其任舶來品源源而入，何如用其原料，而加工一部，以國人自任之，漏卮猶可減去其半。當十三年春季，杭垣禁用人造絲尚嚴，其時每箱價值（計一千二百兩）約一百九十餘

两，合之浙省通用銀元，每百两約合二十三元有奇，而天然絲价約在六十七、八元之間（每百两价），同一分量之織物原料，人造絲价低于蚕絲两倍，外觀亦頗精美，是以少数厂家及机戶，均暗中購買人造絲，換入綢貨中，为同業查出議罰者，时有所聞，十三年秋季，“省垣大綢厂，亦有暗用人造絲者，于是改良織物公會議決，固有綢緞（緞罗紡縐等），仍拟禁用，惟仿造舶来新品，因染練关系，非天然絲所能替代者，准予通融，于是浙省机織家，紛紛購办人造絲，以冀成本之減輕，省垣某大綢厂定購之貨，每批有五、六百箱之多，十四年分營業，卒以人造絲之換用，获利四十余万元。嗣后人造絲遂盛行，輸入大增，財政厅亦特定稅率，通令稽征。近来湖州、紹兴、王江涇一带，亦均采用，尤以王江涇及苏省之盛澤鎮各机織家換用尤多，其数不讓于杭垣，故近来市上之人造絲織品充斥，惟均屬妇女衣料，男子所穿衣服，則尙罕有用此者。〔浙省桑蚕茧絲綢狀況調查录，中外經濟周刊，第一八五期，頁二七——二八，一九二六年十月二十三日〕

日本人造絲的增加，首当其冲的当然是实际上失掉关税自主力的中国，据西田博太郎說：“最近人造絲对华輸出的猛进，使中国蚕絲之衰退破灭更为加速，日本的蚕業乃得闊步于世界唯一的蚕絲市場”，中国蚕絲的受其摧殘，当然近年来的一落千丈的趨勢証了他的言語。……

人造絲輸入中国的激增，实足使中国蚕絲談虎色变，因为在实际上，它已侵入絲織業而急激把天然絲的地位搶夺了，觀乎下表，当更了然：

杭州絲織業加用人造絲原料数				单位：担
年 份	天然絲	百分比	人造絲	百分比
1924	3,000			
1925	2,500	89.5	291	10.5
1926	2,300	81.4	530	18.6
1927	790	49.3	759	50.7
1928	720	43.0	954	57.0

至于人造絲的进步，对于华絲外銷——尤其对美国市場，究竟是怎样的被蚕食，这里介紹繆鍾秀先生的話：“美国銷用生絲之厂，約为三类：（一）絲織厂，即綢厂，专織綢緞衣料及絲絨；（二）針織厂，专織絲袜手套妇女內衣；（三）綾織厂，专織抬毯窗帘花边，以綢緞需用真絲最多……絲絨向用广东絲，今已一落千丈，改用人造絲，唯最重要为絲袜，用絲最細，而又必須真絲……女子內衣，以……真絲織做……絲綾絲边，向用我国輯里絲，今亦改用人造絲，故現在用真絲者，仅針織厂，約用八九成，今再分析之：然絲織厂之真絲，与人造絲并用，針織厂絲袜純用真絲，若手套等亦真絲与人造絲合用，綾織厂則十分之八九用人造絲。”〔王天予：人造絲与蚕絲，中国实業，第一卷第一一期，頁二〇〇四——二〇〇五〕

2. 浙江絲織業的情况

浙省之产品，以蚕絲为最巨，当前清同、光之际，輯里絲最盛时，中国生絲銷行于国外者，有年达价值一万万元以上者，虽非全由浙省所产，而究以浙西絲为多数。俟后日本对于蚕絲業研究改良，进步極速，出品优胜，欧、美絲商遂多改用日絲，而华絲不知竞争，銷路遂滞，产額因之亦减，至于近日，浙省每年蚕絲产額，不过六千万元之譜，其中又多銷于国内織綢之用。綢業虽逐年發达，絲業則逐年衰落。美国为生絲銷費最巨之場，据民国十三年之調查，是年美国生絲总輸入中，日絲占百分之八十，华絲仅占百分之六、七，从前巨大之国外貿易，几全为东瀛所夺，人民生計，不免大受影响。〔浙江桑蚕茧絲近况調查录，中外經濟周刊，第一八六期，頁二四，一九二六年〕

近年絲价，逐年减跌，乡民受亏不少。去、今两年，人造絲源源輸入，将来絲价能否再有起色，殊屬疑問。茲将近六年絲价比較列表，其价值从各年絲泛中平均之数以为标准。

年 月	每百兩細絲價(元)	每百兩肥絲價(元)
1921.4	60	58
1922.5	82	71
1923.4	83	75
1924.4	70	68
1925.閏4	59	55
1926.5	58	53

[浙省桑蠶茧絲綢狀況調查錄，中外經濟周刊，第一八五期，頁二四，一九二六年十月二十三日]

在前清同、光之際，為絲行最盛時代，浙西各縣至少有七、八家，多者至數十家。其營業有洋庄、本庄之別。洋庄者多代洋商收貨，或預行拋賣，至絲泛時收貨，以繳洋商，此等絲商，專做洋庄，每年之貿易頗大，多者達百萬元，少亦二、三十萬元。本庄者收貨後銷于本國綢庄及機戶之用，其貿易較小，多者不過二、三十萬元，少者僅萬元左右。絲行開設手續，依照浙省牙帖章程，應以繁盛上則（長期八百元）中則（五百元）為限，但絲行多系年換牙帖，則其捐率比照長期牙帖分別等則，加二成完繳三分之一（即長期帖譬為一百元，加二成為一百二十元，年換完十分之一，為每年納十二元），另納手續費五厘，此外又有年納牙稅，上則年完四十元，中則三十元。近來土絲不銷于洋庄，故內地絲行之貿易，一落千丈，如嘉屬一帶，僅存十分之一，皆系本庄絲行，而洋庄業已絕迹，杭屬亦然，惟湖屬尚有七里絲經銷售于洋商，然較之最盛時代，亦已減去三分之二。[浙省桑蠶茧絲綢狀況調查錄，中外經濟周刊，第一八五期，頁二〇，一九二六年十月二十三日]

自廠絲盛，而七里絲經銷路逐漸停滯。蓋近世歐、美織綢工業，逐年進步，所需原料，均需條分勻整，美節去淨之絲充之，而七里絲雖上車搖過，其條分糙塊，遠不及廠絲之勻淨，其為攢斥，勢所然也。[浙省桑蠶茧絲綢狀況調查錄，中外經濟周刊，第一八五期，頁一七，一九二六年十月二十三日]

繅絲為中國歷來固有之工業，現雖漸將家庭手工改為工廠之機械工作，而出口絲貨，因技術幼稚，及關稅、航運、匯兌等束縛，亦無特殊發展。〔中國之勞動問題，中外經濟周刊，第一三五號，頁一，一九二五年十月〕

民國十三年，江、浙發生戰事，硤石〔屬浙江海寧縣〕絲商放帳于南京、鎮江之機戶、綢商，共值二百餘萬元，至今尚未收回者，猶有四、五十萬元。因此絲業大受影響。〔硤石之經濟狀況，中外經濟周刊，第二一五號，頁一八，一九二七年六月十一日〕

3. 南京絲織業的情況

南京元緞，亦名貢緞。……元緞最盛時，推清代末葉，當時城廂內外，共有織機一萬二三千架，依此生活者，達四十萬人，銷路推至歐美各邦，國內行銷至二十一省，每歲出口額，依海關統計，有二百餘萬元之多。

民五以還，受外貨嗶嘰、直貢呢等，蘇州、浙江花緞、華絲葛等之競爭，大受天然淘汰。然北方各省，東三省及營口各地，尚能推銷。

民九奉直戰起，又大受打擊，遂一落千丈，由一萬餘架機減至二、三千，所剩織機之戶，多因陋就簡，而販此為商者，轉營他業。由此觀之，該業之失敗，固由上述關係所致，但亦墨守舊規與不圖改良之故。〔寧緞業討論改良辦法，錢業月報，第五卷第八號，雜纂，頁六，一九二五年十月〕

南京機業，因去年〔一九二四年〕秋季以後，全國騷動，織成之貨，堆集甚多，不得已賤價脫售，以求維持生活，從前九千頭貢緞，每匹售價二十七、八元，今僅售至十五元以外，從前一萬二千頭貢緞，售價每匹三十五元左右，今僅售至二十一、二元，其售價皆遠在成本以下，現多數機房皆恃借貸為生。〔南京緞價大跌及機業之危機，中外經濟周刊，第一〇四號，頁四〇，一九二五年三月二十一日〕

南京絲織業概況

1929年11月

	單位	合 計	緞 業	錦緞業	漳緞業	漳絨業	建絨業
機戶總數	家	604	294	47	4	92	167
機數	張	3,742	3,111	135	8	159	329
資本總數	元	906,590	809,450	21,120	2,000	24,590	49,430
工人總數	人	11,534	9,446	267	32	582	1,207
每匹工資平均數*	元		10	1.26	10	6.35	9.75
每匹平均價值*	元		60	20	37	36	17.25
每年出品總數	匹	81,107	61,733	9,240	193	3,752	6,189
每年出品總值	元	4,261,533	3,703,980	184,800	7,141	135,072	230,540

資料來源：工商部：首都絲業調查記，頁39, 47, 49, 61, 77, 1930年9月。

附 注：* 緞每匹為5丈，錦緞每匹為1.1丈，漳緞、漳絨、建絨每匹為2丈。

南京染絲業概況

1929年11月

	單 位	數 額
染號總數	家	49
染灶總數(染元色者)	座	75
染缸總數(染雜色者)	只	103
資本總數	元	141,100
工人總數	人	224
工資平均數	元/每人	300
每年染絲總數	兩	3,453,130
經絲(6697庄每庄平均以280兩計算)	兩	1,875,160
緯絲	兩	1,577,970
染價平均數		
經絲(每280兩)	元	10.25
緯絲(每100兩)	元	5.75

資料來源：工商部：首都絲業調查記，頁88, 1930年9月。

織錦者系屬半工半商性質者居多，一面織造，一面售賣，亦有純為作工，家雖有機，代人織造，只得工資，均在家庭工作，可謂之家庭工藝。匪特無工廠之組織，亦無專設出售錦緞之商號，以廣行銷推。

原其故自有种种远因及其他背景所演成，要在無較大之資本者能力事提倡，即或前有因業此致富者，現多改業或坐享清福，不欲勞心費力，重張旗鼓，亦有欲整旧業，因見銷路迟滯無法轉圜以致屢興屢仆，致不能持久。至刻下之業此業較為穩固者，一探其資本，几令人搖舌，据訪詢所得資本在萬元以上者，几無所聞，縱或有之亦仅一、二家而已，均系二千、三千多至四、五千元之譜，織售迴還以資周轉，觀乎此錦業情况殊形微末。〔首都絲織業調查，頁四一，一九三〇年〕

北城一带有織建絨者，即緞經絨，有織漳絨者，即天鵝絨，間有織漳緞者，南城有織經方，織庫經將各色經綫而配以金銀綫為緯，均具美觀，亦系南京之特产。上述各貨，歐戰前后出口極形發達，近銷場日見衰落，就中惟織經業因明岁西藏班禪寿辰紛紛定貨，稍有起色，然亦不過緞業之一部分借以維持現状耳。〔同上，頁三，一九三〇年〕

至緞匹銷售之地，以北平為最，辽、吉、黑、魯、豫、晋、两湖、两广、滇、蜀次之，欧西又次之，每年銷數不下数百萬元。昔之業此而富者，比比皆是，今以外貨充斥，地位被奪，加以故步自封，遂至日形不振。〔同上，頁六，一九三〇年〕

近年以來，軍事頻興，緞業仰望銷貨之地，或因戰事扰害，或因交通阻塞，或以地瘠民貧，致有貨而無顧主，間有數地能寄貨銷售者，亦受間接影响，購買力薄，營業当然減色。〔同上，頁一〇，一九三〇年〕

緞業原料所需之肥細生絲类多來自浙省，其生產地征稅情形，經絲每包計重九十斤約納稅洋二十五元，緯絲每包一百斤約納稅洋十元，運至南京進口納稅約每担征收五元，原料制織成緞，在本省運銷，則完納絲織品印花稅每斤大洋二角五分，而緞子大多運銷外省，則共須經過五道稅：（一）海關正稅每担納關平銀十二兩，（二）半稅銀六兩，（三）絲織品印花稅每斤大洋五分，（四）郵包稅每斤大洋九分，（五）省稅銀九兩。据緞業人云，緞量重一百斤綜計約須稅洋六十元左右，此种稅率較之十五年份增至三分之一，在緞業雕敝之際，何能担負重稅，妨害營業，莫此為甚。〔同上，頁一〇，一九三〇年〕

緞業發達已久，銷路所至，遠及海外越南、暹羅、印度、新加坡等