

深冷手册

上册

燃料化学工业出版社

TB 66-62

H 63

:1

深 冷 手 册

上 册

化工第四设计院 主編

燃料研究所 图书馆 出版社
藏书之章
202345

内 容 提 要

上册以图表为主,分三部分介绍深冷工程中常用的物理-化学常数,相平衡组成和气体热力性质图。

第一篇主要介绍低温状态下的物理-化学常数。考虑低温预处理过程的需要,还介绍了有关的常温数据。另外,介绍了一些适于低温状态的预计算方法,这些方法只存在图表中难以查取数据时使用。

第二篇介绍以实验数据为基础的相平衡组成图表,以及相平衡常数的计算方法和图表。在相平衡常数计算方法中,较详细地介绍了 K_{ratm} 算法及有关例题。

“气体热力性质图”部分,搜集了国内外近期制作,且为液化、分离各种气体所必须的气体热力性质图。

手册可供从事深冷设计工作的工人,工程技术人员使用,亦可供从事深冷研究、生产和教学工作的同志参考。

上册编写单位,化工第四设计院、上海化工研究院、化工第五设计院、光明化工研究所、焦化部第六设计院。

深 冷 手 册

上 册

(只限国内发行)

化工第四设计院 主编

燃料化学工业出版社 出版

(北京安定门外影印厂影印)

北京印刷八厂 印刷

新华书店北京发行所 发行

开本 787×1092 $\frac{1}{16}$ 印张 30 插页 1

字数 715 千字 印数 1—9,200

1973年9月第1版 1973年9月第1次印刷

书号15063·内566(化-71) 定价3.50元

毛主席语录

我們不能走世界各国技术发展的老路，跟在別人后面一步一步地爬行。我們必須打破常規，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期內，把我国建設成为一个社会主义的現代化的强国。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结經驗，有所发现，有所发明，有所創造，有所前进。

前 言

低温液化、分离气体的深冷工业，是本世纪初发展起来的一门新型工业。

解放前，我国仅有几台国外进口的小型空气分离和焦炉气分离装置。根本谈不上研究、设计和制造，就连装置的维修与操作，也都控制在帝国主义手里。解放后，在中国共产党和伟大领袖毛主席的英明领导下，在毛主席无产阶级革命路线指引下，彻底改变了旧中国深冷工业的面貌，建立了完整的科研、设计、制造和教学系统，各种气体液化、分离技术正在迅速地发展。

无产阶级文化大革命的伟大胜利，推动着我国社会主义建设迅速发展。在党的“九大”团结、胜利路线指引下，随着冶金、化学、机械、电子、原子能和空间技术等工业的发展，全国各地掀起了自制空气分离及其它深冷装置的热潮，深冷工业队伍日益壮大，新工艺、新流程、新设备、新材料的研制，正在向更广、更深的领域进军。为适应这种大好形势的需要，特编写这套手册。

手册力图适合国情，理论联系实际，反映我国深冷工业战线广大工人，工程技术人员，科学工作者认真贯彻执行“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”总路线，和“独立自主、自力更生”方针所取得的巨大成就。并根据“洋为中用”的精神，从国外的经验与技术中，吸取一些有益的东西，为我们所用。

手册包括设计深冷法液化、分离空气，稀有气体，焦炉气，天然气，石油气，氢及其同位素等装置所必须的物理-化学常数，相平衡组成，气体热力学性质图，基本原理与公式，工业装置与设备，以及材料等内容，分上、下两册编写。

由于我们水平有限，知道的东西很少，手册中谬误之处在所难免，敬请各地从事深冷工作的同志批评指正。

在编写过程中，我们曾受到各有关兄弟单位的热情鼓励与大力支持，谨此表示衷心谢意。

编 者

1973年3月

目 录

前 言

第一篇 低温工程中常用气体的物理-化学常数

第一章 气体的基本物理-化学常数	1
1. 通用常数	1
2. 临界常数	1
3. 常用气体的基本物理-化学常数	插页
参考文献	2
第二章 饱和蒸汽压(沸点)	4
1. 几种气体在低温下的饱和蒸汽压	9
2. 空气	10
3. 氮、氧及稀有气体(氦除外)	13
4. 氢及其同位素	18
5. 氦及其同位素	21
6. 碳氢化合物	24
7. 一氧化碳	29
8. 二氧化碳	30
9. 水	32
10. 一氧化氮、二氧化硫、硫化氢	33
11. 氟	34
12. 氟里昂	35
参考文献	35
第三章 密度	37
1. 空气	39
2. 氮	40
3. 氧	41
4. 氢	44
5. 氦	45
6. 氮及其同位素	47
7. 氧、氟	51
8. 氢及其同位素	53
9. 碳氢化合物	57

10. 一氧化碳	60
11. 二氧化碳	61
12. 氟	61
13. 氮、氟里昂	62
14. 液体混合物	64
参考文献	65
第四章 气体的可压缩性	66
1. 空气、氮、氧	68
2. 稀有气体	73
3. 氢及其同位素	79
4. 碳氢化合物	83
5. 一氧化碳、二氧化碳	86
6. 氟	87
7. 气体混合物	88
参考文献	91
第五章 汽化热	92
1. 空气、氮、氧	93
2. 稀有气体	95
3. 氢及其同位素	97
4. 碳氢化合物	99
5. 一氧化碳、二氧化碳	100
6. 氟	101
7. 氮、氟里昂	102
参考文献	103
第六章 液体的体膨胀系数	104
1. 氮、氧、氢、氟	104
2. 烷烃	104
3. 一氧化碳、二氧化碳	105
4. 氮及其它	105
参考文献	105
第七章 热容	106
1. 空气	109
2. 氮	112
3. 氧	115
4. 氢	118
5. 氟	120

15. 氦-氩	261
16. 氦-氢	262
17. 氦及其同位素	263
18. 氦-甲烷	264
19. 氦-乙烷	266
20. 氦-丙烷	268
21. 氦-丁烷	268
22. 氦-乙烯	270
23. 氦-丙烯	273
24. 氦-一氧化碳	274
25. 甲烷-氮	276
26. 甲烷-乙烷	277
27. 甲烷-丙烷	278
28. 甲烷-丁烷	281
29. 甲烷-乙烯	282
30. 乙烷-丙烷	283
31. 乙烷-丁烷	284
32. 乙烷-庚烷	287
33. 乙烯-乙烷	289
34. 乙烯-丙烷	293
35. 乙烯-乙炔	294
36. 丙烯-乙烷	294
37. 丙烯-丙烷	295
38. 一氧化碳-氮	297
39. 一氧化碳-甲烷	299
40. 气体在甲醇中的溶解度	301
参考文献	302

第二章 二元系统固-汽两相的平衡

组成	303
1. 空气-二氧化碳	303
2. 氮-二氧化碳	305
3. 氮-甲烷	306
4. 氮-乙烷	307
5. 氮-乙烯	307
6. 氮-氦	308
7. 氮-氢	308
8. 氮-甲烷	309
9. 氮-乙烷	310
10. 氮-乙烯	311

11. 含氢系统	311
12. 氮-氦	312
13. 氮-氧	312
14. 氮-氢	314
15. 氮-甲烷	314
16. 氮-乙烷	317
17. 氮-一氧化碳	317
参考文献	318

第三章 二元系统固-液两相的平衡

组成	319
1. 氮-氧	319
2. 氮-氦	320
3. 氮-甲烷	320
4. 氮-一氧化碳	321
5. 氮-氢	321
6. 氮-甲烷	322
7. 氮-氧	322
8. 氮-氦	323
9. 氮-甲烷	323
10. 氮-氧	323
11. 标准尔-仲氢	324
12. 甲烷-乙烯	324
13. 固体在液体中的溶解度	325
参考文献	328

第四章 三元系统汽-液两相的平衡

组成	329
1. 氮-氧-氦	330
2. 氮-氮-氦	335
3. 氮-氢-甲烷	337
4. 氮-甲烷-乙烷	337
5. 氮及其同位素	338
6. 氮-氮-一氧化碳	338
7. 氮-氮-甲烷	342
8. 氮-甲烷-乙烷	345
9. 氮-甲烷-乙烯	351
10. 氮-乙烷-乙烯	356
11. 氮-丙烷-一氧化碳	356
12. 氮-乙烯-丙烯	357
13. 甲烷-乙烷-丙烷	357

图37 氟里昂-13 $\lg P-T$ 图	459
图38 氟里昂-22 $\lg P-T$ 图	460
参考文献	461

附录：单位换算

1. 长度	462	9. 压力	464
2. 面积	462	10. 温度	464
3. 容积	462	11. 功、热、能	467
4. 质量	462	12. 功率	467
5. 密度	463	13. 焓	467
6. 速度	463	14. 热容	468
7. 流量	463	15. 导热系数	468
8. 力	464	16. 传热系数	469
		17. 粘度	469
		18. 表面张力	470
		19. 扩散系数	470
		20. 气体常数	470

第一篇 低温工程中常用气体的物理-化学常数

第一章 气体的基本物理-化学常数

1. 通用常数^{[1][2]}

气体常数 (R)：理想气体状态方程式 $PV = RT$ 中的常数。是气体在外压一定，温度上升 1 度时膨胀所作的功。

$$R = 8.31662 \times 10^7 \text{ [尔格/克分子} \cdot \text{°C]}。$$

阿伏伽德罗数 (N)：一克分子量的任何物质中所含的分子数。

$$N = 6.02472 \times 10^{23} \left[\frac{1}{\text{克分子}} \right]$$

玻尔茨曼常数 (k)：单分子气体通用常数； $k = \frac{R}{N}$ 。

$$k = 1.38042 \times 10^{-16} \text{ [尔格/°C]}。$$

重力加速度 (g)

$$\text{标准值：} g_0 = 980.665 \text{ [厘米/秒}^2\text{]}；$$

$$\text{纬度 } 45^\circ \text{ 时：} g_{45} = 980.616 \text{ [厘米/秒}^2\text{]}。$$

2. 临界常数

深冷法液化气体时，液化的温度与压力有关。对每一种气体都有一特定的温度，高于此温度，不论加多大的压力也不能使气体液化，此温度称为该气体的临界温度 (T_c)。在临界温度下，使气体液化所需的最小压力，称为临界压力 (P_c)。在临界温度和临界压力条件下的密度和比容，称为临界密度 (ρ_c)，和临界比容 (V_c)。

物质处于临界状态时的特点：共存的汽液两相间的差别都已消失。例如此时蒸汽的比容等于液体的比容，亦即两者的密度相等，而且汽化热和表面张力都等于零。

当计算某些气体混合物的物理常数时，通常采用所谓假临界常数 (或称虚拟临界常数)。

$$\text{假临界温度} \quad T_{mc} = \sum y_i T_{ci} \quad (1-1)$$

$$\text{假临界压力} \quad P_{mc} = \sum y_i P_{ci} \quad (1-2)$$

式中： y_i —— i 组分的分子分率；

P_{ci} —— i 组分的临界压力；

T_{ci} —— i 组分的临界温度。

常用气体的临界常数 (T_c 、 P_c 、 ρ_c) 载于表 1-1 中。

参 考 文 献

1. 物理力学讲义, 钱学森编, 科学出版社, 1962年。
2. 物理学手册, A. И. 巴钦斯基等著, 商务印书馆, 1956年。
3. Din F., Thermodynamic Functions of Gases, Vol. 2, Butterworths Scientific Publications, London, 1956.
4. Малков М. П., Справочник по Физико-техническим основам глубокого охлаждения, Государственное энергетическое издательство, Москва, 1963.
5. Perry J. H., Chemical Engineers Handbook 4th. ed., McGraw-Hill Book Co., New York-London, 1963.
6. Johnson V. J., Properties of Materials at Low Temperature(Phase I)A Compendium, Pergamon Press, London-New York, 1961.
7. Гельцерия И. И., Справочник по разделению газовых смесей методом глубокого охлаждения, Государственное научно-техническое издательство химической литературы, Москва, 1963.
8. Segeler C. G., Gas Engineers Handbook, The Industrial Press, New York, 1965.
9. 化学元素周期表, 1969年。
10. Din F., Thermodynamic Functions of Gases Vol. 3., Butterworths Scientific Publications, London, 1956.
11. Cryogenics and Industrial Gases, Vol. 6., №. 3, May/June(1971).
12. 化工辞典, 化学工业出版社, 1969年。
13. Hodgman C. D., Handbook of Chemistry and Physics, 44th. ed., The Chemical Rubber Publishing Co., Cleveland Ohio, 1962—63.
14. Cook G. A., Argon, Helium and The Rare Gases, Interscience Publishers, New York-London, 1961.
15. Timmerhaus K. D., Advances in Cryogenic Engineering, Vol. 13., Plenum Press, New York, 1968.
16. Scott R. B., Technology and uses of Liquid Hydrogen, Pergamon Press, London-New York, 1964.
17. Cryogenics, Vol. 4, №.6, (1964).
18. Crouse W. H., McGraw-Hill Encyclopedia of Science Technology, Vol. 14, McGraw-Hill Book Co. Inc., New York-London, 1960.
19. Gray D. E., American Institute of Physics Handbook, 2nd. ed., McGraw-Hill Book Co. Inc., New York-London, 1963.
20. J. American Chemical Society, Vol. 73, 5308, (1951).
21. Hydrocarbon Processing, Vol. 44, №.7, (1965).
22. Ziegler W. T., The Vapor Pressures of Some Hydrocarbons in the Liquid and Solid State at Low Temperatures NBS. Technical Note №. 4, PB 151363, U. S. Department of Commerce National Bureau of Standards, 1959.
23. Hydrocarbon Processing, Vol. 46, №.9, (1967).
24. Hydrocarbon Processing, Vol. 46, №.7, (1967).
25. 石油化工技术参考资料, 轻碳氢化合物数据手册, 第一册, 燃料部第五化工设计院, 1971年。
26. Hydrocarbon Processing, Vol. 44, №.8, (1965).
27. 水岛三一郎, 化学大辞典, 共立出版株式会社, 1960—61.
28. Timmermans J., Physico-Chemical Constants of Pure organic Compounds, Elsevier Publishing Co. Inc., New York, 1950.
29. 石油化工设计参考资料, (二) 工艺计算图表, 燃料化学工业部石油化工设计院, 1971年。
30. Hydrocarbon Processing, Vol. 44, №. 9, (1965).
31. Bolstad M. M., Air Conditioning Refrigerating Data Book, 9th. ed., The American Society of Refrigerating Engineers, New York, 1955.
32. Hydrocarbon Processing, Vol. 48, №.11, (1969).
33. Din F., Thermodynamic Functions of Gases, Vol. 1, Butterworths Scientific Publications, London, 1956.
34. 干冰生产及应用, A. Д. 陆集科夫著, 轻工业出版社, 1960年。
35. 化工计算, С. Д. 别斯科夫著, 商务印书馆, 1953年。
36. 深度冷冻手册, М. И. 马尔科夫著, 化学工业出版社, 1958年。

37. Hydrocarbon Processing, Vol. 48, №. 7, (1969).
38. Bell J. H. Jr., Cryogenic Engineering, Prentice-Hall Inc., New Jersey, 1963.
39. Timmermans J., Physico-Chemical Constants of Pure organic Compounds, Vol. 2, Elsevier Publishing Co., New York, 1965.
40. Asinger F., Die Petrochemische Industrie, Akademie-Verlag, Berlin, 1971.
41. Hydrocarbon Processing, Vol. 45, №. 3, (1966).
42. Hydrocarbon Processing, Vol. 45, №. 7, (1966).
43. Lange N. A., Handbook of Chemistry, 10 th. ed., McGraw-Hill Book Co. Inc., New York-London, 1961.
44. Hydrocarbon Processing Vol. 47, №. 1, (1968).
45. Stoecker W. F., Refrigeration and Air Conditioning, McGraw-Hill Book Co. Inc., New York-London, 1968.
46. Hodgman C. D., Handbook of Chemistry and Physics, 45 th. ed., The Chemical Rubber Co., Cleveland, Ohio, 1964-65.
47. Frigen Sicherheitskältemittel, Farbwerke Hoechst Ag. Frankfurt M. -Hoechst, 1962.
48. Hydrocarbon Processing, Vol. 47, №. 2, (1968).
49. McGrath W. L., Ashrae Guide and Data Book, George Banta Co. Inc., Wisconsin, 1963.
50. Kältetechnik-Klimatisierung, Band 23, Heft 8, 1971.
51. Weast R. C., Handbook of Chemistry and Physics, 51st. ed., The Chemical Rubber Co., Cleveland, Ohio, 1970-1971.
52. Kirk-Othmer, Encyclopedia of Chemical Technology, 2nd. ed., John Wiley & Sons, Inc., New York-London, 1965.

第二章 飽和蒸汽压(沸点)

飽和蒸汽压 (P): 在给定温度下, 与液相或固相呈平衡的蒸汽压力。

单位: [标准大气压], [绝对大气压], [毫米汞柱]等。

工程计算上, 以利用气体热力性质图表求飽和蒸汽压(沸点)值较为方便。在图上找出等温线或等压线与飽和蒸汽曲线的交点, 此点的压力(温度)即为所求。

更准确的数据应由实验测得, 这些数据列于以下各节图表中。

飽和蒸汽压的预计算公式:

(1) 较准确的公式

表 1-2 几种物质的飽和蒸汽压计算公式

物 质	在晶体上的压力 [毫米汞柱]	三相点至正常沸 点范围内的压力 [毫米汞柱]	正常沸点至临界 点范围内的压力 [标准大气压]
空 气 (1)			始沸点: $\lg P = 3.5713 - \frac{290.70}{T}$ $+ 0.001494 T$ 露点: $\lg P = 4.0816 - \frac{332.88}{T}$
氮 (N ₂)	$\lg P = 7.66558 - \frac{359.36}{T}$	$\lg P = 6.49594 - \frac{255.821}{T - 6.600}$	$\lg P = 6.611511 - \frac{294.51750}{T}$ $+ 9.9433 \cdot 10^{-4} T$ $- 1.284 \cdot 10^{-6} T^2$ (78.0[*K]~83.9[*K]) $\lg P = 4.022 - \frac{312.2^*}{T}$
氧 (O ₂)		$\lg P = 7.86224 - \frac{408.74}{T}$ $- 0.0049832 T$ $\lg P = 7.08 - \frac{379^*}{T}$	$\lg P = 4.129 - \frac{374.5^*}{T}$
氩 (Ar)	$\lg P = 7.7353 - \frac{420.9}{T}$ (82~83.77[*K]) $\lg P = 7.54454 - \frac{404.84}{T}$	$\lg P = 6.9224 - \frac{352.8^*}{T}$	$\lg P = 21.8379 - \frac{550.8211}{T}$ $- 8.784939 \lg T + 0.0174713 T$ $\lg P = 4.184 - \frac{376.9}{T}$
氖 (Ne)	$\lg P = 6.0424 - \frac{111.76}{T}$ (15~20.5[*K]) $\lg P = 6.789798 - \frac{108.931}{T}$ $+ 0.00640755 T$	$\lg P = 7.46116 - \frac{108.080}{T}$ $- 0.0356616 T$ $+ 4.11092 \cdot 10^{-4} T^2$ $\lg P = 3.572 - \frac{96.85^*}{T}$	$\lg P = 2.8191 - \frac{84.38}{T}$ $+ 0.01118 T$

续表

物 质	在晶体上的压力 [毫米汞柱]	三相点至正常沸 点范围内的压力 [毫米汞柱]	正常沸点至临界 点范围内的压力 [标准大气压]
He (a)		$\lg P = 2.197 - \frac{3.018}{T}$ $+ 2.484 \lg T - 0.00297 T^4$ (<2.19[*K]) $\lg P = 3.6730 - \frac{4.7921}{T}$ $+ 0.00783 T + 0.017601 T^2$ (2.19~4.22[*K])	$\lg P[\text{毫米汞柱}] = 4.729$ $- \frac{7.978}{T} - \frac{0.13628}{T^2}$ $+ \frac{4.3634}{T^3}$
He ³ (a)(c)		$\ln P = 2.3214 - \ln T$ $- \frac{2.52608}{T} - 0.20046 T$ $+ 0.08183 T^2 - 0.0085 T^3$ $+ 4.8153$ (0.45~1[*K])	$\lg P[\text{毫米汞柱}] = - \frac{0.97796}{T}$ $+ 2.51 \lg T + 0.000302 T^3$ $+ 1.91594$ (1~3.35[*K])
He ⁴ (c)		$\lg P[\text{毫米汞柱}] = I - \frac{A}{B} + B \ln T + \frac{1}{2} C T^2$ $- J \left[\frac{\alpha \beta}{\beta^2 + 1} - \frac{1}{T} \right] \arctg(\alpha T - \beta) - \ln \frac{T^2}{1 + (\alpha T - \beta)^2}$ $I = 4.4202; \quad A = 6.399; \quad B = 2.541;$ $C = 0.00612; \quad D = 0.5197; \quad \alpha = 7; \quad \beta = 14.14$	
氩 (c)	$\lg P = 7.7447 - \frac{579.6}{T}$	$\lg P[\text{标准大气压}] = 19.5582 - \frac{710.0193}{T}$ $- 7.156931 \lg T + 0.01039974 T$ $\lg P[\text{毫米汞柱}] = 6.9688 - \frac{489.70}{T}$	
氙 (c)	$\lg P = 7.7371 - \frac{789.1}{T}$ $\lg P = 8.044 - \frac{833.38}{T}$ (70~90[*K])	$\lg P[\text{标准大气压}] = 23.20334 - \frac{1040.76}{T}$ $- 8.25369 \lg T + 0.0085216 T$	
标 准 氩 (75% O-H ₂) (c)	$\lg P = 4.56488 - \frac{47.2059}{T}$ $+ 0.03939 T$	$\lg P = 4.66687 - \frac{44.9589}{T}$ $+ 0.020537 T$	$\lg P = 3.068281 - \frac{55.25642}{T}$ $- 3.1282 \cdot 10^{-3} T$ $+ 6.6989 \cdot 10^{-6} T^2$
标 准 氖 (66.67% O-D ₂) (c)(c)	$\lg P = 6.21 - \frac{77.077}{T}$ $+ 28.8 \cdot 10^{-4} (T - 16.5)^2$	$\lg P[\text{毫米汞柱}] = 5.8404 - \frac{70.044}{T} + 4.59 \cdot 10^{-4} (T - 23)^2$ $\lg P[\text{标准大气压}] = 3.57979 - \frac{74.2834}{T}$ $- 0.029345 T + 0.00047507 T^2$	
标 准 氦 (75% O-T ₂) (c)	$\lg P = 6.4773 - \frac{88.002}{T}$	$\lg P[\text{毫米汞柱}] = 6.0334 - \frac{78.925}{T} + 2.0 \cdot 10^{-4} (T - 25)^2$	
甲 烷 (c)	$\lg P = 6.7838 - \frac{477.46}{T}$ $+ 0.00499 T$	$\lg P = 7.55073 - \frac{483.22}{T}$ $- 0.0030686 T$	$\lg P[\text{毫米汞柱}] =$ $10.68631 - \frac{595.546}{T}$ $- 0.0348096 T$ $+ 0.00013338 T^2$ $- 1.7869 \cdot 10^{-6} T^3$

物 质	在晶体上的压力 〔毫米汞柱〕	三相点至正常沸点 范围内的压力 〔毫米汞柱〕	正常沸点至临界 点范围内的压力 〔标准大气压〕
乙 烷 (0012)	$\lg P = 8.5812 - \frac{965.4}{T}$	$\lg P[\text{大气压}] = 4.2704 - \frac{780.24}{T} - 0.000103T$ $- 9.3 \cdot 10^{-10}(T - 238)^4$ (0.5~9.3〔绝对大气压〕)	$\lg P[\text{大气压}] = 4.2704 - \frac{78.24}{T} - 0.000103T$ $+ 1.4 \cdot 10^{-11}(T - 238)^5$ (9.3~50.3〔绝对大气压〕)
乙 烯 (0012)	$\lg P \times 10^3 = 1.5477$ $- 1038.1\left(\frac{1}{T} - 0.0110\right)$ $+ 18537\left(\frac{1}{T} - 0.0110\right)^3$ (77.52~90.09〔°K〕)	$\lg P[\text{标准大气压}] = 30.470741 - \frac{1243.766}{T}$ $- 11.213927 \lg T + 0.01102331 T$	
一 氧 化 碳 (0112)	$\lg P = 2.47365 - \frac{418.2}{T}$ $+ 4.217 \lg T$ $- 0.02623 T$ (<91.55〔°K〕)	$\lg P[\text{毫米汞柱}] = 12.23721 - \frac{477.3}{T}$ $- 0.064129 T + 0.00025911 T^2$	$\lg P[\text{标准大气压}] = 24.45426 + \frac{546.7681}{T}$ $- 10.217 \lg T + 0.02177569 T$
	$\lg P = 8.82259 - \frac{425.1}{T}$ $- 0.007596 T$ (61.55~68.09〔°K〕)		

* 公式计算误差为1~2%，在 $\lg P - \frac{1}{T}$ 座标上成直线关系。

(2) 通用公式

A. 氢及其同位素

$$\lg P[\text{毫米汞柱}] = A + \frac{B}{T} + CT \quad (1-3)$$

式中：A、B、C为常数，见表1-3。

表 1-3 氢及其同位素饱和蒸汽压 $\lg P$ 〔毫米汞柱〕 = $A + \frac{B}{T} + CT$ 公式

中常数 A、B、C 之值⁽²⁾

物 质	状 态	A	B	C
标准氢(75%o-H ₂)	液 体	4.66687	-44.9569	0.020537
	晶 体	4.56488	-47.2059	0.03939
平衡氢(20.4〔°K〕, 0.21%o-H ₂)	液 体	4.64392	-44.3450	0.02093
	晶 体	4.62438	-47.9172	0.03635
标准氘(66.67%o-D ₂)	液 体	4.7312	-58.4619	0.02671
	晶 体	5.1626	-68.0782	0.03110
平衡氘(20.4〔°K〕97.8%o-D ₂)	液 体	4.7367	-58.4440	0.02670
	晶 体	5.1625	-67.9119	0.03102
氢-氘(HD)	液 体	5.04964	-55.2495	0.01479
	晶 体	4.70260	-56.7154	0.04101

B. 烃类

$$\lg P = A - \frac{B}{C + t} \quad (1-4)$$

式中: A、B、C为常数, 见表1-4。

表 1-4 烃类的饱和蒸汽压 $\lg P = A - \frac{B}{C+t}$ 公式中常数 A、B、C 之值

物 质	状 态	单 位	A	B	C	温 度 范 围 [°C]		误 差 (%)
						起	终	
甲 烷 (5)(10)	晶 体 晶 体 液 体	[毫 米 汞 柱]	7.69540	532.20	275.00	—	—	—
		[毫 米 汞 柱]	6.30181	320.303	255.84	-200	-182.49	±1.5
		[毫 米 汞 柱]	6.61184	389.93	266.00	-182.45	-101.55	—
		[标 准 大 气 压]	3.93473	437.085	272.564	-161.58	-118.1	±0.3
		[毫 米 汞 柱]	4.43522	650.175	298.422	-118.1	- 82.1	±0.1
乙 烷 (5)(9)	液 体	[毫 米 汞 柱]	6.80266	658.40	256.00	—	—	—
		[毫 米 汞 柱]	6.81882	661.088	256.504	-182.81	-140.0	>0.2
						-140	- 88.63	±0.2
		[标 准 大 气 压]	4.09549	722.955	265.155	- 88.63	- 30.0	±0.3
		[标 准 大 气 压]	4.67281	1030.628	312.233	- 30.0	+ 32.27	±0.3
丙 烷 (5)(9)	液 体	[毫 米 汞 柱]	6.82973	813.20	248.00	—	—	—
		[毫 米 汞 柱]	6.83054	813.864	248.116	-188.6	-110.0	±1
						-110.0	- 42.06	+0.2
		[标 准 大 气 压]	4.4312	1048.9	278.76	- 42.06	+ 28.77	+ 2
正 丁 烷 (5)(9)	液 体	[毫 米 汞 柱]	6.83029	945.90	240.00	—	—	—
		[毫 米 汞 柱]	6.88032	968.098	242.555	-138.3	- 80	—
						- 80	- 0.5	±0.3
		[标 准 大 气 压]	4.11248	1090.34	251.041	- 0.5	+ 75.0	±1
异 丁 烷 (5)(9)	液 体	[毫 米 汞 柱]	6.74304	882.80	240.0	—	—	—
		[毫 米 汞 柱]	6.82825	916.054	243.783	-159.4	- 90	—
						- 90	- 11.72	±0.2
		[标 准 大 气 压]	4.30613	1120.165	271.853	- 11.72	+134.4	±1
正 戊 烷 (9)	液 体	[毫 米 汞 柱]	6.83221	1064.63	232.00	—	—	—
乙 烯 (5)(9)	液 体	[毫 米 汞 柱]	6.74756	585.00	255.00	—	—	—
		[毫 米 汞 柱]	6.79503	590.338	255.684	-169.19	-150.0	>0.1
						-150.0	-103.70	+0.1
		[标 准 大 气 压]	3.93369	624.240	260.007	-103.70	- 70	±0.3
		[标 准 大 气 压]	4.3250	768.26	282.43	- 70	0	±0.3
					0	+9.5	±1.5	
丙 烯 (5)(9)	液 体	[毫 米 汞 柱]	6.81960	785.00	247.00	—	—	—
		[毫 米 汞 柱]	6.85658	758.456	248.581	-182.25	-110	±1
						-110.0	- 47.75	±0.2
		[标 准 大 气 压]	3.76727	712.188	236.796	- 47.75	0	±1
		[标 准 大 气 压]	4.69877	1220.33	309.860	0	+61.4	±1