

棉、印染、织物分册

纺织品大全

FANG · ZHI · PIN · DA · QUAN

上海市纺织工业局 编

纺织工业出版社

纺织品大全

棉、印染织物分册

上海市纺织工业局 编

纺织工业出版社

内 容 提 要

本分册汇集了本色棉(化纤)织物及印染织物的产品品种,其中包括纯棉织物、棉/化纤混纺织物、纯化纤织物、印染及特种整理织物等的服装用、装饰用、产业用三大类产品。每一品种单独立条,共163条目。简要介绍产品的性能特点、规格、工艺要点及用途等内容。可供纺织工业的技术人员、产品设计人员,贸易系统从业人员及纺织院校师生等查阅参考之用。

责任编辑:魏大韬

纺织品大全

棉、印染织物分册

上海市纺织工业局 编

*

纺织工业出版社出版

(北京东直门南大街4号)

纺织工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

*

787×1092毫米 1/32 印张, 5 4/32 字数: 164千字

1991年2月 第一版第一次印刷

印数: 1—8,000 定价: 2.50元

ISBN 7-5064-0576-8/TS·0564

《纺织品大全》编辑委员会

主 任：蔡黎明

副 主 任：张季良、张启允、杨锦钊、边澄、夏正兴

委 员（按姓氏笔画顺序）：

王哲中、朱慰农、许登堡、汪家骏、沈立青、

张正萱、陈祖祺、陈肇闾、陈妙中、杨澍嘉、

陆锦昌、高文庆、潘颂文

分册主编：王德普、杨栋梁

审 稿：边澄、杨锦钊

前 言

《纺织品大全》属中型专业性工具书，以汇集各种纺织产品为主，其内容突出专业特点，初步分棉、印染织物、毛麻织物、丝织物、色织物、巾、被、毯、帕、纱线、绳、带、针织物、非织造布等八个分册进行编写。每一品种独立条，简要介绍产品名称由来、风格特征、原料要求、组织规格、工艺要点及使用范围等。

本书为棉、印染织物分册，以编写纯棉及棉型织物为主。近年来由于多种纤维原料的开发与应用，特别是化学纤维，使织物品种变化繁多，涌现了大量的混纺、化纤纯纺织物及仿毛、仿丝织物等新产品，并通过印染、特种整理等后加工，使产品具有多功能、多效应的性能特点，使用范围愈趋广泛。为使广大读者便于了解，我局受纺织工业部纺织工业出版社的委托，将棉、印染织物收集汇编成册。但由于品种发展日新月异，限于时间，内容有一定的局限性，难免有缺点和错误，热诚欢迎读者批评指正。

《纺织品大全》编写组

目 录

棉织物..... (1)	麻纱..... (24)
平纹织物..... (2)	柳条麻纱..... (25)
斜纹织物..... (4)	异经麻纱..... (27)
缎纹织物..... (5)	提花麻纱..... (28)
纯纺织物..... (6)	罗布..... (29)
混纺织物..... (7)	罗缎..... (31)
混并织物..... (7)	巴里纱..... (32)
交织织物..... (7)	麦尔纱..... (33)
服装用织物..... (8)	防绒布..... (34)
装饰用织物..... (8)	双经布..... (35)
产业用织物..... (9)	双纬布..... (36)
平布..... (10)	蓝白花布..... (38)
粗平布..... (11)	纱斜纹..... (38)
中平布..... (12)	线斜纹..... (39)
细平布..... (12)	粗斜纹..... (39)
粘纤平布..... (13)	细斜纹..... (40)
富纤平布..... (14)	哔叽..... (40)
粘/棉平布..... (15)	纱哔叽..... (41)
粘/维平布..... (15)	线哔叽..... (42)
涤/棉平布..... (16)	粘胶哔叽..... (42)
涤/粘平布..... (17)	华达呢..... (43)
棉/丙平布..... (17)	纱华达呢..... (44)
棉/维平布..... (18)	线华达呢..... (45)
细纺..... (19)	卡其..... (46)
涤/棉细纺 (参见	单面卡其..... (47)
细纺)..... (20)	双面卡其..... (48)
府绸..... (20)	纱卡其..... (50)
纱府绸..... (21)	线卡其..... (50)
线府绸..... (22)	人字卡其..... (50)
涤/棉府绸..... (23)	缎纹卡其..... (51)
棉/维府绸..... (24)	涤/棉卡其..... (53)

直贡.....	(53)	经条呢.....	(89)
纱直贡.....	(54)	华夫格.....	(90)
羽绸.....	(55)	巴拿马.....	(91)
线直贡.....	(55)	服装衬布.....	(92)
横贡.....	(55)	树脂衬布.....	(93)
绒布.....	(58)	热熔粘合衬布.....	(94)
单面绒布.....	(58)	黑炭衬.....	(97)
双面绒布.....	(59)	马尾衬.....	(97)
斜纹绒布.....	(60)	粘纤维织物.....	(97)
厚绒布.....	(60)	富纤维织物.....	(99)
灯芯绒.....	(60)	氨纶弹力织物.....	(99)
粗条灯芯绒.....	(62)	中长化纤织物.....	(101)
中条灯芯绒.....	(63)	纬长丝织物.....	(103)
细条灯芯绒.....	(64)	纬长丝大提花仿绸	
特细条灯芯绒.....	(65)	织物.....	(105)
提花灯芯绒.....	(65)	仿麂皮织物.....	(106)
弹力灯芯绒.....	(67)	仿麻布.....	(106)
棉/涤灯芯绒.....	(68)	合纤长丝仿麻布.....	(107)
仿平绒.....	(69)	低弹涤纶丝仿毛织物.....	(109)
烂花仿平绒.....	(70)	凉爽呢.....	(110)
平绒.....	(71)	雪尼尔织物.....	(112)
纱罗织物.....	(73)	柔道运动服织物.....	(114)
牛津布.....	(76)	医药用纱布.....	(116)
竹节布.....	(77)	尿布.....	(117)
结子布.....	(79)	烂花布.....	(119)
提花布.....	(80)	全包芯纱烂花布.....	(120)
提洛布.....	(82)	混纺纱烂花布.....	(121)
绉布.....	(83)	帆布.....	(121)
绉纹布.....	(84)	遮盖帆布.....	(123)
泡泡纱.....	(85)	橡胶帆布.....	(123)
轧纹布.....	(86)	鞋用帆布.....	(124)
折皱布.....	(87)	百页布.....	(125)
水洗布.....	(87)	滤布.....	(125)
稀密条织物.....	(88)	印花衬布.....	(127)

圆筒布.....	(127)	拒油整理织物.....	(143)
43-3丙纶长丝滤布.....	(129)	阻燃整理织物.....	(144)
729-涤纶大圆筒滤布.....	(129)	预缩整理织物.....	(144)
318锦纶布.....	(130)	防皱整理织物.....	(145)
601锦纶布.....	(130)	柔软整理织物.....	(146)
伞布.....	(131)	防静电整理织物.....	(146)
砂皮布.....	(132)	易去污整理织物.....	(147)
玻璃纤维织物.....	(132)	减量整理织物.....	(147)
土工模袋布.....	(134)	增重整理织物.....	(148)
标准贴衬织物.....	(134)	液氨整理织物.....	(148)
家具布.....	(136)	电光整理织物.....	(149)
窗帘布.....	(137)	轧光整理织物.....	(149)
贴墙布.....	(138)	涂层整理织物.....	(150)
粘腈大提花装饰织物...	(140)	轧纹整理织物.....	(150)
漂白织物.....	(140)	磨绒整理织物.....	(151)
染色织物.....	(141)	防蛀整理织物.....	(151)
印花织物.....	(142)	防毡缩整理织物.....	(152)
拒水整理织物.....	(142)		

条目汉字笔画索引

说 明

- 一、本索引供读者按条目标题的汉字笔画寻找条目；
二、笔画数字相同的字，按起笔笔形一（横）、丨（竖）、丿（撇）、丶（点）、乚（折，包括丨、冂、乚、乚等笔形）的顺序排列。第一字相同的条目标题，依次按后面各字的笔画数和起笔笔形顺序排列。

二画

人字卡其..... (50)

三画

土工模袋布..... (134)

马尾衬..... (97)

四画

中长化纤织物..... (101)

中平布..... (12)

中条灯芯绒..... (63)

牛津布..... (76)

双纬布..... (36)

双经布..... (35)

双面卡其..... (48)

双面绒布..... (59)

巴里纱..... (32)

巴拿马..... (91)

水洗布..... (87)

五画

平布..... (10)

平纹织物..... (2)

平绒..... (71)

轧光整理织物..... (149)

轧纹布..... (86)

轧纹整理织物..... (150)

43-3丙纶长丝滤布..... (129)

电光整理织物..... (149)

卡其..... (46)

印花衬布..... (127)

印花织物..... (142)

六画

百页布..... (125)

帆布..... (121)

华夫格..... (90)

华达呢..... (43)

伞布..... (131)

竹节布..... (77)

仿平绒..... (69)

仿麻布..... (106)

仿鹿皮织物..... (106)

全包芯纱烂花布..... (120)

合纤长丝仿麻布..... (107)

产业用织物..... (9)

灯芯线.....	(60)
交组织物.....	(7)
异经麻纱.....	(27)
防毡缩整理 织 物.....	(152)
防绒布.....	(34)
防皱整理 织 物.....	(145)
防静电整理 织 物.....	(146)
防蛀整理 织 物.....	(151)
羽绸.....	(55)

七画

拒水整理 织 物.....	(142)
拒油整理 织 物.....	(143)
麦尔纱.....	(33)
医药用 纱 布.....	(116)
折皱布.....	(87)
低弹涤纶丝仿毛织物.....	(109)
纬长丝大提花仿绸 织 物.....	(105)
纬长丝 织 物.....	(103)
尿 布.....	(117)
纱卡其.....	(50)
纱华达呢.....	(44)
纱直贡.....	(54)
纱罗织物.....	(73)
纱府绸.....	(21)
纱哔叽.....	(41)
纱斜纹.....	(38)
纯纺织物.....	(6)
阻燃整理 织 物.....	(144)

八画

直贡.....	(53)
---------	------

罗布.....	(29)
罗缎.....	(31)
易去污整理 织 物.....	(147)
服装用织物.....	(8)
服装衬布.....	(92)
泡泡纱.....	(85)
单面卡其.....	(47)
单面绒布.....	(58)
府绸.....	(20)
绉布.....	(83)
绉纹布.....	(84)
细平布.....	(12)
细条灯芯线.....	(64)
细纺.....	(19)
细斜纹.....	(40)
线卡其.....	(50)
线华达呢.....	(45)
线直贡.....	(55)
线府绸.....	(22)
线哔叽.....	(42)
线斜纹.....	(39)
经条呢.....	(89)

九画

椰条麻纱.....	(23)
厚绒布.....	(60)
树脂衬布.....	(93)
标准贴衬 织 物.....	(134)
玻璃纤维 织 物.....	(132)
哔叽.....	(40)
贴 墙 布.....	(138)
染色 织 物.....	(141)
烂花布.....	(119)

烂花仿平绒..... (70)
结子布..... (79)
绒布..... (58)
柔软整理织物..... (146)
柔道运动服织物..... (114)

十画

热熔粘合衬布..... (94)
圆筒布..... (127)
氨纶弹力织物..... (99)
特细条灯芯绒..... (65)
砂皮布..... (132)
729-涤纶大圆筒滤布.....(129)
涂层整理织物..... (150)
凉爽呢..... (110)
涤/粘平布..... (17)
涤/棉平布..... (16)
涤/棉卡其..... (53)
涤/棉府绸..... (23)
涤/棉细纺..... (20)
预缩整理织物..... (144)

十一画

雪尼尔织物..... (112)
斜纹织物..... (4)
斜纹绒布..... (60)
粗平布..... (11)
粗条灯芯绒..... (62)
粗斜纹..... (39)
混并织物..... (7)
混纺纱烂花布..... (121)
混纺织物..... (7)
粘纤平布..... (13)

粘纤织物..... (97)
粘胶哔叽..... (42)
粘/维平布..... (15)
粘/棉平布..... (15)
粘腈大提花装饰织物.....(140)
麻纱..... (24)
液氨整理织物..... (148)
减量整理织物..... (147)
弹力灯芯绒..... (67)

十二画

棉/丙平布..... (17)
棉织物..... (1)
棉/涤灯芯绒..... (68)
棉/维平布..... (18)
棉/维府绸..... (24)
提花布..... (80)
提花灯芯绒..... (65)
提花麻纱..... (28)
提格布..... (82)
装饰用织物..... (8)
黑炭衬..... (97)
家具布..... (136)
稀密条织物..... (88)
富纤平布..... (14)
富纤织物..... (99)
窗帘布..... (137)
缎纹卡其..... (51)
缎纹织物..... (5)

十三画

蓝白花布..... (38)
滤布..... (125)

318锦纶布..... (130)
601锦纶布..... (130)

十四画

增重整理 织 物..... (148)
漂白 织 物..... (140)
遮盖 帆 布..... (123)

十五画

鞋用 帆 布..... (124)
横贡..... (55)
橡胶 帆 布..... (123)

十六画

磨绒整理 织 物..... (151)

棉织物 cotton fabric

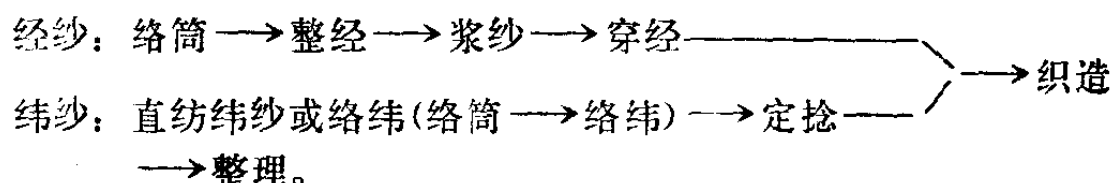
用棉纱线为原料织制的机织物叫棉织物，通称棉布。棉织物由互相垂直排列的经、纬两组纱线按一定规律交织而成。

棉织物的组织结构因其交织方法不同，有平纹、斜纹和缎纹三种基本组织，以及将基本组织加以变化或联合而成的变化组织、联合组织、复杂组织或提花组织等。

棉织物可分为本色布（或称坯布）、色织布和印染布三类，其中印染布是本色布经染整加工而成，它可分为漂白布、印花布和杂色布三种。

随着化学纤维的发展，出现用棉纺设备纺制各种化学纤维纯纺和与棉以不同比例混纺的纱线，纯纺和混纺的化学纤维，其长度、细度等物理性状应符合棉纺工艺要求。这样织制的各种织物，一般称棉型化纤织物。因此广义的棉织物包括纯棉和棉型化纤织物。

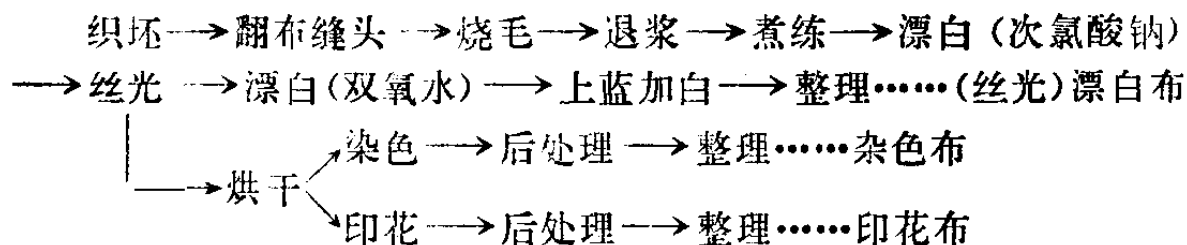
织制棉织物的织造工艺流程：



络筒是借清纱器作用清除纱线表面的有害疵点，络成容量较大，成形良好，质量符合要求的筒子纱；整经是将规定根数的经纱集成片纱，按一定长度整齐平行地卷绕在整经轴上；浆纱是将若干只整经轴上的经纱并成一片，通过上浆，增加纱线的强度和伏贴毛羽，以适应织造生产。上浆的浆液由主浆料（如淀粉、聚乙烯醇、丙烯酸等）和辅浆料（如油脂等）组成。穿经是将浆轴上经纱按织物组织和织造方法的需要穿过停经片、综和筘，制成织轴。络筒、整经、浆纱、穿经统称为经纱的准备。纬纱的准备，国内纺织厂大多采用由细纱机纺出的细纱卷绕在纬管上直接供织造生产，称直接纬纱；也有将细纱络成筒子纱，经卷纬络成纤子，供织造生产，称间接纬纱。为了防止纬缩疵点，通常纬纱经热湿定捻，待其捻度稳定后使用。织造是将准备好的经纱（织轴）和纬纱（纤子）根据织物组织的交织规律在织机上相互交织，织制成一定结构的织物，各项工艺参数可按织物的结构和特征进行选配。整理是按质量标准逐匹进行检验和按规定对布面疵点进行修织，然后评定品等。

棉织物的染整工艺流程视织物的原料、经纱上浆用料、品种组织规格、产品风格要求和染整设备条件等因素而定。

纯棉织物的染整工艺流程：



棉混纺织物的染整工艺流程(以漂白涤棉布为例,分三种常见工艺流程)：

1.织坯→翻布缝头→退浆→漂白(亚氯酸钠)→涤纶加白→热定形→烧毛→丝光→漂白(双氧水)棉加白→烘干→整理；

2.织坯→翻布缝头→烧毛→退浆→漂白(亚氯酸钠)→丝光→漂白(双氧水)棉加白→涤纶加白→热定形→水洗烘干→整理；

3.织坯→翻布缝头→烧毛→退浆→碱煮→漂白(双氧水)→丝光→涤纶加白→(焙烘)→热定形→漂白(双氧水)棉加白→烘干→整理。

棉织物用途广泛,除主要用于制做服装外,亦可作装饰和产业用布。

(王德普、杨栋梁)

平纹织物 plain cloth

用平纹组织织制的织物,统称平纹织物。平纹织物具有交织点多、质地坚牢、表面平整、正反面外观效应相同的特点。其组织结构如图1。

平纹织物品种较多,有经、纬纱粗细和密度相同或接近的平布;有经密与纬密的比例为5:3左右,经纱在织物表面形成菱形颗粒特殊效应的府绸;有以细经纱与粗纬纱相交织,表面呈现横条纹的罗布;有每箱间隔穿入不同根数经纱而在织物表面形成稀密条的织物;有用高捻度经纬纱和低经纬密度织制成手感挺爽的巴里纱;有利用捻向不同的纱线间隔排列织制的隐条织物;有用两个织轴以不同张力和经纱送出量进行织造,布面呈绉纹效应的泡泡纱等。

织制平纹织物,通常每箱穿入2根经纱,用两页每页两列综的综框和一套平纹踏盘,其穿经方法如图2(甲)。当经密较高,每箱穿

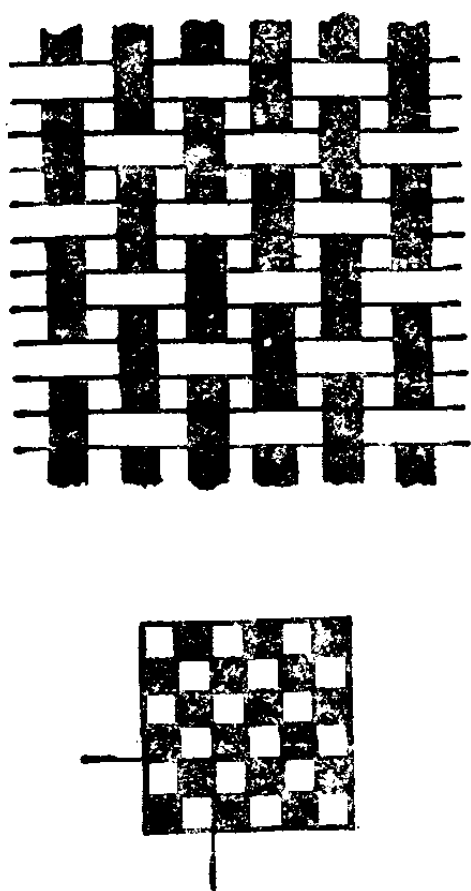


图1 平纹织物组织结构图

入经纱数由 2 根增至 3 ~ 4 根，可用两页每页为 3 列或 4 列综的综框和一套平纹踏盘，其穿经方法如图 2（乙）；但也有用四页每页为两列综的综框和平纹双踏盘进行织造，其穿经方法如图 2（丙）。用平

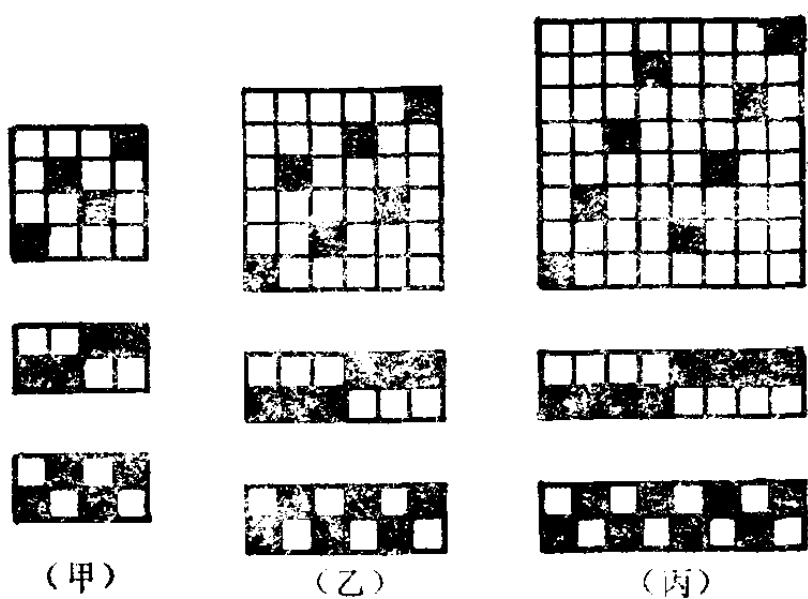


图 2 平纹组织穿经图

纹双踏盘织造可降低断经，但布面不够丰满。

平纹织物经过不同的后整理加工，可获得各种花色、不同风格的产品。

(王德普)

斜纹织物 twill cloth

用斜纹组织或在斜纹组织的基础上分别采用添加经、纬组织点，改变织纹斜向、飞数或同时采用这两种方法变化出的多种斜纹变化组织，如加强斜纹、复合斜纹、角度斜纹、山形斜纹和破斜纹等织制的织物，统称为斜纹织物。斜纹织物的布面效应是由经纱（或纬纱）组织点连续形成一定斜向的纹路，其组织结构见图3，甲为织物组织图，乙为经纬纱交织及截面图。

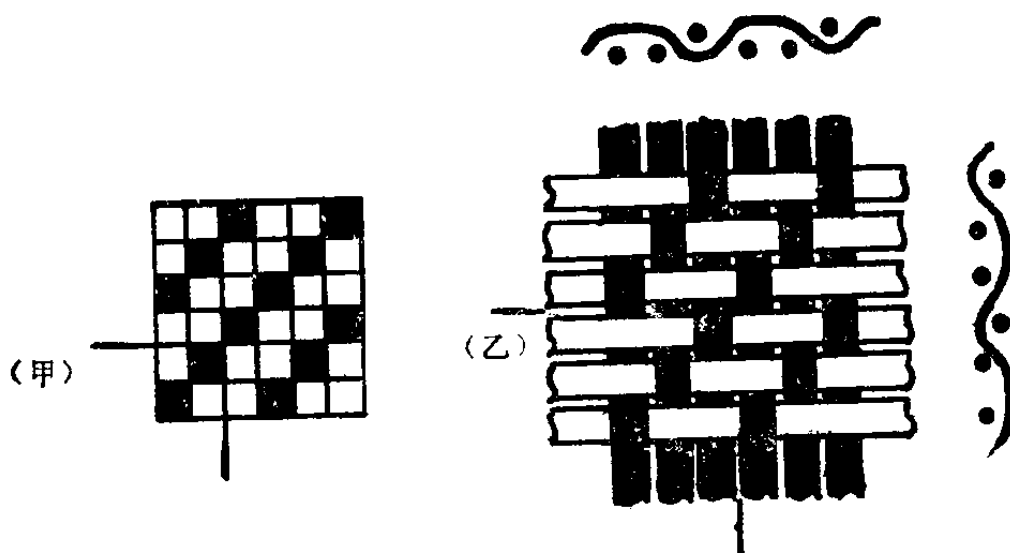


图3 斜纹织物

斜纹织物具有以下主要特点：

1. 有正反面之分；
2. 一个完全组织循环内的交织点少，浮线较长；
3. 手感松软；
4. 经纬纱粗细、密度与平纹织物相同的条件下，其坚牢度低于平纹织物。

在斜纹织物外观上，欲获得清晰的斜纹效应和良好的光泽，斜纹的

斜向应与纱线的捻向成垂直状态。如经面右斜纹织物，经纱宜配用S捻；经面左斜纹织物，经纱宜配用Z捻。

织制斜纹织物时，每一箱齿穿入经纱数和所用综框页数通常为经纱的组织循环数。如三页斜纹织物，每箱穿入经纱数为3根，使用三页综框；四页斜纹织物，每箱穿入经纱数为4根，使用四页综框。上述每页综框均为单列综。当织物经密较高时，亦可用复列式综框。穿经方法见图4，其中（甲）为三页斜纹，用单列式综框；（乙）为四页斜纹，用单列式综框；（丙）为四页斜纹，用复列式综框。

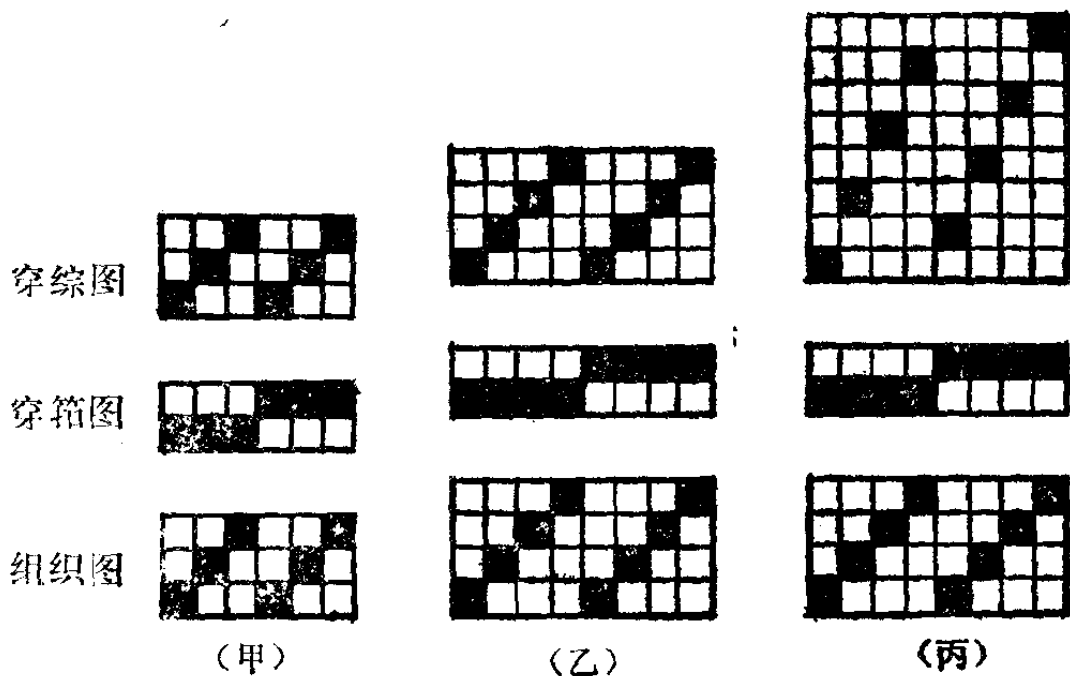


图4 斜纹组织穿经图

斜纹织物品种较多，如斜纹布、哔叽、华达呢、卡其等，均属斜纹织物。常作服装面料等用。

（王德普）

缎纹织物 satin and sateen cloth

采用缎纹组织织制的织物统称为缎纹织物。缎纹织物具有以下主要特点：

1. 有正反面之分；
2. 一个完全组织循环内组织点最少，浮线最长，织物表面几乎全由经或纬的浮线所构成；
3. 质地松软，布面平滑，且富有光泽。