

离子交换树脂

[日] 清水博著



上海科学技术出版

離子交換樹脂

(日) 清水博著
許景文編譯

上海科學技術出版社

内 容 提 要

本书內容介紹強酸、弱酸、強硸、弱硸等类型离子交換樹脂的製造方法和性能，对于应用范围和用法也都作了較詳尽的叙述。每一章中分別地討論了各种反应的原理与实验，并附有实例。

本书可供純水制造、化学分析、医药生产及科学的研究等有关单位技术人員作为参考用书。

离 子 交 换 树 脂

原著者 [日] 清 水 博
原出版者 共立出版株式会社 1956年3版
編譯者 許 景 文

*

上海科学技术出版社出版
(上海南京西路2004号)

上海市书刊出版业营业許可证出093号

新华书店上海发行所发行 各地新华书店經售

上海大众文化印刷厂印刷

*

开本850×1168 1/32 印张7 16/32 字数195,000

1960年5月第1版 1960年5月第1次印刷

印数1—4,500

统一书号 15119 · 1451

定 价 · (十二) 1.05元

編譯者序

离子交換樹脂是一門年青的科學技術，發明以來僅有二十余年，應用於工業生產方面，還是在1950年左右才開始。由於离子交換樹脂的使用簡便，故其使用範圍日益擴展，近年來更應用於尖端科學，如原子能化學，稀有金屬元素的分離等。

由於黨的正確領導，我國在1951年即開始研究和試製了离子交換樹脂。目前，不但已能大量生產主要的樹脂，而且有的已達到了國際水平，這是中國科學技術上的一項新的成就。

近幾年來各國更有電子交換樹脂、离子交換膜、离子交換布、离子交換紙等新型交換體的製造，並得到廣泛的重視。上述交換體我國也已有相應的發展，相信隨著祖國科學技術一日千里的飛躍猛進，今後在各種工業技術方面，它將占有相當重要的地位。

本書系參照日本清水博所著的“离子交換樹脂”一書，並結合實際試製中的一些体会編譯而成，主要內容是介紹強酸、弱酸、強礦、弱礦等四種离子交換樹脂的製造、性能和使用方法，所舉實例中象 Amberlite 及 Dowex 的各種牌號和類型的聚苯乙烯系的球狀樹脂，我國都有相當的產品生產，所以在選擇和使用上也是十分方便。

書中名詞都是根據中國科學院審定的“化學化工術語”一書譯出。文獻概用〔 〕括號示于右上角。

限於本人學識淺薄，譯文錯誤在所不免，希望讀者不斷惠予批評指正。

許景文

1959年10月

03631

目 录

譯者序

| | |
|--|----|
| 第一章 緒論 | 1 |
| 1.1 离子交換樹脂的發展概況 | 1 |
| 1.2 离子交換樹脂的用途 | 2 |
| 第二章 種類與製造 | 4 |
| 2.1 离子交換體的分類 | 4 |
| 2.2 离子交換樹脂的種類 | 5 |
| 2.3 阳离子交換樹脂的製造 | 7 |
| A. 製造原料 | 9 |
| B. 製造方法 | 10 |
| 1. R—SO ₃ H 型(非苯酚系) | 11 |
| 2. R $\begin{cases} \text{SO}_3\text{H} \\ \text{OH} \end{cases}$ 型(苯酚系) | 16 |
| 3. R $\begin{cases} \text{SO}_3\text{H} \\ \text{COOH} \\ \text{OH} \end{cases}$ 型(碳系) | 19 |
| 4. R—CH ₂ SO ₃ H 型 | 20 |
| 5. R—COOH 型 | 23 |
| 6. R—OH 型 | 28 |
| 2.4 阴离子交換樹脂的製造 | 29 |
| A. 製造原料 | 30 |
| B. 製造方法 | 30 |
| 1. R≡NX 型 | 31 |
| 2. R—NH ₂ 、R—NH、R≡N 型 | 35 |
| 2.5 其他离子交換樹脂 | 39 |
| A. 多孔性樹脂 | 39 |
| B. 离子交換性的膜、織物、液体 | 40 |
| C. 高選擇性的离子交換樹脂 | 41 |
| D. 亂性樹脂 | 42 |
| E. 电子交換樹脂 | 43 |

| | | |
|------------------------|------------------------|--------------|
| 第三章 性能与用法 | 46 | |
| 3.1 物理性能 | 46 | |
| A. 外形与粒子的大小 | 46 | |
| B. 密度 | 49 | |
| 1. 表观密度的测定法 | 50 | |
| 2. 水中膨胀的树脂真密度测定法 | 51 | |
| 3. 干燥树脂的真密度测定法 | 51 | |
| 4. 空隙容积的计算法 | 52 | |
| 5. 水分的测定法 | 52 | |
| C. 在水中的性能 | 53 | |
| D. 耐久性 | 57 | |
| E. 延展性 | 60 | |
| F. 溶解性 | 63 | |
| 3.2 化学性能 | 64 | |
| A. 离子交换作用 | 64 | |
| B. 离子交换作用的测定法 | 75 | |
| 1. 酸度与盐度 | 75 | |
| 2. 离子交换总容量 | 77 | |
| (a) 仪器及试剂 | (b) 磷酸型阳离子交换树脂的测定法 | |
| (c) 强碱性阴离子交换树脂的测定法 | (d) 羧酸型阳离子交换树脂的测定法 | |
| (e) 弱碱性阴离子交换树脂的测定法 | (f) 种类不明或中间型离子交换树脂的测定法 | |
| (g) 注意事项 | | |
| 3. 动态的交换能力 | 81 | |
| (a) 装置 | (b) 基本性能的测定 | (c) 测定中的注意事项 |
| 4. 离子交换速度 | 85 | |
| C. 阳离子交换树脂的化学性能 | 86 | |
| 1. 阳离子交换基的性能 | 86 | |
| 2. 阳离子交换的选择性 | 89 | |
| (a) 金属阳离子 | (b) 有机阳离子 | (c) 相反阴离子的影响 |
| (d) 阳离子交换树脂的性能与影响 | (e) 浓度、温度及溶剂等的影响 | |
| 3. 阳离子交换速度 | 97 | |
| 4. 其他性能 | 102 | |
| (a) 催化作用 | (b) 抗菌作用 | |
| D. 阴离子交换树脂的化学性能 | 109 | |
| 1. 阴离子交换树脂的性能 | 109 | |
| 2. 阴离子交换树脂的选择性 | 112 | |

| | |
|------------------------|--------------------|
| (a) 弱碱性阴离子交换树脂的选择性 | (b) 强碱性阴离子交换树脂的选择性 |
| (c) 多价酸的交换吸附 | (d) 弱酸的交换吸附 |
| (e) 溶液浓度的影响 | |
| 3. 阴离子交换速度 | 123 |
| (a) 树脂粒子的大小 | (b) 溶液浓度 |
| (c) 温度 | (d) 搅拌速度 |
| (e) 交换吸附对阴离子的移动 | (f) 树脂的性能 |
| (g) 大的阴离子交换速度 | |
| 4. 其他性能 | 130 |
| (a) 催化作用 | (b) 氨络盐形成作用 |
| (c) 细菌吸附作用 | |
| 3.3 一般用法 | 135 |
| A. 种类的选定 | 135 |
| 1. 阳离子交换树脂与阴离子交换树脂 | 135 |
| 2. 交换基的种类与型式 | 135 |
| 3. 离子交换能力 | 139 |
| 4. 粒子的形状、大小、多孔性及密度 | 140 |
| (a) 粒子的形状 | (b) 粒子的大小 |
| (c) 多孔性 | (d) 密度 |
| 5. 化学及物理的稳定性 | 143 |
| (a) 对化学药品的稳定性 | (b) 耐热性 |
| (c) 耐磨性 | |
| 6. 一般用的离子交换树脂 | 148 |
| 7. 分析用的离子交换树脂 | 149 |
| 8. 脱色用的离子交换树脂 | 149 |
| 9. 医药用的离子交换树脂 | 149 |
| 10. 混合床用的离子交换树脂 | 149 |
| 11. 其他离子交换树脂 | 153 |
| (a) 催化剂用的树脂 | (b) 胶体状离子交换树脂 |
| (c) 离子交换膜 | (d) 两性离子交换树脂 |
| (e) 氧化还原树脂 | |
| B. 离子交换的装置与使用方法 | 159 |
| 1. 离子交换装置 | 159 |
| 2. 离子交换树脂使用方法 | 162 |
| (a) 计量单位与商品树脂交换基的类型 | (b) 离子交换容量的表示法 |
| (c) 耐久性与贮存的注意事项 | |
| 3. 离子交换操作法 | 165 |
| (a) 离子交换的程序 | (b) 离子交换树脂的充填方法 |
| (c) 离子交换方法 | (d) 离子交换树脂的再生法 |
| (e) 离子交换操作中的测定 | |
| 第四章 离子交换树脂对水的处理 | 181 |
| 4.1 水处理用的离子交换树脂 | 181 |

| | |
|---|------------|
| 4.2 水处理的方法 | 182 |
| 4.3 各种水处理的实例 | 183 |
| A. 硬水的软化法 | 183 |
| B. 脱盐硬水的软化法 | 187 |
| 1. H、Na 型离子交换法 | 187 |
| 2. H 型离子交换与用化学药品中和法 | 191 |
| 3. Na 型离子交换与用化学药品中和法 | 193 |
| 4. H 型离子交换处理与部分原水混合法 | 198 |
| 5. Cl、Na 型离子交换法 | 194 |
| C. 脱盐水的制造 | 198 |
| 1. 复床式脱盐水制造 | 198 |
| 2. 混合床式脱盐水制造 | 201 |
| D. 纯水的制造 | 203 |
| 1. 复床式纯水制造 | 204 |
| (a) 2 床 2 交换器式 (b) 2 床 3 交换器式 (c) 3 床 4 交换器式 | |
| 2. 混合床式纯水制造 | 211 |
| E. 其他 | 228 |

附录

| | |
|------------------------|------------|
| I 各种单位换算表 | 224 |
| II 符号 | 226 |
| III 比重 | 227 |
| IV 温度(摄氏对华氏)换算表 | 228 |

第一章 緒論

1.1 离子交換树脂的发展概况

离子交換树脂发見开始于 1935 年；英人阿登曼斯 (B. A. Adams) 和霍尔曼斯 (E. L. Holmes) 发表了利用苯酚-甲醛縮合物合成有机离子交換树脂的研究报告^[1]。到 1937 年德国 (I. G.) 化学公司制成磺化苯酚-甲醛树脂，应用于硬水的軟化、純水的制造及其他重要用途；它的交換容量較沸石类和苯酚-甲醛树脂縮合物为高，且不溶于酸、硷和有机溶剂。1939 年德国化学公司又发表了系統的研究，而工业制造的离子交換树脂烏符泰 (Wofatit) 初次被介紹出来了^[2]。其后美国树脂化学公司 (Resinous Products and Chemical Co.) 也进行了研究^[4]。日本是在 1941 年，京都帝国大学工业部小田研究室才开始研究的。

第二次世界大战中，德国用烏符泰树脂进行了水的精制，从銅氨人造絲工厂廢水中回收銅及氨、照相廢液中分离銀、糖液或胶質中脫盐^[3]以及从二甲酯制造二丁酯时作为催化剂等^[5]。其中以水的精制，奎宁的抽提，稀土族元素的分离，特別是鉨 (Pm) 元素的单离等效果比較大。

第二次世界大战結束后，离子交換树脂应用的研究，更向前推进了一步，并且出現了苯乙烯-二乙烯苯共聚物磺化而成的强酸性磺酸型的阳离子交換树脂 [商品名 Dowex-50, Amberlite IR-120 (美)；Zeokarb 225 (英)；Wofatit KPS 200 (德)]。这一系列新型的树脂，它的稳定性和交換容量均較上述几种树脂为优。几年以后又有强硷性阴离子交換树脂 [商品名 Dowex-1, Amberlite-400] 的出現，并且能从水中除去最难除去的二氧化硅。

我国自解放后，由于党的正确領導和重視，于 1951 年开始研

究，現在已經試制成功多种类型的树脂投入大量生产，有力地支援了我国抗菌素工业和其他方面的发展。

1.2 离子交换树脂的用途

离子交换树脂的最重要用途为純水的製造和硬水的軟化，这也就是离子交换树脂发展的开端。

其次它也应用于稀土元素、超鈸元素、維生素、生物硷提取、氨基酸及抗菌素等的提取与精制。

在医药上还有用它作制酸剂及脫鈉剂等。此外，尚有用于与离子交换无直接关系的作用，如离子交换树脂催化或抗菌作用。由于离子交换树脂是不溶性的多价酸或多价硷，它具有酸基或硷基，这些官能团都是导引化学反应的重要因素，所以用途特別广泛。

离子交换树脂，不論在工业或农业就是在科学研究上都起一定的作用，現在按其用途分別叙述如次：

(1) 不純物离子的除去

純水制造；硬水軟化；甲醛中蟻酸的除去；蔗糖、葡萄糖、液体葡萄糖、甘油、酒精、油脂及气体等的精制。

(2) 貴重离子的分离抽出回收

稀土元素的分离提取；生物硷的提取；鏈霉素及氨基酸的提取与精制等。

(3) 分析化学

稀土元素的分析；全电解質、硷金属及維生素类等的定量；牛奶中銅的定量，定量分析中妨害物质的除去或濃縮等。

(4) 离子的置換

蔬菜的无土壤栽培等。

(5) 酸、硷、盐的制造

硅酸胶的制造；从鏈霉素硫酸盐制造盐酸盐等。

(6) 缓冲剂

电解液、培养液及土壤的緩冲剂等。

(7) 气体的吸收

氯及酸性气体的吸收等。

(8) 催化

酯化、酯的水解、醇醛縮合、蔗糖轉化等的催化剂。

(9) 医药

胃酸的制酸剂；忌盐症的脱鈉剂及解毒剂等。

(10) 抗菌剂

大腸菌、黄色葡萄状球菌等的抗菌剂。

(11) 学术研究

离子交換現象、絡盐及酵素等的研究；原子序的决定；植物的代謝中微量元素或水的效果研究等。

参 考 文 献

- [1] B. A. Adams, E. L. Holmes: J. Soc. Chem. Ind., 54 (1935).
- [2] R. Griessbach: Angew. Chem., 52 (1939), 215, Mell. Textilber., 20 (1939), 577.
- [3] British Intelligence Overseas Service Rept. 621, Intern. (1946), 22.
- [4] R. J. Myers, J. W. Easters, F. J. Myers: Ind. Eng. Chem., 33 (1941), 697.
- [5] F. J. Myers: FIAT PB 42802 (1946).

第二章 种类与制造

2.1 离子交换体的分类

凡具有离子交换能力的物质，一般都称为离子交换体 (Ion exchanger)。离子交换体大别有无机与有机质离子交换体二类。

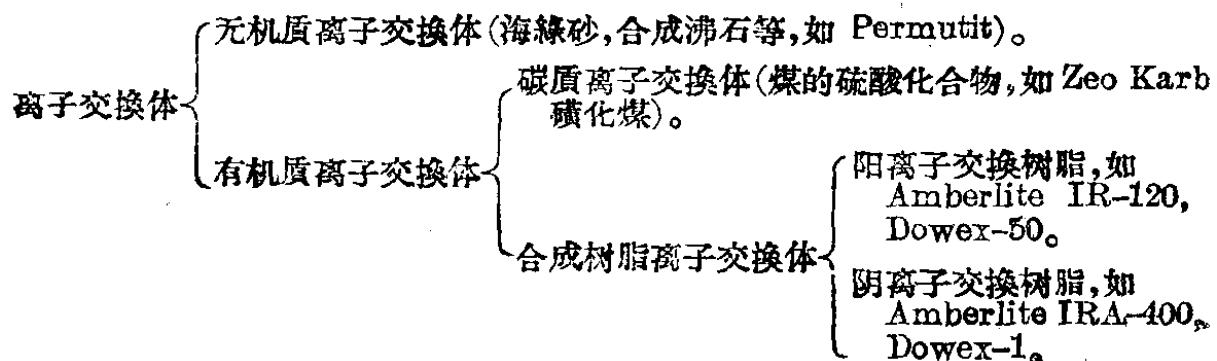
无机质离子交换体，如海绿砂 (Green sand) 的天然物质或合成沸石 (Synthetic zeolite)，虽是离子交换体中历史最久的，但能切合于实用者，仅有阳离子交换体，而没有阴离子交换体，同时离子交换能力非常小，缺乏耐酸性，所以在有机质离子交换体的合成树脂交换体出现以后，它们几乎没有实用的价值。

在有机质离子交换体中，又有碳质与合成树脂离子交换体之分。如果从其离子交换作用这一点分类，大别有阳与阴离子交换体。

碳质离子交换体如磺化煤 (Sulfonated coal) 是煤经磨碎后用硫酸处理制造，其性能比无机质离子交换体好，但仍远不及合成树脂离子交换体。

合成树脂的离子交换体，是所有离子交换体中性能最优的一类，其中不仅有阳离子交换树脂，而且也有阴离子交换树脂。它们所具的性能是随着制造方法不同而异。

表 1 离子交换体的分类



1850 年威依 (Way) 第一次提出离子交换現象，其后如图 1 所示；先由无机質离子交换体 → 碳質交换体 → 合成树脂离子交换体，而进步到今天的情况。

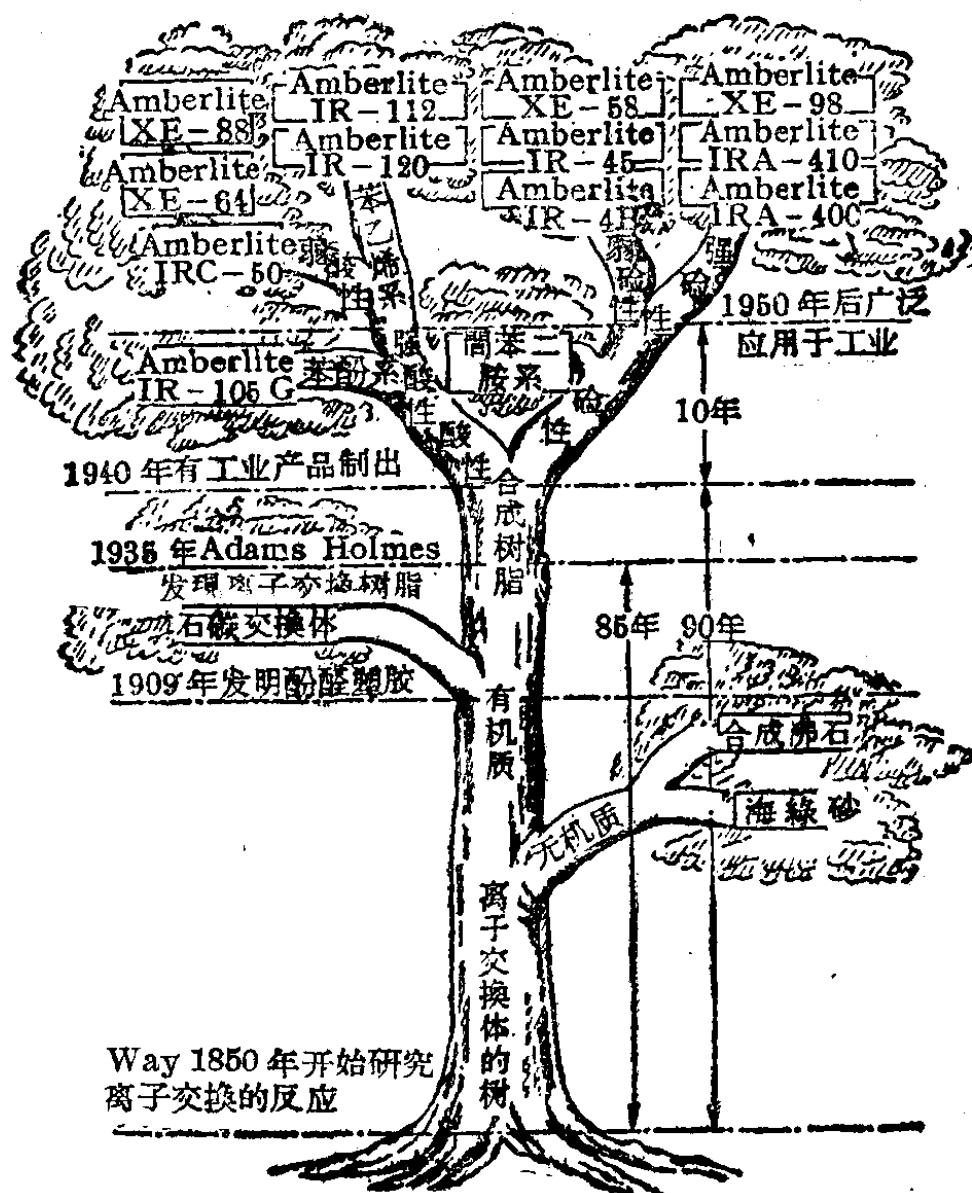


图 1 离子交换体的发展过程

2.2 离子交换树脂的种类

离子交换树脂的商品約达 100 种，归纳起来大別可分四种类型。

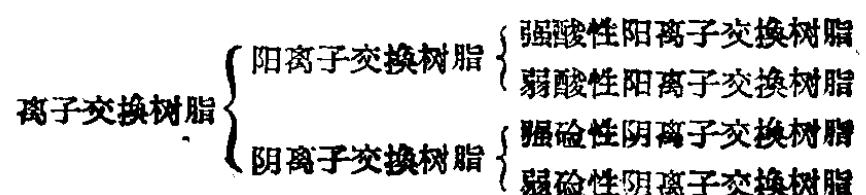
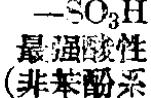
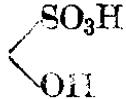
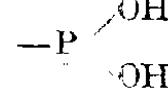
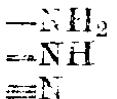
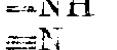
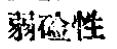


表 2 常見的商品离子交換树脂

| 交換基 | 名 称 | 交換总容量及备考 | |
|--|------------------------|----------|--------|
| | | 毫当量/克 | 毫当量/毫升 |
| 阳离子交換树脂 | | | |
|  最强酸性 (非苯酚系) | Amberlite IR-120 | 4.2 | 2.0 |
| | Amberlite IR-112 | 4.5 | 1.4 |
| | Dowex-50 (Nalcite HCR) | 4.5 | 2.1 |
| | Permutit Q | 4.9 | 2.3 |
| | Zeo Karb 225 | 5.0 | — |
| | 神胶 1 | — | 2.0 |
|   强酸性 (苯酚系) | Amberlite IR-105 | 2.7 | 1.0 |
| | Amberlite IR-105G | — | — |
| | Dowex-30 (Nalcite MX) | 4.00 | 1.35 |
| | Wofatit K | 2.5 | 0.9 |
| | Wofatit KS | 2.5 | 0.9 |
| | Wofatit P | 1.4 | 0.5 |
|  (中等弱酸性) | Zeo Rex | 2.7 | 0.9 |
| | Duolite C-60 | 6.0 | 2.5 |
| | Amberlite IRC-50 | 10.0 | 4.26 |
| | Amberlite XE-64 | H型干燥粉末 | (医药用) |
| | Amberlite XE-88 | K型干燥粉末 | (医药用) |
| | Wofatit C | 7.0 | 2.5 |
|  最弱酸性 | Wofatit R | — | — |
| 阴离子交換树脂 | | | |
|  (强碱性) | Amberlite IRA-400 | 3.0 | 1.1 |
| | Amberlite IRA-410 | 3.0 | 1.1 |
| | Amberlite XE-93 | 3.0 | 0.7 |
| | Dowex-1 (Nalcite SBR) | 2.5 | 1.1 |
| | Dowex-2 (Nalcite SAR) | 2.5 | 1.1 |
| | Permutit S | 3.3 | 1.1 |
| | Zeo Karb FF | 3.5 | — |
| | 神胶 800 | — | 1.0以上 |
| | 神胶 801 | — | 1.0以上 |
|    弱碱性 | Amberlite IR-4B | 10.0 | 2.4 |
| | Amberlite IR-45 | 5.5 | 2.0 |
| | Amberlite XE-58 | — | — |
| | Dowex-3 (Nalcite WBR) | 6.0 | 2.7 |
| | De Acidite | 7.0 | 1.9 |
| | Wofatit M | 7.0 | 1.2 |

阳与阴离子交换树脂的区别，是按合成树脂母体中含酸性基或是碱性基来决定。它们中又有强酸性、弱酸性、强碱性及弱碱性等之分，这是按其酸性或碱性反应基的强度（或平均解离常数）来决定的。

常见的商品离子交换树脂商品如表2。

2.3 阳离子交换树脂的制造

阳离子交换树脂的制造方法有二种。

(1) 在粒状高分子化合物母体的最后处理阶段导入磺酸基($-SO_3H$)或羧基($-COOH$)等。

(2) 将具有磺酸基、羧基或羟基($-OH$)的化合物聚合成高分子化合物后，再制成粒状。

树脂的粒度普通为16~50筛孔(特别的制品有300筛孔以上者)，是球形或不定形的粒状(如图2~7)。阳离子交换树脂必须在碱中不溶，对氧化剂、有机溶剂及其他化学药品或对热都很稳

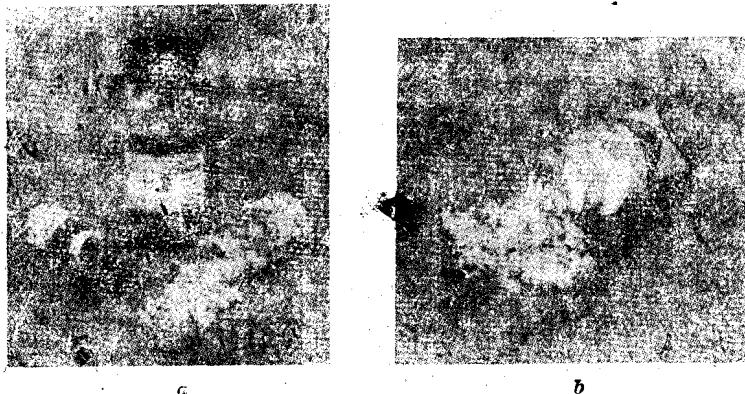


图 2

a—强酸性阳离子交换树脂 Amberlite IR-120 (左) (16~50 筛孔), 强碱性阴离子交换树脂 Amberlite IRA-400 (右) (20~50 筛孔), 混合床用交换树脂 Amberlite MB-1 (中) (为强酸性阳离子交换树脂 Amberlite IR-120 与强碱性阴离子交换树脂 Amberlite IRA-400 的混合物); b—弱酸性阳离子交换树脂 Amberlite IRC-50 (16~50 筛孔)

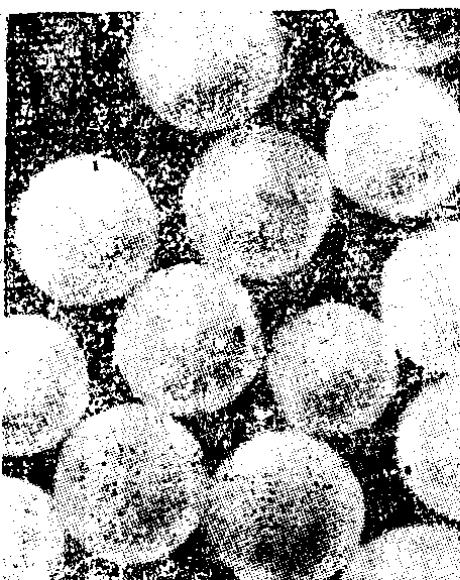


图 3 弱酸性阳离子交换树脂
Amberlite IRC-50 在显微
镜下的照片 (20~40 筛孔)



图 4 强酸性阳离子交换树脂
Amberlite IR-105 在显微
镜下的照片 (20~40 筛孔)



图 5 强酸性阳离子交换树脂 Dowex-50 (Nacite HCR)
在显微镜下的照片

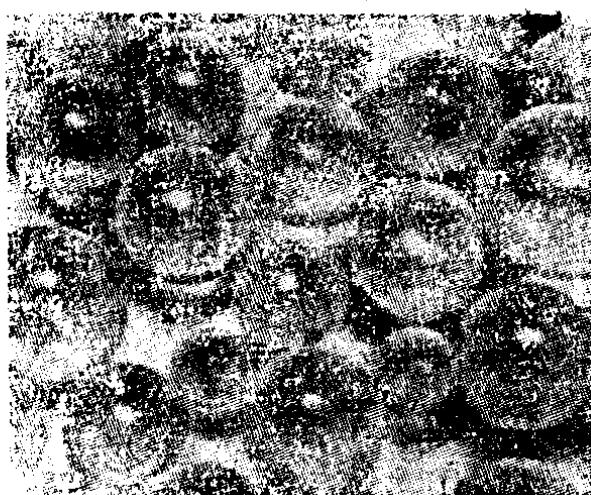


图 6 强碱性阴离子交换树脂
Dowex-2 (Nacite SAR) 在显
微镜下的照片 (20~40 筛孔)

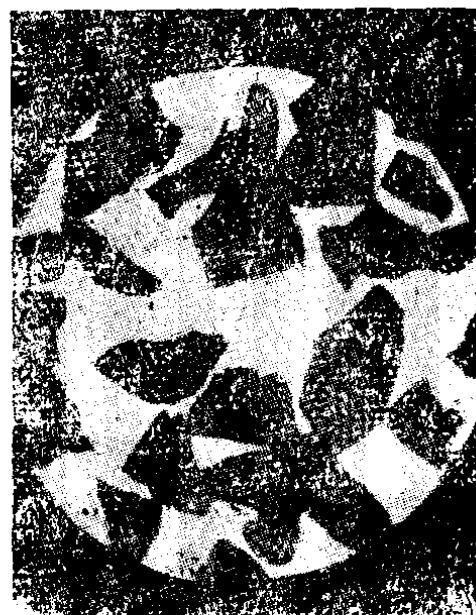


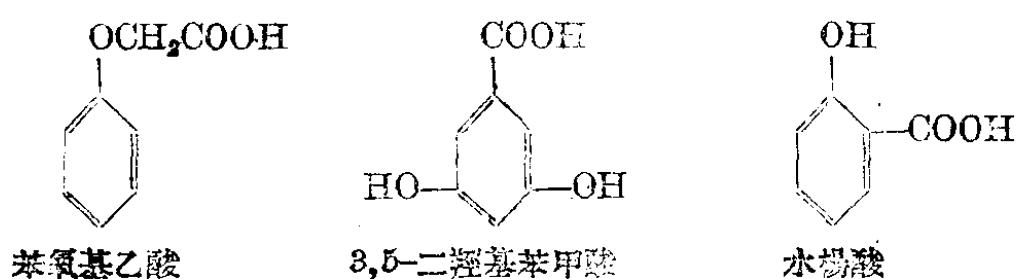
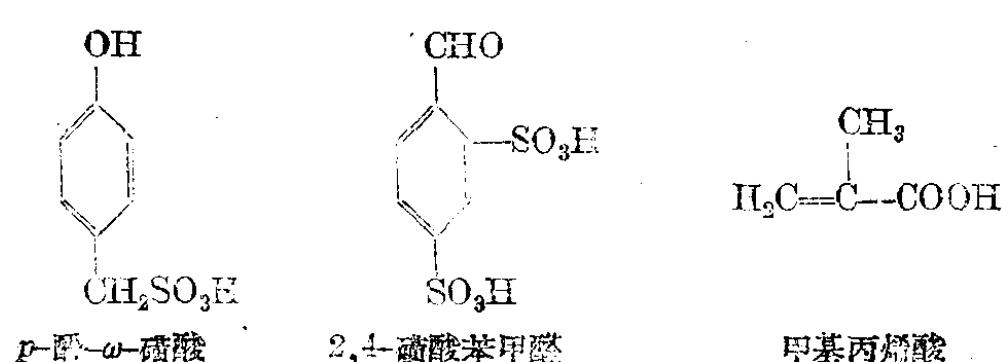
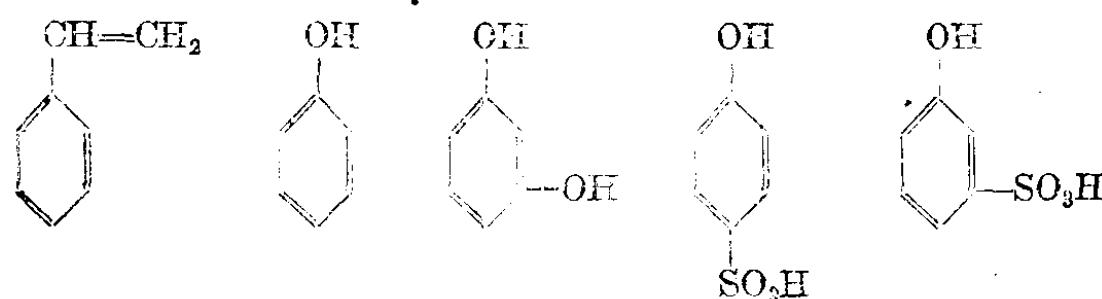
图 7 弱碱性阴离子交换树脂(酚醛
系) Amberlite IR-4B 在显微
镜下的照片 (20~40 筛孔)

定，同时膨胀性要小，耐磨性要大，而且能耐长期间反复使用。树脂的商品有白色、褐色、黑色等种。

A. 制造原料

(1) 生成高分子化合物母体的原料

苯乙烯、苯酚、间苯二酚、酚磺酸、酚- ω -磺酸及甲基丙烯酸等。



此外，共聚合剂及聚合的架桥物质是用二乙烯苯、苯酚、间二苯酚及甲醛等。

