

# 控制测量计算手册

冶金工业出版社



# 控制測量計算手册

冶金工业部勘察总公司编

冶金工业出版社

## **控制测量计算手册**

冶金工业部勘察总公司编

(只限国内发行)

\*

冶金工业出版社出版

新华书店发行

北京印刷一厂印刷

\*

开本小16 印张22 字数519千字

1972年12月第一版 1972年12月第一次印刷

印数00,001~11,800册

统一书号：15062·3031 定价（科四）1.80元

# 毛主席語录

备战、备荒、为人民。

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。因此，人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。停止的论点，悲观的论点，无所作为和骄傲自满的论点，都是错误的。

# 毛主席語录

16 81  
12 1

对于外国文化，排外主义的方针是错误的，应当尽量吸收进步的外国文化，以为发展中国新文化的借镜；盲目搬用的方针也是错误的，应当以中国人民的实际需要为基础，批判地吸收外国文化。

我们不能走世界各国技术发展的老路，跟在别人后面一步一步地爬行。我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

## 出 版 说 明

在工程测量中，常常遇到多种多样的计算工作，由于计算项目很多，公式极繁，常易遗忘。为了使测量人员在现场计算时有所参照，冶金工业部原勘察总公司于1964年编印了这本《控制测量计算手册》作为内部资料发行。

手册总结了冶金等系统工程测量人员在三大革命斗争实践中，坚决执行伟大领袖毛主席制定的“**鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义**”的总路线，大搞群众性技术革命和技术革新运动所取得的经验。手册中搜集了工程测量单位在控制测量方面所涉及的大部分计算项目，附以实例和各个计算步骤的说明，并扼要地推导公式的来源。此外，还搜集了较新的计算方法。

为了适应冶金勘察工作发展的需要，根据冶金系统和其他有关勘察测量单位广大读者的要求，我社决定公开出版这本手册。这次出版前，只将手册中印刷差错作了修改。

由于出版时间紧迫等原因，对近几年来在控制测量方面的新经验未能加以补充，加之水平有限，手册在内容、方法及其他方面可能存在不少缺点和错误，希望读者批评指正。

# 目 录

<b>第一章 计算工作的组织和进行</b>	1
§ 1—1 計算工作开始前的准备	1
§ 1—2 計算工作的检查	1
§ 1—3 計算中数值的凑整規則	2
§ 1—4 計算机的定位和使用中的一些技巧問題	4
§ 1—5 計算員的基本要求	5
§ 1—6 計算資料的整理与裝訂	6
<b>第二章 方位角和基线测量的计算</b>	8
§ 2—1 概述	8
§ 2—2 时的概念	8
§ 2—3 时的換算	9
§ 2—4 觀測恒星高度測定表差的計算	10
§ 2—5 太阳等高法求方位角的計算	14
§ 2—6 太阳高度法求方位角的計算	14
§ 2—7 北极星任意时角法測定方位角的計算	18
§ 2—8 等时角法測定方位角的計算	21
§ 2—9 子午線收斂角的計算	24
§ 2—10 經鑑定的普通鋼尺丈量长度的計算	26
§ 2—11 基線測量外业手簿的检查	27
§ 2—12 基線測量的計算	28
§ 2—13 折基線的計算	33
§ 2—14 基線測量的精度評定	35
<b>第三章 三角測量的概算</b>	37
§ 3—1 概述	37
§ 3—2 三角測量外业手簿的检查	37
§ 3—3 三角測量測站平差	38
§ 3—4 三角形概算及近似坐标的計算	40
§ 3—5 測站点归心改正及照准点归心改正計算	45
§ 3—6 方向改化和球面角超的計算	50
§ 3—7 水平方向整理	53
<b>第四章 三角网按条件观测平差</b>	54
§ 4—1 基本概念	54
§ 4—2 条件方程式的种类	55
§ 4—3 如何确定和选择条件方程式	61
§ 4—4 条件方程式自由項的容許值	66
§ 4—5 根据条件方程式組成法方程式	67

§ 4—6 法方程式的解算.....	68
§ 4—7 平差值权函数式的列法.....	70
§ 4—8 平差值函数的中誤差計算.....	73
§ 4—9 三角网按条件觀測平差的計算步驟.....	75
§ 4—10 平差中的取位及注意事項.....	76
§ 4—11 三角网按条件觀測平差算例（方向平差）.....	77
§ 4—12 三角网按条件觀測平差算例（角度平差）.....	85
§ 4—13 按不等权觀測的基線网平差.....	89
§ 4—14 克呂格兩組平差.....	93
§ 4—15 克呂格兩組平差法算例.....	96
§ 4—16 逐一分組平差.....	102
§ 4—17 逐一分組平差算例.....	107
<b>第五章 典型图形平差.....</b>	<b>114</b>
§ 5—1 概述.....	114
§ 5—2 一点插入固定角內的平差.....	114
§ 5—3 两点插入一角內的平差.....	116
§ 5—4 一点插入三角形內（或外）的平差.....	120
§ 5—5 四边形內插入一点的平差.....	125
§ 5—6 三角形內外各插一点和相邻两三角形內插入两点的平差.....	129
§ 5—7 三角形內一次插入三点的平差.....	133
§ 5—8 線形三角鎖的严密平差.....	141
<b>第六章 三角网按间接觀測平差.....</b>	<b>152</b>
§ 6—1 概述.....	152
§ 6—2 方向变动和坐标变动的关系.....	152
§ 6—3 誤差方程式的組成.....	153
§ 6—4 应用史賴伯第三法則消去定向改正数.....	154
§ 6—5 間接觀測方向平差的計算步驟.....	155
§ 6—6 三角网按間接觀測方向平差算例.....	157
§ 6—7 史賴伯法則在三角网按間接觀測平差中的应用.....	162
§ 6—8 按角度进行三角网間接觀測平差.....	165
§ 6—9 按間接觀測角平差的計算步驟.....	166
§ 6—10 三角网按間接觀測角平差算例.....	168
§ 6—11 用逐漸趨近法解法方程式.....	176
§ 6—12 前方交会角平差算例.....	179
<b>第七章 近似平差.....</b>	<b>182</b>
§ 7—1 概述.....	182
§ 7—2 多边中心形（或半网形）的近似平差.....	182
§ 7—3 单三角鎖的近似平差.....	184
§ 7—4 四边形的近似平差.....	188

§ 7—5 線形鎖的近似平差.....	189
<b>第八章 水准測量和三角高程測量計算.....</b>	<b>198</b>
§ 8—1 概述.....	198
§ 8—2 水准測量外業手簿的檢查.....	198
§ 8—3 水准測量高差表的編制和精度評定.....	199
§ 8—4 水准路線权的確定.....	202
§ 8—5 水准網按條件觀測平差.....	203
§ 8—6 水準網按間接觀測平差.....	207
§ 8—7 等權代替法平差.....	213
§ 8—8 結點平差（逐漸趨近法）.....	218
§ 8—9 選環逐漸趨近法平差.....	220
§ 8—10 多邊形平差（解析法）.....	227
§ 8—11 三角高程測量的計算.....	231
<b>第九章 导线（小三角）及解析图根点计算.....</b>	<b>234</b>
§ 9—1 附合量距导線的簡略平差和計算.....	234
§ 9—2 导線网的平差計算.....	237
§ 9—3 視差导線及旁点交会导線.....	241
§ 9—4 单一曲折导線的严密平差.....	248
§ 9—5 单一直伸导線的严密平差.....	256
§ 9—6 測角中誤差 $m''_\beta$ 和量距偶然影响系数 $\mu$ 的計算.....	259
§ 9—7 图根線形鎖的計算.....	264
§ 9—8 几种交会点的計算.....	267
<b>第十章 坐标換帶計算和坐标換算.....</b>	<b>276</b>
§ 10—1 由地理坐标求高斯克呂格平面坐标及其反算.....	276
§ 10—2 从一带到相邻带的高斯坐标变换.....	280
§ 10—3 应用最小二乘法进行平面坐标換算.....	282

## 附录

附录 1 三角測量几种图形的精度估算表.....	290
附录 2 $(a)$ 、 $(b)$ 系数表 .....	297
附录 3 归心改正数計算用表.....	304
附录 4 $\lg \frac{1}{ 1-a }$ .....	313
附录 5 子午線收斂角系数表.....	322
附录 6 我国旧有各水准起算基准面与黃海平均海平面的关系.....	323
附录 7 卵酉圈曲率半径 ( $N$ )、子午圈曲率半径 ( $M$ )、 平均曲率半径 ( $R$ )、緯圈半径 ( $r$ ) 的数值及其对数表.....	324
附录 8 計算球面角超、方向改化、距离改化所需的 $f_m$ 、 $f'_m$ 表.....	330
附录 9 曲率半径計算用表.....	331
附录 10 測量計算单位名称表.....	333

# 第一章 計算工作的組織和進行

## § 1—1 計算工作开始前的准备

計算工作是測量工作中的重要一环，对于控制測量而言，工作量虽不很大，但往往由于計算工作不能及时完成，而影响以下各工序的順利开展。此外，計算工作涉及一些复杂的公式和数字，因而容易产生錯誤，所以計算工作是否能順利进行，是整个測量工作的关键。它要求工作人員不但要有熟练的技巧，而更重要的是工作中的細心和耐心。

計算工作也和其他工序一样，在开始之前要做好准备。准备工作应包括以下几点：

1. 工作之合理安排；
2. 計算工作需要的起算数据和有关資料（外业手簿、归心計算用紙……）的事先供應和了解；
3. 領取需要的用具与材料（計算机、算盘、对数表、眞数表和其他用表、各种計算表格、計算用紙、必要的文具——鉛筆、兰、紅墨水、鋼筆、小刀、浆糊等等）；
4. 在使用計算机之前，应校驗計算机有无跳位現象。检验时，可在計算机上拨出 037 037 037，搖三次时（相当于上述数字  $\times 3$ ）应等于 1 11 111 111。以后每繼續連續搖三次得数增加 111 111 111，即  $037 037 037 \times 6 = 222 222 222$ ,  $037 037 037 \times 9 = 333 333 333$ 。如果得数不对，即說明計算机齒輪有磨損，有跳字現象，該計算机应停止使用。但是有时計算机在校驗中并无跳位現象，而在使用过程中碰到下述情况时产生跳位：
  - (1) 在演算时响鈴，可能发生跳位；
  - (2) 在演算过程中搖把搖轉不灵，如使劲时可能发生跳位；
  - (3) 在演算过程中搖把过份的往返轉动，有时亦會出現跳位；
  - (4) 移位动作失調，可使轉动部分卡住，此时亦易发生跳位。

上述四种情况，只有計算員在操作中留心才能发觉。因此，若工作中遇到上述情况，应重新計算一遍，以資校核，避免影响下步工作。

## § 1—2 計算工作的检查

計算工作是一項严格的連續性工作，只要某一項計算发生錯誤，整个工作都将受到影响。同时整个計算都是和数字打交道的工作，隨時都有可能發生錯誤，因此及时的发现和糾正錯誤是工作中的重要措施。計算者除了細心謹慎之外，还必須对所有的校驗认真核算。另外对比較繁重的計算还必須組織对算和检查，一般可依下列方式进行：

**一、对算：**对算是由二名計算員用相同或不同的方法同时进行計算。当用相同方法进行对算时，它很难发现二人在計算过程中所发生的相同錯誤，而同样錯誤在二人同时发生的机会远較我們設想的多，尤其在經驗不足时。同时由二人进行对算也常感到不便，因为其中一人在工作中的拖延和錯誤，都将直接影响第二人的工作。在用不同方法（公式）进行計算时，可克服上述缺点，但在所得結果不同时也須二人各自从头开始检查。

**二、检查：**此处所称检查，系指一人从事計算，一人紧接检查。此法能赢得一些时

間，但检查者必須由謹慎細心、富有經驗的人担任。必須了解检查者的責任是确保成果质量，对未能发现的錯誤所負責任应較計算者为重，否则容易发生依样画葫芦的現象，使这一工作流于形式。

**三、图解法：**图解法是防止計算結果发生大錯的可靠检查，特別对一些数值不大的改正数正負号的决定，如归心改正等有极其重大的意义。

在計算和检查中发现錯誤时，不論数值和性质如何均应改正，在修改时可用小刀刮去或用紙条粘貼錯誤之处，然后写上正确数值，并应保持整洁。

### § 1—3 計算中數值的湊整規則

測量工作中，除外业产生的誤差外，在內业計算中也会因数字的取舍而产生湊整誤差，所以在計算过程中必須依照一定的規則进行湊整。因为取位少了，会有損外业成果的精度，取位多了，又增加不必要的計算工作。

#### 一、湊 整 规 则

为了避免湊整誤差的迅速积累，在測量計算工作中通用如下的湊整規則，它与习惯上“四舍五入”規則基本相同。

1. 若数值中被舍去部分的数值，大于所保留的末位的 0.5，則末位加 1。如将数字 6.378501 湊整成小数后三位，依上述規則得 6.379，

2. 若数值中被舍去部分的数值，小于所保留的末位的 0.5，則末位不变。如将数字 7.614499 湊整成小数后三位，依上述規則得 7.614；

3. 若数值中被舍去部分的数值，等于所保留的末位的 0.5，則末位湊成偶数。如将数字 4.5105, 5.6235 湊整成小数后三位，依上述規則得 4.510, 5.624。

#### 二、计算中数字的湊整

1. 加減时湊整的規則是，在相加減各項中，以小数位最少的項为标准，其余各項均湊整成較該項多取一位。

例如求 60.4 米，2.02 米，23.212 米的和应取

$$60.4 \text{ 米} + 2.02 \text{ 米} + 23.21 \text{ 米} = 85.63 \text{ 米}.$$

这里多取一位是为了不因湊整而严重地影响結果精度，因此多保留的一位数字，称为安全数字。

2. 在进行乘、除、乘方和开方运算时，若各因子具有不同个数的有效数字，则以各因子中“数字”个数最少的为准，其余各因子及乘积（商）均湊整成比該因子多一个“数字”，而与小数点位置无关。例如：

(1) 二个数字因子 232.12 与 0.34 相乘，则应为

$$232 \times 0.34 = 78.88$$

答数为 78.9。

(2) 求  $\frac{603.21 \times 0.32}{4.011} = ?$

依上述規則得： $\frac{603 \times 0.32}{4.01} = 48.1$

(3) 求  $696^2 = ?$

解:  $696^2 = 4844 \times 10^2$

(4) 求  $\sqrt{3869} = ?$

解:  $\sqrt{3869} = 62.201;$

3. 对数小数位的多寡与真数必须相适应，一般说来，对  $n$  个数字的数值，用对数运算时，应该采用  $n$  位的对数表。

4. 三角函数六位函数表的凑整误差最大  $0.5 \times 10^{-6}$ ，除了正弦接近  $90^\circ$  余弦接近  $0^\circ$  以外，它比真数凑整到  $1''$  时所引起的误差为小，故一般说来，真数凑整到  $1''$  时，可采用六位函数表。相应的：

当角度精度达  $0''.1$  时，采用 7 位函数表。

当角度精度达  $0''.01$  时，采用 8 位函数表。

至于三角函数的对数表，一般说来，可以遵照同样的规则。

以上只是从数表本身精度来考虑问题。

#### 5. 根据答案要求精度决定数值的“字”数问题

例：有一系列真误差  $\Delta_1 = 2'.25$ ,  $\Delta_2 = 1'.25$ ,  $\Delta_3 = 1'.75$ ,  $\Delta_4 = 0'.75$  按公式  $m = \pm \sqrt{\frac{[\Delta\Delta]}{n}}$  計算中误差，要求  $m$  有两位正确数字，问计算中的小数位应如何规定。

照上文所述，若  $m$  要两位数字，则  $[\Delta\Delta]$  也要有两位数字就相适应了。但作为安全数字， $[\Delta\Delta]$  可取三位数字。

即

$$\Delta_1^2 = 2.25^2 = 5.06$$

$$\Delta_2^2 = 1.25^2 = 1.56$$

$$\Delta_3^2 = 1.75^2 = 3.06$$

$$\Delta_4^2 = 0.75^2 = 0.56$$

$$[\Delta\Delta] = 10.24 \approx 10.2$$

$$m = \pm \sqrt{\frac{10.2}{4}} = \pm \sqrt{2.55} = \pm 1.6'$$

若全部“大乘大除”则  $\Delta^2$  有 5 个数字， $[\Delta\Delta]$  有 6 个数字，结果答案取用两位仍是 1.6，但工作量却大得多了。

6. 当计算须满足一定条件的改正数值时，改正数的凑整，须使凑整误差对以后的计算精度影响最小。

例如：平差三角形  $A, B, C$  之各角于表 1-1 中：

改正数  $1''.4$  的精度最低，即其对于正确改正数  $-\frac{4.4}{3} = -1.47$  有较大的剩差，

此改正数应代入最近于直角的角度，因为该角的正弦对数秒差最小；这样，当解算三角形时，改正数凑整误差对于边长的影响才能最小。

本节所提及的，只是一般简单的运算。至于各种具体的计算工作，其数字的凑整与检核限差的规定，在相应的规范中另有规定。

表 1-1

頂点名称	觀測角值			改正数	平差后角度		
A	47°	16'	38".2	-1".5	47°	16'	36".7
B	44	37	19.4	-1.5	44	37	17.9
C	88	06	06.8	-1.4	88	06	05.4
$\Sigma$	180	00	04.4	-4.4	180	00	00.0

## § 1—4 計算机的定位和使用中的一些技巧問題

在用計算机进行解算时，有时往往对整数位和小数位闹不清，这方面可以采用一种简单的定位法。首先估計一下計算的数字可能有的整数位和需要的小数位，然后在取数盘定出整数位来，并拨出数字 1.0，再在計数盘上定出整数位，且使拨出之数字  $\times 1.0$ （即用搖把在加的方向搖一下），那么，在得数盘应得出  $1.0 \times 1.0 = 1.0$ ，此时可知得数盘上小数位应在 1 的后面。

至于开（平）方的定位方法是，在整数时由个数位往前每二位分作一节，而每一节等于其根有一位整数值，例如  $\sqrt{4225}$ ，依上述規則分为 42、25 两节，其根有二位整数（=65），运算从42开始；又如  $\sqrt{17424}$  可分为 1、74、24 三节，其根有三位整数（=132），运算从 1 开始。若为小数时，则由小数位往后每二位分作一节，例如  $\sqrt{0.5625}$ ，依上述規則可分成二节，运算从 56 开始，因小数后第一节有数值，便知其根大于 0.1（0.75）；又如  $\sqrt{0.000256}$  可分为三节，运算从 02 开始，而小数后第一节为 00，第二节 02，故知其根小于 0.1 而大于 0.01（=0.016）。在开（平）方运算中，还可以酌量用近似的方法求具有一定精度的根。如利用  $S = \sqrt{\Delta x^2 + \Delta y^2}$  公式求二点間的距离时，在一公里以上和一公里以下的距离，当采用一般开方的方法分別求出米和分米以上数值以后，不再动計算机拨数盘的数值，改用除法求米或分米以下的数值。其結果和全部用开方方法求得的完全相同。

在計算机的使用中，尚可用一些方法使計算工作加快，如好几个数值同时給一个相同的数值来除，可以用除数的倒数来遍乘所有被除数，也能得到同样的結果，而显然乘法要比除法方便得多。使用計算机的技巧很多，难以逐一举例。一般說来主要根据每項計算的特点充分地运用計算机的性能，如在三角边长計算中，可以逐个三角形解算，也可以連續地把所有三角形解算，而后的速度明显的超过前者。如图 1-1。

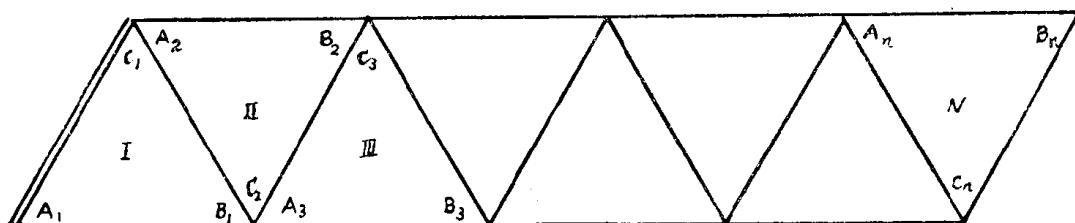


图 1-1

設 A 角对前进边，B 角对已知边，C 角对間隔边。由正弦定律：

$$\left. \begin{array}{l} BC = \frac{AC}{\sin B} \times \sin A \\ AB = \frac{AC}{\sin B} \times \sin C \end{array} \right\} \quad (1-1)$$

由图可知前一三角形的  $BC$  边即为后一三角形的  $AC$  边， $AB$  边不参与三角鎖边长的推进。在利用公式 (1-1) 計算  $BC$  和  $AB$  边时，由于都含有  $\frac{AC}{\sin B}$  这一项，所以計算时可先将  $AC$  边除以  $B$  角正弦函数，其商先乘  $C$  角正弦函数得間隔边长 ( $AB$ )，然后仍用其商乘以  $A$  角正弦函数，得前进边长 ( $BC$ )，而这前进边正是下一个三角形的已知边，这样在計算机上可以不必去掉其数值，随即用下一个三角形的  $B$  角正弦函数来除，如此以相同方法計算下去，可一直連續推算至最后一个三角形为止。如果所用計算机为黑人头等类型，还可以改  $\frac{AC}{\sin B}$  为  $AC \csc B$ ，其积利用計算机上的轉換裝置返到拨数盘上繼續作連乘計算。

## § 1—5 計算員的基本要求

每个計算員，都必須在思想上树立高度的責任感，使工作符合多快好省的要求，尽快地提交計算成果，早日应用于生产，早日社会主义建設事业中发挥作用。这样，就必须使思想革命化。而思想的革命化体现在具体計算工作中，就是要求我們每个計算員要有为人民服务、把革命事业干到底的精神。在工作中要有勤勤恳恳、任劳任怨、踏踏实实的劳动态度，还要有滿腔的热情和革命的干劲；要思想集中，全神貫注，細心謹慎而又細致地去完成每一步、每一环节、每一項的計算。所有这些都是保証完成計算工作的先决条件。除此之外，每个計算員还必須有一手熟练的基本功，必須在日常工作做到：

1. 拟定周密的工作計劃，詳細的考慮完成計劃的有利及不利因素。
2. 爭取在工作之前把将要进行計算的內容和要求弄清楚，对一些沒有做过或感到生疏的工作，应事先找参考书籍加以熟悉。
3. 熟記規範中所規定的各项限差和本測区的特殊技术要求。对一些常用数据，可制成为表格以备随时应用查对。
4. 需善于利用迅速簡便的方法进行計算，如：
  - (1) 数字很少的計算（如查表时的內插等），应养成心算的习惯，这可使計算速度加快；
  - (2) 熟記一些常用的常数和公式，如 20 以內的平方数和平方根；每  $10^\circ$  三角函数前二位的概值，这不仅可加快查表速度，更有助于检查錯誤；
  - (3) 学会熟练的使用算盘。在一些計算中，它是最好的計算工具；
  - (4) 配备各种輔助用表，如平方表，平方根表， $\frac{1}{n}$  及  $\frac{1}{n^2}$  ……等等。
5. 工作中应全神貫注，才能不发生錯誤或少发生錯誤。各个計算应分为若干个阶段，而每当一个阶段結束后，应进行驗算和检查，以便尽快的发现錯誤。計算者要致力于发现計算中的錯誤和探求发生錯誤的原因，以便积累經驗。一个計算員的熟练程度、經驗

丰富的重要标志之一就是工作細心謹慎，判断錯誤迅速正确。

6. 計算成果书写要清楚、端正，不得了草模糊，須尽量使成果保持清洁、整齐；計算过程清晰、明确。为此要求做到：

- (1) 注意成果不受污染，不使紙角折坏；
- (2) 計算过程有錯誤时，应以小刀輕輕刮去，或用紅笔划去，重新写上正确数字；或用貼补的办法。一般不允许将計算成果重新誊写一遍，如不得已需要誊写时，必須再三校对。禁止任意乱涂乱改；
- (3) 书写数字时須使同一数值中的各数位与另一数值中相应数位对齐；
- (4) 由多位数字組成的数值，应适当留出間隔，如写七位对数时应写成 4.378 5462；
- (5) 应經常想到，自己的計算成果不但要自己看得懂，并且要让別人看得懂，所以在适当的地方要加必要的附注，如：何人于何时进行計算的；起算数据于何处抄得……等。因为不作适当的附注与說明，則目前认为明确的东西，經過一段时间以后，会浪費很多時間理解与証明自己計算的准确性，而別人在利用这些資料时将浪費更多的时间进行分析；
- (6) 設計和使用計算表格时，必須考慮裝訂，特別使用正反两面都可利用的計算表格，应先在裝訂位置留在左边的一面进行計算，然后再使用它的反面；
- (7) 对各项中誤差的計算必須齐全，以便对成果质量作出恰当的評价。

7. 經过一个阶段的工作应及时总结，以吸取工作中的教訓，积累經驗提高計算技术。

## § 1—6 計算資料的整理与裝訂

計算結束后，应对計算資料进行整理和裝訂，以便于归档保管。这些計算資料不仅要完整无缺，而且应力求美观、整齐，裝訂成册。

計算資料按每一測区、每一单项工程、每一工作种类分別裝訂，每一測区的資料一般应包括如下內容：

- 一、各級控制測量的水平角（方向）觀測手簿。
- 二、基綫測量手簿及其附属資料（如軸杆头水准測量等）。
- 三、基綫測量計算資料。
- 四、各級控制測量的概算及平差計算。
- 五、各級水准測量的觀測手簿。
- 六、各級水准測量的計算和平差。
- 七、各級控制点成果表。
- 八、各种輔助和补充計算資料。

除外业手簿和成果表外，每种平差計算資料可分成厚度大致相同的几册，每册都应有一个封面，其封面要写明如下內容：

1. 資料名称；
2. 所属地区名称；
3. 进行工作的年度。

每册应编有目录，以示该册所包括的内容及进行该项计算的页数。为了便于以后利用，目录之后应附计算说明，计算说明必须简单明了而又说明问题，其内容包括：

- (1) 起算数据的来源、等级、精度及一般情况简介；
- (2) 工作进行时间，采用的方法（包括内外业）；
- (3) 依据的技术标准；
- (4) 平差计算方法，特别是新的计算方法，应在说明中附带注明刊载此种新方法的刊物名称和期数；
- (5) 工作质量的简单评价（三角网中的测角中误差、最大三角形闭合差、最弱边相对误差……等以及水准网中每公里系统中误差、偶然中误差……等等），特别对外业观测成果中的质量事故采取的技术措施，应在说明中详细交待；
- (6) 注出计算资料之间的相互关系。

资料的装订以计算的程序编排，即按概算、平差、最终成果计算的次序，但在目录之后、概算之前最好附有成果表和控制网略图，以便于利用。如计算是由两人进行对算，可以分为正付本分别装订。

### 本章主要参考文献

- [1] 格拉西莫夫：实用二、三、四等三角测量计算手册，1957年，测绘出版社。
- [2] 武汉测绘学院最小二乘法教研组编：最小二乘法，1961年，中国工业出版社。

## 第二章 方位角和基綫測量的計算

### § 2—1 概 述

工程測量控制网所用的坐标及高程系統，一般應与国家网或附近的城市系統取得一致，因此凡是国家控制网到达的地区，工程測量的首級控制必須与国家控制进行联系。但是，国家控制网的精度有时滿足不了工程測量小面积大比例尺的測图需要，或者在国家控制网尚未到达的地区进行工程測量时，可先布設各种形式的独立控制网，作为工程測量的首級控制。

在国家控制网精度上滿足不了大比例尺測图的地区，独立的控制网可利用国家控制网一点的坐标和一边的坐标方位角作为起算数据，此外自行精密地丈量基綫作为长度的依据，在附近沒有国家或城市的高級点可以利用时，則須假設坐标原点、丈量基綫和測定真北方位，作为控制网的起算依据。

在长达几十以至几百公里的各种綫路測量中，亦需要于两端或每隔一定距离处測定天文方位角，以校核方向（但一般不作为平差条件）。

由于工程測量的特点是小面积大比例尺測图，对于真北方位的精度要求并不太高，故本章介紹的方法是基于方位角平均值中誤差 $10'' \sim 1'$ 的基础提出的。

### § 2—2 时的概念

地球上觀測天体的位置随时刻而变，所以觀測的时候，除了觀測天体的空間位置之外，尚需觀測“时”才可以解决天文測量的問題。

时的意义，可分为時間和时刻两种。時間是指时的一段間隔，如說这次觀測历时三小时。时刻是指某一瞬間时的位置，如說我們应在今晚 7 时 30 分开始觀測，两者絕不能混淆。

宇宙間最自然的時間单位，就是地球自轉一周的時間，称之为一日，一日的 $1/24$ 为一小时，一小时的 $1/60$ 为一分，一分的 $1/60$ 为一秒。但因地球与太阳等恒星間有不同的关系，因此根据太阳和恒星就得到了两种不同的時間单位。

**一、恒星时。**恒星（以春分点統一代替）連續两次經過上中天的間隔称为一恒星日，其 $1/24$ 为一恒星时，一时的 $1/60$ 为一分，一分的 $1/60$ 为一秒。恒星时的含意可以用图表示，如图（2—1）中， $M$ 代表觀測者子午圈与赤道的交点，則 $VM$ 即为觀測者的地方恒星时，以 $S$ 表示，亦即 $V$ 的时角（ $V$ 代表春分点）。 $\alpha$ 为天体的赤經， $t$ 为該天体的时角，由此可算出該瞬間觀測地点的地方恒星时。

$$S = \alpha + t \quad (2-1)$$

**二、平太阳时。**視太阳連續两次經過下中天的時間間隔称一視太阳日。因地球繞日运行的速度不一，故視太阳日之时间长短不等，不能作为单位。天文学界就取太阳一周年的时间，以其全年視太阳日数平均之，称为一平太阳日，其 $1/24$ 称一平太阳时，一时的 $1/60$ 为一分，一分的 $1/60$ 为一秒。平太阳时的图示如图(2—2)，图中 $MM'$ 为觀測者的子午圈与赤