

美国金属学会

世界钢铁材料对照手册



中国标准出版社

AUSTRALIA (澳大利亚)

铸铁

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
L-Ni35	F41006	2.40 TC, 1.00-2.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 0.20 Cr, 34.00-36.00 Ni, 0.50 Cu, base Fe	AS 1833		协议	120	-	1
L-NiCr202	F41002	3.00 TC, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 1.00-2.80 Si, base Fe	AS 1833		协议	170	-	2
L-NiCr203	F43001	3.00 TC, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 1.00-2.80 Si, base Fe	AS 1833		协议	190	-	1
L-NiCr303	F41004	2.60 TC, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, base Fe	AS 1833		协议	190	-	1
L-NiCuCr1562	F41000	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, base Fe	AS 1833		协议	150	-	2
L-NiCuCr1563	F41001	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, base Fe	AS 1833		协议	190	-	1
L-NiMn137		3.00-3.20 TC, 6.00-7.00 Mn, 0.20 Cr, 12.00-14.00 Ni, 0.50 Cu, 1.50-3.00 Si, base Fe	AS 1833		协议	140	-	-
L-NiSiCr2053		2.50 TC, 4.50-5.50 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.50-4.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, base Fe	AS 1833		协议	190	-	2
S-Ni22	F43002	3.00 TC, 1.00-3.00 Si, 1.50-2.50 Mn, 0.50 Cr, 21.00-24.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	AS 1833		协议	370	170	20
S-Ni35	F43006	2.40 TC, 1.50-3.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 0.20 Cr, 34.00-36.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	AS 1833		协议	370	210	20
NiSiCr3055	F41005	2.50 TC, 5.00-6.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 29.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, base Fe	AS 1833		协议	170	-	-
S-NiCr202	F41002	1.50-3.00 TC, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, 1.50-3.00 Si, 3.00 C, base Fe	AS 1833		协议	370	210	7
S-NiCr203	F43001	3.00 TC, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, 1.50-3.00 Si, base Fe	AS 1833		协议	390	210	7
S-NiCr301	F43004	2.60 TC, 0.50-1.50 Mn, 1.00-1.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, 1.50-3.00 Si, base Fe	AS 1833		协议	370	210	13
S-NiCr303	F41004	2.60 TC, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, 1.50-3.00 Si, base Fe	AS 1833		协议	370	210	7
S-NiCr353	F41006	2.40 TC, 0.50-1.50 Mn, 2.00-3.00 Cr, 34.00-36.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, 1.50-3.00 Si, base Fe	AS 1833		协议	370	210	7
S-NiMn137		3.00 TC, 6.00-7.00 Mn, 0.20 Cr, 12.00-14.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, 2.00-3.00 Si, base Fe	AS 1833		协议	390	210	15
S-NiMn234		2.60 TC, 4.00-5.00 Mn, 0.20 Cr, 22.00-24.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, 1.50-2.50 Si, base Fe	AS 1833		协议	440	210	25

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; " " 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

铸铁

AUSTRALIA (澳大利亚)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
S-NiSiCr2052		3.00 TC, 4.50-5.50 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	AS 1833		协议	370	210	10
S-NiSiCr3055	F43005	2.60 TC, 5.00-6.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	AS 1833		协议	390	240	

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并不指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

FINLAND(芬兰)

铸铁

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
GRP 38	F32800		SFS 2113		协议	400	250	17
GRP 40	F33100		SFS 2113		协议	420	250	12
GRP 50	F33800		SFS 2113		协议	500	310	7
GRP 60	F33800		SFS 2113		协议	600	350	3
GRP 70	F34800		SFS 2113		协议	700	400	2
GRP340		2.10 Si, 0.10 Mn, 0.05 P, base Fe	SFS 2113		铸造	400	250	17
					协议	-	-	-
GRP370		2.30 Si, 0.30 Mn, base Fe	SFS 2113		铸造	370	250	20
GRP400			SFS 2113		铸造	400	250	15
GRP500			SFS 2113		铸造	500	330	7
GRP600			SFS 2113		铸造	600	390	3
GRP700	F34800		SFS 2113		铸造	700	440	2
GRP800	34800		SFS 2113		铸造	800	500	2
GRS 10	F11401		SFS H.11.52					
GRS 15	F11401		SFS H.11.52		协议	150	-	-
GRS 20	F12101		SFS H.11.52		协议	225	-	-
GRS 30	F13101		SFS H.11.52		协议	300	-	-
GRS 35	F13801		SFS H.11.52		协议	350	-	-
GRS 40	F14101		SFS H.11.52		协议	400	-	-

UTS:极限抗拉强度(MPa);YS:屈服强度(MPa);EL:伸长率(%);OE:其余各种元素含量;OT:其余元素总含量;ST:特殊元素总含量;TC:总碳量;CE:碳当量;“-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照,但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后,才具有互换性。

铸铁

FRANCE(法国)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
FGS370-17			NF A32-201		协议	370	230	17
FGS400-12			NF A32-201		协议	400	250	12
FGS500-7			NF A23-703		协议,所有直径	500	320	7
FGS600-3			NF A32-201		协议	600	370	3
FGS700-2			NF A32-201		协议	420	420	2
FGS800-2			NF A32-201		协议	800	-	2
Ft10(D,E,S)		5.00 Si, 1.50 Mn, 1.70 C, base Fe	NF A32-101		协议	100	-	-
Ft15(B,C,D,E,S)	F11701	5.00 Si, 1.50 Mn, 1.70 C, base Fe	NF A32-101		协议	150	-	-
Ft20(A,B,C,D,E,S)	F12101	5.00 Si, 1.50 Mn, 1.70 C, base Fe	NF A32-101		协议	200	-	-
Ft25(A,B,C,D,E,S)	F12801	5.00 Si, 1.50 Mn, 1.70 C, base Fe	NF A32-101		协议	250	-	-
Ft30(A,B,C,D,E,S)	F13101	5.00 Si, 1.50 Mn, 1.70 C, base Fe	NF A32-101		协议	300	-	-
Ft35(A,B,C,D,E,S)	F13501	5.00 Si, 1.50 Mn, 1.70 C, base Fe	NF A32-101		协议	350	-	-
Ft40(B,C,D,S)	F14101	5.00 Si, 1.50 Mn, 1.70 C, base Fe	NF A32-101		协议	400	-	-
L-N35		1.00-2.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 34.00-36.00 Ni, 2.40 C, 0.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	120	-	1
L-NC202	F41002	1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	170	-	2
L-NC203	F41003	1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	190	-	1
L-NC303	F41004	1.00-2.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 2.50 C, 0.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	190	-	1
L-NM137		1.50-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 0.20 Cr, 12.00-14.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	140	-	-
L-NSC2053		4.50-5.50 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.50-4.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 2.50 C, 0.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	190	-	2
L-NSC3055	F41005	5.00-6.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 29.00-32.00 Ni, 2.50 C, 0.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	170	-	-
L-NUC1562	F41000	1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 3.00 C, 5.50-7.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	170	-	2
L-NUC1563	F41001	1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 3.00 C, 5.50-7.50 Cu, base Fe	NF A32-101		正火	190	-	1
MB35-7			NF A32-701		脱碳,所有直径	343	215	7
MB40-10			NF A32-701		脱碳,所有直径	392	245	10

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

FRANCE (法国)

铸铁

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
Mn32-8			NF A32-702		铸造	314	206	8
MN35-10			NF A32-702		铸造, 所有直径	343	225	10
MN38-18			NF A32-702		铸造	372	245	18
MP50-5			NF A32-703		铸造	490	323	5
MP60-3			NF A32-703		铸造	588	392	3
MP70-2			NF A32-703		铸造	686	490	2
S-N22	F43002	1.00-3.00 Si, 1.80-2.40 Mn, 0.50 Cr, 21.00-24.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-301		正火	370	170	20
S-N35	F43006	1.50-3.00 Si, 1.00 Mn, 2.40 C, 0.05 Cu, 0.08 P, 34.00-36.00 Ni, base Fe	NF A32-101		正火	370	210	20
S-NC202	F43000	1.50-3.00 Si, 0.70-1.25 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-301		正火	370	210	7
S-NC203	F43001	1.50-3.00 Si, 0.70-1.25 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-301		正火	390	210	7
S-NC301	F43004	1.50-3.00 Si, 1.00 Mn, 1.00-1.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 2.60 C, 0.05 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-101		正火	370	210	13
S-NC303	F43003	1.50-3.00 Si, 1.00 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 2.60 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-101		正火	370	210	7
S-NC353	F43007	1.50-3.00 Si, 1.00 Mn, 2.00-3.00 Cr, 34.00-36.00 Ni, 2.40 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-101		正火	370	210	5
S-NM137		2.00-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 0.20 Cr, 12.00-14.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-301		正火	390	210	15
S-NM234	F43010	1.50-2.50 Si, 4.00-4.50 Mn, 22.00-24.00 Ni, 2.60 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-301		正火	440	210	25
S-NSC2052		4.50-5.50 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-301		正火	370	210	10
S-NSC3055	F43005	5.00-6.00 Si, 1.00 Mn, 4.50-5.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 2.60 C, 0.50 Cu, 0.08 P, base Fe	NF A32-101		正火	390	240	1

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

铸铁

FRG(联邦德国)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
GGG-Ni22-0.7670	F43002	3.00 TC, 1.70-3.00 Si, 1.80-2.40 Mn, 21.00-24.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	372	206	20
GGG-Ni35-0.7683	F43006	2.40 TC, 1.50-2.80 Si, 0.50 Mn, 34.00-36.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	372	206	20
GGG-NiCr202-0.7660	F41002	3.00 TC, 1.70-3.00 Si, 0.70-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	372	206	8
GGG-NiCr203-0.7661	F43001	3.00 TC, 1.70-3.00 Si, 0.70-1.50 Mn, 2.50-4.00 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	392	215	6
GGG-NiCr301-0.7677	F43004	2.60 TC, 1.50-2.00 Si, 0.50 Mn, 1.00-1.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	372	206	13
GGG-NiCr303-0.7676	F43003	2.60 TC, 1.50-2.80 Si, 0.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	372	215	7
GGG-NiCr353-0.7685		2.40 TC, 1.50-2.80 Si, 0.50 Mn, 2.00-3.00 Cr, 34.00-36.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	372	217	-
GGG-NiMn137-0.7652		3.00 TC, 2.00-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 12.00-14.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	392	215	10
GGG-NiMn234-0.7673		2.20-2.60 TC, 1.90-2.60 Si, 4.00-4.40 Mn, 22.00-24.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	412	176	25
GGG-NiSiCr2042-0.766		3.00 TC, 3.50-5.50 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	372	215	10
GGG-NiSiCr3055-0.768	F41005	2.60 TC, 5.00-6.00 Si, 0.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 29.00-32.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	392	235	1
GGL-Ni35-0.6683	F43006	2.40 TC, 1.00-2.00 Si, 0.40-0.80 Mn, 34.00-36.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	137	-	-
GGL-NiCr202-0.6660	F41002	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	147	-	-
GGL-NiCr203-0.6661	F43001	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	176	-	-
GGL-NiCr303-0.6676	F43003	2.60 TC, 1.00-2.00 Si, 0.40-0.80 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	166	-	-
GGL-NiCuCr1562-0.665	F41000	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	147	-	-
GGL-NiCuCr1563-0.665	F41001	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	176	-	-
GGL-NiMn137-0.6652		3.00 TC, 1.50-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 12.00-14.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	137	-	-

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

FRG (联邦德国)

铸铁

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
GGL-NiSiCr2043-0.668		2.50 TC, 3.50-5.50 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.50-4.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	176	-	-
GGL-NiSiCr3055-0.668	F43005	2.60 TC, 5.00-6.00 Si, 0.40-0.80 Mn, 4.50-5.50 Cr, 29.00-32.00 Ni, base Fe	DIN 1694	砂模	铸造	147	-	-

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

铸铁

INDIA (印度)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
1		3.81-4.40 C	IS 3355					
15	F10004	3.40-3.70 TC, 2.30-2.80 Si, 0.25 P, 0.15 S, 0.50-0.80 Mn, base Fe	IS 6331		铸造, 13mm	187	-	-
1aNibCr30/500	F45001	2.70-3.30 TC, 0.30-0.60 Si, 0.30-0.60 Mn, 1.50-2.50 Cr, 3.00-5.50 Ni, 0.50 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
1bNiHCr27/500		2.50-2.90 TC, 1.50-2.20 Si, 0.30-0.60 Mn, 8.00-10.00 Cr, 4.00-6.00 Ni, 0.50 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
1bNiHCr30/550	F45003	2.80-3.30 TC, 1.50-2.20 Si, 0.30-0.60 Mn, 8.00-10.00 Cr, 4.00-6.00 Ni, 0.50 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
1bNiHCr34/600	F45003	3.20-3.60 TC, 1.50-2.20 Si, 0.30-0.60 Mn, 7.50-9.50 Cr, 4.00-6.00 Ni, 0.50 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
1aNiLCr34/550		3.20-3.60 TC, 0.30-0.60 Si, 0.30-0.60 Mn, 1.50-2.50 Cr, 3.00-5.50 Ni, 0.50 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
2CrMoHc34/500	F45006	3.10-3.60 TC, 0.30-0.80 Si, 0.40-0.90 Mn, 14.00-18.00 Cr, 0.50 Ni, 2.50-3.50 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
2CrMoLC28/500	F45006	2.40-3.10 TC, 0.30-0.80 Si, 0.40-0.90 Mn, 14.00-18.00 Cr, 0.50 Ni, 2.50-3.50 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
3		3.20-3.80 C	IS 3355					
3HCr27/400		2.30-3.00 C, 0.20-1.50 Si, 1.50 Mn, 24.00-28.00 Cr, 0.50 Ni, 0.60 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
3HCrNi27/400	F45009	2.30-3.00 TC, 0.20-1.50 Si, 1.50 Mn, 24.00-28.00 Cr, 1.20 Ni, 0.60 Mo, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	IS 4771					
20	F10005	3.20-3.50 TC, 2.00-2.30 Si, 0.15 S, 0.20 P, 0.50-0.90 Mn, base Fe	IS 6331		铸造, 13mm	235	-	-
25	F10006	3.10-3.40 TC, 1.90-2.30 Si, 0.15 P, 0.15 S, 0.50-0.90 Mn, base Fe	IS 6331		铸造, 13mm	274	-	-
30	F10007	3.00-3.30 TC, 1.80-2.20 Si, 0.12 P, 0.15 S, 0.60-0.90 Mn, base Fe	IS 6331		铸造, 20mm	304	-	-
35	F10008	3.00-3.30 TC, 1.80-2.10 Si, 0.10 P, 0.15 S, 0.70-1.00 Mn, base Fe	IS 6331		铸造, 20mm	343	-	-

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; " " 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并不指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
L-Ni35	F41006	1.00-2.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 0.20 Cr, 34.00-36.00 Ni, 0.50 Cu, 2.40 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	120	-	-
L-NiCr202	F41002	1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	170	-	-
L-NiCr203		1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	190	-	-
L-NiCr303	F41004	1.00-2.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 2.50 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	190	-	-
L-NiCuCr1562	F41000	1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, 3.00 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	170	-	-
L-NiCuCr1563	F41004	1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, 3.00 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	190	-	-
L-NiMn137		1.50-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 0.20 Cr, 12.00-14.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	140	-	-
L-NiSiCr2053		4.50-5.50 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.50-4.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 2.50 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	190	-	-
L-NiSiCr3055	F41005	5.00-6.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 29.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 2.50 C, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	170	-	-
S-Ni22	F43002	1.00-3.00 Si, 1.50-2.50 Mn, 0.50 Cr, 21.00-24.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	370	170	20
S-Ni35	F43006	1.50-3.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 0.20 Cr, 34.00-36.00 Ni, 0.50 Cu, 2.40 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	370	210	20
S-NiCr202	F41002	1.50-3.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	370	210	7
S-NiCr203	F43001	1.50-3.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	390	210	7
S-NiCr301	F43004	1.50-3.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-1.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 2.60 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	370	210	13
S-NiCr303	F43003	1.50-3.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 2.60 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	370	210	7
S-NiCr353		1.50-3.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.00-3.00 Cr, 34.00-36.00 Ni, 0.50 Cu, 2.40 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	370	210	7

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

铸铁

ISO

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
S-NiMn137		2.00-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 0.20 Cr, 12.00-14.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	390	210	15
S-NiMn234		1.50-2.50 Si, 4.00-4.50 Mn, 0.20 Cr, 22.00-24.00 Ni, 0.50 Cu, 2.60 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	440	210	25
S-NiSiCr2052		4.50-5.50 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	370	210	10
S-NiSiCr3055	F41005	5.00-6.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 2.60 C, 0.08 P, base Fe	ISO 2892	砂模	铸造	390	240	-

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

JAPAN(日本)

铸铁

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
FC10 Class 1	F11401		JIS G5501		协议	150	-	-
FC15 Class 2	F11401		JIS G5501		协议	150	-	-
FC20 Class 3	F12101		JIS G5501		协议	200	-	-
FC25 Class 4	F12801		JIS G5501		协议	250	-	-
FC30 Class 5	F13101		JIS G5501		协议	300	-	-
FC35 Class 6	F13801		JIS G5501		协议	350	-	-
FCD37 Class 0		2.50 min C, 2.50 max Si, 0.40 max Mn, 0.08 max P, 0.02 max S	JIS G5502		协议	363	235	17
FCD40 Class 1	F32800	2.50 min C, 0.02 max S	JIS G5502		协议	392	255	12
FCD45 Class 2	F33100	2.50 min C, 0.02 max S	JIS G5502		协议	441	284	10
FCD50 Class 3	F33800	2.50 min C, 0.02 max S	JIS G5502		协议	490	324	7
FCD60 Class 4	F33800	2.50 min C, 0.02 max S	JIS G5502		协议	785	481	2
FCD70 Class 5	F34800	2.50 min C, 0.02 max S	JIS G5502		协议	686	422	2
FCD80 Class 8		2.50 min C, 0.02 max S	JIS G5502		协议	785	481	2

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并不指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

铸铁

PAN AMERICA (泛美)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
FG100	F11401		COPANT 828		铸造, 13mm	100	-	-
FG150	F11401		COPANT 828		铸造, 13mm	230	-	-
FG200	F10006		COPANT 828		铸造, 13mm	280	-	-
FG250	F12801		COPANT 828	砂模	铸造, 13mm	330	-	-
FG300	F13101		COPANT 828		铸造, 13mm	330	-	-
FG350	F13801		COPANT 828		铸造, 13mm	106	-	-
FG400	F14101		COPANT 828		铸造, 13mm	400	-	-
FGANi35	F41006	2.40 TC, 1.00-2.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 0.10 Cr, 34.00-36.00 Ni, 0.50 Cu, 0.12 S, base Fe	COPANT 832		消除应力或退火	138	-	-
FGANiCr20-2	F41002	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.75-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 0.12 S, base Fe	COPANT 832		消除应力或退火	172	-	-
FGANiCr20-3	F41003	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 3.00-6.00 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 0.12 S, base Fe	COPANT 832		消除应力或退火	201	-	-
FGANiCr30-3	F41004	2.60 TC, 1.00-2.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 0.12 S, base Fe	COPANT 832		消除应力或退火	172	-	-
FGANiCuCr15-6-2	F41000	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 1.75-2.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, 0.12 S, base Fe	COPANT 832		消除应力或退火	172	-	-
FGANiCuCr15-6-3	F41000	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 0.50-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, 0.12 S, base Fe	COPANT 832		消除应力或退火	207	-	-
FGANiCuCr30-5-5	F41005	2.60 TC, 3.00-6.00 Si, 0.50-1.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 29.00-32.00 Ni, 0.50 Cu, 0.12 S, base Fe	COPANT 832		消除应力或退火	172	-	-
FMNi30006			COPANT 829		铸造	300	210	6
FMNi35012			COPANT 829		铸造	350	210	12
FMNp45007	F33100		COPANT 827		油回火和淬火	450	280	7
FMNp50005	F33800		COPANT 827		油回火和淬火	550	320	5
FMNp55004	F33800		COPANT 827		油回火和淬火	550	360	4
FMNp65003	F34800		COPANT 827		油回火和淬火	650	430	3
FMNp70002	F36200		COPANT 827		油回火和淬火	700	550	2

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

SOUTH AFRICA(南非)

铸铁

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
ASG-2A	F41002	1.00-2.80 Si, 0.70-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	SABS 937		铸造	375	205	8
ASG-2B	F43001	1.00-2.80 Si, 0.70-1.50 Mn, 2.00-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	SABS 937		铸造	375	205	6
ASG-3A	F43002	1.00-2.80 Si, 1.80-2.40 Mn, 0.50 Cr, 21.00-24.00 Ni, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	SABS 937		铸造	375	195	20
ASG-4A		4.50-5.50 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 3.00 C, 0.08 P, base Fe	SABS 937		铸造	375	205	10
ASG-5A	F43003	1.50-2.80 Si, 0.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, 2.60 C, 0.08 P, base Fe	SABS 937		铸造	375	205	7
ASG-6A	F43010	1.50-2.60 Si, 3.75-4.50 Mn, 0.20 Cr, 21.00-24.00 Ni, 2.90 C, 0.08 P, base Fe	SABS 937		铸造	410	205	25

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

铸铁

SWEDEN(瑞典)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
0110-00	F11401	2.20-2.80 Si, 0.40-0.80 Mn, 3.50-3.80 C, base Fe	SIS 140110		铸造	100	-	-
0115-00	F11701	2.00-2.60 Si, 0.50-0.80 Mn, 3.40-3.70 C, 0.50 P, 0.15 S, base Fe	SIS 140115		铸造	150	-	-
0120-00	F12101	1.80-2.40 Si, 0.60-0.80 Mn, 3.30-3.60 C, 0.35 P, 0.15 S, base Fe	SIS 140120		铸造	200	-	-
0125-00	F12801	1.50-2.10 Si, 0.60-0.80 Mn, 3.20-3.50 C, 0.25 P, 0.15 S, base Fe	SIS 140125		铸造	250	-	-
0130-00	F13101	1.30-1.80 Si, 0.70-0.90 Mn, 3.10-3.30 C, 0.15 P, 0.10 S, base Fe	SIS 140130		铸造	300	-	-
0135-00	F12401	1.10-1.50 Si, 0.80-1.00 Mn, 3.00-3.20 C, 0.10 P, 0.10 S, base Fe	SIS 140135		铸造	350	-	-
0457-00		1.50-2.20 Si, 0.30-0.60 Mn, 8.00-10.00 Cr, 4.00-6.00 Ni, 2.80-3.30 C, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	SIS 140457		铸造	610	490	-
0466-00	F45009	1.00 Si, 0.50 Mn, 24.00-30.00 Cr, 2.50 C, base Fe	SIS 140466		铸造	440	250	-
0512-00	F45001	0.30-0.60 Si, 0.30-0.60 Mn, 1.50-2.50 Cr, 3.00-5.50 Ni, 2.70-3.30 C, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	SIS 140512		铸造	550	320	-
0513-00	F45000	0.30-0.60 Si, 0.30-0.60 Mn, 1.50-2.50 Cr, 3.00-5.50 Ni, 3.20-3.60 C, 0.30 P, 0.15 S, base Fe	SIS 140513		铸造	490	270	-
0523-00		1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, base Fe	SIS 140523					
0717-02		1.60-2.80 Si, 0.05-1.00 Mn, 2.50 max Ni, 3.20-4.00 C, 0.02-0.08 Mg, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140717		退火	400	250	28
0717-12		1.60-2.80 Si, 0.05-1.00 Mn, 2.50 max Ni, 3.20-4.00 C, 0.02-0.08 Mg, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140717		退火	380	250	30
0717-15		1.60-2.80 Si, 0.05-1.00 Mn, 2.50 max Ni, 3.20-4.00 C, 0.02-0.08 Mg, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140717		退火	350	220	32
0727-02		1.60-2.80 Si, 0.05-1.00 Mn, 2.50 max Ni, 3.20-4.00 C, 0.02-0.08 Mg, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140727		退火或淬火和回火; 正火	500	350	7
0732-03		1.60-2.80 Si, 0.05-1.00 Mn, 2.50 max Ni, 3.20-4.00 C, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140732		退火或淬火和回火; 正火	600	400	5
0737-01		1.60-2.80 Si, 0.05-1.00 Mn, 2.50 max Ni, 3.20-4.00 C, 0.02-0.08 Mg, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140737		退火或淬火和回火; 正火	700	450	3

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

SWEDEN(瑞典)

铸铁

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
0772-00		2.00-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 12.00-14.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, 0.02-0.08 Mg, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140772					
0776-03		1.50-3.00 Si, 0.70-1.25 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, 0.50 Cu, 3.00 C, 0.02-0.08 Mg, 0.08 P, 0.02 S, base Fe	SIS 140776					
0814-00		0.80-1.40 Si, 0.20-0.60 Mn, 2.30-2.80 C, 0.01 P, 0.03-0.18 S, base Fe	SIS 140814					
0815-00		0.80-1.40 Si, 0.20-0.60 Mn, 2.30-2.80 C, 0.01 P, 0.03-0.18 S, base Fe	SIS 140815		铸造	320	190	22
0852-00		0.80-1.40 Si, 0.20-0.60 Mn, 2.30-2.80 C, 0.01 P, 0.03-0.18 S, base Fe	SIS 140852		铸造	400	240	16
0854-00		0.80-1.40 Si, 0.20-0.60 Mn, 2.30-2.80 C, 0.01 P, 0.03-0.18 S, base Fe	SIS 140854		铸造	500	300	11
0856-00		0.80-1.40 Si, 0.20-0.60 Mn, 2.30-2.80 C, 0.01 P, 0.03-0.18 S, base Fe	SIS 140856		铸造	600	380	8
0862-03		0.80-1.40 Si, 0.20-0.60 Mn, 2.30-2.80 C, 0.01 P, 0.03-0.18 S, base Fe	SIS 140862		淬火和回火	700	530	5
0864-03		0.80-1.40 Si, 0.20-0.60 Mn, 2.30-2.80 C, 0.01 P, 0.03-0.18 S, base Fe	SIS 140864		淬火和回火	800	600	4

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

铸铁

TURKEY(土耳其)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
DDOK-Ni22	F43002	3.00 TC, 1.70-3.00 Si, 21.00-24.00 Ni, 1.80-2.40 Mn, base Fe	TS 551		奥氏体化	372	206	20
DDOK-Ni35	F43006	2.40 TC, 3.72 max Si, 34.00-36.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	372	206	20
DDOK-NiCr202	F41002	3.00 TC, 1.70-3.00 Si, 0.70-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	372	206	8
DDOK-NiCr203	F43001	3.00 TC, 1.70-3.00 Si, 0.70-1.50 Mn, 2.50-4.00 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	392	215	6
DDOK-NiCr301	F43004	2.60 TC, 1.50-2.00 Si, 0.50 Mn, 1.00-1.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	372	206	13
DDOK-NiCr303	F41004	2.60 TC, 1.50-2.80 Si, 0.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	372	215	7
DDOK-NiCr353		2.40 TC, 1.50-2.80 Si, 0.50 Mn, 2.00-3.00 Cr, 34.00-36.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	372	215	22
DDOK-NiMn137		3.00 TC, 2.00-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 12.00-14.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	392	215	10
DDOK-NiMn234	F43010	2.20-2.70 TC, 1.90-2.60 Si, 4.00-4.40 Mn, 22.00-24.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	412	176	25
DDOK-NiSiCr2042		3.00 TC, 3.50-5.50 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	372	215	10
DDOK-NiSiCr3055	F41005	2.60 TC, 5.00-6.00 Si, 0.50 Mn, 4.50-5.50 Cr, 29.00-32.00 Ni, base Fe	TS 551		奥氏体化	392	235	1
DDOL-Ni35		2.40 TC, 1.00-2.80 Si, 29.00-32.00 Ni, base Fe	TS 551					
DDOL-NiCr202	F41007	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	TS 551					
DDOL-NiCr203	F43000	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 18.00-22.00 Ni, base Fe	TS 551					
DDOL-NiCr303	F43003	2.60 TC, 1.00-2.00 Si, 0.40-0.80 Mn, 2.50-3.50 Cr, 28.00-32.00 Ni, base Fe	TS 551					
DDOL-NiCuCr1562	F41000	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 1.00-2.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, base Fe	TS 551					
DDOL-NiCuCr1563	F41001	3.00 TC, 1.00-2.80 Si, 1.00-1.50 Mn, 2.50-3.50 Cr, 13.50-17.50 Ni, 5.50-7.50 Cu, base Fe	TS 551					
DDOL-NiMn137		3.00 TC, 1.50-3.00 Si, 6.00-7.00 Mn, 12.00-14.00 Ni, base Fe	TS 551					

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。