

美国金属学会

世界钢铁材料对照手册



中国标准出版社

AUSTRALIA (澳大利亚)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
170		0.19 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	热精轧, 正火, 成形, 退火, 冷拔, 拉拔	310	170	26
200		0.24 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	热精轧, 正火, 成形, 退火, 冷拔, 拉拔	340	210	24
230R		0.30 C, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1302	棒材	轧制	265	230	22
230S		0.30 C, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1302	棒材	轧制	265	230	22
250		0.29 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	热精轧, 正火, 成形, 退火, 冷拔, 拉拔	420	250	22
270		0.19 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	成形	320	260	15
300		0.42 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	热精轧, 成形, 正火和退火	540	310	18
350		0.26 C, 1.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1450	管材	热精轧, 正火, 成形, 退火, 冷拔, 拉拔	480	360	20
370		0.19 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	拉拔或拉拔和消除应力	430	370	-
380		0.29 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	成形	460	370	10
400		0.26 C, 0.55-1.30 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.40 Si, base Fe	AS 1548-1	板材	轧制或正火, 16in	400	215	23
410C		0.30 C, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1302	棒材	轧制	440	-	12
410Y		0.35 C, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1302	棒材	轧制	470	410	12
430		0.24 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	拉拔或拉拔和消除应力	540	430	-
430		0.29 C, 0.05 S, 0.40 Si, 0.55-1.30 Mn, 0.05 P, base Fe	AS 1548-1	板材	轧制或正火, 16in	430	230	21
430		0.28 C, 0.05 S, 0.07-0.38 Si, 0.55-1.30 Mn, 0.05 P, base Fe	AS 1548-2	板材	轧制或正火, 16in	430	240	21
430		0.29 C, 0.05 S, 0.40 Si, 0.55-1.30 Mn, 0.05 P, base Fe	AS 1750-1	棒材	轧制(棒材), 25in	430	230	21
430		0.28 C, 0.05 S, 0.07-0.38 Si, 0.55-1.30 Mn, 0.05 P, base Fe	AS 1750-2	棒材	轧制(棒材), 16in	430	240	21
540		0.29 C, 0.06 P, 0.06 S, base Fe	AS 1450	管材	拉拔或消除应力	650	540	-
1443/S1021		0.18-0.23 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
1443/S4		0.25-0.38 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 150mm	500	250	20

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

碳素钢

AUSTRALIA (澳大利亚)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
AS1442/K3		0.25 C, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, 1.40 MN, 0.05 P, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 50/170mm	410	230	22
AS1442/K4		0.25-0.38 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 150mm	500	250	20
AS1442/K5		0.35-0.45 C, 0.50-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 150mm	540	270	16
AS1442/K6		0.40-0.50 C, 0.50-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 150mm	600	300	14
AS1442/S1		0.25 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 50mm	400	200	22
AS1442/S1		0.20 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 50mm	400		26
AS1442/S3		0.25 C, 0.05 S, 0.35 Si, 1.40 MN, 0.05 P, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 50/170mm	410	230	22
AS1442/S4		0.25-0.38 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 150mm	500	250	20
AS1442/S5		0.35-0.45 C, 0.50-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 150mm	540	270	16
AS1442/S6		0.40-0.50 C, 0.50-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 150mm	600	300	14
AS1442/XK1068		0.60-0.75 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
AS1442/XS1112		0.08-0.15 C, 1.10-1.40 Mn, 0.05 P, 0.20-0.30 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
AS1442/XS1115		0.10-0.17 C, 1.00-1.30 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
AS1443/CS1020		0.15-0.25 C, 0.30-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
AS1443/S1006		0.08 C, 0.40 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443					
C1008	G10080	0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1446	厚板				
C1010	G10100	0.08-0.13 C, 0.30-0.60 Mn, 0.04 P, 0.05 S, base Fe	AS 1446	厚板				
CD1		0.15-0.25 C, 0.30-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	冷拉或冷轧, 16/38mm	460	370	12
CD2		0.25-0.35 C, 0.30-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	冷拉或冷轧, 16/38mm	540	430	11
CD3		0.35-0.45 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	冷拉或冷轧, 16/38mm	610	480	19

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRALIA (澳大利亚)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
CD4		0.08-0.15 C, 1.10-1.40 Mn, 0.05 P, 0.20-0.30 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1443	棒材	冷拉或冷轧, 16/38mm	430	330	12
CD5		0.15 C, 0.10-0.80 Mn, 0.04-0.09 P, 0.25-0.35 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1443	棒材	冷拉或冷轧, 16/38mm	430	330	8
CRC		0.10 C, 0.04 S, 0.50 Mn, 0.03 P, base Fe	AS 1595, Part 1	薄板	冷轧, 3in	300	200	35
CRD		0.08 C, 0.03 S, 0.40 Mn, 0.03-0.25 P, base Fe	AS 1595, Part 1	薄板	冷轧, 3in	-	-	38
CRE		0.08 C, 0.03 S, 0.40 Mn, 0.03 P, base Fe	AS 1595, Part 1	薄板	冷轧, 3in	-	-	40
CS1020	G10200	0.15-0.25 C, 0.30-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
CS1020	G10200	0.15-0.25 C, 0.30-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
CS1025	G10250	0.20-0.30 C, 0.40-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
CS1030	G10300	0.25-0.35 C, 0.30-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
CS1030	G10300	0.25-0.35 C, 0.30-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
CS1040	G10400	0.35-0.45 C, 0.40-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
CS1040	G10400	0.35-0.45 C, 0.40-0.90 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
CS1100		0.20 C, 0.80-1.50 Mn, 0.10 P, 0.08-0.40 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
G18/En15B		0.35-0.40 C, 1.10-1.30 Mn, 0.06 P, 0.06 S, 0.05-0.35 Si, base Fe	AS G18	棒材	硬化, 回火, 4in	620	400	-
HR200		0.15 C, 0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1594	薄板, 带材	热轧, 3in	300	200	24
HR240		0.20 C, 0.80 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1594	薄板, 带材	热轧, 3in	340	240	22
HR280		0.25 C, 0.90 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1594	薄板, 带材	热轧, 3in	380	280	20
HR340		0.20 C, 0.90 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1594	薄板, 带材	热轧, 3in	420	340	18
HRC		0.10 C, 0.50 Mn, 0.03 P, 0.04 S, base Fe	AS 1594	薄板, 带材	热轧, 3in	300	200	30
HRD		0.08 C, 0.40 Mn, 0.03 P, 0.03 S, base Fe	AS 1594	薄板, 带材	热轧, 3in	300	200	34
K1		0.20 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 50mm	400	-	26
K1		0.25 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材	轧制或正火, 50/150mm	400	200	22
K1		0.20 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 50in	400	-	26

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

碳素钢

AUSTRALIA (澳大利亚)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
K1		0.25 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 50/150in	400	200	22
K3		0.25 C, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, 1.40 Mn, 0.05 P, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 50/170mm	410	230	22
K4		0.25-0.38 C, 0.40-1.00 Mn, 0.50 P, 0.50 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 150mm	500	250	20
K5		0.35-0.45 C, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 150mm	540	270	16
K1008	G10080	0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1008	G10080	0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1010	G10100	0.08-0.13 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1010	G10100	0.08-0.13 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1011	G10110	0.08-0.13 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1011	G10110	0.08-0.13 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1012	G10120	0.10-0.15 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1012	G10120	0.10-0.15 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1016	G10160	0.13-0.18 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1016	G10160	0.13-0.18 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1018	G10180	0.15-0.20 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1018	G10180	0.15-0.20 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1020	G10200	0.18-0.23 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1020	G10200	0.18-0.23 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1022	G10220	0.18-0.23 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1022	G10220	0.18-0.23 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1022	G10220	0.18-0.23 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
K1026	G10260	0.22-0.28 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1026	G10260	0.22-0.28 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRALIA (澳大利亚)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
K1030	G10300	0.28-0.34 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1030	G10300	0.28-0.34 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1035	G10350	0.32-0.38 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1035	G10350	0.32-0.38 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1037	G10370	0.32-0.38 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1037	G10370	0.32-0.38 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1038	G10380	0.35-0.42 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1038	G10380	0.35-0.42 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1039	G10390	0.37-0.44 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1039	G10390	0.37-0.44 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1040	G10400	0.37-0.44 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1040	G10400	0.37-0.44 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1040	G10400	0.37-0.44 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
K1042	G10420	0.40-0.47 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1042	G10420	0.40-0.47 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1042	G10420	0.40-0.47 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
K1045	G10450	0.43-0.50 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1045	G10450	0.43-0.50 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1045	G10450	0.43-0.50 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
K1046	G10460	0.43-0.50 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1046	G10460	0.43-0.50 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1050	G10500	0.48-0.55 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1050	G10500	0.48-0.55 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1055	G10550	0.50-0.60 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1055	G10550	0.50-0.60 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

碳素钢

AUSTRALIA (澳大利亚)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
K1058		0.56-0.63 C, 0.30-0.55 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1059	G10590	0.55-0.65 C, 0.50-0.70 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1060	G10600	0.55-0.65 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1065	G10650	0.60-0.70 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1070	G10700	0.65-0.75 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1082	G10820	0.78-0.90 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1084	G10840	0.80-0.93 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
K1095	G10950	0.90-1.03 C, 0.40-0.70 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1117	G11170	0.14-0.20 C, 1.00-1.30 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1117	G11170	0.14-0.20 C, 1.00-1.30 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1137	G11370	0.32-0.39 C, 1.35-1.65 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1138		0.34-0.40 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1138	G11380	0.34-0.40 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
K1146	G11460	0.42-0.49 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
K1146	G11460	0.42-0.49 C, 0.70-1.00 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
R1006	G10060	0.08 C, 0.25-0.40 Mn, 0.04 P, 0.05 S, base Fe	AS 1446	厚板				
R1008	G10080	0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.04 P, 0.05 S, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
R1008		0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.04 P, 0.05 S, base Fe	AS 1446	厚板				
R1010	G10100	0.08-0.13 C, 0.30-0.60 Mn, 0.04 P, 0.05 S, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
R1010		0.08-0.13 C, 0.30-0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1446	厚板				
S1		0.25 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 50/150in	400	200	22

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRALIA (澳大利亚)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
S1		0.20 C, 0.40-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 50in	400	-	26
S3		0.25 C, 0.05 S, 0.35 Si, 1.40 Mn, 0.05 P, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 50/170mm	410	230	22
S5		0.35-0.45 C, 0.50-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 150mm	540	270	16
S6		0.40-0.50 C, 0.50-1.00 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材	轧制或正火, 150mm	600	300	14
S1006	G10060	0.08 C, 0.40 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1006		0.08 C, 0.40 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1008	G10080	0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1008	G10080	0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1008		0.10 C, 0.25-0.50 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1010	G10100	0.08-0.13 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1010	G10100	0.08-0.13 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1010		0.13 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1012	G10120	0.10-0.15 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1012	G10120	0.10-0.15 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1012		0.10-0.15 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1015	G10150	0.13-0.18 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1015	G10150	0.13-0.18 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1015		0.13-0.18 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1016	G10160	0.13-0.18 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1016	G10160	0.13-0.18 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1020	G10200	0.18-0.23 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1020	G10200	0.18-0.23 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1020		0.18-0.23 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

碳素钢

AUSTRALIA (澳大利亚)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
S1021	G10210	0.18-0.23 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1025	G10250	0.22-0.28 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1025	G10250	0.22-0.28 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1030	G10300	0.28-0.34 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1030	G10300	0.28-0.34 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1035	G10350	0.32-0.38 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1035	G10350	0.32-0.38 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1035		0.32-0.38 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1040	G10400	0.37-0.44 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1040	G10400	0.37-0.44 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1040		0.37-0.44 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1042		0.40-0.47 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1045	G10450	0.43-0.50 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1045	G10450	0.43-0.50 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1045		0.43-0.50 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1050	G10500	0.48-0.55 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1050	G10500	0.48-0.55 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
S1058		0.56-0.63 C, 0.30-0.55 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1070	G10700	0.65-0.75 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1070		0.65-0.75 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1082		0.78-0.90 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1084		0.80-0.93 C, 0.60-0.90 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1446	厚板				
S1214	G12144	0.15 C, 0.80-1.20 Mn, 0.04-0.09 P, 0.25-0.35 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S1214	G12140	0.15 C, 0.80-1.20 Mn, 0.04-0.09 P, 0.25-0.35 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1443	棒材				

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS (金属与合金牌号的统一数字系统) 数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRALIA (澳大利亚)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
S12L14	G12144	0.15 C, 0.80-1.20 Mn, 0.04-0.09 P, 0.25-0.35 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
S12L14	G12144	0.15 C, 0.80-1.20 Mn, 0.04-0.09 P, 0.25-0.35 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
TS1		0.16 C, 0.30-0.70 Mn, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1835	管材	退火和正火	320	195	25
TS2		0.16 C, 0.40-0.70 Mn, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1835	管材	热精轧和正火	320	195	25
TS4		0.17 C, 0.40-0.80 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1835	管材	退火和正火	360	215	24
TS5		0.17 C, 0.40-0.80 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1835	管材	热精轧和正火	360	215	24
TS9		0.23 C, 0.40-1.20 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1835	管材	热精轧和正火	410	235	22
TS9H		0.23 C, 0.40-1.20 Mn, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1835	管材	热精轧和正火	410	235	22
TW1		0.16 C, 0.30-0.70 Mn, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1836	管材	焊接, 热精轧, 亚相变退火, 退火, 或正火	320	195	25
TW10		0.19 C, 0.60-1.20 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, 0.01 Al, base Fe	AS 1836	管材	退火或正火	410	235	22
TW13		0.23 C, 0.60-1.40 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1836	管材	焊接, 热精轧, 亚相变退火, 退火, 或正火	460	265	21
TW14		0.23 C, 0.80-1.40 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1836	管材	正火	460	265	21
TW2		0.16 C, 0.30-0.70 Mn, 0.05 P, 0.05 S, base Fe	AS 1836	管材	正火	320	195	25
TW4		0.17 C, 0.40-0.80 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1836	管材	退火或正火	360	215	24
TW5		0.17 C, 0.40-0.80 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1836	管材	正火	360	215	24
TW9		0.23 C, 0.40-1.20 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1836	管材	焊接, 热精轧, 亚相变退火, 退火, 或正火	410	235	22
TW9H		0.23 C, 0.40-1.20 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1836	管材	正火	410	235	22
TS10		0.19 C, 0.60-1.20 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, 0.01 Al, base Fe	AS 1835	管材	退火和正火	410	235	22
TS13		0.23 C, 0.60-1.40 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1835	管材	退火和正火	460	265	21
TS14		0.23 C, 0.80-1.40 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1835	管材	热精轧和正火	460	265	21
Temper 1		0.15 C, 0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1595, Part 2	薄板, 带材				
Temper 2		0.15 C, 0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, base Fe	AS 1595, Part 2	薄板, 带材				

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

碳素钢

AUSTRALIA (澳大利亚)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
Temper 3		0.15 C, 0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, AS base Fe	1595, Part 2	薄板, 带材				
Temper 5		0.10 C, 0.50 Mn, 0.04 P, 0.04 S, AS base Fe	1595, Part 2	薄板, 带材				
Temper 6		0.10 C, 0.50 Mn, 0.04 P, 0.04 S, AS base Fe	1595, Part 2	薄板, 带材				
WR350/1		0.15 C, 1.06 Mn, 0.05-0.16 P, 0.05 S, 0.18-0.75 Si, 0.12-0.48 Cu, 0.37-1.05 Cr, 0.55 Ni, base Fe	AS 1205	棒材, 厚板	热轧(厚板), 10mm	480	340	15
WR350/2		0.23 C, 1.45 Mn, 0.05 P, 0.05 S, AS 0.15-0.65 Si, 0.17-0.48 Cu, 0.22-0.75 Cr, 0.55 Ni, base Fe	1205	棒材	热轧(厚板), 10mm	480	340	15
WR400/1		0.15 C, 1.06 Mn, 0.05-0.16 P, 0.05 S, 0.18-0.75 Si, 0.12-0.48 Cu, 0.37-1.05 Cr, 0.55 Ni, base Fe	AS 1205	棒材, 厚板	热轧(厚板), 10mm	520	410	15
WR400/2		0.23 C, 1.45 Mn, 0.05 P, 0.05 S, AS 0.15-0.65 Si, 0.17-0.48 Cu, 0.22-0.75 Cr, 0.55 Ni, base Fe	1205	棒材	热轧(厚板), 10mm	520	410	16
WR500/1		0.15 C, 1.06 Mn, 0.05-0.16 P, 0.05 S, 0.18-0.75 Si, 0.12-0.48 Cu, 0.37-1.05 Cr, 0.55 Ni, base Fe	AS 1205	棒材, 厚板	热轧(厚板), 10mm	550	480	14
WR500/2		0.23 C, 1.45 Mn, 0.05 P, 0.05 S, AS 0.15-0.65 Si, 0.17-0.48 Cu, 0.22-0.75 Cr, 0.55 Ni, base Fe	1205	棒材	热轧(厚板), 10mm	550	480	14
XK1038	H10380	0.35-0.42 C, 0.85-1.10 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
XK1038	H10380	0.35-0.42 C, 0.85-1.10 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
XR1110	G11100	0.06-0.11 C, 0.30-0.60 Mn, 0.05 P, 0.05-0.10 S, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
XS11L12		0.05 P, 0.20-0.30 S, 0.10 Si, 0.08-0.15 C, 1.10-1.40 Mn, base Fe	AS 1442	棒材, 钢坯				
XS11L12		0.05 P, 0.20-0.30 S, 0.10 Si, 0.08-0.15 C, 1.10-1.40 Mn, base Fe	AS 1443	棒材				
XS1112		0.08-0.15 C, 1.10-1.40 Mn, 0.05 P, 0.20-0.30 S, 0.10 Si, base Fe	AS 1443	棒材				
XS1115		0.10-0.17 C, 1.00-1.30 Mn, 0.05 P, 0.08-0.13 S, 0.35 Si, base Fe	AS 1443	棒材				

UTS: 极限抗拉强度 (MPa); YS: 屈服强度 (MPa); EL: 伸长率 (%); OF: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRIA(奥地利)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
10	G10100	0.06-0.12 C, 0.15-0.30 Si, 0.30-0.50 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3161					
24CrMo5SW		0.20-0.28 C, 0.15-0.35 Si, 0.50-0.80 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.90-1.20 Cr, 0.20-0.30 Mo	ONORM M3108	棒材				
C16	G10150	0.13-0.18 C, 0.15-0.30 Si, 0.30-0.50 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3161					
C22SP	G10200	0.18-0.25 C, 0.30 max Si, 0.40-0.60 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3167	棒材				
C35	G10340	0.31-0.40 C, 0.20-0.40 Si, 0.50-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3161					
C35SP	G10300	0.28-0.34 C, 0.15-0.30 Si, 0.60-0.90 Mn, 0.04 max P, 0.05 max S	ONORM M3167					
C35SP	G10340	0.30-0.40 C, 0.30 max Si, 0.50-0.90 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3167	棒材				
C35SW	G10340	0.32-0.40 C, 0.15-0.35 Si, 0.50-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3108					
C45	G10440	0.41-0.50 C, 0.20-0.40 Si, 0.50-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3161					
C45SP	G10430	0.40-0.50 C, 0.30 max Si, 0.60-1.00 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3167	棒材				
C45SW	G10440	0.42-0.50 C, 0.15-0.35 Si, 0.50-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3108					
C45SW	G10450	0.42-0.50 C, 0.15-0.35 Si, 0.50-0.80 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3108	棒材				
C60	G10950	0.56-0.65 C, 0.20-0.40 Si, 0.50-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3161					
QST290S	G10050	0.06 max C, 0.10 max Si, 0.20-0.40 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3117					
QST330S		0.13 max C, 0.10 max Si, 0.25-0.50 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3117					
QST370S		0.17 max C, 0.10 max Si, 0.30-0.60 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3117					
RC8	G10060	0.08 max C, 0.30 max Si, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

碳素钢

AUSTRIA(奥地利)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
RC10	G10080	0.06-0.10 C, 0.30 max Si, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC12	G10100	0.08-0.12 C, 0.30 max Si, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC14	G10120	0.10-0.14 C, 0.30 max Si, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC15	G10170	0.15-0.20 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC20	G10230	0.20-0.25 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC25		0.25-0.30 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC30		0.30-0.35 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC35		0.35-0.40 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC40		0.40-0.45 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC45	G10440	0.45-0.50 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC50		0.50-0.55 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC55		0.55-0.60 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC60		0.60-0.65 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC65		0.65-0.70 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC70		0.70-0.75 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC75		0.75-0.80 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC80		0.80-0.85 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC85		0.85-0.90 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRIA(奥地利)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
RC90		0.90-0.95 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RC95	G10950	0.95-1.00 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.06 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
RGG12	G10100	0.12 max C, 0.30 max Si, 0.50 max Mn, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3110	钢丝				
ST330B		0.17 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3116					
ST330S		0.13 max C, 0.10 max Si, 0.25-0.50 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3117					
ST360B		0.20 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3116					
ST360C		0.17 max C, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3116					
ST360D		0.17 max C, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3116					
ST370S		0.17 max C, 0.10 max Si, 0.30-0.60 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3117					
ST400S	K02401	0.24 max C, 0.40 max Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3117					
ST430B		0.21 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3116					
ST430C		0.20 max C, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3116					
ST430D		0.20 max C, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3116					
ST490		0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3116					
ST500S	K03503	0.35 max C, 0.40 max Si, 0.50-0.80 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3117					
ST510C	K02007	0.20 max C, 0.60 max Si, 1.60 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3116					
ST510D	K02007	0.20 max C, 0.60 max Si, 1.60 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3116					
ST590		0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3116					
ST690		0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3116					
STK35	G10100	0.07-0.13 C, 0.30 max Si, 0.25-0.55 Mn, 0.05 max P, 0.05 max S, 0.09 max ST, ST=P+S	ONORM M3118					
St02F	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St02F	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照,但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后,才具有互换性。

碳素钢

AUSTRIA(奥地利)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
St02FK32	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St02FK40	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St02FK50	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St02FK60	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St02FK70	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St03F	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St03FK32	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St03FK40	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St03FK50	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St03FK60	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St03FK70	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St12F	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St13F	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St22F	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St23F	G10080	0.10 max C, 0.15 max Si, 0.20-0.45 Mn, 0.03 max P, 0.03 max S	ONORM M3124	薄板,带材				
St34F		0.20 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3123	薄板,带材				
St34RG		0.17 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3131	管材				
St34RS		0.17 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3131	管材				
St37F		0.20 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3123	薄板,带材				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; "-" 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

AUSTRIA(奥地利)

碳素钢

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
St37RG		0.20 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3131	管材				
St37RS		0.20 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3131	管材				
St42F		0.20 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3123	薄板,带材				
St42RG	K02600	0.25 max C, 0.05 max P, 0.05 S	ONORM M3131	管材				
St42RS	K02600	0.25 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3131	管材				
St50F	K03000	0.30 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3123	薄板,带材				
St52F		0.20 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3123	薄板,带材				
St52RGT		0.20 max C, 0.55 max Si, 1.65 max Mn, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3131	管材				
St52RST		0.20 max C, 0.55 max Si, 1.65 max Mn, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3131	管材				
St60F		0.45 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3123	薄板,带材				
St70F		0.55 max C, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3123	薄板,带材				
UC6	G10050	0.06 max C, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
UC8	G10060	0.08 max C, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
UC10	G10080	0.06-0.10 C, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
UC12	G10100	0.08-0.12 C, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
UC14		0.10-0.14 C, 0.50 max Mn, 0.04 max P, 0.04 max S, 0.07 max ST, ST=P+S	ONORM M3110	钢丝				
UGG12		0.12 max C, 0.50 max Mn, 0.50 max P, 0.05 max S	ONORM M3110	钢丝				
UGG12	G10100	0.12 max C, 0.50 max Mn, 0.05 max P, 0.05 max S	ONORM M3110	钢丝				

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-”不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。

碳素钢

BELGIUM(比利时)

牌号	UNS	化学成分	技术条件	产品型式	状态	UTS	YS	EL
A34K		0.05-0.09 P, 0.05-0.09 S	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	333	196	-
A34m		0.04-0.07 P, 0.04-0.07 S	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	333	196	-
A37d		0.08-0.12 P, 0.06-0.12 S	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	363	216	-
A45k		0.18 C, 1.20 Mn, 0.05-0.09 P, 0.05-0.09 S, 0.35 Si, base Fe	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	441	274	-
A45m		0.18 C, 1.20 Mn, 0.04-0.07 P, 0.04-0.07 S, 0.35 Si, base Fe	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	441	274	-
C10-2	G10100	0.07-0.13 C, 0.10-0.40 Si, 0.30-0.60 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	NBN 253-03					
C16-2	G10170	0.12-0.18 C, 0.10-0.40 Si, 0.30-0.60 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	NBN 253-03					
C25-2	G10250	0.22-0.29 C, 0.15-0.40 Si, 0.40-0.70 Mn, 0.04 max P, 0.04 max S	NBN 253-02					
C35-1	G10350	0.32-0.39 C, 0.15-0.40 Si, 0.50-0.80 Mn, 0.05 max P, 0.05 max S	NBN 253-02					
C40-2	G10400	0.37-0.44 C, 0.15-0.30 Si, 0.60-0.90 Mn, 0.04 max P, 0.05 max S	NBN 253-02					
C79	G10800	0.72-0.85 C, 0.50-0.80 Mn, 0.04 P, 0.04 S, 0.15-0.40 Si, base Fe	NBN 253-05	钢丝	退火或淬火和回火, 12mm	1175	885	6
CB8FUKD		0.05-0.10 C, 0.25-0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, 0.01 N, base Fe	NBN A21-221	钢丝				
CB9FFKD		0.06-0.10 C, 0.20-0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, 0.30 Si, 0.01 N, base Fe	NBN A21-221	钢丝				
CB9FUKD		0.06-0.10 C, 0.25-0.60 Mn, 0.04 P, 0.04 S, 0.01 N, base Fe	NBN A21-221	钢丝				
D35		0.15 C, 0.40-0.80 Mn, 0.04 P, 0.04 S, 0.15-0.35 Si, base Fe	NBN 837	管材	正火或退火	340	240	25
D35	G10160	0.17 C, 0.05 S, 0.12-0.38 Si, 0.36-0.84 Mn, 0.05 P, base Fe	NBN A25-102	管材	热精轧或冷精轧和正火	340	240	25
D37-1		0.17 C, 0.40-1.20 Mn, 0.05 P, 0.05 S, 0.35 Si, base Fe	NBN 629	带材	轧制, 3/63mm	365	235	26
D37-2	G10180	0.17 C, 0.40-1.20 Mn, 0.04 P, 0.04 S, 0.10-0.35 Si, base Fe	NBN 629	带材	轧制, 3/63mm	365	235	26
D37k		0.05-0.09 P, 0.05-0.09 S	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	363	216	-
D37m		0.04-0.07 P, 0.04-0.07 S	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	363	216	-
D40k		0.05-0.09 P, 0.05-0.09 S	NBN 293	棒材	轧制, 9.5mm	392	235	-

UTS: 极限抗拉强度(MPa); YS: 屈服强度(MPa); EL: 伸长率(%); OE: 其余各种元素含量; OT: 其余元素总含量; ST: 特殊元素总含量; TC: 总碳量; CE: 碳当量; “-” 不规定。

UNS(金属与合金牌号的统一数字系统)数字是指同类合金在化学成分上可相互参照, 但并非指完全等同。只有对选定的技术条件进行分别验证以后, 才具有互换性。