

金属切削机床产品样本

铣 床

1 9 7 7

第一机械工业部编

机械工业出版社

3

79.5-63
J 11

金属切削机床产品样本

铣 床

1 9 7 7

第一机械工业部编



机械工业出版社

205786

本样本介绍了我国目前生产的各种铣床的名称、型号、特点、技术数据和生产厂名称，并附有机床外貌照片及安装基础图。供设计、基建、计划和生产管理等部门选型时参考。

金属切削机床产品样本

铣 床

1 9 7 7

第一机械工业部 编

(内部发行)

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第 117 号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{16}$ · 印张 $13 \frac{1}{2}$ · 字数 323 千字

1980 年 3 月北京第一版·1980 年 3 月北京第一次印刷

印数 00,001—14,000 · 定价 1.40 元

*

统一书号: 15033 · (内)755

前 言

我部一九七二年以来出版的机械产品样本，由于生产和技术的发展，已不能全面反映各类产品的实际状况。为了适应国民经济发展的需要，根据当前产品的变化情况，我们重新组织编制了各类产品样本，供设计、基建、计划和生产管理部门选型时参考。

这次编制范围包括：

机械方面：泵、风机、阀门、制冷设备、气体分离设备、气体压缩机、分离机械、印刷机械、石油钻采机械、橡胶塑料机械、真空获得设备、起重机械、运输机械、采矿设备、选矿设备、烧结耐火材料及焦化设备、工程机械、液压元件、气动元件、工业自动化仪表与装置、材料试验机、光学仪器、分析仪器、实验室仪器、真空检测仪表与装置、电影机械、照相机、复印机、电工测量仪表、农业机械科学试验仪器、农业科学实验仪器及农业科学试验设备、仪表元件、仪表材料、仪表专用仪器与设备、金属切削机床、铸造机械、锻压机械、木工机械、机床电器、机床液压元件、量具刀具、汽车、轴承、磨料磨具。

农业机械方面：柴油机、汽油机、拖拉机、农田排灌机械、农田基本建设机械、耕耘机械、种植和施肥机械、田间管理和植物保护机械、收获机械、谷物脱粒清选和烘干机械、农副产品加工机械、农用装卸运输机械、畜牧机械、其它农业机械。

电工方面：大电机、中小型电机、控制微电机、驱动微电机、变压器、互感器、高压电器、低压电器、继电器及其装置、电站设备自动化装置、铅蓄电池、变流器及其设备、电力电容器、避雷器、电瓷、电线电缆、工业锅炉、电炉、电焊机、电动工具、绝缘材料、焊接材料、农村小水电设备、电站汽轮机、电站锅炉、工业汽轮机、燃气轮机、汽轮发电机、水轮发电机、水轮机、电碳制品、船用电机电器。

上述各类产品样本从一九七七年起开始编制，拟三年内编制完毕并陆续出版发行。

本样本所列参考价格，仅供使用单位参考，不作定价依据。

本样本由各生产厂供稿，本部各有关研究院、所负责汇编，并得到各省、市、自治区机械工业局、仪表局、农机局的大力支持，特此表示感谢。

由于调查研究不够，遗漏、错误及不妥之外，欢迎批评指正。

第一机械工业部

一九七七年十月

编 制 说 明

金属切削机床产品样本共分十册，各册包括的产品范围如下：

车床：各种中型车床（自动车床、半自动车床、六角车床、普通车床、马鞍车床、卡盘车床、仿形车床、多刀车床、曲轴凸轮轴车床、铲齿车床）、深孔钻镗床（中小型）、管子加工机床、无心粗车床、螺纹车床。

钻床、镗床：摇臂钻床、台式钻床、立式钻床、中心孔钻床、攻丝机、立式镗床、卧式镗床、金刚镗床、镗缸机及镗制动鼓机。

磨床：外圆磨床、内圆磨床、珩磨机及研磨机、导轨磨床、刀具刃磨床、平面磨床、曲轴凸轮轴轧辊及花键轴磨床、工具磨床、超精加工机床、砂带抛光机、中心孔磨床、轴承套圈磨床、滚子及钢球加工机床、活塞环汽门磨床和汽车拖拉机零件修磨机。

齿轮加工机床、螺纹加工机床：锥齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机及珩齿机、插齿机、花键轴铣床、磨齿机、倒角机及齿轮检查机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床。

铣床：单臂及单柱铣床、龙门铣床及双柱铣床、平面及端面铣床、仿形铣床、立式铣床、卧式铣床、工具铣床。

插床、刨床、拉床、切断机床：插床、牛头刨床、立式拉床、卧式拉床、键槽拉床、切断机。

电加工机床：电解磨削机床、电解切削机床、电脉冲加工机床、电火花加工机床。

重型机床：立式车床、重型普通车床、落地车床、深孔钻镗床（重型）、车轮和轧辊及钢锭模车床、重型齿轮加工机床、落地镗床、单臂刨床、龙门刨床、刨边机。

仪表机床、座标磨床、座标镗床、刻线机：轴颈抛光机、单轴纵切自动车床、仪表车床、仪表齿轮加工机床、座标磨床、座标镗床、刻线机。

组合机床：组合机床通用部件、组合机床、组合机床自动线。

金属切削机床产品样本中各项内容皆由生产厂提供，同一型号产品有多个厂生产时，该型号产品的各项内容，仅以某一厂提供的资料为依据，由于各厂生产情况不一，其他厂生产的产品其性能（非主要技术数据）可能与样本所列略有出入，特请注意。

目 录

单柱铣床

X 1532 型单柱卧式铣床	1
X 1540 型单柱卧式铣床	4
X 158 C 型单柱铣床	6

龙门铣床和双柱铣床

X 2010 C 型龙门铣床	8
X 2012 C 型龙门铣床	10
X 2016 B 型龙门铣床	12
X 2020 B 型龙门铣床	14
X 2025 B 型龙门铣床	16
X 2532 型双柱卧式铣床	18
X 2540 型双柱卧式铣床	20

端面铣床

XE755型工作台不升降端面铣床	22
XK755型工作台不升降数控端面铣床	24

仿形铣床

XM 4115 型精密平面刻模铣床	26
X 420 K 型平面刻模铣床	29
X 420 型立体刻模铣床	32
XB4326 型平面仿形铣床	35
X 438.2 型双轴平面仿形铣床	38
XF5025 型光电跟踪仿形铣床	40
XF716 型仿形工作台不升降铣床	42
XF6325 型仿形摇臂万能铣床	44
XFM5030 型双座标精密仿形铣床	47
XFY5032 型液压仿形立式升降台铣床	50
XFA6325 型立体仿形铣床	53
XB4450 型立体仿形铣床	55
XB4480 型立体仿形铣床	58
XB44112 型立体仿形铣床	61

立式铣床

X 5012 型立式升降台铣床	64
X 5020 型立式升降台铣床	66

X 50 A 型立式升降台铣床	68
X 5025 型立式升降台铣床	70
X 5025 A 型立式升降台铣床	73
X 5030 型立式升降台铣床	75
X 52 K 型立式升降台铣床	77
X 5040 型立式升降台铣床	80
X 53 K 型立式升降台铣床	82
X 53 T 型立式升降台铣床	84
XS5040 型高速立式升降台铣床	87
XS53 T 型高速立式升降台铣床	89
XK5040 型数字程序控制立式升降台铣床	92
XSK5040 (Ⅱ) 型数字程序控制立式铣床	94
X 715 型工作台不升降立式铣床	96
XK715 型工作台不升降数控立式铣床	98
X 516 型工作台不升降铣床	100
XK516 型数字程序控制工作台不升降铣床	102
X 5210 型圆工作台铣床	105
X 5216 型圆工作台铣床	107
XK536 型数控转塔工作台不升降铣镗床	109
X 5430 A 型座标立式升降台铣镗床	111

卧式铣床

X 755 型工作台不升降卧式铣床	113
X 6012 型卧式升降台铣床	115
X 6020 型卧式升降台铣床	117
X 61 型卧式升降台铣床	119
X 6030 型卧式升降台铣床	121
X 62 型卧式升降台铣床	123
X 63 型卧式升降台铣床	125
X 63 T 型卧式升降台铣床	127
XHK6050 型自动换刀数字 程序控制铣镗床	129
X 6120 型万能升降台铣床	131
X 60 W 型万能升降台铣床	133
X 6122 型万能升降台铣床	135
57-3 型万能升降台铣床	137
X 6125 型万能升降台铣床	139

XQ6125 型万能升降台铣床	141
X 61W 型万能升降台铣床	143
X 6130 型万能升降台铣床	145
X 62W 型万能升降台铣床	147
X 6140 型万能升降台铣床	150
X 63W 型万能升降台铣床	152
X 63WT 型万能升降台铣床	154
XQ6225 型万能回转头铣床	157
X 6232 型万能回转头铣床	160
X 6240 型万能回转头铣床	163
X 6325 型摇臂万能铣床	165

工具铣床

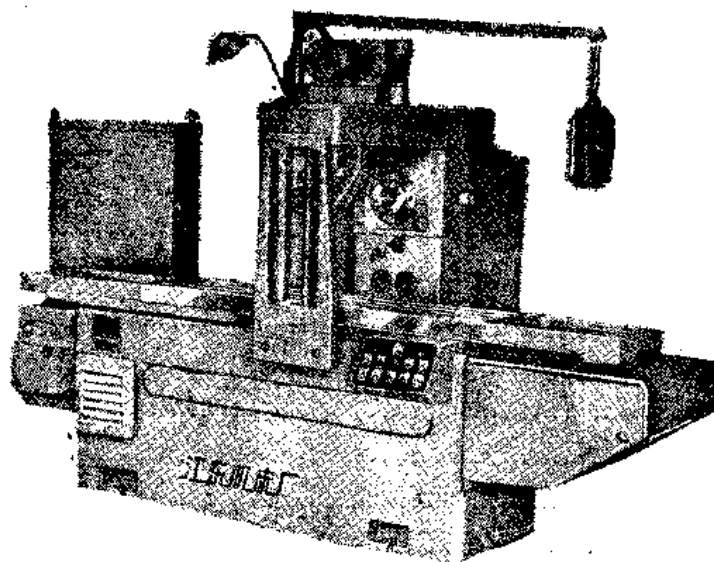
X 8120 型万能工具铣床	168
X 8126 型万能工具铣床	170
X 8130 型万能工具铣床	173
X 8130 型万能工具铣床	176
X 8140 型万能工具铣床	179

X 8520 型样板铣床	182
--------------------	-----

其他铣床

XZ9006 型自动铣槽机	184
XZ9010 型自动铣槽机	186
X 920 型立式键槽铣床	188
X 946 M 型梅花头铣床	190
X 9721 型转子槽铣床	192
B ₁ -43 型圆弧铣床	194
B ₁ -89 型锻模仿形铣床	196
B ₁ -89 A 型锻模仿形铣床	198
B ₁ -206 型锻模仿形铣床	200
B ₁ -111 型金属模型铣床	202
B ₁ -196 A 型叶片仿形铣床	204
JZQ×13 A 型汽车前桥半轴关节 球槽专用铣床	206
JZQ×13 B 型汽车前桥半轴关节 球槽专用铣床	206

X1532 型单柱卧式铣床



说 明

本机床是用端铣刀对黑色金属或有色金属零件进行平面加工，也可以用圆柱铣刀、圆片铣刀、角度铣刀、成型铣刀等加工平面、斜面、沟槽、切断及成型面等。装上分度头和圆工作台后，还可以铣直齿圆柱齿轮、等分沟槽以及类似零件的加工。

本机床是一种半自动化高效率机床，可实行多机床管理，特别适合于流水线和自动线上工作。适合于成批、大量生产。

技 术 数 据

1. 主要规格

工作台台面尺寸(宽×长).....320×1400mm

2. 加工范围

(1) 主轴中心线到工作台面距离(最小时套筒应处于退入位置).....50~500mm

(2) 主轴端面到工作台中心距离140~240mm

(3) 工作台中心线到立柱间距离.....305mm

3. 主轴

(1) 主轴端部锥孔.....№50, 7:24

(2) 主轴定心直径128.57mm

(3) 主轴孔径29mm

(4) 主轴前轴承直径85mm

(5) 主轴套筒直径.....180mm

(6) 主轴套筒移动量(手动).....100mm

- (7) 主轴转速范围
 甲组..... 16 级: 31.5~1000r/min
 乙组..... 16 级: 50~1600r/min
- (8) 铣头垂直移动距离
 手动..... 450mm
 机动..... 400mm
- (9) 铣头垂直移动速度(调整) 210mm/min
4. 工作台
 (1) T 型槽数..... 3 条
 (2) T 型槽宽 18mm
 (3) 工作台纵向行程 1100mm
 (4) 工作台进给量范围 20 级: 16~1250mm/min
 (5) 工作台快速移动量 5 m/min
5. 电机总容量..... 9.67kW
 (1) 主传动电动机 1450r/min, 7.5kW
 (2) 进给电动机 1425r/min, 1.5kW
 (3) 升降电动机..... 1350r/min, 0.55kW
 (4) 冷却泵电动机..... 2790r/min, 0.12kW
6. 外形尺寸(长×宽×高)..... 2680×1370×1875mm
7. 重量 3200kg
 (参考价格: 2 万元)

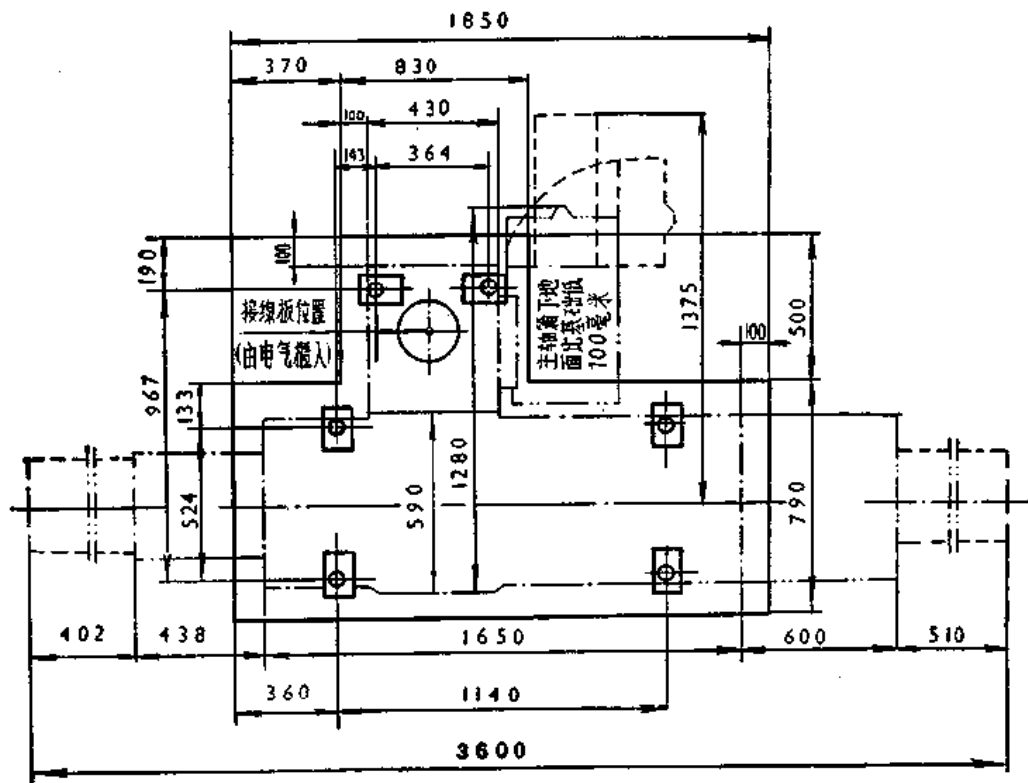
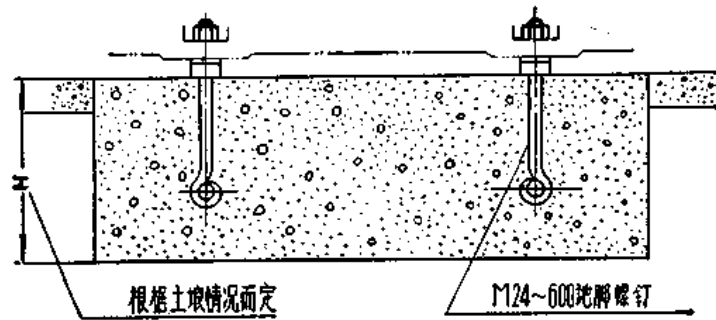
工 作 精 度

1. 加工表面的不平度..... 0.03/500; 0.02/300mm
 2. 加工表面的不平行度..... 0.03/500; 0.02/300mm
 3. 加工表面的不垂直度..... 0.02/300mm

附 件

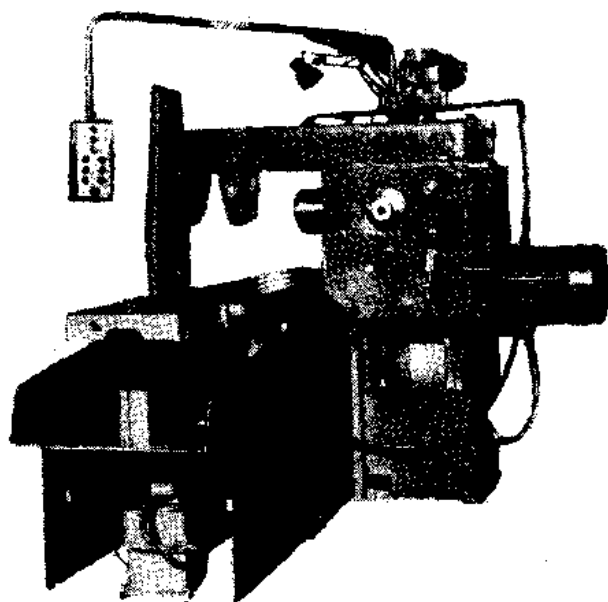
1. 随机主要附件
 心轴..... 4 套
2. 按订货供应附件
 (1) 平口钳(160) 1 件
 (2) 分度头(125型) 1 件
 (3) 圆工作台(ϕ 320) 1 件

安装基础图



生产厂 江东机床厂 (南昌市)

X1540 型单柱卧式铣床



说 明

本机床主要是用端铣刀铣削平面，此外还能铣槽。亦可安装卧铣心轴，实现卧式铣床的各种功能。

机床具有多种自动循环，可实行多机床管理，也适合于流水线上工作。适用于成批大量生产。

技 术 数 据

- | | |
|---------------------------|--------------------------------|
| 1. 主要规格 | (2) 主轴定心轴径128, 57mm |
| 工作台台面尺寸 (宽×长) | (3) 主轴套筒移动量120mm |
|400×1500mm | (4) 圆柱形铣刀刀杆直径27, 32mm |
| 2. 工作台 | (5) 主轴中心线到工作台面距离 |
| (1) 工作台纵向行程1100mm | 手动30~500mm |
| (2) T型槽数3条 | 机动55~475mm |
| (3) T型槽宽度18mm | (6) 主轴端面到工作台中心距离 |
| (4) T型槽间距110mm |180~300mm |
| (5) 工作台进给范围 | (7) 主轴中心线到悬梁底面距离 |
|20级: 16~1250mm/min |155mm |
| (6) 工作台快速移动速度 | (8) 主轴转速范围16级32~980r/min |
|5000mm/min | (9) 主轴箱升降速度76mm/min |
| 3. 主轴 | 4. 电机总容量10.42kW |
| (1) 主轴端部锥孔№50, 7:24 | (1) 主电动机7.5kW |

- (2) 进给电动机.....2.2kW2950×1810×2020mm
 (3) 冷却泵电动机0.12kW 6. 重量4000kg
 (4) 升降电动机.....0.6kW (参考价格: 3.5万元)
 5. 外形尺寸 (长×宽×高)

工 作 精 度

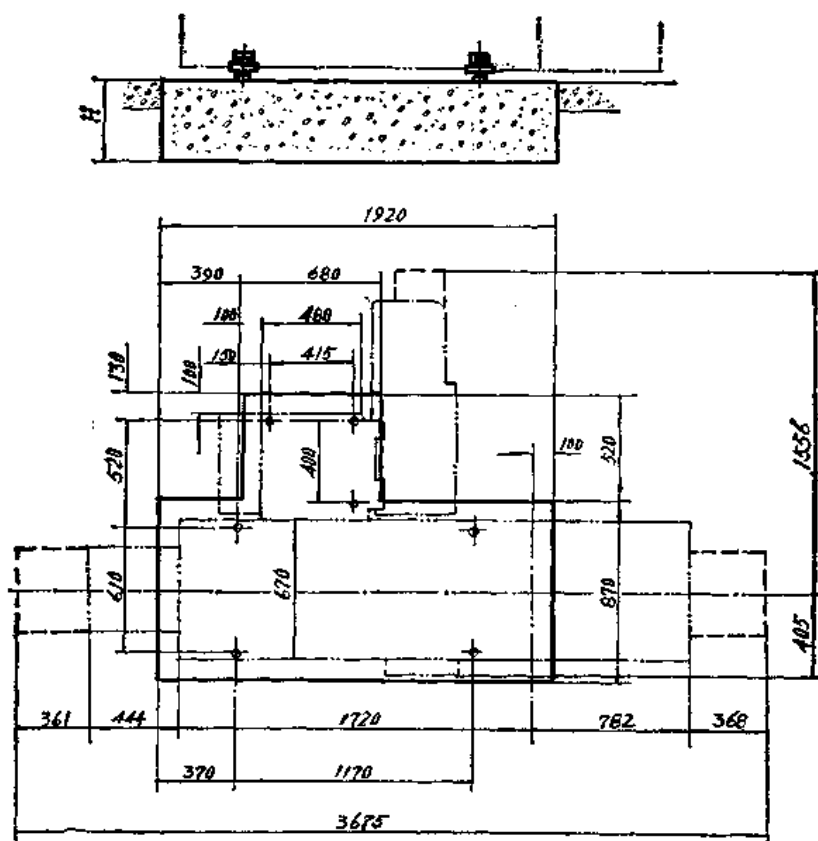
1. 加工面不平度.....0.02/500mm 2. 光洁度.....▽5

附 件

随机主要附件

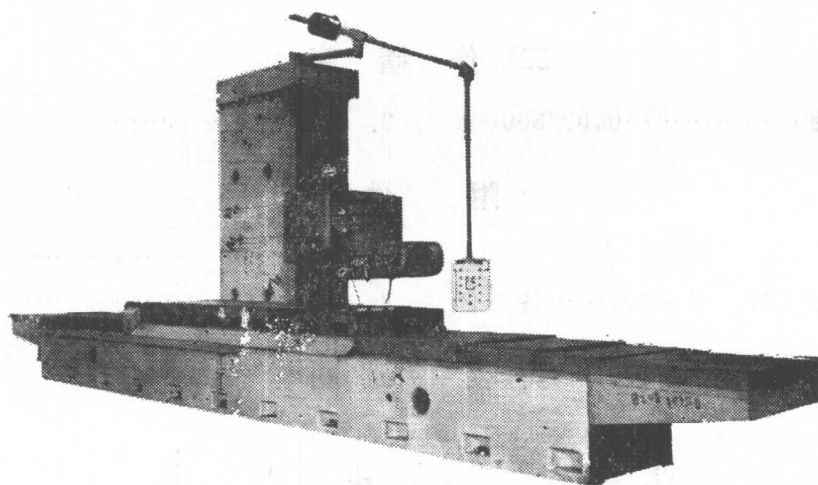
1. 铣床心轴 (D = 27, D = 32).....各 1 套 2. 拉杆 1 套
 3. 端铣刀杆 1 套

安 装 基 础 图



生产厂 三明机床厂 (福建三明市)

X158C 型 单 柱 铣 床



说 明

本机床主要用于中等尺寸、中等重量的黑色和有色金属的零件的平面加工。适用于机修和工具车间或单件、小批的零件加工；采用适当夹具，使用自动循环，也可用于大批量生产。

技 术 数 据

1. 主要规格

工作台台面尺寸 (宽×长)800×2500mm

2. 加工范围

最大加工尺寸 (长×宽×高)2500×800×1200mm

3. 主轴

(1) 主轴转速.....12级: 50~630r/min

(2) 水平主轴中心线到工作台面距离.....-125~1385mm

(3) 水平铣头主轴端面到工作台侧面距离.....185mm

(4) 推荐刀盘最大直径.....350mm

(5) 主轴箱回转角度.....-15°~+30°

4. 工作台

(1) T形槽数.....5条

(2) T形槽宽.....28mm

(3) 工作台纵向行程.....3100mm

(4) 工作台进给量.....无级: 10~1000mm/min

5. 电机总容量.....19.7kW

主电动机13kW

6. 外形尺寸 (长×宽×高)8710×2465×3370mm

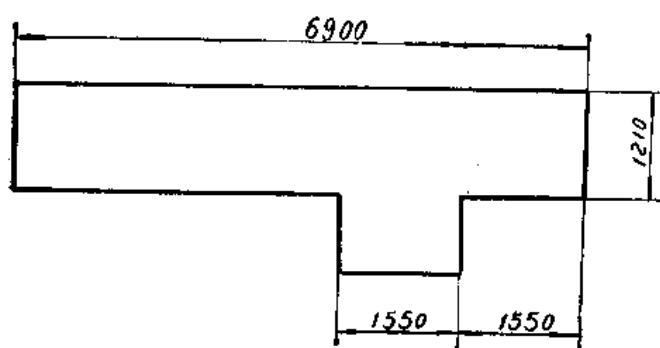
7. 重量 16.5 t
(参考价格: 11 万元)

附 件

随机主要附件

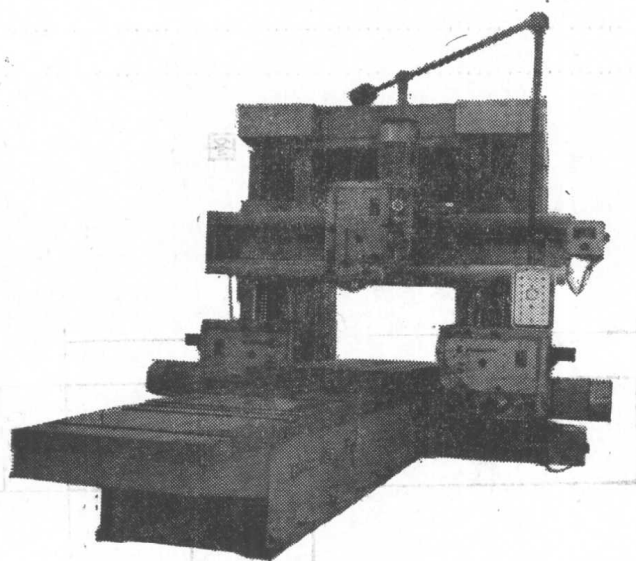
1. 端铣刀心轴 1 套
2. 拉杆 1 套

安 装 基 础 图



生产厂 北京第一机床厂

X2010C 型 龙 门 铣 床



说 明

本机床主要用于黑色金属和有色金属零件的平面加工。用于一般机械工厂的机修、工具车间和单件、小批的零件加工较为适宜。采用适当夹具，使用自动循环，也可用于中等批量和大批量生产。

本机床可做粗加工、半精加工和精加工使用。

技 术 数 据

1. 主要规格

工作台台面尺寸 (宽×长).....1000×3000mm

2. 加工范围

最大加工尺寸 (长×宽×高).....3000×1000×1000mm

3. 主轴及主轴箱

(1) 垂直主轴端面到工作台面距离.....205~1105mm

(2) 水平主轴中心线到工作台面距离-125~835mm

(3) 两水平主轴端面间的距离.....830~1230mm

(4) 机床主轴头数.....3个

(5) 安装最大刀盘直径.....350mm

(6) 主轴转速.....12级: 50~630r/min

(7) 主轴箱回转角度

垂直主轴箱±30°

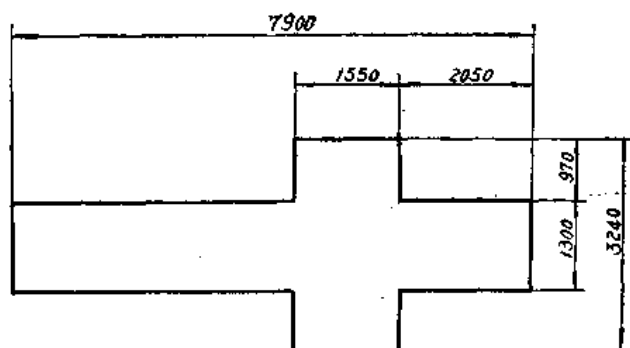
- 水平主轴箱..... $-15^{\circ} \sim +30^{\circ}$
4. 工作台
- (1) 工作台纵向行程 3600mm
- (2) 工作台进给量 无级: 10~1000mm/min
- (3) T形槽
- 槽数 5条
- 槽宽 28mm
5. 横梁升降移动速度 437mm/min
6. 两立柱间距离 1400mm
7. 电机总容量 57.7kW
- 主电动机 13kW
8. 外形尺寸 (长×宽×高) 9713×4100×3800mm
9. 重量 30t
- (参考价格: 15万元)

附 件

随机主要附件

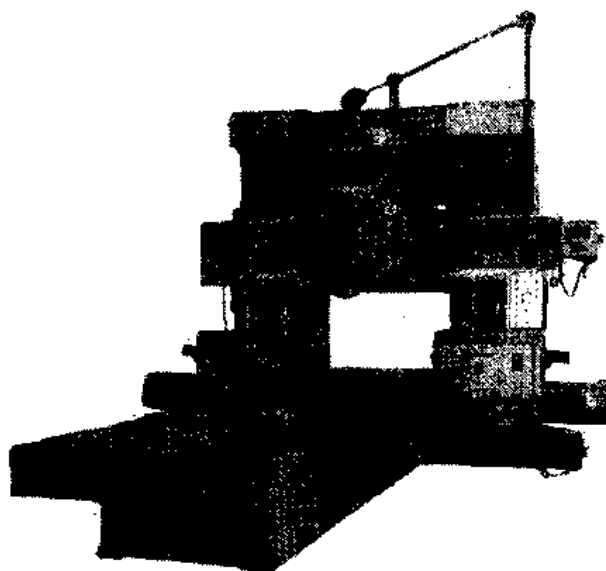
1. 端铣刀心轴 3套
2. 拉杆 3套

安 装 基 础 图



生产厂 北京第一机床厂 天津第六机床厂

X2012C 型 龙 门 铣 床



说 明

本机床主要用于黑色金属和有色金属零件的平面加工。用于一般机械工厂的机修、工具车间和单件、小批的零件加工较为适宜。采用适当夹具,使用自动循环,也可用于中等批量和大批量生产。

技 术 数 据

1. 主要规格

工作台台面尺寸 (宽×长).....1250×4000mm

2. 加工范围

最大加工尺寸 (长×宽×高).....4000×1250×1250mm

3. 主轴及主轴箱

(1) 垂直主轴端面至工作台面距离.....205~1355mm

(2) 水平主轴中心线至工作台面距离.....-125~1085mm

(3) 两水平主轴端面间的距离1080~1480mm

(4) 铣头数.....3个

(5) 主轴箱回转角度

垂直主轴箱 $\pm 30^\circ$

水平主轴箱..... $-15^\circ \sim +30^\circ$

(6) 主轴转速.....12级: 50~630r/min

(7) 安装最大刀盘直径.....350mm