

电机工程手册

第 二 版

应 用 卷 (一)

机械工程手册
电机工程手册 编辑委员会



机 械 工 业 出 版 社

电机工程手册(第二版)共8卷58篇,分为基础、设备、电力系统、应用、自动化与通信等五部分。本卷属应用部分中的一卷,全卷包括工业电热设备篇、电焊机篇、电化学与电池篇、电气照明篇、日用电器篇、电动工具篇。本卷的六篇内容是基本建设、工业生产以及日常生活中经常用到的设备和器具。各篇除了介绍工作原理、主要结构、设计要点而外,对试验、安装、运行、维护也都有一定篇幅,而且特别注重了新技术、新产品的介绍。

本手册主要供具有中等技术水平以上的广大电机工程技术人员在综合研究和处理本专业及相关专业的各种技术问题时,起备查、提示、启发的作用,也可供高等学校师生及其他有关人员参考。

图书在版编目(CIP)数据

电机工程手册:应用卷(一)/机械工程手册电机工程手册编辑委员会编.
—2版.—北京:机械工业出版社,1997.9
ISBN 7-111-04524-6

I. 电… II. 机… III. 电机-手册 IV. TM3-62

中国版本图书馆CIP数据核字(96)第25727号

出版人:马九荣(北京市百万庄南街1号 邮政编码100037)
责任编辑:刘思源 版式设计:徐珏蓉 责任校对:张媛
封面设计:姚毅 责任印制:路琳
机械工业出版社印刷厂印刷·新华书店总店北京发行所总代理发行
1997年9月第2版第3次印刷
787mm×1092mm¹/₁₆·44.25印张·4插页·1276千字
60 001—66 000册
定价:105.00元

薈萃机电专业精华
為社会主义现代化
建设服务

江泽民
一九九三年十月十六日

1993 年 12 月，江泽民同志看了《机械工程手册》、《电机工程手册》第二版工作汇报后，回信说：“世界科学技术日新月异，我国改革开放以来亦取得很大成绩，改版机械、电机工程两手册必有大益。”并于 1993 年 12 月 16 日欣然为两大手册题词：“荟萃机电专业精华，为社会主义现代化建设服务。”

第二版编辑委员会

名誉主任委员 沈 鸿 周子健 周建南 汪道涵

主任委员 何光远

副主任委员 (按姓氏笔划为序)

干志坚 包叙定 孙昌基 李守仁 吕福源 邵奇惠

沈烈初 张学东 张 维 张德邻 陆延昌 陆燕荪

胡启立 赵明生 曾培炎 路甬祥

委 员 (按姓氏笔划为序)

丁舜年 干志坚 于成廷 马九荣 王守道 王 都

王希贤 王冀生 石定寰 史洪志 包叙定 冯子珮

冯文英 邢玉久 朱森第 江旅安 许连义 孙大涌

孙昌基 李守仁 李英林 李宣春 吕福源 邵奇惠

孟祥恩 汪建业 肖洪芳 吴关昌 吴曾评 何光远

沈烈初 沈重远 宋矩之 张小虞 张仁裕 张志英

张学东 张 维 张锡山 张德邻 陆延昌 陆燕荪

陈元直 陈文全 陈永革 陈瑞藻 练元坚 柳丕彬

范宏才 罗命钧 周鹤良 庞志明 宗福珍 胡 亮

胡 楠 胡启立 郦大升 赵明生 姚洪朴 姚福生

贾成炳 徐秉金 奚家成 翁史烈 高景德 郭志坚

涂仲华 黄 浙 曹仿颐 鹿中民 隋永滨 蒋德明

曾培炎 雷天觉 路甬祥 路继广 魏立藩

总 编 辑 赵明生

第一副总编辑 朱森第

副 总 编 辑 练元坚 吴关昌 罗命钧

顾 问 冯子珮 高庆荣 鲁学平

编辑委员会编辑部

主 任 吴曾评
副主任 姚洪朴 刘思源 张斌如 康振章 王世刚
成 员 (按姓氏笔划为序)
王霄飞 牛新国 朱亚冠 刘文伯 齐福江 许仲枚 (特约)
李书全 李正民 李振标 何祚芝 张玉凤 张志红 (特约)
张树济 张 端 (特约) 陈国威 周 娟 秦起佑
贾 欣 徐家宗

参加规划和审查的学会

中国机械工程学会	中国电工技术学会
中国电机工程学会	中国仪器仪表学会
中国汽车工程学会	中国农业机械学会
中国动力工程学会	中国内燃机学会
中国电子学会	

第一版编辑委员会

主任委员 沈 鸿
副主任委员 周建南 汪道涵 张 维 史洪志
委 员 (按姓氏笔划为序)
叶 铮 孙 琪 许力以 张 影 张大奇 陈文全
陈元直 寿尔康 金实莲 施泽均 俞宗瑞 陶亨咸
翁迪民 章洪深 曹维廉 程 光

《电机工程手册》(第一版) 特约编辑

(按姓氏笔划为序)

于志璇	方大中	方福林	王众托	王祖泽	支秉彝
龙汉河	叶自仪	叶仰尧	冯勤为	刘 豹	刘大椿
刘绍峻	传 凯	朱仁堪	朱春甲	许连义	汤明奇
吕勇哉	阮善先	肖 心	陈 熙	陈来九	沈从龙
张弘夏	张明勋	张朝汉	邹时琪	邹康宏	吴维正
吴履梯	严筱钧	孟庆元	周仲民	周茂祥	周鸿昌
林金铭	郝立至	祝宗寿	顾心民	殷元章	殷向午
贾自亮	郭志坚	唐宝乾	梅贤豪	黄祖干	葛和林
褚应璜	樊 虎	霍梓荣			

《电机工程手册》(第一版) 编辑及编辑组负责人

(按姓氏笔划为序)

马健华	王 达	王力中	王志森	王良楮	王树勋
刘 镇	刘向亭	邓子静	邓昆甫	孙流芳	吕敏戌
汤鏞之	陈文全	陈元直	闵君一	沈宝书	余果慈
陆鸣嘉	吴雪莹	罗命钧	施泽均	俞宗瑞	姚洪朴
海 靖	高庆荣	高振鸾	顾谷同	钱寿福	鲁学平
谢 健	雷 引	颜明志			

应用卷分编辑委员会

负 责 单 位 机械工业部上海电动工具研究所
主 任 委 员 许连义
副 主 任 委 员 蒋福根 周 章 王景瀛
委 员 (按姓氏笔划为序)
王泳焜 王景瀛 牛新国 方开琇 朱惜安 刘世昌
刘思源 许士英 许连义 花 皑 杨永森 李建国
吴儒兴 汪镇国 张传富(兼秘书) 张国衡 张定邦
易志华 周 章 徐家境 蒋之骥 蒋福根 戴慈伟
瞿元龙

主 任 编 辑 刘思源
责 任 编 辑 刘思源

第 二 版 序

《机械工程手册》和《电机工程手册》第二版正式和广大读者见面了。这两部大型综合性技术工具书是我国机电工业的一项重大基础性建设。

手册的第一版编写于70年代,得到了老一辈革命家的亲切关怀,周恩来总理生前曾指示要抓好这件事。在著名机械工程专家、中国科学院院士沈鸿等同志的领导下,组织了全国各有关方面的2300多位专家和学者,用了近10年的时间,编辑出版了这两部机电工程领域前所未有的巨著。出版以后,受到了社会各方面的重视和好评,曾荣获全国科学大会奖、全国优秀科技图书一等奖、国家图书奖等,是全国十大科技出版工程之一。先后发行10多万套,对机电工业的发展发挥了重要作用。

机电工业是国民经济的装备产业和先导产业。机电工业的发展水平,在很大程度上决定着一个国家的工业水平和科技水平。近十几年来,我国机电工业坚持改革开放,大力推进技术进步,整体素质和实力有所增强,产品的质量和水平有较大提高,产品门类和品种有较快发展,为我国社会主义现代化建设做出了应有的贡献。但是也应当看到,与国民经济蓬勃发展的需要和国际先进水平相比,我国机电工业还存在着一定差距。在我国社会主义市场经济体制逐步建立和完善的进程中,在世界范围新技术革命步伐加快的过程中,我国机电工业既有机遇,又有挑战。为此,机电工业必须真正转到依靠科技进步和提高劳动者素质的轨道上来,下大力气掌握和追踪新技术,开发和应用新技术,改造传统工艺,发展新兴产业,不断增强机电工业在国内外两个市场的竞争能力。只有这样,我们才能更好地完成党和人民赋予我们的振兴机电工业的历史重任。正是为了适应这一新的形势,有必要对两部手册重新编写第二版。

这次第二版的编写工作,再次得到了党和国家领导的关心和重视。江泽民总书记亲笔题词,强调要“荟萃机电专业精华,为社会主义现代化建设服务”。这就为二版工作明确了指导方针和努力方向,有力地推动了二版工作的顺利进行。

“大道行于百年,权宜利于一时”。这两部手册是积累、扩充和传播知识的工具,是机电科技领域的一项宏远工程。这次重新编写后的第二

版，在第一版的基础上认真总结了十多年来的成就和经验，积极吸取了国外的先进科学技术，对一些内容作了修改或更新，增补了许多高新技术篇章，努力使机、电、仪有机结合，以更好地适应当前和今后发展的需要。第二版编写以“全、精、新、准”为特点，在整体上，强调“立足全局，勾划概貌，反映共性，突出重点”；在取材上，突出“基本、常用、关键、发展”；在内容上，具有“科学性、先进性和实用性”；在表达上，力求“简明扼要，深入浅出，直观易懂，归类便查”。总之，经过这次修订，使这两部手册内容更加丰富，结构更加合理，使用更加方便，综合水平、技术水平和编写水平都上了一个新台阶。

这两部手册，主要供从事技术工作的各类人员查阅使用，同时，也可供企业和机关从事管理工作的人员参考使用，从中了解有关专业的国内领先水平和国际先进水平，了解和把握新技术动向，以便能准确、科学地做出决策和规划长远，使我们的工作更具系统性、预见性和创造性，更好地为机电工业的持续、快速、健康的发展服务。

这一版的编委会由机械工业部会同 17 个有关部委和总公司等共同组成，来自全国 500 多个单位从事科研、生产、设计、教学等工作的有专长、有经验和有成就的 3000 多位专家和学者参与了编审工作。各单位十分重视和支持这两部手册的编写工作，做了很大贡献，编审人员付出了艰辛的劳动，保证了这项庞大工程高质量的顺利完成。在此，我谨代表编委会和机械工业部向以沈鸿同志为代表的第二版全体编审人员致以崇高的敬意，同时向支持本版工作的各部委及参加编审工作的全体工作人员表示衷心的感谢！

现在第二版虽已出版，但仍有一些不尽人意之处，殷切希望广大读者批评指正，以便在今后的工作中改进。

何 光 远
1995 年北京

第 一 版 序

期望已久的《机械工程手册》和《电机工程手册》终于分卷合订成册，正式出版了。这是对我国机电工程科学技术领域的一个贡献。两部手册的编写队伍，由国内有专长、有经验的学者、专家所组成。这两部手册扼要地总结了我国机电工程各主要方面的科学技术成就，同时也吸收了一些国外的成熟经验。聚沙成塔，集腋成裘。名为手册，实则巨著。

读书不易，写书颇难，写工具书更难，写综合性工具书可谓难中之难。为了编好两部“立足全局，勾划概貌，反映共性，突出重点”，而又全面的、完整的、彼此协调的手册，同志们做了很大努力，从无到有，诸事草创，困难重重，艰辛备尝。恰似唐朝韩愈所说的：“贪多务得，细大不捐。焚膏油以继晷，恒兀兀以穷年。”值此合订本出版之际，我谨向各主编单位、各编写单位和印刷出版单位，向数以千计的全体编审同志，向遍及全国的为两部手册提供资料和其他方便条件的单位和同志们，表示衷心的感谢。

两部手册的第一版，现在完成了。对编写者来说，已经有了成果。而对阅读手册的工厂、学校、院所、机关同志们来说，还只是两朵鲜花。在成千上万人的应用中使鲜花结成果实——发展机电工程科学技术事业，为现代化建设服务——才是更丰硕的成果。这才是我们的目的。

一般说来，工具书分两种类型：一种是综合性的，一种是专业性的。综合性的工具书从广度来说是较为全面的，从深度来说是不足的；而专业性的工具书则反之。二者各有所长，相辅相成。我们这两部手册是综合性的工具书，主要供从事技术工作的各类人员查阅使用。对于搞专业性技术工作的人员来说，还可从中猎取相邻专业和其他有关专业的知识，帮助他们从专业分工的局限性中开拓思路，从科学技术各个环节的相互联系上，综合地、全面地研究和解决技术问题。也唯有以渊博的科学技术知识作为基础，才能不断创新。在编写这两部手册时，考虑到专业手册还比较少，而且一时又出不了那么多，因此在内容的深度上也予以顾及，以适当满足专业工作的需要。所以，它的篇幅已经超过一般常见的综合性手册了。实践是检验真理的唯一标准。我们将严肃认真地听取广

大读者的反映和意见，作为评价和改进两部手册的主要依据。国外这类工具书已经有了几十年、甚至百余年的历史，而我们则刚刚开始。现在是从无到有，将来是精益求精。让我们在新的长征途中，戮力同心，再接再厉，去完成时代赋予我们的光荣使命。

沈 鸿

1982 年北京

第二版编辑说明

《电机工程手册》是一部系统概括电机工程各专业主要技术内容的大型综合性工具书，初版于70年代。二版修订是在一版的基础上，更新内容，完善不足，进一步突出综合手册“全、精、新、准”的特色，使之更好地适应科学技术发展的需要，为我国的社会主义现代化建设服务。

一、修订的重点

1. 在新技术方面 认真吸取了国内外主要的新技术成就，增设了与现代电工科学技术息息相关的如涉及微电子、电力电子、自动化、新能源、新材料、光纤通信、激光等新兴技术篇章。对传统专业中某些新的分支，如直流输电、交流调速技术、传感技术、伺服技术和电磁兼容技术等都加重了份量或新辟了章节。

2. 在基础方面 为了适应改革开放的需要，更好地为读者提高综合分析、应变与开拓能力服务，对电工科学技术有关的基础理论、基础技术、基础元器件和材料以及现代企业管理的基础，有的作了较大扩展，有的则增添了新篇章。

3. 在应用方面 将电能应用领域进行了拓宽，进一步扩大到铁道、公路、水运、民航、家用、医疗和科研等领域，并对具有广泛适用性的激光、电子束、离子束装置和加速器以及计算机的应用设置了专篇。

4. 在综合方面 为了适应现代科学日益向综合化发展的需要，从篇目框架设计到各篇内容安排和编写，力求更好地体现各专业之间的相互交融、相互渗透的关系，揭示有关的内在联系，更好地贯彻“立足全局，勾画概貌，反映共性，突出重点”的编辑方针。例如，为提炼共性技术，增设了电机通论篇和电工产品通用制造工艺篇等，同时还充实了环境保护、可靠性、节能、安全等综合技术的内容。

二、内容和结构

二版主要包括基础、电工设备、电力系统、电能应用和自动化与通信5部分，共58篇，分为8卷。

1. 基础部分 由通用电工理论基础、技术基础、基础元器件和材料以及现代企业管理基础等组成，共18篇，分为2卷。其中新增的篇有电子电路、电子计算机、可靠性技术、电工通用制造工艺、现代企业管理基础与电工标准和技术法规等。

2. 电工设备部分 含常规的与专用、特殊的各类电机和输变电、配电设备，共13篇，分为2卷。

3. 电力系统部分 由电能的发、送、变、配、供等分支构成，共9篇，合成1卷。其中新增的篇有其他能源发电和工业与民用建筑供电。

4. 应用部分 由工业、交通、科研、医疗以及人民生活等领域中常用的和某些新兴的用电设备组成，共11篇，分为2卷，其中新增的篇有激光、电子束、离子束装置与加速器，电力牵引，电在水运、公路及民航中的应用与静电技术和电的其他应用等。

5. 自动化与通信部分 由多种自动控制系统和计算机应用及通信组成，共7篇，合成1卷。其中新增的篇有数控技术与加工自动化、计算机集成制造系统、计算机应用和电气通信等。

三、编排与查阅

手册内容涉及众多专业,卷帙浩繁,彼此之间又相互渗透,纵横交错。为了便于读者查阅,本手册按专业分篇,并归类合订成卷。各篇内分有章、节、条、款诸层次。在编排上各卷设有由目录和索引组成的检索系统与由书内参见和参考文献组成的参见系统。

1. 在检索系统方面,各卷印有全书的卷目和篇目以及各自的篇、章、节(两级)四个层次目录,可鸟瞰全书和卷、篇的层次结构与内容间的内在联系。目录还附有英文对照。各卷末列有主题词索引,按汉语拼音顺序排列,它可将分布在不同篇章的相关内容联系起来,便于读者检索相关内容。

2. 在参见系统方面,书内参见是针对不同篇、章所写相同内容经协调后确定的,其作用是使不同篇、章所写的内容能保持相互衔接、呼应或相互补充,减少重复。参考文献分推荐性和来源性两类。前者是向读者推荐有参考价值的文献资料,为读者的深入研究提供线索,它是综合性手册内容的延伸。后者又称引文注,注于相应页的页末或相应图表的下方。它的作用是向读者交待资料来源,便于读者对照参考。

3. 本手册中多数篇、章设有概论(或概述)以勾划内容的概貌。一般能较好地反映该专业的内涵、规律、共性与内外联系,有助于全面了解各专业的概况。读者可以把概论作为涉足较生疏的知识领域的向导。

4. 本手册各篇之间以及篇内各章、节之间存在着一定的联系,起着相辅相成的作用。譬如,电工设备卷各篇分别以概括各自的基本原理、结构、性能、设计制造和应用及其关键问题等方面的基本知识为主,一般不再作过细、过深的延伸。如需纵向更深层次的或横向面上更广的知识,则须查阅有关卷的相应篇。如涉及工程计算引用的数学、材料和元器件的性能、测试方法等,则可查阅基础卷的相应篇;涉及到自动控制方面的内容,可查阅自动化与通信卷的相应篇;涉及到电工设备与电力网的关系方面,可查阅电力系统卷的相应篇;涉及到各种应用方面的内容,可查阅应用卷的相关篇。读者把从不同篇章所查获的知识加以综合分析,则可能获得比较全面而且深入的认识。

四、其他

1. 全书所用名词术语以全国自然科学名词审定委员会公布的自然科学名词和有关国家标准或行业标准规定的专业技术术语为准。尚无标准规定的,采用各学科和专业习惯使用的名词术语,并力求全书及各卷统一。

2. 全书有关量、单位和符号以 GB 3100~3102—93《量和单位》和《中华人民共和国法定计量单位》为准,个别领域同时列出了法定和非法定计量单位,或给出了两者的换算关系,以方便对照和使用。

3. 全书中涉及的标准均为国家或行业的现行标准,其中,电气图用图形符号、电工技术中项目代号和方字符号以及电气制图分别以国家标准 GB 4728—84、85《电气图用图形符号》、GB5094—85《电气技术中的项目代号》、GB7159—87《电气技术中文字符号制订通则》和 GB6988—86《电气制图》为准。对于个别有必要的标准还给出其与旧标准的对照。

4. 编者的署名采用单位和个人相结合的方式。各篇的主编单位、编写单位和主编、编写人、主审均按篇置于相应篇的前面。编写单位和编写人均按其编写内容的先后排序。

本手册已和广大读者见面了。但从总体编排和一些具体问题的处理上仍有许多不尽人意之处,欢迎广大读者批评指正。

目 录

第二版序
第一版序
第二版编辑说明

第 1 篇 工业电加热设备

第 1 章 概 论

1 电加热的分类、原理、特点和用途	1-3
2 电加热的优点	1-4
3 电热设备的供电	1-4
3.1 供电可靠性等级	1-4
3.2 电源	1-4
3.3 电热设备工作对电网的影响	1-4
4 大电流母线	1-5
4.1 电流透入深度	1-5
4.2 母线的布置	1-5
4.3 工频母线参数计算	1-5
4.4 中频母线参数计算	1-10
5 温度的测量和控制	1-12
5.1 测温方式和温度计种类	1-12
5.2 测温注意事项	1-14
5.3 温度控制	1-14
6 电热设备安全和试验标准	1-17

第 2 章 电加热用材料

1 金属和非金属加热元件材料	1-17
1.1 对加热元件材料性能的要求	1-17
1.2 金属加热元件材料	1-17
1.3 非金属加热元件	1-20
2 隔热耐火材料和耐热材料	1-24
2.1 隔热材料	1-24
2.2 耐火材料	1-25
2.3 耐热金属	1-26
2.4 金属陶瓷	1-26
2.5 高温绝缘材料	1-26
3 电极	1-27

3.1 人造石墨电极	1-27
3.2 碳素电极	1-28
3.3 自焙电极	1-28

第 3 章 电阻加热炉

1 分类	1-28
2 普通电阻加热炉	1-28
2.1 常用炉型、特点和用途	1-28
2.2 炉衬	1-28
2.3 热处理炉功率计算	1-31
2.4 加热元件	1-33
3 控制气氛电阻炉	1-34
3.1 炉型	1-35
3.2 控制气氛的种类和用途	1-35
3.3 控制气氛炉的设计要点	1-37
3.4 气氛自动控制	1-37
3.5 预抽真空控制气氛炉	1-39
4 真空电阻炉	1-39
4.1 用途和特点	1-39
4.2 外热式真空电阻炉	1-40
4.3 内热式真空电阻炉	1-40
4.4 加热元件	1-41
4.5 隔热屏	1-43
5 浴炉	1-44
5.1 分类	1-44
5.2 常用加热介质	1-44
5.3 内热式电极盐浴炉	1-44
6 流动粒子炉	1-45
6.1 固体粒子流态化的基本概念	1-45
6.2 流动粒子炉的分类、用途和特点	1-46
6.3 内热式流动粒子炉	1-46

6.4 外热式流动粒子炉	1-47
7 直接加热式电阻炉	1-47
7.1 石墨化炉	1-47
7.2 碳化硅炉	1-48
8 供电和主电路	1-48

第4章 电 弧 炉

1 分类	1-49
2 三相电弧炼钢炉	1-50
2.1 特点	1-50
2.2 国产三相电弧炼钢炉系列标准	1-50
2.3 炉体结构	1-50
2.4 主电路及电气特性	1-51
2.5 电弧炉变压器	1-53
2.6 电极升降自动调节装置	1-53
2.7 电弧炼钢炉的计算机控制	1-55
2.8 三相电弧炼钢炉引起的电压闪变及其抑制措施	1-55
3 直流电弧炉	1-56
3.1 特点	1-57
3.2 炉体结构	1-57
3.3 电源	1-59
4 钢包精炼炉	1-59
4.1 ASEA-SKF 炉	1-59
4.2 VAD 炉	1-59
4.3 LF 炉	1-60
5 真空电弧炉	1-60
5.1 用途和分类	1-60
5.2 炉体结构	1-60
5.3 主要电参数确定	1-61
5.4 电源	1-61
5.5 电极自动调节	1-61
6 埋弧炉	1-61
6.1 用途和分类	1-61
6.2 炉体结构	1-62
6.3 电气设备	1-62
6.4 主要参数的确定	1-63

第5章 感应电热设备

1 感应加热原理	1-63
1.1 感应加热和交流电效应	1-63
1.2 感应加热的基本公式	1-64

1.3 感应加热的电磁场分布	1-65
1.4 等效电路、电效率和功率因数	1-67
2 感应电热设备的设计计算要点	1-68
2.1 感应器	1-68
2.2 频率选择	1-68
2.3 感应加热设备的热计算	1-69
2.4 “感应器-炉料”系统的电计算	1-69
2.5 感应器的冷却计算	1-70
3 感应熔炼炉	1-71
3.1 分类、特点和主要用途	1-71
3.2 感应熔炼炉的选用	1-71
3.3 无心感应熔炼炉	1-72
3.4 有心感应熔炼炉	1-73
3.5 真空感应熔炼炉	1-74
4 感应加热设备	1-75
4.1 设备特性和应用范围	1-75
4.2 炉料的物理性能及其与加热的关系	1-75
4.3 感应透热炉	1-77
4.4 感应热处理设备	1-77
5 感应电热设备的电源	1-79
5.1 高频电源	1-79
5.2 中频电源	1-79
5.3 工频电源	1-80
6 感应电热设备的炉衬	1-80
6.1 对炉衬材料的要求	1-80
6.2 常用的炉衬材料	1-80
6.3 感应透热炉炉衬	1-81
6.4 感应熔炼炉炉衬	1-81
7 感应电热设备的安全使用和维护	1-81
8 感应电热设备的技术发展动向	1-82

第6章 介质加热设备

1 原理、特点和用途	1-83
2 高频电场加热设备	1-83
2.1 高频发生器	1-83
2.2 高频介质加热器	1-83
3 微波加热设备	1-86
3.1 微波发生器	1-86
3.2 微波介质加热器	1-86
4 干扰及对策	1-86

第7章 红外加热设备

1 原理、特点和用途	1-87
------------------	------

2 红外辐射源	1-88	3.2 真空等离子熔炼炉	1-100
3 红外加热设备的设计要点	1-89	3.3 高频等离子熔炼设备	1-101
3.1 开放式加热设备	1-89	4 等离子热处理设备	1-102
3.2 半开放式加热设备	1-90	4.1 辉光离子氮化炉	1-102
3.3 封闭式加热设备	1-90	4.2 真空离子渗碳炉	1-102
3.4 强辐射加热设备	1-91	5 激光加热设备	1-102
3.5 聚焦加热设备	1-91	5.1 激光热处理的优点	1-102
		5.2 设备构成	1-102

第8章 电 渣 炉

1 原理、用途和特点	1-91
2 炉体结构	1-92
3 负荷特点	1-93
4 接线方式	1-93
5 过程控制	1-94
6 主要参数的估算	1-95
6.1 自耗电极直径或边长	1-95
6.2 工作电流	1-95
6.3 渣池电压	1-95
6.4 变压器空载电压	1-95
6.5 部分电渣炉参数	1-95

第9章 电子束、等离子和激光 加热设备

1 电子束熔炼设备	1-96
1.1 原理、特点和用途	1-96
1.2 电子枪	1-96
1.3 电子束熔炼炉	1-97
2 电子束热处理设备	1-98
3 等离子熔炼设备	1-98
3.1 等离子电弧炉	1-99

第10章 热 泵

1 原理	1-103
2 分类	1-104
3 热泵技术的应用	1-105
3.1 工业应用	1-105
3.2 建筑物空气调节	1-106
4 热泵技术的新进展	1-107

第11章 电炉真空技术

1 真空度的划分及特点	1-107
2 电炉真空系统的组成及其 基本参数	1-107
2.1 真空系统组成	1-107
2.2 真空系统的基本参数	1-107
3 真空密封结构	1-109
3.1 静密封	1-109
3.2 动密封	1-110
4 真空测量与检漏	1-110
4.1 真空测量	1-110
4.2 真空检漏	1-110
参考文献	1-112

第2篇 电 焊 机

常用符号表

第1章 概 述

1 电焊机的分类和用途	2-5
2 电焊机的结构概况	2-8
3 电焊机的主要技术参数	2-8
4 电焊机的安全技术	2-9

第2章 弧焊电源

1 焊接电弧及对弧焊电源的一般要求 ...	2-9
1.1 焊接电弧的种类	2-9
1.2 焊接电弧的静态伏安特性	2-10
1.3 交流焊接电弧的特点	2-10
1.4 各类弧焊电源的输出及使用特点	2-10