

WJ51/0506

产品和技术进出口

•机械电子工业•

第VI部分

对外经济贸易部系统

机械电子工业产品的进出口业务在对外经济贸易部系统内部分别由中国机械进出口总公司、中国技术进口总公司和中国医疗保健品进出口总公司等经营。

一、中国机械进出口总公司

1. 进口情况 1985年进口到货和进口成交均创公司历史最高纪录。全公司系统进口到货277000万美元，进口成交383000万美元。其中总公司进口到货实际244000万美元，比1984年增加一倍，进口成交330000万美元，比上年增加88%。

进口到货主要商品：各种船舶30艘、飞机44架、各种汽车117346辆、摩托车27638辆、内燃机车98台、农业机械4534万美元、动力设备1936万美元、矿山设备28158万美元、压缩机2535万美元、电工器材6517万美元、机床锻压设备和精密工具9078万美元、起重挖掘机械6115万美元、土建机械6054万美元、化工机械9197万美元、轻工机械17411万美元，等等。

进口成交主要商品：各种船舶29艘、飞机24架、各种汽车14万辆、摩托车16136辆、铁路车辆378台、动力机械697台、农业机械61377万美元、轻工机械3710万美元、纺织机械2039万美元、起重挖掘机械1782万美元、压缩机1906万美元、机床锻压设备1451万美元，等等。

进口成交主要国别地区依次为：日本、美国、苏联、法国、捷克斯洛伐克、联邦德国、民主德国、罗马尼亚、香港和匈牙利等。

2. 出口情况 1985年实际出口额达到25606万美元，比1984年增加6%。

主要出口商品：工具10546万美元、农具2020万美元、成套设备858万美元、纺织器材681万美元、粮油食品加工机械521万美元、土建机械385万美元、石墨制品841万等等。

出口主要国别地区：香港、日本、美国、巴基斯坦、伊拉克、伊朗、新加坡、联邦德国、苏联、古巴等。其中对香港、苏联、伊拉克和伊朗的出口均比1984年有较大增加。

3. “六五”期间进出口情况 1981~1985年进出口总额70.5亿美元，其中进口约为56亿美元，出口约为14.5亿美元（“六五”期间年度进出口额统计附后）。

由于我们注意在进出口业务中加强了工贸结合、技贸结合和进出结合的方式，较好地发挥了工

贸各方的优势和以进带出业务的开展。几年来，先后与法国、联邦德国、日本、民主德国、捷克斯洛伐克、保加利亚、英国、美国、瑞典、瑞士、意大利和荷兰等十多个国家，签订了包括船舶、石油开发、矿山、冶金、动力、土建、纺织、包装、电子仪器等方面约二百余项技术引进合同，总金额超过18000万美元。其中1983年以前引进的有40余种技术，1984年和1985年两年引进的有160余种。在上述引进项目中，有些是采用技贸结合方式引进的，即在购买硬件同时免费带进制造、组装技术。例如近期内我公司向欧洲五十赫兹集团购买电力机车，免费引进了该集团的机车制造技术，同时还免费引进了集团外的6种技术；向美国GE公司签订柴油机合同，引进了制造技术，同时还向他们签订了我国机车零件出口合同，带动了机电产品的出口；向苏联、东欧一些国家购买汽车业务中，相继带动了我国蓄电池、启动器等产品的出口。

这些技术引进项目大都发挥了较好效益，有的也将陆续产生效益。例如，我们为国内用户从联邦德国引进的万吨多用途集装箱船舶技术，在国内已批量生产，这些船舶不仅在我国运输行业中发挥了作用，同时也出口到其它国家，为国家创造了外汇；从美国引进的三牙轮钻头技术，只用3年时间，分阶段地实现了国产化，提前一年半见成效，已生产出4个系列、6种规格、37个品种，这种符合世界名牌休斯技术规格的钻头在中原、江汉和大庆等16个油田使用。美国埃索公司在我国南海合作勘探区进行的世界性招标中，已有2种规格、4个品种的钻头中标；从日本、法国、美国引进的大吨位起重设备的技术，其产品正被国内建设单位广泛采用；从日本引进的汽水灌装线生产技术，批量生产后，不仅解决了国内用户的需要，其成本费用比进口硬件要低40%。

此外，为了提高进口机械设备的使用率和完好率，节约外汇，方便用户单位对进口机械设备零配件的需要和维修保养，从1980年开始，我公司与国内有关单位合作先后与日本、美国、英国、丹麦、瑞典、联邦德国、苏联、捷克斯洛伐克、波兰、民主德国和罗马尼亚等十多个国家签订了协议，在北京和全国主要城市建立了进口汽车、土建机械、机车、印刷机械、轴承、润滑油等零件寄售（供应）中心（站）和维修服务中心（站）网点，共计六十多个。事实证明这项业务利国利民，深受国内用货单位的欢迎和好评。

“六五”期间中国机械进出口总公司进出口额统计表

年 份	金 额	进口(万美元)	出口(万美元)
总 计		550060	144548
1981年		76651	32362
1982年		47327	32088
1983年		70046	30268
1984年		122327	24224
1985年		243709	25606

二、中国技术进口总公司

中国技术进口总公司(以下简称“公司”)于1952年成立,是专营先进技术和成套设备进口的国营对外贸易专业总公司。总部设在北京。在京还有三个直属专业公司,即:国际招标公司,备品配件公司,技术贸易咨询公司。在国内的分支机构主要有:上海、天津两个办事处;北京、大连、青岛、沈阳、南通、西南(重庆)、华中(武汉)和宁波八个分公司。海外分支机构主要有:日本、美国、英国、联邦德国、法国和香港地区代表处,以及在日本、美国、法国、联邦德国和香港地区开设的独资、或同外商合资经营的8个海外贸易公司。公司全系统职工人数近1000名。此外,在国内还与地方和有关部门合建两个联营公司、两家工贸公司,以及中外合资合营的企业和寄售库、服务中心。

公司的主要经营范围是:根据国家计划、政府贸易协定、贷款协定和国际金融组织贷款协议以及各部门、地方的委托,引进各类先进技术、进口各类成套设备、生产线、关键设备、二手设备及备品配件和原材料;委托国外厂商进行工程设计、咨询或对我国现有企业引进技术改造;承办补偿贸易、合作生产、合资合营业务;经营我国专利技术、专有技术及有关设备和机电仪产品的出口业务。

三十多年来,公司已为我国引进技术和大、中型成套设备项目1300多项,合同金额达200多亿美元。

50年代,公司承办了以苏联、东欧国家进口的、以156项工程为中心的成套设备项目。

60年代,公司开始发展同日本和西方国家的贸易,引进了维尼纶、合成氨、尿素、原油裂解、聚乙烯、聚丙烯等石油、化工和冶金、电子、矿山及精密机械等技术和设备。

70年代,业务发展更快。公司从日本、美国和西欧国家引进了13套大型化肥、4套大型化纤、100余套综合采煤机组、2套大型石油化工、武钢1700轧机和上海宝山钢铁总厂一期工程主要装置等上百项新技术和成套设备。

进入80年代后,公司的业务更为活跃,除了为石油、化工、轻纺、机械、电子、能源、水电、交通等行业引进了一系列重大技术装备外,又承办了上海宝钢二期工程、陕西咸阳彩色显象管生产线、电视机装配线、厦门彩色感光胶片材料等重大项目。1980年至1985年间,对外成交总额逾百亿美元。其中,1985年对外签订的重点建设项目引进合同金额近22亿美元,占全公司总成交额的89%。在这些合同中,超过1000万美元以至上亿美元的大型项目有40多个,包括上海宝钢大型板坯连铸、云南鲁布格水电站、山西神头电站二期工程、四大电网(华东、华北、华中、东北)大型系统工程、石臼所和秦皇岛港扩建工程、京秦铁路、兖石铁路、衡广铁路、郑宝铁路所需设备等。

三、中国医药保健品进出口总公司

中国医药保健品进出口总公司经营医疗器械的

进出口业务,1985年医疗器械进口总额为8848万美元。其中X线断层扫描装置480万美元,大型X线机407万美元,B型超声波机256万美元等。

1985年的出口总额为1000多万美元,其中体温计136万美元,X光机25万美元,玻璃注射器57万美元。出口的主要品种还有:基础外科手术器械,专科手术器械,小毫安X线机,手术显微镜,口腔设备及其材料等。

机械工业部系统

一、进口情况 “六五”期间,围绕着机械工业生产技术发展的需要,开展了技术引进和设备的进口;为机电产品的出口也进口了部分生产中急需的零部件和原材料。采用工贸、技贸和进出口相结合的方法,使“六五”期间进口工作有较大的进展。1981~1985年,进口金额如下:1981年为2953万美元,1982年为8631万美元,1983年为16460万美元,1984年为23906万美元,1985年为23440万美元;共签订技术引进项目292项,其中1985年为112项;共签订设备等硬件合同6367个,其中1985年为1932个。

进口任务完成得较好,发展较快,主要原因是指导思想正确、采用方法较灵活,并能与机械部各专业局、有关生产企业及研究所相互配合,协同工作,使进口工作进展较为顺利。

二、出口情况 自1978年成立了全国第一个工贸结合的公司——中国机械设备进出口总公司以来,使机电产品的出口有所发展,同时也促进了机械工业技术、管理水平的提高。但在“六五”期间,机电产品年出口额一直在3亿美元左右徘徊。机械部所属三个公司(中国机械设备进出口总公司、中国汽车进出口总公司、中国农业机械进出口联合公司)分年度的出口额是:1981年为3.10亿美元,1982年为2.96亿美元,1983年为3.12亿美元,1984年为3.61亿美元,1985年为2.97亿美元。5年累计创汇15.76亿美元。“六五”期间年出口额达1000万美元以上的分公司有广东、上海、天津、浙江、山东、北京、辽宁、江苏等8个分公司。

“六五”规划中所列重点商品只有家用电器和汽车配件的出口超过计划,分别增长31%和4%。

“六五”期间出口产品的发展特点是:部分产品中低档向中高档发展,如出口精密磨床、数控设备;从单机出口到成套设备出口,从简单成套设备出口到承包工程,如承包泰国旺巧耐糖厂工程、巴基斯坦古杜电站四号机组;从机电产品出口到开始向国外输出制造技术,如制氧机板式换热器翅片制造技术、电机制造技术等。成套设备出口,1981~1985年共创汇8498万美元,分年度创汇金额是:1981年为466万美元,1982年为918万美元,1983年为1824万美元,1984年为3018万美元,1985年为2292万美元。1985年比1981年出口增长392%。出口的主要设备是:水力、火力发电成套设备,输变电成套设

备、冷库、水泥、制氧、制糖成套设备、电机制造技术及生产线等。

从出口的国家地区上来看,出口的重点是亚洲地区,1981~1985年间向该地区每年出口值占当年出口总值(1984、1985两年为中国机械设备进出口总公司的出口总值)的比例分别为65%、63%、57%、53%、53%。其次是北美洲和欧洲。北美洲所占比例是11%、10%、7%、7%、8%。欧洲所占比例是7%、12%、9%、6%、6%。5年中出口额达到500万美元以上的国家和地区有18个。

从贸易方式上看,“六五”期间积极开展“合作生产”、“来图来样”等多种方式的灵活贸易。这样既扩大了机电产品出口,同时也提高了生产企业的技术、管理水平,促进了机械工业的“三上一提高”。以机床行业为例:1981~1985年合作生产已交付样机或批量生产的共有18项,出口机床1500台,总金额达1600万美元。

关于1985年出口情况,根据中国机械设备总公司1985年出口年报(包括农机公司),出口174大类机电仪产品(按经贸部规定的统计目录六位编码的产品来统计)。出口到98个国家和地区,总金额为26631万美元,比去年出口总金额33170万美元下降20%。其中成套设备出口额为2292万美元,比去年3018万美元下降24%。对外新签约32项成套设备,为以后成套出口作了较好的准备。出口额在300万美元以上的商品共有27大类,占总金额69%。其中300~499万美元的商品有14大类,占总金额的20%;500~999万美元的商品有7大类,占总金额的17%;1000~1500万美元的商品有4大类,占总金额的17%;1500万美元以上的商品有2大类,占总金额15%。按出口国家和地区来分,出口额在500~999万美元有8个,占总金额的20%;1000~4999万美元有4个,占总金额36%;5000~10000万美元有1个,占总金额25%。

三、扩大机电产品出口措施

1. 根据国际市场的需要,中国机械设备进出口总公司对驻外机构进行调整,1985年有驻外机构23个,其中:代表处8个,贸易小组7个,独资、合资公司8家;共派出111人。与1984年相比,增加三个合资公司:即在澳大利亚墨尔本建立澳华机械有限公司、在泰国曼谷建立华隆国际贸易公司、将1981年在美国纽约成立的中美机械技术工程公司划归为中国机械设备进出口总公司领导。1985年协助成交签约进出口总金额约1.4亿美元。

2. 1985年派出10个团组、108人次参加国外展览会和博览会。由中国机械设备进出口总公司为主办单位在摩洛哥卡隆布兰卡、联邦德国汉诺威、澳大利亚等三国举办机床、电工、仪表、农业机械、重型通用等产品展览会和博览会。参加中国贸易促进会主办的在阿联酋迪拜、利比亚黎波里、马来西亚吉隆坡、波兰华沙、土耳其伊兹密尔、新加坡、斯里兰卡等7国举办机床、工具、农机、仪表、重矿、通用等产品的展览会和博览会。展出面积共达

5284米²,售出产品共695台件。对广泛宣传、介绍我国机电产品,取得了一定的效果。另外还承担了国家“海上石油设备展览会”及美国芝加哥风动工具公司来华举办“C P风动工具展览会”,为宣传介绍国外产品,了解国际市场起到了良好作用。

四、机电产品国际市场动态

1985年国际商品市场总的情况是需求疲滞、商品(包括初级产品、能源产品、制成品)的价格继1984年下跌后,续呈疲跌。但下跌的幅度因商品不同而有所差异,其中石油及其制品跌幅较大;机电产品价格平均亦趋下跌;技术密集程度高的机械产品则呈现稳中有升,而材料密集型机电产品价格有下跌趋势。1986年的机电产品价格总的趋势是稳中看升。

国际市场需求疲滞、价格下跌的原因,主要是由于西方国家,特别是美国经济增长明显减缓,固定资产投资,特别是设备投资增长减少,而一些商品产量增加,供应充裕,市场竞争加剧,加之西方国家贸易保护主义加强,大都采取了奖出限入的贸易政策。发展中国家由于债务沉重,初级产品价格下跌等因素,经济继续面临困难。

在上述国际商品市场呆滞、价格疲跌的背景下,再加上我国机械产品出口销售中,国内、外市场和价格体系上存在的矛盾,以及放权后管理工作跟不上出现的各系统间交叉经营,本系统内多头出口造成的一些混乱的干扰,机械设备出口额较1984年有所下降。从市场上看,占我国出口比重较大的香港、日本、巴基斯坦、联邦德国等主要市场上我货出口额较上年分别下降11.2%、13.38%、27.93%、5.02%;按我国在香港的总代理华润机械设备公司报告中称:1985年我机械设备出口至香港的总额,自1978年我公司成立以来第一次出现香港进口上升而我出口下降的现象;以机床电机两种主要商品为例,1982年至1985年机床占香港市场的比例分别为21.1%、20.7%、20.3%及11.1%,逐年下降。而如电动机在香港市场上的占有率亦是如此,1983年占28%,1984年降为24%,1985年仅占10.3%。其他商品亦有类似情况。机械设备价格在1985年两次广交会上亦根据随行就市原则平均有所调低,调幅在6%左右。

五、援外工程

1. “六五”期间完成的援外任务

“六五”期间,完成了5个在建项目(援罗马尼亚重型锻压设备、汽车模具厂、印刷机械厂、汽门车间及碳化硅车间)的设备安装调试及试生产指导和3个新建项目(援罗马尼亚大标准件二期工程、援巴基斯坦12项水泥设备的制造及援秘鲁224套轴承设备)的筹建任务,并对13个撤消、停建项目的积压物资和有关问题,进行了善后处理。截止1985年底,上述在建和新建的8个项目,已全面建成投产。在已办理对外结算的6个项目中,有3个实行预决算制的项目(援罗锻压设备、汽车模具、印刷机械),经考核,各项指标都达到国家规定的考核要

求,亦得到受援国的好评。

“六五”期间还对已建成、投产的巴基斯坦重机厂、铸锻件厂、坦桑乌本戈农具厂、扎伊尔手工农具厂、尼日尔农具修造车间、几内亚农具厂、朝鲜油泵油嘴厂等七个项目,根据受援国的不同要求,分别进行了技术合作、技术服务、提供维修配件及指导设备维修等。5年内累计派出各类专业技术人员480人次;配合中国成套设备出口公司对我部承建项目提供维修配件金额达300万美元。

此外,机械工业部系统根据国务院各部、委及有关省、市、自治区承担援外任务的需要,在“六五”期间共提供了价值达3.5亿元的机、电、仪装备,有力地支援了各援外工程项目的建设。

2. 1985年援外任务

机械工业部系统1985年的援外任务有:

(1) 完成国务院和党中央对外赠送15套电影放映机、100套手扶拖拉机及500套农机具的排产、订货及对外发货任务;

(2) 完成了援巴基斯坦水泥设备制造全部机电配件和原材料的对外交货及现场指导;

(3) 完成了援罗马尼亚碳化硅车间设备安装、调试及试生产指导;

(4) 完成了援朝鲜油泵油嘴厂、援巴基斯坦重机厂两个项目的设备大修;援尼日尔农具修造车间第二期技术合作;以及正在执行的援扎伊尔手工农具厂、坦桑乌本戈农具厂、巴基斯坦铸锻件厂三个项目的技术合作、技术服务与技术改造。

(5) 配合中国成套设备出口公司向六个建成项目提供了价值80万美元的机电设备维修配件;

(6) 派组赴扎伊尔商洽了援扎伊尔手工农具厂实行合营的方案;

(7) 全年累计派出执行援外项目生产指导、技术合作、技术服务专家共75人,其中在建项目指导专家21人。

(8) 配合各承建部及有关省、市、自治区提供价值5500万元的援外机电装备。

中国电子进出口总公司

中国电子进出口总公司成立于1980年,是一个全行业性的、工贸结合、技贸结合和进出结合的专业外贸公司,总部设在北京,在国内设有17个分公司,即深圳工贸公司、闽厦工贸公司以及华南、上海、天津、辽宁省、北京、江苏省、福建省、华中、湖南省、四川省、重庆、江西省、广东省、浙江省、吉林省等分公司,正在筹建的有山东省分公司和西北分公司。公司系统现有职工1500多人。

公司的经营范围是:引进与转让电子技术以及电子产品、生产设备、原材料的进出口,并开展来料、来图、来样加工、补偿贸易等多种灵活的贸易方式;开展合资经营、联合生产、联合开发和各种形式的技术服务;对外承包电子系统工程和劳务服

务。在今后的贸易往来中,下列的合作方式将进一步得到发展:

① 合资经营 随着我国对外开放政策的深入贯彻,越来越多的外国企业家看到了我国市场的巨大潜力,纷纷在中国投资或准备在中国投资办合资企业,1985年6月,与美国HP公司在北京开办的合资企业——中国普惠(CHP)有限公司正式开业。合资企业的产品既外销又内销,从而使HP公司获得了部分中国市场。随着我国法制的健全、各种优惠条件的明确,合资经营这一方式必将得到进一步发展。

② 合作开发 通过合作开发不仅可以发挥双方的技术力量并可在中国扩大合作产品的市场,1985年2月我公司为中国华北终端设备公司与日本NEC公司签订了PC-9801F微型机技术合作合同,经过双方技术人员共同合作,于6月24日已开发出具有汉字处理功能的新型微机PC-9801FC,效果显著。

③ 共同合作投标 中国已具有一定的工业技术基础与技术力量,具备了与国外厂商在国际市场与我国国内市场共同投标的能力。1984年12月我公司与联邦德国西门子公司和蒂森公司签订了上海宝钢二期热轧工程的计算机管理系统的共同投标合同,由于双方的密切合作,使这项工程的投标获得成功。

④ 配合引进产品的国产化 由于我国已具有一定的工业基础和技术力量,因此决不会依靠CKD、SKD的方式来发展我国的电子技术和产品。如果外国厂商能够配合中国实现引进产品的国产化要求,逐步提高国产化配套比例,把设计、工艺技术转让给我国,协助中国发展电子基础产品,或者利用中国的部分元器件联合设计整机系列产品并在中国组织生产,那都将受到欢迎。

一、进口情况 “六五”期间进口订货226025万美元,实际到货1869353美元;其中1985年进口订货89615万美元,实际到货72505万美元。“六五”期间签订技术引进项目475项,已经验收投产和正在试生产的有319项,占全部引进项目的67%以上。引进的主要项目为彩色和黑白显象管、大规模集成电路、彩色关键元器件、计算机及其外围设备等制造技术与设备。

二、出口情况 “六五”期间实际出口额27245万美元,其中1985年出口成交额达11829万美元,实际出口5520万美元。出口的主要商品有彩色(黑白)电视机、收录机、半导体收音机、电话机、电子计算机、电子医疗仪器、无线电专用设备及各种电子元器件。此外,还向美国出口了电子管组装生产设备、工艺技术,这是我国首次向西方国家出口的成套设备和技术。

中国船舶工业总公司

出口情况 中国船舶工业总公司1985年出口船舶成交11艘,共计11.86万吨。其中有64000吨散装

货轮1艘（销往香港地区）；8000马力三用拖轮（起锚、拖带、供应）2艘（销往澳大利亚）；1700吨货轮2艘（销往巴布亚·新几内亚）；9600吨汽车运输船2艘（销往联邦德国）。还包括由对外经济贸易部中国机械进出口总公司以换货贸易方式代中国船舶工业总公司签约出口的7000吨乾货轮4艘（销往捷克斯洛伐克）。

1985年国际航运持续萧条，船价更加下降，国际间承揽造船订单的竞争更趋激烈，造船行业面临更加严峻的形势。1985年取得上述出口船舶订单是贯彻了“国内为主、积极出口”方针，经过多方努力取得的，它反映了以下几个特点：①除了传统的市场外，开辟了澳大利亚和巴布亚·新几内亚市场。②利用多种渠道出口船舶，除了本总公司自己签约

出口船舶外，还与其他外贸机构密切合作，以换货贸易方式出口船舶，为今后船舶出口创造了更加有利的条件。③承接了建造技术难度高的船舶，如承接的2艘联邦德国船东的汽车运输船，属第二代滚装船，是目前最先进的专用汽车运输船之一，可装汽车3500辆，装卸效率高，8小时可卸全部车辆，建造技术要求较高。中国船舶工业总公司所属江南造船厂取得这2艘船的订单，引起了西欧和香港地区造船界和航运界的极大注意，认为它标志着中国造船工业开始进入最先进的造船技术领域。

“六五”期间1500吨以上机动船舶出口成交共计62艘84.78万吨；其中已交付52艘，73.73万吨。

1985年出口船舶共交付5艘、5.7万吨（见下表）。

1985年出口民用船舶交船情况表

制 造 厂	船 东	船 型	艘 数	船 名	船 级
广州造船厂	英 国 挪 威	18000 吨散装货船	1	圣·克路德“ST·CLOUD”	L·R
		18000 吨散装货船	1	摩依卡将军“GENERAL MOJICA”	L·R
中华造船厂	香港地区 联邦德国	8200吨集装箱船	1	西诺法“SINOFA”	B·V
		4400/6400吨多用途船	1	诺德兰“NORDLAND”	G·L
武昌造船厂	联邦德国	4400/6400吨多用途船	1	鸿飞“HORNFELS”	G·L

邮电部系统

一、进口情况 为配合我国邮电工业的技术改造和技术进步，加速邮电工业的现代化的进程，努力实现到2000年邮电通信翻三番的伟大目标，邮电工业积极开展对外技术引进工作，在技术引进工作中坚持利用外资、工贸结合、技贸结合的方针，重视技术引进的效果和经济效益，把分阶段国产化计划建立在切实可行的基础上，努力做好引进技术的消化、吸收工作。1985年邮电工业分别与意大利、法国、日本、西德等签订了下列合同：PCM系统技术转让、制造许可证和供货合同、合作生产汉字电传机合同、高速传真机技术转让、设备供货合同、数字微波信道机技术转让及供货合同、通信测量仪器技术转让、供货合同等，1985年完成进口订货2615万美元。

二、出口情况 1985年除继续出口历年的外销产品，如电气装置件，磁性材料制品，蜂鸣器片外，还大力组织通信设备和通信电缆的出口，其中邮电部眉山通信设备厂生产的十二路载波电话终端机，已打入巴基斯坦市场，1985年共为国家创汇182万美元。分类项目如下：十二路载波机创汇26万美元，通信电缆（包括部分内销收汇）创汇65万美元，电气装置件创汇44万美元，磁性材料制品创汇39万美元，蜂鸣器片创汇5万美元，缝纫机马达及外壳创汇3万美元。

“六五”期间共为国家创汇1611万美元，分年创汇如下：1981年创汇458万美元，1982年创汇524万美元，1983年创汇371万美元，1984年创汇76万

美元，1985年创汇182万美元。

根据近几年组织出口工作的实践证明，我们是有能力出口的，第三世界特别是东南亚一带，很可能是我们国家通信设备的一个潜在市场，因此1986年我们仍将继续大力组织通信设备电缆元器件和电气装置件等机电产品的出口，其中通信电缆已在我国利用日元贷款项目的招标中以价格最低而中标，可创汇300万美元，十二路载波机和其他机电产品预计也将可进一步扩大出口量。

中国汽车工业进出口公司

一、进口情况 1985年中国汽车工业进出口公司进口的汽车有3万多辆，主要的车型为日本五十铃载重车、日产轻型卡车、大发微型车、三菱中型与重型卡车、法国雪铁龙、雷诺小轿车、别儒轻型卡车等。进口汽车散装件5000多辆，主要车型有：日本日产载重车、大发微型汽车、铃木微型汽车、富士旅行车，意大利依维柯轻型卡车，英国阿维令自卸卡车，奥地利斯泰尔载重卡车等。进口摩托车15万辆，主要的车型有日本丰田、铃木、雅马哈，法国别儒，意大利皮阿乔等。

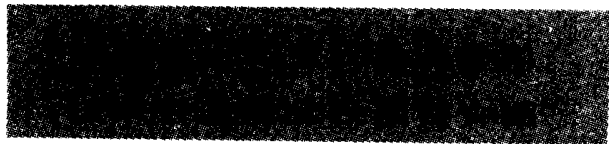
通过技贸结合，给部分企业引进了技术，为第一汽车厂引进了日野的变速箱设计、制造技术，以及对改进型CA141新车型的技术评价；为第二汽车厂引进了日产柴的工厂设计咨询，日产柴的驾驶室、变速箱和前后桥的设计、制造技术；为北京汽车工业总公司引进了五十铃N系列轻型卡车的全套技术。

1985年进口的其他项目有：为重型汽车工业联

营公司引进STEYR技术的成套设备项目,以及其他进口汽车的机械设备、仪器等,共签订合同112个,成交额近2000万美元,计有设备159台,仪器仪表374台件,备品备件26批,旧铸造设备生产线一条。

二、出口情况 1985年实际出口2658万美元,其中出口汽车3014辆,摩托车1075辆,汽车配件290万美元。按出口国别地区划分,其中香港230.6万美元,斯里兰卡98.1万美元,巴基斯坦56.2万美元,美国45.7万美元,新加坡37.5万美元,联邦德国34.6万美元,加蓬25.8万美元,阿尔巴尼亚16.2万美元,古巴15.5万美元,澳大利亚8.6万美元,加拿大7.3万美元,马来西亚3.7万美元。此外,销往特区的有536.8万美元及“以出顶进”的1441万美元。

“六五”期间累计出口8543万美元,其中1981年为1205万美元,1982年为894万美元,1983年834万美元,1984年2952万美元,1985年2658万美元。在出口商品中,汽车6223万美元,摩托车252万美元,汽车配件2525万美元。总的来看,我国汽车生产技术水平与国际上还有较大差距,整车出口的数量还是很少,能出口的品种也只有东风卡车和北京吉普车两种,出口地区也以第三世界国家为主。因此,在“七五”期间汽车工业还必须采取更有力的措施,努力扩大出口,争取使整车能逐步进入国际市场,为国家创造更多外汇。



机械工业部系统 1985年机械工业部(不包括汽车部分)共引进技术194项,引进项目比1984年增长37.6%。

在机械工业部引进的194项技术中,按所列31个行业进行分类的情况见表1,其中引进技术项数较多的行业为仪器仪表(计31项),通用机械(计19项),金属切削机床(计14项),农业机械(计14项),

机械基础件(计11项)。引进技术项目的重点是:

1. 结合国家重点工程的建设,与国外厂商合作生产提供重大成套设备。

如为宝山钢铁厂板坯连铸车间的建设,与日本日立造船公司合作生产,提供连铸、精整设备、起重机等关键设备;结合西北铁合金厂的建设,与联邦德国德马克冶金技术公司合作生产,提供 $2 \times 25000\text{KVA}$ 铁合金电炉;结合酒泉钢铁公司的建设,与联邦德国德马克、萨克股份有限公司合作生产,提供轧速为90米/秒的线材轧机;结合鲁布格水电站的建设,与挪威KB公司合作生产,提供单机容量为153MW的混流式水轮机,与联邦德国西门子公司合作生产,提供单机容量为172MVA水轮发电机;结合平朔露天矿的建设,与美国伟布克公司合作生产,提供154吨电动轮自卸汽车;结合秦京铁路的建设,与联邦德国派拿机械和螺丝母制造厂有限公司合作生产,提供集装箱门式吊车小车;结合重庆钢铁五厂的技术改造,与日本石川岛播磨重工业株式会社合作生产,提供滚切边双剪设备等。

2. 为提高机械工业基础技术的水平,引进三基技术,即基础技术、基础机械、基础元器件。如机械产品优化设计,各种金属切削机床及刀具,仪器仪表,低压电器,气动元件,配油泵嘴和内燃机气门的弹簧等。

3. 结合产品的“三上一提高”和企业的技术改造,引进关键的工艺。如高强度紧固件和蝶形弹簧的热处理技术,对刀具进行碳化钛和氮化钛涂层技术,精陶瓷砂轮的成型工艺,镁合金压铸及熔炼技术,气缸盖的铸造技术,负压造型(V法)铸造技术。

按技术来源国的情况分析194个项目分别从15个国家或地区引进,详细情况见表1,其中从联邦德国引进技术最多,共计63项,占技术引进总项数32.5%,主要是金属切削机床、锻压机械、起重运输机械、低压电器、重型机械等。从日本引进技术46项,占技术引进总项数23.7%,主要是通用机械、机械基础件、农业机械等。从美国引进技术36项,占技术引进总项数18.6%,主要是仪器仪表,矿山机械等。

表1 机械工业部各行业技术引进情况及各技术来源国、地区签约合同情况

行 业	国 别	合 计	联邦德国	日本	美国	英国	意大利	奥地利	瑞士	法国	瑞典	香港	丹麦	挪威	比利时	加拿大	匈牙利
共 计			63	46	36	17	6	5	5	4	3	3	2	1	1	1	1
农业机械		14	3	3	2	1	1	2	1						1		
工业锅炉		1											1				
工业汽轮机和燃气轮机		1	1														
金属切削机床		14	6	3	3	1						1					
锻压机械		9	7	2													
量具刀具		5	3		2												
磨料磨具		1														1	
通用机械		19	4	10	2	1		1					1				
起重运输机械		9	5	2		1	1										
气体分离与液化设备		1	1														

(续)

行 业	国 别	合 计	联 邦 德 国	日 本	美 国	英 国	意 大 利	奥 地 利	瑞 士	法 国	瑞 典	香 港	丹 麦	挪 威	比 利 时	加 拿 大	匈 牙 利
机械基础件		11	4	4	1	1						1					
轴 承		1		1													
矿山及煤矿机械		11	2	1	5			1		1	1						
重型机械		9	4	2	1		2										
石油化工机械		3			2	1											
粮油机械		1	1														
家用电器		3		2													1
印刷机械		1									1						
建筑工程机械		8	3	3	2												
汽 车		1			1												
发电设备		3	1							1					1		
电 机		4	1	1		2											
高压输变电设备		7	1	2	1	1	1				1						
低压电器		5	4						1								
绝缘材料		2				2											
电动工具		1	1														
仪器仪表		31	7	6	10	4			2	2							
电子计算机		2			1							1					
电子机电组件		1		1													
电子工业专用设备		1			1												
其 它		14	4	3	2	2	1	1	1								

从上述三国所引进的技术共145项,占技术引进总项数74.7%,剩下49个项目是从其它12个国家或地区引进的。

按技术引进方式分类(见表2),在194个项目技术引进合同中,以专有技术许可证贸易方式引进的技术为最多,共159项,占全部技术引进项目的82%,其次合作生产方式引进的技术,共16项,占全部技术引进项目的8.2%。

表2 技术引进项目按引进方式分类情况

技术引进方式	引进技术项数	占全部引进项目的比例(%)
专有技术许可证贸易	159	82%
合作生产	16	8.2%
技术合作	9	4.6%
进口设备带技术(包括技贸结合)	10	5.2%

中国汽车工业公司 1985年共引进单项技术26项,其中许可证贸易13项,技贸结合5项,技术咨询6项,技术合作2项。技术来源国为:日本11项,美国8项,联邦德国4项,英国2项,意大利1项。

电子工业部系统 1985年共引进技术58项,其中进口成套生产线32项,进口设备带进技术3项,许可证贸易12项,技贸结合10项,技术合作1项。技术来源国为:日本32项,美国13项,联邦德国4项,英国4项,香港地区3项,法国1项,意大利

1项。

中国船舶工业总公司系统 1985年共引进技术11项,均为许可证贸易方式引进。技术来源国为:日本7项,联邦德国2项,美国1项,瑞典1项。

冶金工业部系统 1985年引进技术3项,其中合作生产2项,许可证贸易1项,技术来源国为:联邦德国2项,法国1项。

中国有色金属工业总公司 1985年引进技术4项,其中技贸结合2项,许可证贸易1项,技术合作一项。技术来源国为:美国2项,联邦德国1项,法国1项。

煤炭工业部系统 1985年引进技术3项,其中许可证贸易2项,技贸结合1项,技术合作1项。技术来源国为:美国1项,联邦德国1项,日本1项。

石油工业部系统 1985年引进技术9项,其中以技贸结合方式引进制造技术7项,合作生产1项,成套设备1项。技术来源国为:美国8项,联邦德国1项。

化学工业部系统 1985年引进技术4项,其中许可证贸易3项,合作生产1项。技术来源国为:联邦德国2项,美国2项。

纺织工业部系统 1985年引进技术8项,其中许可证贸易4项,技贸结合4项。技术来源国为:意大利2项,日本2项,联邦德国2项,捷克1项,瑞士1项。

商业部系统 1985年引进技术1项,为专有技术许可证,从日本引进。

林业部系统 1985年引进技术2项,均为许可

证贸易项目, 技术来源国为: 日本 1 项, 联邦德国 1 项。

轻工业部系统 1985年引进技术11项, 其中许可证贸易 9 项, 技贸结合 1 项, 引进样机测绘仿制 1 项。技术来源国为: 美国 3 项, 日本 3 项, 瑞士 1 项, 丹麦 1 项, 联邦德国 1 项, 奥地利 1 项。意大利 1 项。

公安部系统 1985年引进技术 3 项, 其中许可证贸易 2 项, 合作生产 1 项。技术来源国为: 美国 1 项, 联邦德国 1 项, 日本 1 项。

交通部系统 1985年引进技术 4 项, 其中许可证贸易 3 项, 技贸结合 1 项。技术来源国为: 英国 1 项, 联邦德国 1 项, 瑞士 1 项, 日本 1 项。

邮电部系统 1985年引进技术 5 项, 均为同时进口加工设备及制造技术。技术来源国为: 日本 2 项, 意大利 1 项, 法国 1 项, 联邦德国 1 项。

水利电力部系统 1985年引进技术 6 项, 其中许可证贸易 4 项, 技贸结合 1 项, 进口生产线一项。技术来源国为: 日本 3 项, 联邦德国 2 项, 加拿大 1 项。

城乡建设环境保护部系统 1985年引进技术 3 项, 其中许可证贸易 2 项, 技贸结合 1 项。技术来源国为: 联邦德国 2 项, 意大利 1 项。

国家建筑材料工业局系统 1985年引进技术13项, 其中许可证贸易 3 项, 其余10项为全套生产线进口项目。技术来源国为: 日本 4 项, 联邦德国 1 项, 奥地利 1 项, 瑞典 1 项, 美国 1 项, 法国 1 项, 意大利 1 项, 荷兰 1 项, 波兰 1 项, 捷克 1 项。

国家医药管理局系统 1985年引进技术10项, 其中散件组装项目 7 项, 进口成套生产线项目 3 项, 技术来源国为: 日本 4 项, 美国 3 项, 联邦德国 2 项, 爱尔兰 1 项。

机械电子工业技术引进项目简介(1985年)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中英文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
1	农业机械	机械工业部	拖拉机	85WMHN / 37051CL	洛阳第一拖拉机制造厂 上海汽车拖拉机工业联营公司	意大利 菲亚特拖拉机股份有限公司 (FIAT)	1985.7.18	10年	专有技术许可证贸易	45-66型、45-66DT型、55-90型、55-90DT型、60-90型、60-90DT型、70-90型、70-90DT型、80-90型、80-90DT型、90-90型、90-90DT型、100-90型、100-90DT型拖拉机底盘的制造技术
2		机械工业部	无内胎车轮生产技术和部分关键专用设备	85BMHR / 372009MR	济宁车轮厂	美国 赫斯工程公司 (HESS)	1985.6.19	3年	进口设备带技术	进口制造无内胎轮网的关键设备和工装, 同时引进无内胎车轮的制造技术

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中外文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
3	农业机械	机械工业部	喷射泵 弹簧	85WMHN/ 37055CD	中国弹 簧厂	联邦德国 (STUMPP + SCHULE GMBH)	1985.9.28	5 年	专有技术 许可证贸易	为联邦德国波许公司及奥地利F M公司生产A 型及P7 型燃油喷射泵和喷油器配套的所有压缩弹簧如喷油器弹簧、出油阀弹簧、柱塞弹簧、调节弹簧, 所有拉伸、扭转弹簧如调速弹簧, 弹性挡圈的制造和试验技术, 并帮助中方生产联邦德国大众汽车公司桑塔纳轿车发动机气门、外弹簧和其它燃油喷射泵及喷油器弹簧等
4		机械工业部	电子调 速器	85WMHN/ 37056CD	成都仪 表厂	联邦德国 海茵茨曼公司 (HOINZ M A GMBH & CO)	1985.10.7	8 年	专有技术 许可证贸易	E 系列电子调速器及附属装置的设计、制造、试验、使用维修的专有技术
5		机械工业部	M14PG- 1A 化油器	85WMHN/ 37061CN	涪陵化 油器厂	日本 TK 气化器株式会社	1985.12.16	5 年	专有技术 许可证贸易	配MD 430F 喷粉喷雾器 (从日本小松ZENOA H株式会社引进的) 的M14PG 1A型化油器的图纸制造、试验、服务的专有技术
6		机械工业部	UK-0601 型磁电机	85WMHN/ 37062CN	涪陵化 油器厂	日本 池田电机株式会社	1985.12.16	5 年	专有技术 许可证贸易	配MD 430F 喷粉喷雾器的UK 0601型磁电机的图纸制造、试验、服务的专有技术
7		机械工业部	MD430- F 喷雾机	85WMHN/ 37060CN	临沂农 业药械厂	日本 小松吉诺株式会社	1985.12.16	5 年	专有技术 许可证贸易	MD 430 F 型喷雾机 (包括特殊附件) 的图纸、制造、试验、服务的专有技术
8		机械工业部	进颗粒 饲料压制机	85BMHR/ 37103CT	大同农 牧机械厂	瑞士 布勒兄弟公司 (BUHLER BROTHER SLTD)	1985.1.21	8 年	专有技术 许可证贸易	DPDB 304.75型颗粒饲料压制机的设计、制造和最终控制质量专有技术

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中英文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
9	农业机械	机械工业部	R6100Z 增压柴油机性能设计	85B MHR / 37106CE	第一拖拉机厂	英国 里卡多咨询工程师公司	1985.4.30	3 年	技术咨询	为R6100型6缸非增压柴油机, 在增压匹配方面进行改进设计和技术协助, 使功率提高40%
10		机械工业部	A B C DX(S) (C)、DZC 型发动机	85WMHN / 37050C B	重庆红岩机器厂	比利时 盎格鲁比利时公司	1985.9.23	10年	专有技术 许可证贸易	DX(S)(C)系列及DZC系列发动机的设计、制造、装配、试验、维修的专有技术
11		机械工业部	490型柴油机改进设计(直喷)	85B MHR / 37109C O	上海内燃机研究所 新昌柴油机总厂 莱阳动力机械厂 成都内燃机总厂	奥地利 AVL 内燃机和测量技术公司	1985.9.27	3 年	技术咨询	改进中方目前生产的4缸490型柴油机的性能
12		机械工业部	6105防爆柴油机	85WMHN / 37054C O	湖南动力机厂	奥地利 AVL 内燃机技术公司	1985.12.18	3.5年	技术咨询	将中方现生产的6105涡流室式柴油机改进为井下防爆车及载重车用的直喷燃烧室式柴油机
13		机械工业部	舷外内燃机	85B MS J / 200/54MR	为民机械厂	美国 布朗斯威克公司水星分公司	1985.11.13	3 年	专有技术 许可证贸易	舷外内燃机的制造、装配、试验和维修服务的专有技术
14		机械工业部	水力测功器	85B MHR / 37104C D	南通市启东测功设备厂	联邦德国 策尔纳公司 (ZOLLNER GMBH)	1985.3.8	8 年	专有技术 许可证贸易	2N14A型、3N19A型、PS1-22型水力测功器的设计、制造、安装、维修专有技术
15	工业锅炉	机械工业部	角管式热水蒸汽锅炉	85B MSJ / 200209C M	上海四方锅炉厂	丹麦 沃伦能源公司	1985.12.30	5 年	专有技术 许可证贸易	6百万大卡/时角管式热水锅炉、12百万大卡/时角管式热水锅炉、10T/时角管式蒸汽锅炉及脱硫装置的设计、制造、使用、试验、维护和维修的专有技术
16	工业汽轮机及燃气轮机	机械工业部	工业汽轮机和工业汽轮机装置	85B MS J / 200117C D	杭州汽轮机厂	联邦德国 西门子股份有限公司威塞尔汽轮机厂	1985.3.8	3 年	专有技术 许可证贸易	3系列工业汽轮机的改进, 4系列工业汽轮机以及工业汽轮机装置的工程与销售专有技术

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中外文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
17	金属切削机床	机械工业部	车轮车床和不落轮对车床	85BMSJ/ 200172CD	青海重型机床厂	联邦德国 HEGENSCHEIDT	1985.9.5 1985.11.22	7年	专有技术 许可证贸易	165型龙门式车轮车床、106型不落轮对车床及所有变型产品的设计、制造技术
18		机械工业部	内圆磨床	85BMSJ/ 200177MR	无锡机床厂	美国 辛辛那提米拉克隆-希尔德公司	1985.8.26	8年	专有技术 许可证贸易	IEF系列自动内圆磨床包括IEF系列所有变型品种产品的设计、制造、使用、测试、维护保养和修理方面的专有技术
19		机械工业部	SOLON 3-1 加工中心	85BMSJ/ 200110CD	中捷人民友谊厂	联邦德国 沙尔曼公司 (SCHARMANN)	1985.1.26	6年	合作生产	双方先合作生产 SOLON 3-1 型加工中心, 然后进一步扩展到SCHARMANN系列其它产品的技术合作
20		机械工业部	FMC500 柔性制造单元	85BMSJ/ 200134CD	南京机床厂	联邦德国 温那尔·柯勃机床有限公司 (WERNER AND KOLB)	1985.5.11	5年	专有技术 许可证贸易	FMC500柔性制造单元的制造技术
21		机械工业部	加工中心	85BMSJ/ 200147CD	青海第一机床厂	联邦德国 鲍勒机床厂 (BOHLE)	1985.6.21	5年	专有技术 许可证贸易	BOHLE PRODU-CEN, W2 140卧式加工中心的设计、制造技术
22		机械工业部	DX45NC AEC8 电火花成形加工机床	85BMSJ/ 200169CN	北京机床研究所	日本 JAPAX 株式会社	1985.8.27	10年	专有技术 许可证贸易	DX45NC AEC8电火花成形加工机床的设计、制造技术
23		机械工业部	数控重型车床	85BMSJ/ 200168CD	齐齐哈尔第一机床厂	联邦德国 瓦德里希·齐根公司	1985.8.14	5年	专有技术 许可证贸易	过刀架直径 $\phi 750 \sim 3200$ mm DH系列 CNC 重型车床的制造技术
24		机械工业部	QF-10N 数控车床	86BMSJ/ 20T 650CN	济南第一机床厂	日本 山崎马扎克株式会社	1985.12.24	8年	专有技术 许可证贸易	MAZAK QT-10 N车床及FLEX-1机器人和工件传送装置的设计、制造、使用、检测及维修的技术

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中外文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
25	金属切削机床	机械工业部	数控立式车床	85BMSJ/ 200151CD	齐齐哈尔第一机床厂	联邦德国多列士公司 (ODORRIES GMBH)	1985.12.14	10年	合作生产	合作生产工作台直径 $\phi 500$ - $\phi 5000\text{mm}$ 的标准型数控立式车床以及适用于这些机床或其部件的全部附属装置
26		机械工业部	直流伺服单元	85BMSJ/ 200132C N	北京数控设备厂	日本发那科株式会社 (FANUC)	1985.4.16	5年	专有技术 许可证贸易	FANUC直流伺服电机OOM、5M、20M、30M 2K、及5L、6L、10L和50型的直流伺服单元的设计制造技术
27		机械工业部	机床数控及伺服和主轴驱动系统	85BMSJ/ 200197MR	上海机床研究所	美国GE公司	1985.12.7	7年	专有技术 许可证贸易	MARK CENTURY ONE 数控系统和AC 200、AC 200 S交流伺服和主轴驱动系统的设计、制造技术
28		机械工业部	柔性制造系统(FMS)主计算机控制软件	85BMSJ/ 200193CE	大连机床厂 大连组合机床研究所	英国KTM公司 (KEARNEY & TRECKE R MARWIN LIMITED)	1985.11.4	10年	专有技术 许可证贸易	柔性制造系统主计算机控制软件、物流输送系统控制软件及建线的有关技术
29		机械工业部	经济型数控和数显装置	85BMSJ/ 200145CK	北京机床研究所	香港华科电子有限公司	1985.6.5	5年	技术合作	双方合作开发机床数显装置, 点位控制经济型数控及连续控制经济型数控, 其中系统电路图我方提供, 对方研制和提供大规模集成电路
30		机械工业部	三坐标测量仪	T 85MMG 28106 MR	昆明机床厂	美国瓦尔纳与斯瓦西公司谢菲尔德测量分部	1985.7.24	7年	专有技术 许可证贸易	柯达克斯1808型三坐标测量机的制造技术(不包括电子部分)
31	锻压机械	机械工业部	高速冲压生产线及附属装置	85BMSJ/ 200133CD	齐齐哈尔第二机床厂	联邦德国舒勒公司 (SCHÜLER)	1985.5.7	7年	专有技术 许可证贸易	SA 80、SA 125、SA 200三种型号的高速压力机及有关开卷、校平、进料等装置的设计、制造、应用、检验的专有技术

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中英文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
32	锻压机械	机械工业部	机械压力机、	T 85MGZ / 14062CN	第一重型机器厂 上海重型机器厂 齐齐哈尔第二机床厂 太原重型机器厂	日本小松制作所	1985.12.31	10年	专有技术 许可证贸易	单点单动、双点单动、四点双动机械压力机及开卷料落料生产线(共10种规格)的制造技术
33		机械工业部	数控冲孔步冲压力机	85BMSJ / 200189CD	齐齐哈尔第二机床厂	联邦德国哥平根公司	1985.4.28	7年	专有技术 许可证贸易	150吨数控冲孔步冲压力机设计、制造技术
34		机械工业部	摩擦螺旋压力机	85BMSJ / 200229CD	辽阳锻压机床厂 青岛锻压机床厂	联邦德国西马克-哈森克勒佛尔公司(SMS HASENCLEVER)	1985.12.14	8年	专有技术 许可证贸易	FPRN200 / 500 / 300 / 800型(400吨), FPRN250 / 600 / 375 / 1005型(630吨), FPRN315 / 750 / 475 / 1275型(1000吨), FPRN400 / 950 / 600 / 1600型(1600吨)摩擦螺旋压力机设计、制造、安装调试、维修保养的专有技术
35		机械工业部	高速液压机	85BMSJ / 11510	合肥锻压机床厂	联邦德国劳费尔公司	1985.12.5	7年	专有技术 许可证贸易	RZU/S320(315)型快速薄板深拉冲压液压机, EZU63C型快速深拉液压机, RPT100型快速液压的设计、制造、应用、测试、维修的专有技术
36		机械工业部	双边剪	85BMSJ / 20T316CN	第二重型机器厂	日本石川岛播磨重工业株式会社(IHI)	1985.12.9	8年	专有技术 许可证贸易	一轴三偏心式滚切式双边剪设备的设计、制造、质量控制、应用、安装调试、维修和销售方面专有技术
37		机械工业部	数控切割机	85BMSJ / 200201CD	东方机床厂	联邦德国梅萨·格里斯海姆公司	1985.11.25	10年	专有技术 许可证贸易	OMNIMAT C型、OMNIMATS型、STATOSEC KSP型、CORTA KSP型数控切割机及各型切割机所包含的部件, 包括回转三割矩、驱动箱、割矩吊架等的制造技术

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中外文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
38	锻压机械	机械工业部	ZUB-200型自动冲压弯曲机	85BMSJ/200102CD	营口锻压机床厂	联邦德国芬策股份公司(FINZER)	1985.1.9	8年	专有技术 许可证贸易	ZUB-200型自动冲压弯曲机及模具设计、制造专有技术
39		机械工业部	变压器剪切线	85BMSJ/200225CD	保定机床厂	联邦德国海因里希·乔格机器制造有限公司	1985.12.14	6年	合作生产	双方合作生产制造硅钢片的纵剪线和横剪线设备, 先从TBA/ME 400型横剪线和KS 125/250-1000型纵剪线开始
40	量具刀具	机械工业部	格里森刀具	85BMSJ/200103MR	哈尔滨第一工具厂	美国格里森公司	1985.2.12		进口设备 带技术	进口格里森454(J 10V)专用铲磨床的同时, 对方提供哈达克II型单面、双面铣刀, 哈达克III型铣刀, 雷捷克双面和三面铣刀, 威捷克铣刀及螺旋成形法铣刀的理论性与实践性专有技术包括: 高速钢检验、热处理、刀头磨削和中间检查及铣刀工艺专有技术
41		机械工业部	英格索尔刀具	85BMSJ/200119CD	哈尔滨第一工具厂	联邦德国英格索尔公司	1985.3.20		进口设备 带技术	进口设备同时引进英格索尔刀具的制造技术
42		机械工业部	碳化钛和氮化钛涂层的技术	85BMSJ/200111MR	哈尔滨第一工具厂	美国摩梯阿克真空系统股份有限公司(MULTI-ARC)	1985.2.14	10年	专有技术 许可证贸易	应用离子粘和涂层装置将氮化钛和碳化钛及其它涂层涂敷于切削刀具上的专有技术
43		机械工业部	齿轮量仪	85BMSJ/200120CD	哈尔滨量具刀具厂	联邦德国克林贝格公司	1985.3.23	8年	专有技术 许可证贸易	PFSU 640型、PFSU 1200型、PFSU 1600型齿轮测量机(包括A、B、C变型)的设计、制造、应用、检验及维修的专有技术
44		机械工业部	精密容栅传感器电子数显量具	85BMSJ/200115MR	无锡量具刀具厂	美国爱森席实验室(ESSENCE-S LABORATORY)	1985.8.1	8年	技术合作	双方共同研究、设计、制造精密容栅型电子数显量具

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中外文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进方式	引进技术主要内容
45	磨料磨具	机械工业部	精密陶瓷砂轮成型工艺和设备	85BMSJ/ 200176MC	第四砂轮厂	加拿大 G & B 自动化 设备公司	1985.8.18		进口设备 带技术	进口两台压机, 三台检查设备的同时, 对方提供整套附件及模具图纸, 半成品压制工艺、检查和质量管理及试验方法和标准, 并对中方原材料进行试验, 提出改进意见及提供松散料的配制及配混料技术要点
46	通用机械	机械工业部	无堵塞泵和螺旋涡流泵	85BMSJ/ 200203CN	长沙水泵厂	日本 株式会社荏原 制作所	1985.11.25	8年	专有技术 许可证贸易	9种IFV型卧式涡流泵(卧式无堵塞泵), 25种DV型涡流潜水泵(无堵塞潜水泵), 18种FVQ型自吸式涡流泵(自吸式无堵塞泵), 17种IFZ型卧式螺旋涡流泵的设计、制造技术
47		机械工业部	低温泵	85BMSJ/ 200236CD	北京仪器厂	联邦德国 利勃·赫拉斯 公司	1985.12.18	3年	专有技术 许可证贸易	标准低温泵(三种规格)的设计、制造、应用和维修专有技术
48		机械工业部	VARIAX URANUS ASN/AST型电站轴流风机	85BMSJ/ 20T313CM	沈阳鼓风机厂	丹麦 诺迪斯克通风 设备公司 (NOVENCO)	1985.9.10 1985.11.12	10年	专有技术 许可证贸易	VARIAX URANUS ASN/AST型电站轴流风机标轮毅和模型级的合同产品范围内项目工程设计、选型、制造、试验、维修及质量控制及服务有关的全部专有技术
49		机械工业部	高温高压阀门	85BMSJ/ 200173CN	开封高压阀门厂 哈尔滨锅炉厂	日本 冈野阀门制造 株式会社	1985.8.5	8年	专有技术 许可证贸易	闸阀、止回阀、截止阀、安全阀、电磁安全阀(隔绝阀)吹灰用减压阀、重油调节阀、快速启闭阀、供水旁路调节阀、喷水调节阀、连续排污调节阀的设计、制造技术

(续)

序号	行业	部门	引进项目名称	合同号	国内接受单位及主管部门	技术转让方 国别厂商 (中英文)	合同签订日期, 生效日期	有效期	技术引进 方式	引进技术主要内容
50	通用机械	机械工业部	BA型连续式排污阀PA型间断式排污阀	85BMSJ/ 200246CD	浙江高中压阀门厂	联邦德国 GESTRA AKTIENG ESELLSC HAFT 公司	1985.12.21	10年	专有技术 许可证贸易	PA16、PA110型间断式排污阀(包括执行机构及控制设备PRS), BA26、BA28、BA29、BA210、BA211型连续式排污阀(不包括执行机构)的设计、制造、销售、安装、维修的专有技术
51		机械工业部	钟型浮子式疏水阀	85BMSJ/ 200247CN	上海市奉贤机械厂扬州阀门厂	日本 大洋弁栓株式会社	1985.12.25	5年	专有技术 许可证贸易	ZM型钟形浮子式疏水阀, DL、DR型凝结水回收装置的设计、制造技术
52		机械工业部	热力膨胀阀	85BMSJ/ 20T304MR	上海恒温控制器厂	美国 ALCO控制部 埃莫森电气公司(ALCO CONTROLS DIVISION EMERSON ELECTRIC CO)	1985.6.12 1985.8.29	8年	专有技术 许可证贸易	冷冻和空调设备用的TAKE-A-PART TCL/TCLE系列热力膨胀阀, 内、外平衡(共16种型号)及HC/HCE系列热力膨胀阀, 内、外平衡(共12种型号)的设计、制造、使用、试验、维护和修理专有技术
53		机械工业部	3-10马力回转滑片式压缩机主机	85BMSJ/ 200114CE	上海第二压缩机厂	英国 海卓万压缩机有限公司 (HYDROV- ANECOMP RESSOR COMPANY LIMITED)	1985.3.2	8年	专有技术 许可证贸易	13PU、23PU、33PU、43PU型压缩机主机的制造专有技术
54		机械工业部	船用高压微型压缩机	84BMSJ/ 200137CD	宁波压缩机厂	联邦德国 绍尔父子机器制造有限公司 (J、P、SAUER & SOHN MASCHINE NBAU GMB H)	1985.1.10	10年	专有技术 许可证贸易	电动机驱动的H系列空气压缩机(全系列共4个品种, 10个规格), 电动机驱动的G系列稀有气体压缩机(全系列共6个品种, 14个规格)的设计、制造、销售、安装、维修的专有技术