

第 3 版

国际专利分类表

B

作业、运输

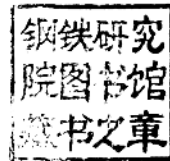
专利文献出版社



N 18
Z 66 C. 2

国际专利分类表

B 部——作业、运输



专利文献出版社

一九八四年四月

国际专利分类表

B 部 一 作业、运输

中国专利局文献服务中心翻译

专利文献出版社出版

新华书店北京发行所发行

北京市双桥农场黑庄户印刷厂印装

开本 787×1092 1/16 印张25.5 字数646,000 印数1—8,100

科技书目〔74—62〕 统一书号17242·11

定 价： 4.20 元

出 版 说 明

国际专利分类表每五年修订一次。我们从1973年开始逐版组织翻译。第二版(适用于1975—1979年)是以中英文对照形式、分为A~H八个分册出版发行的。第三版(适用于1980—1984年)亦将按八个分册陆续出版,但不再附有英文。

国际专利分类法是根据1954年一些欧洲国家签定的“发明专利分类欧洲公约”建立起来的。但是正式被确认作为一部向全世界推广应用的分类法的标志是1971年签定的“国际专利分类斯特拉斯堡协定”。

迄今国际专利分类法已被50多个国家正式采用。他们每年出版的大量专利文献都标有国际专利分类号。此外,根据我国国家科委的规定,各单位在申报国家发明奖时在申报书上也要加注国际专利分类号。所以对于各科研、生产、科技情报、图书资料、科技管理等单位,无论是分类发明、文献,或是检索资料,国际专利分类表都是一种需要经常参考的工具书。

为了便于读者参考以前两版分类表的修订情况,在第三版分类表中加注了适当的符号。凡在类目后边注有符号“〔2〕”者,表示该类目是第二版修订的;“〔3〕”则表示是第三版修订的。修订内容可以是新增或者是删除,也可能是涉及概念范围的类名或等级的变动。

世界知识产权组织曾于1980年6月16日和1981年4月10日两次公布国际专利分类表的勘误表。此中译本均已参照着进行了更正。

国际专利分类表英文原版共包括九个分册。除A~H八册外,第九分册是《使用指南》,其中译文已作为第二版B分册中的附录刊出。A~H各分册的中译本名称依次为:A——人类生活必需(农、轻、医);B——作业、运输;C——化学、冶金;D——纺织、造纸;E——固定建筑物(建筑、采矿);F——机械工程;G——物理;H——电学。

本书是B分册,适用于分离与混合、各种成型加工、印刷、交通运输等技术领域。参加本分册翻译工作的有机械工业部情报所的同志,在此谨致谢意。

由于水平所限,在翻译和编辑工作中定有许多不妥之处,敬请读者批评指正。

编者 1983年10月

B部——作业；运输

本 部 内 容

(参见及附注省略)

分部：分离和混合

B01	一般的物理或化学的方法或装置	(3)
B 01 B	沸腾；蒸发装置	(3)
B 01 D	分离	(3)
B 01 F	混合，例如：溶解、浮化，分散	(10)
B 01 J	化学或物理方法，例如：催化作用，胶体化学；它们的有关装置	(12)
B 01 L	通用化学或物理实验室设备	(19)
B02	破碎，磨粉或粉碎；谷物碾磨的预处理	(21)
B 02 B	碾磨谷物的准备；靠加工表壳将谷粒精制为商品	(21)
B 02 C	一般破碎，磨粉或粉碎；碾磨谷物	(21)
B03	用液体或用风力淘汰盘或风力淘汰机分离固体材料；磁力或静电分离法	(26)
B 03 B	用液体或用风力淘汰盘或风力淘汰机分离固体材料	(26)
B 03 C	磁力或静电分离法	(27)
B 03 D	浮选；差动沉积法	(29)
B04	用于进行物理或化学工艺的离心装置或离心机	(30)
B 04 B	离心机	(30)
B 04 C	应用自由涡流的装置，如旋流器	(31)
B05	一般喷射或雾化；对表面涂复液体或其他流体的一般方法	(33)
B 05 B	喷射装置；雾化装置；喷嘴	(33)
B 05 C	一般对表面涂布液体或其他流体的装置	(36)
B 05 D	一般对表面涂布液体或其他流体的工艺	(38)
B06	一般机械振动的发生或传递	(41)
B 06 B	一般机械加工用的亚声频、声频或超声频机械振动的产生或传递的方法或设备	(41)
B07	将固体从固体中分离；分选	(42)
B 07 B	用筛、栅、网或用气流的方法将固体从固体中分离；适用于松散材料的其他干式分离法，例如适于象松散材料那样搬运的散放物品的分离	(42)
B 07 C	邮件分检；单件物品的分选，或适于一件一件地分选（如拣选）散放材料	(44)
B08	清洁	(46)
B 08 B	一般清洁；一般污垢的防除	(46)

B09	固体废物的处理	(48)
B 09 B	固体废物的处理	(48)

分部：成型

B21	基本上无切削的金属机械加工；金属冲裁	(51)
B 21 B	金属的轧制	(51)
B 21 C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管或型材；与关基本无切削金属加工的辅助加工	(55)
B 21 D	金属板、管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲裁	(59)
B 21 F	线材的加工和处理	(65)
B 21 G	针、销、钉的制造	(67)
B 21 H	用轧制方法制造特殊的金属物品，如螺钉、轮、环、桶、球	(68)
B 21 J	锻造；锤击；压制；铆接；锻造炉	(69)
B 21 K	锻件或压制件的制作，如马蹄铁、铆钉、螺栓、车轮	(71)
B 21 L	链条的制造	(73)
B22	铸造；粉末冶金	(75)
B 22 C	铸造造型	(75)
B 22 D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造	(77)
B 22 F	金属粉末的加工；由金属粉末制造成品；金属粉末的制造	(81)
B23	机床；未列入其他类的金属加工	(83)
B 23 B	车削；镗削	(83)
B 23 C	铣削	(88)
B 23 D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；镗削；刮削；其他类不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作	(89)
B 23 F	齿轮和齿条的制造	(95)
B 23 G	螺纹切削；螺钉，螺栓头，螺帽的加工，以及有关的加工	(98)
B 23 K	钎焊；焊接；用钎焊或焊接方法包复或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工	(99)
B 23 P	金属的其他加工；组合加工；万能机床	(103)
B 23 Q	机床的零件，部件，或附件，如仿形装置或控制装置；以特殊零件或部件的结构为特点的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的机床组合或机床联合	(106)
B24	磨削；抛光	(111)
B 24 B	用于磨削或抛光的机械，设备或工艺；磨石的修整；磨削剂的进料	(111)
B 24 C	喷砂或材料微粒的喷射	(116)
B 24 D	磨削，抛光或刃磨用的工具	(117)
B25	手工工具；轻便机动工具；工作台装置；机械手	(120)
B 25 B	其他类不包括的用于紧固，连接，拆卸，夹持的工具或台式设备	(120)
B 25 C	手持钉钉或钉铜工具；手工操作的轻便钉铜工具	(123)
B 25 D	冲击工具	(124)

B 25 F	其他类不包括的组合工具和多用途工具	(125)
B 25 G	手工工具手柄	(125)
B 25 H	车间设备, 如用于工件划线; 车间用储存设备	(126)
B 25 J	机械手; 带有操纵装置的容器	(126)
B 26	手工切割工具; 切割; 切断	(128)
B 26 B	其他类不包括的手持切割工具	(128)
B 26 D	切割; 切割机, 例如切割, 穿孔, 冲孔, 冲裁等切断机械的通用零件	(131)
B 26 F	穿孔; 冲孔; 切割; 冲裁; 除切割外的切断	(134)
B 27	木材或类似材料的加工或保存; 一般的钉钉机或钉锯机	(136)
B 27 B	锯	(136)
B 27 C	木工刨床, 钻床, 铣床, 车床或多用木工机床	(139)
B 27 D	饰面板或胶合板的加工	(139)
B 27 F	鸠尾榫的加工; 制榫; 榫槽机; 钉钉机或钉锯机	(140)
B 27 G	附属机械和装置; 工具; 安全装置, 如装在锯床上的	(141)
B 27 H	弯曲; 制桶; 制造木轮	(142)
B 27 J	藤, 软木或类似材料的机械加工	(142)
B 27 K	木材或类似材料的浸渍, 着色, 染色, 漂白的工艺, 装置或材料选择, 或其他类不包括的用渗入液体进行木材或类似材料的处理; 软木, 藤, 麦秸, 稻草或类似材料的化学或物理处理	(143)
B 27 L	去掉树皮或残留树枝; 木材劈裂; 饰面板、木条、刨花、木质纤维或木粉的制造	(143)
B 27 M	B 27 B 到 27 L 小类中不包括的木材加工; 特种木制品的制造	(144)
B 28	加工水泥, 粘土和石料	(146)
B 28 B	粘土或其他陶瓷成份; 矿渣或含有水泥材料的混合物, 如灰浆	(146)
B 28 C	准备粘土; 制造含有粘土或水泥性材料的混合料, 如灰浆	(150)
B 28 D	加工石头或类似石头的材料	(151)
B 29	塑料的加工; 一般处于塑性状态的材料的加工; 未列入其他类的材料的加工	(153)
B 29 B	材料成型前的准备或预处理	(153)
B 29 C	塑料的成型或连接; 塑性状态物质的一般成型或连接; 用过的塑料的加工	(153)
B 29 D	用塑料或用塑性状态的材料生产特殊制品的工艺或装置	(155)
B 29 F	主要用于热塑性材料成型的工艺或装置	(157)
B 29 G	主要用于热固性材料成型的工艺或装置	(158)
B 29 H	专门用于天然橡胶或合成橡胶加工的工艺或装置	(158)
B 29 J	其他类不包括的材料的成型或加工; 将木屑模压成板材或物品	(161)
B 30	压力机	(162)
B 30 B	一般压力机	(162)
B 31	纸品制作; 纸的加工	(165)
B 31 B	纸盒, 纸板箱, 信封或纸袋的制作	(165)

B 31 C	制作绕制物品, 例如绕制管	(170)
B 31 D	制作其他纸品	(170)
B 31 F	纸或纸板的机械加工或变形	(171)
B32	叠层产品	(173)
B 32 B	叠层产品, 即由扁平状或非扁平状的, 叠层组成的产品	(173)

分部: 印 刷

B41	印刷; 划线机; 打字机; 模压机	(179)
B 41 B	制版, 排字或拆版还字用的机器或附件; 铅字; 照相或光电排字装置	(179)
B 41 C	印刷版的制造和复制工艺	(183)
B 41 D	铅版印刷版的机械复制设备, 弹性或塑性材料的印刷版的成型	(184)
B 41 F	印刷机械或印刷机	(185)
B 41 G	用于金粉印刷, 线条印刷, 或用于单张纸或类似物品印刷花边线或边线的装置; 与印刷机相连的穿孔辅助设备	(191)
B 41 J	打字排版机; 选择性印刷机械, 即不用印版的印刷机械	(191)
B 41 K	模印机; 模印或号码设备或装置	(202)
B 41 L	复写, 复制或办公或其他商业用的印刷设备或装置; 名片印刷机或类似系列印刷机	(204)
B 41 M	印刷、复制、标记或复写工艺; 彩色印刷	(210)
B 41 N	印版或箔; 印刷机上印刷、着色、润湿用的表面材料; 或类似材料; 上述印刷表面的备用和保存	(211)
B42	装订; 图册; 文件夹; 特种印刷品	(212)
B 42 B	单页, 成叠纸或书帖的永久性装订, 或永久性订在物品上	(212)
B 42 C	装订	(212)
B 42 D	书; 书籍封皮; 活页; 未列入其他类的特殊开本和形式的印刷品; 用于这方面的装置; 移动条带的记录或读出设备	(213)
B 42 F	单页的临时装订; 文件夹; 文件卡片; 编目	(214)
B43	书写与绘图器具; 办公用品	(217)
B 43 K	书写用具; 绘图笔	(217)
B 43 L	书写或绘图用品; 书写或绘图辅助用品	(219)
B 43 M	其他类不包括的办公用品	(221)
B44	装饰艺术	(222)
B 44 B	加工艺术制品(如雕塑, 扭索, 雕刻, 打火印, 镶嵌)所需的机器, 设备或工具	(222)
B 44 C	产生装饰效果; 拼嵌; 镶木制品; 裱糊	(223)
B 44 D	其他类不包括的绘画或素描; 绘画的保藏; 为获得特殊艺术表面效果或饰面的表面处理	(223)
B 44 F	特种图样或图画	(224)

分部: 交通运输

B60	一般车辆	(225)
------------	-------------	---------

B 60 B	车轮；脚轮；轴；提高车轮粘着力	(225)
B 60 C	轮胎；轮胎充气；轮胎的更换和修理，一般充气弹性物体的修理和气门连接；关于轮胎的设备或装置	(228)
B 60 D	车辆的连接件	(231)
B 60 F	铁路和公路两用车辆；两栖车辆或类似车辆；轮胎和履带两用车辆	(231)
B 60 G	车辆悬挂装置	(232)
B 60 H	车辆客货室专用加热、冷却、通风、或其他空气处理设备的布置或配置	(234)
B 60 J	车辆的窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似的设备；车辆不使用时的保护套	(235)
B 60 K	车辆动力装置或传动装置的布置与安装；辅助驱动装置；车辆用仪表或仪表板；驱动装置的联合控制；车辆动力装置的冷却，进气，排气或燃料供给的布置	(236)
B 60 L	电动车辆的电设备或动力装置；一般车辆的电力制动系统	(239)
B 60 M	电动车辆的电源线和沿轨道的设备	(241)
B 60 N	其他类不包括的载客车辆	(242)
B 60 P	适用于货运或运输，装载或包容特殊货物或物体的车辆	(243)
B 60 Q	车辆照明和信号设备	(245)
B 60 R	其他类不包括的车辆、车辆配件或车辆零件	(246)
B 60 S	其他类不包括的车辆保养，清洗，修理，支承，提升，或调度	(246)
B 60 T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件	(249)
B 60 V	气垫车	(252)
B 61	铁路	(254)
B 61 B	铁路系统；其他类不包括的适用设备	(254)
B 61 C	机车；原动机车	(255)
B 61 D	铁路车辆种类和车体部件	(257)
B 61 F	铁路车辆的悬挂，如底架，转向架，轮轴的配置；在不同宽度轨道上使用的铁路车辆；预防脱轨；车轮防护装置；障碍物移除器或类似装置	(260)
B 61 G	联接器；牵引和缓冲装置	(262)
B 61 H	铁路车辆特有的制动器和其他减速装置，铁路车辆制动器和其他减速装置的配置	(263)
B 61 J	铁路车辆的移动或调车	(265)
B 61 K	用于铁路的其他辅助设备	(265)
B 61 L	铁路交通的管理；保证铁路交通安全	(266)
B 62	无轨陆用车辆	(270)
B 62 B	手动车辆，如手摇车、手推车；雪橇	(270)
B 62 C	畜拉车	(272)
B 62 D	动力车；挂车	(272)
B 62 H	自行车架；自行车停放或存放的支架或固定位置；防止或指示未经许可使用或偷窃自行车的设备；与自行车构成一体的锁；学骑自行车的设备	(277)
B 62 J	自行车鞍座或座位；未列入其他类的自行车特有的附件，如载物架，自	

	行车保护装置	(278)
B 62 K	自行车; 自行车架; 自行车转向装置; 专门适用于自行车的乘骑者操纵的控制端端纽; 自行车轴悬挂; 自行车的跨斗, 前车或类似附加车辆	(279)
B 62 L	专门适用于自行车的制动器	(282)
B 62 M	轮式车辆或雪橇的乘者驱动; 雪橇或单车道自行车; 专门适用于这些交通工具的传动	(283)
B63	船舶或其他水上船只; 与船有关的设备	(285)
B 63 B	船舶或其他水上船只; 船用设备	(285)
B 63 C	下水, 拖出, 或船舶入干船坞; 水中救生; 用于水下居住或作业的设 备; 用于水下目标的打捞或搜索的装置	(291)
B 63 G	舰艇上的攻击或防御装备; 布雷; 扫雷; 潜艇; 航空母舰	(293)
B 63 H	船舶推进或驾驶	(295)
B 63 J	船上辅助设备	(298)
B64	飞行器; 航空; 宇宙航行	(299)
B 64 B	轻于空气的飞行器	(299)
B 64 C	飞机; 直升飞机	(299)
B 64 D	用于与飞机配合或装到飞机上的设备; 飞行衣; 降落伞; 动力装置或推 力传动装置的布局或安装	(305)
B 64 F	地面设施或航空母舰甲板设施	(309)
B 64 G	宇宙航行; 适用的运载工具或设备	(310)
B65	输送; 包装; 存贮; 搬运薄片的或纤细的物料	(312)
B 65 B	包装物件或物料的机械、装置或设备、或方法; 启封	(312)
B 65 C	贴标签或签条的机械、装置或加工方法	(323)
B 65 D	用于物件或物料贮存或运输的容器, 如袋, 桶, 瓶子, 箱盒, 罐头, 纸板 箱, 条箱, 圆桶, 罐, 大罐, 料仓, 运输容器; 其附件, 封口, 或其适用的 附属件; 包装元件; 包装件	(325)
B 65 F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除	(345)
B 65 G	运输或贮存装置, 如用于装载或卸载的输送机; 车间用输送机系统; 气 力管道输送机	(346)
B 65 H	搬运薄的或纤线状物料, 如薄板, 卷板, 线材	(359)
B 65 J	(已全部转入其他类目)	(372)
B66	卷扬; 提升; 牵引	(373)
B 66 B	提升机	(374)
B 66 C	起重机; 用于起重机、绞盘机、绞车或滑车的载荷挂住件或装置	(376)
B 66 D	绞盘机; 绞车, 滑车, 如滑轮组; 葫芦	(381)
B 66 F	其他类目不包括的, 把提升力或推动力直接作用于载荷表面的卷扬、提 升或牵引装置	(383)
B67	液体的输送	(386)
B 67 B	将封闭件盖在瓶子、大口瓶或类似容器上; 密闭容器的开启	(386)
B 67 C	其他类目不包括的瓶子, 大口瓶, 罐头, 木桶, 桶或类似容器的清洁;	

	灌入液体或半液体、或排空；漏斗	(387)
B 67 D	其他类目不包括的液体的分配、配送或传送	(389)
B 68	鞍具；家具装潢	(392)
B 68 B	马具；与马具有关的装置；鞭子或类似物	(392)
B 68 C	鞍座；镫	(392)
B 68 F	用皮革、帆布或类似物制作物品	(393)
B 68 G	用于装潢的方法、设备或机器；其他类目不包括的家具装潢	(393)

分离和混合

附注

- (1) 本附注说明在于帮助使用此部分分类表, 不得理解为对分类的任何修改。
 (2) 本分部中不同材料的分离, 例如不同物质、大小或状态的分离, 可在下述小类中查找: B 01 D, B 03 B, C, D, B 04 B, C, B 07 B, C。

- (3) 这些小类的分类特征是:

- (i) 被分离物质的物态,
- (ii) 所用过程的原理,
- (iii) 特定种类仪器。

这些特征的第一项包含六种不同的情况, 它们被分成三组: (a) 液态/液态或液态/气态或气态/气态; (b) 固态/液态或固态/气态; (c) 固态/固态。

- (4) 这些小类按下列一般规则使用:

B 01 D 是从有关的固体中分离出固体以外的其他物态的最通用的小类。

当有关工艺方法方式被认为同采矿技术中“洗”的概念相当时, 从固体中分离固体的装置入 B 03 B, 即使这样的装置是气动设备, 尤其是气动台或跳汰机。但筛子本身却不属这个小类, 即使它们被用于湿法, 而被分入 B 07 B 中。对于按干法从固体中分离固体的所有其他装置入 B 07 B。

如果对所分选的材料或物品的某些特性加以检测或测量以后进行分离, 则入 B 07 C。也要指出, 不管用什么方法和装置, 同一化学元素同位素的分离, 总是被包括在 B 01 D 59/00 内。

- (5) 按上述规则, 将分类表说明于下:

- (a) 液态/液态
- 液态/气态
- 气态/气态

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的	B 0 1 D	B 0 1 D
靠离心力, 用离心机或自由涡旋装置	B 0 1 D	B 0 4 B, C
用磁或静电的效应	B 0 3 C	B 0 3 C

(b) 固态/液态
固态/气态

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的	B 0 1 D	B 0 1 D
靠离心力	B 0 1 D	B 0 1 D
用离心机或自由涡旋装置	B 0 1 D	B 0 4 B, C
用磁或静电的效应	B 0 3 C	B 0 3 C

(c) 固态/固态
干法

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般用于散放材料	B 0 7 B	B 0 7 B
个别拣选	B 0 7 C	B 0 7 C
筛选、筛分、气动分选	B 0 7 B	B 0 7 B
用气动台或跳汰机	B 0 3 B	B 0 3 B
靠磁或静电的效应	B 0 3 C	B 0 3 C
靠离心力	B 0 7 B	B 0 7 B
用离心机或自由涡旋装置	B 0 7 B	B 0 4 B, C

湿法

操 作	本 小 类 涉 及 的	
	方 法	仪 器 装 置
一般的	B 0 3 B	B 0 3 B
浮选、差速沉积法	B 0 3 D	B 0 3 D
筛选	B 0 7 B	B 0 7 B

综合=干法-湿法: B 03 B

B01 一般的物理或化学的方法或装置 (一般的熔炉、窑、烘箱、蒸馏器入F27)

B01B 沸腾; 蒸发装置

- | | | | |
|------|---|------|----------------|
| 1/00 | 沸腾; 供物理或化学用途的蒸发装置 (糖和淀粉工业入C13; 蒸汽发生入F22; 民用锅炉入F24)〔2〕 | 1/04 | · 借化学方法 |
| | | 1/06 | · 防止扰动 |
| | | 1/08 | · 装有回流冷凝器的蒸发装置 |
| 1/02 | · 防止起泡 (一般入B01D19/02) | | |

B01D 分离 (用湿法从固体中分离固体入B03B,D; 用气动跳汰机或气动台入B03B; 用其他干法入B07; 磁或静电的分离法入B03C; 离心机, 涡旋装置入B04)

附注

- (1) 适用于这个小类的方法包括蒸发、蒸馏、结晶、过滤、聚尘、气体净化、吸收、吸附。
- (2) 这个小类也包括同分离无关或关系不大的类似方法 (吸收或吸附除外)。
- (3) “过滤”这个词和有关词应解释为从固体过滤液体。
- (4) 对用于干燥或蒸发的装置, F26优先于B01D。
- (5) 在考虑将这个小类细分时, 应注意59/00组优先于这个小类的其余各组, 并优先于其他小类。

小类索引

蒸发; 蒸馏; 升华	1/00; 3/00; 5/00; 7/00	滤筒; 超滤器	29/00
冷凝器, 冷隔板	8/00	带有活动滤心的滤器	27/00; 31/00
结晶	9/00	过滤装置	33/00
溶剂萃取; 渗析; 渗透	11/00; 13/00	其他方法	35/00
液体处理: 置换, 吸附, 分离, 脱气	12/00, 15/00, 17/00, 19/00	从气体或蒸汽中分离悬浮的粒子	43/00
气体或蒸汽的处理: 废气的分离, 回收, 化学净化	53/00	气体或蒸汽的预处理	51/00
从液体中分离悬浮的粒子		用重力, 惯性, 离心力; 用过滤; 用混合装置	45/00; 46/00; 50/00
用沉积法	21/00	用其他方法	47/00, 49/00
用过滤法	37/00	过滤材料	39/00, 41/00
重力滤器; 压滤器	23/00; 25/00;	同位素分离	59/00
		吸收, 吸附; 其他分离方法	15/00, 53/02, 53/14; 57/00

- | | | |
|------|---------------------------------------|-----------------------|
| 1/00 | 蒸发 (去壳入B08B; 糖或淀粉工业入C13; 防止结壳入C23F; 靠 | 从中蒸发液体使固体材料或物件干燥入F26) |
|------|---------------------------------------|-----------------------|

B01D

- 1 /02 · 靠有加热旋管的蒸发器
- 1 /04 · 平管蒸发器
- 1 /06 · 竖管蒸发器
- 1 /08 · · 带有短管的 (1 /12 优先)
- 1 /10 · · 带有长管的, 例如凯斯特纳蒸发器 (1 /12 优先)
- 1 /12 · · 具有强制循环
- 1 /14 · 以加热的气体或蒸汽与液体接触
- 1 /16 · 用喷雾 (1 /22 优先)
- 1 /18 · · 用以获得干燥的固体 (1 /24 优先)
- 1 /20 · · 喷射装置 (一般入 B 05 B)
- 1 /22 · 将一薄层液体与已加热的表面相接触
- 1 /24 · · 用来获得干燥的固体
- 1 /26 · 多效蒸发
- 1 /28 · 靠蒸汽压缩
- 1 /30 · 蒸发器附件
- 3 /00 **蒸馏或在液体同气体介质相接触时的有关交换方法, 例如汽提 (气体色层分离法入 15/08; 分解蒸馏入 C 10 B) [2]**
- 3 /02 · 用锅炉或蒸馏器 [2]
- 3 /04 · 管式蒸馏器
- 3 /06 · 急骤蒸馏 [2]
- 3 /08 · 用旋转容器; 旋转盘上的雾化法 (3 /10 优先)
- 3 /10 · 真空蒸馏 (3 /12 优先) [2]
- 3 /12 · 分子蒸馏 (高真空蒸馏) [2]
- 3 /14 · 分馏
- 3 /16 · · 蒸汽气泡通过液体的分馏柱 (疏松填充件入 53/20)
- 3 /18 · · · 带有水平泡罩板
- 3 /20 · · · · 泡罩; 蒸汽气门; 排液管
- 3 /22 · · · 带水平筛板或筛栅; 筛板或筛栅的结构
- 3 /24 · · · 带有斜板或装有分段式构件
- 3 /26 · · 各种分馏柱, 其中蒸汽和液体相互对流, 或者液体被喷射到蒸汽中, 或者两相混合物朝同一方向通过
- 3 /28 · · · 带有表面接触和垂直导向的分馏柱, 例如薄膜作用
- 3 /30 · · 带有活动部分或其中产生离心运动的分馏柱
- 3 /32 · · 分馏柱的其他特性
- 3 /34 · 带有一种或多种辅助物
- 3 /36 · · 恒沸蒸馏
- 3 /38 · · 汽馏
- 3 /40 · · 提取蒸馏
- 3 /42 · 调节; 控制
- 5 /00 **蒸膜冷凝; 用冷凝法回收挥发性溶剂 (8 /00 优先; 冷凝器入 F 28 B) [3]**
- 7 /00 **升华 (冻干入 F 26) [3]**
- 7 /02 · 直接从汽相结晶 (成为单晶入 C 30 B 23/00) [2]
- 8 /00 **冷凝汽瓣; 冷挡板 (用冷凝或冷冻来抽出的泵入 F 04 B 37/08) [3]**
- 9 /00 **结晶 (直接从汽相结晶入 7 /02; 制成单晶入 C 30 B)**
- 9 /02 · 从溶液
- 9 /04 · · 靠涂去冷冻溶剂来浓缩溶液
- 11/00 **溶剂提取**
- 11/02 · 固体的
- 11/04 · 液态溶液的
- 12/00 **用其他的液体取代液体, 例如: 从湿的固体或从弥散的液体或从在液体内的固体中**
- 13/00 **用半透膜的分离方法, 例如渗析, 渗透**
- 13/02 · 电渗析; 电渗透
- 13/04 · 半透膜生产的特殊方法 (塑料薄膜的制造入 C 08 J 5 /18, B 29; 羊皮纸的制造入 D 21)
- 15/00 **包含以有吸附剂来处理液体的分离方法 (一般的离子交换方法, 吸收或吸附入 B 01 J)**

15/02	· 以流动的吸附剂	21/26	· 靠离心力分离沉积物 (离心机入 B 04 B ; 旋流器入 B 04 C) 过滤; 过滤材料及其再生 (筛子本身入 B 07 B 1/00)
15/04	· 以离子交换材料作为吸附剂	23/00	重力滤器 (带有活动滤心入 33/18)
15/06	(转入 B 01 J) [3]	23/02	· 带有固定滤体
15/08	· 选择吸附; 色层分离法	23/04	· · 带有从内部过滤的滤袋
17/00	其他类不包括的液体的分离, 例如靠散热扩散 (从水, 废水或污水中除去或分离油脂物质或类似悬浮材料的装置入 C 02 F 1/40)	23/06	· · 带有刚性管状体
17/02	· 不可溶混的液体的分离	23/08	· · 带有蝶形滤心
17/04	· · 分解乳化液	23/10	· 带有疏松过滤材料
17/06	· 用电使液体相互分离 (静电分离入 B 03 C)	23/12	· · 带有装在通气孔边上的过滤材料
17/08	· 用过滤使液态悬浮体稠化	23/14	· · 碳滤器
17/10	· · 带有固定的滤心	23/16	· · 砂或卵石滤器
19/00	液体的脱气	23/18	· · 滤床的底
19/02	· 泡沫的分离或防止 (在沸腾期间入 B 01 B 1/02, 在发酵期间入 C 12)	23/20	· 进料或出料装置 (喷嘴入 B 05 B)
19/04	· · 靠添加化学物质	23/24	· 过滤器过滤材料的再生
21/00	用沉积法将悬浮微粒从液体中分离差速沉积入 B 03 D 3/00) [2]	23/26	· 与控制过滤的装置结合成为整体
21/01	· 用絮凝剂 (用于水的净化入 C 02 F 1/52; 用于液态放射性废料入 G 21 F 9/10)	23/28	· 过滤仓斗及其支架 (一般仓斗入 B 67 C)
21/02	· 具有为分离液体用的单一出口的沉降槽	25/00	由夹持着几个滤心或这样的滤心元件所组成的滤器
21/04	· · 带有活动刮板	25/02	· 滤器中的滤心由单独的过滤元件预先组成
21/06	· · · 带有旋转刮板	25/04	· 具有滤网或滤片, 例如: 织物, 纸片 (25/12 优先)
21/08	· · 备置有絮凝格层	25/06	· 带有疏松的、粒状的或纤维状的过滤材料
21/10	· 具有为分离液体用的多出口的沉降槽	25/08	· 带有刚性自持式滤心
21/12	· · 带有活动刮板	25/10	· 滤器中悬浮的粒子形成过滤介质
21/14	· · · 带有旋转刮板	25/12	· 压滤机, 即板式或板框式的
21/16	· · 备置有絮凝格层	25/14	· · 夹持方法
21/18	· 用于沉降槽的刮板或传动机构的结构	25/16	· 流线式滤器, 即利用接触的不可渗透的表面
21/20	· · 传动机构	25/18	· · 在扁平块体的边缘之间过滤
21/22	· · 安全机构	25/20	· · 在绕成螺旋状元件的线圈之间过滤
21/24	· 用于沉降槽的进料或出料装置	25/22	· 多孔过滤器
		25/24	· · 多孔辊滤器

B01D

25/26	· · 多孔塔滤器	29/30	· · 有开口端
25/28	· 滤器中滤块的浸滤或洗涤	29/32	· · 过滤棒
25/30	· 进料装置	29/34	· 具有并排放置在一个或若干管子 上面或周围的凹型盘
25/32	· 卸去滤块	29/36	· 与控制过滤的装置结合成为整体
25/34	· · 通过移动滤心	29/38	· 过滤器内过滤材料的再生
25/36	· · · 靠离心力	29/40	· · 靠离心力
25/38	· · 用活动部分, 例如: 用与固定 的滤心相接触的刮板	29/42	· 有进料或出料装置
27/00	滤筒式滤器	31/00	超滤器
27/02	· 带有由一块疏松材料制成的滤筒	31/02	· 电超滤器 (静电分离入B 03 C)
27/04	· 带有由一块单一材料例如滤纸制 成的滤筒	33/00	在过滤操作中带有运动滤心的滤器
27/06	· · 带有压折或皱纹	33/02	· 带有旋转的过滤面
27/08	· 筒的结构	33/04	· · 具有过滤带和支撑在非过滤圆 筒上的类似物
27/10	· 安全装置, 例如: 交通管 (一般 旁通管入35/14)	33/06	· · 具有筒式过滤面, 例如: 空心桶
27/12	· 再生	33/08	· · · 装有各自单独与压力分布器 相连的网眼的桶
29/00	在过滤时具有固定滤心的其他压滤 机	33/10	· · · 带有单一间隔的桶
29/02	· 其滤心在两个过滤操作中是动的	33/12	· · · 同过滤带及类似东西相结合
29/04	· 带有滤网或滤片例如织物、纸片	33/14	· · · · 具有无端过滤带
29/06	· · 带有起皱的、折叠的、或卷绕 式的片	33/16	· · · 带有疏松的、粒状的或纤维 状的过滤材料
29/08	· 带有疏松的、粒状的或纤维状的 滤材料	33/18	· · · 重力滤器
29/10	· 袋、笼、软管、管、套筒或类似 的过滤器	33/20	· · · · 具有外部送料的
29/12	· · 有挠性过滤材料	33/22	· · 带有平面滤面
29/14	· · · 被支架的	33/24	· · · 带有旋转平盘
29/16	· · · · 以槽型或类似的表面被支 架在固体框架上	33/26	· · · 带有横装在空心轴上的凹型 盘
29/18	· · · · 过滤时呈六棱伸缩型的	33/28	· · · 带有轴向安装在空心轴上的 空心框架
29/20	· · 有刚性自持式过滤材料	33/30	· · · 带有疏松的、粒状的或纤维 状的过滤材料
29/22	· · 用流线性过滤, 即利用接触的 不渗透的表面 (用机械压力入 25/16)	33/32	· · 带有沿着运输器移动的滤面 (斜斗型入35/08)
29/24	· · 带有多个过滤单元	33/34	· 附件
29/26	· · · 同心排列	33/36	· · 用于操作滤板的装置
29/28	· · 被振动	33/38	· · 用于液体的进料、出料装置
		33/40	· · 压力分配系统
		35/00	其他过滤装置; 用于过滤的辅助装