

实用物资购销系列丛书

简明机械产品购销实用手册

张殿斌 韩丽君 主编

中国物资出版社

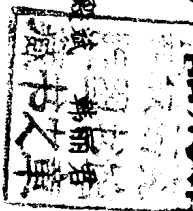
实用物资购销系列丛书

Z

31

简明机械产品购销实用手册

张殿斌



编

403

中国物资出版社

(京)新登字 090 号

实用物资购销系列丛书

简明机械产品购销实用手册

张殿斌 韩丽君等编

中国物资出版社出版

新华书店经销

北京通县达明印刷厂印刷

开本: 787×1092mm 1/64 印张: 6.125 字数: 185 千字

1994 年 4 月第 1 版 1994 年 4 月第 1 次印刷

印数 0001-8000 册

书号: ISBN7-5047-0398-2/TH·0041

定价: 5.90 元

前言

为了适应社会主义市场经济的发展,满足各界人士进行机械产品购销业务的需要,我们编写了“简明机械产品购销实用手册”。本手册主要介绍了金属切削机床、机床附件、泵和风机、起重运输机械、铸造设备、锻压机械、挖掘机、压路机、振动式压路机、推土机、单斗装载机、凿岩机、气体压缩与气体分离设备、阀门、木工机床、材料试验机械、无损探伤机、滚动轴承等机械产品的分类、型号规格、主要技术数据、生产厂家等购销业务实用知识,以帮助从事机械产品购销业务人员搞好经营工作。

由于编者水平有限,手册中疏漏不妥之处,敬请广大读者批评指正。

编者

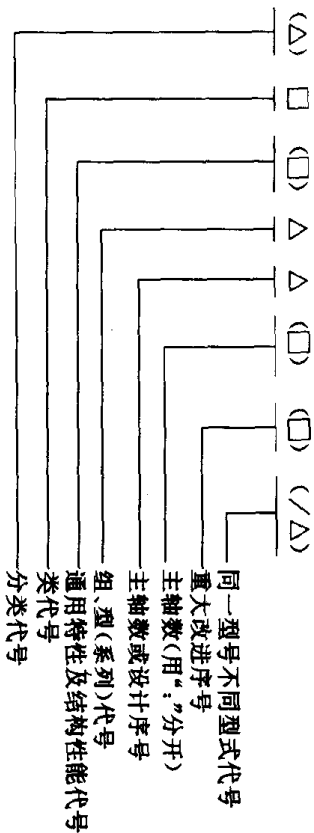
目 录

一、金属切削机床.....	(1)
二、机床附件.....	(68)
三、泵和风机.....	(84)
四、起重运输机械	(118)
五、铸造设备	(141)
六、锻压机械	(165)
七、挖掘机	(205)
八、压路机	(208)
九、振动式压路机	(211)
十、推土机	(213)

一、金属切削机床

(一) 金属切削机床型号的表示方法

1. 型号规范



注: ①“()”号者(拼音或阿拉伯数字), 若无内容可不表示。

②“□”符号用汉语拼音字母，“△”符号者用阿拉伯数字。

2. 类代号表示方法

类代号用汉语拼音字母表示，见表 1-1, 1-2。

表 1-1

类别	车床	钻床	镗床	磨床	床	齿轮加工机床	螺纹加工机床
代号	C	Z	T	M	2M	3M	S
读音	车	钻	镗	磨	2 磨	3 磨	牙 丝

表 1-2

类别	铣床	刨床	拉床	电加工机床	切断机床	其他机床	备注
代号	X	B	L	D	G	Q	
读音	铣	刨	拉	电	割	其	

3. 机床的特性代号用汉语拼音表示

表 1-3

通用特性	高精度	精密	自动	半自动	程序控制	轻便	万能	简式	备注
代号	G	M	Z	B	K	Q	W	J	

4. 通用机床的设计顺序号

设计序号,是在有些机床在一个主参数无法表示清楚时用。

5. 机床组、型及主参数表示法

机床中每一类分若干组(见表 1-4),每一组又分若干型,分别用汉语拼音字母和阿拉伯数字表示。各型的主参数用“折算”数字值表示(一般以 1/10 或 1/100 进行折算)。机床中的第二主参数,以“.”同第一主参数分开。

其他各参数以下例说明之:

例一, C6140A

为工件最大回转直径不超出 400 毫米的普通车床。

例二, 3M1120

为最大工件内径为 200 毫米的球轴承内圈磨床,

例三, C2150.6

为最大棒料直径为 50 毫米的卧式六轴自动车床。

(二)金属切削机床类、组、型划分表

表 1-4

组 名 别 称 (及分类)	型 别 (及分类)	0	1	2
C 车 床	仪 表 车 床	0		
		1		
		2		
		3		
		4		
		5		
		6		
		7		
		8		
	单 轴 自 动 车 床	0		
		1		
		2		
		3		
		4		
		5		
		6		
		7		
		8		
	多 轴 自 动 及 半 自 动 车 床	0		
		1		
		2		
		3		
		4		
		5		
		6		
		7		
		8		
		9		

续表

组 别	名 称	型 别	类 别										
C	床	车		3									
				六角车床									
				曲轴及凸轮车床									
				立式车床									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
				回转式	半自动	组合式	转塔	转塔	转塔	转塔	转塔	转塔	转塔
				六角	六角	六角	六角	六角	六角	六角	六角	六角	六角
				床	床	床	床	床	床	床	床	床	床
				曲轴及凸轮车床									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
				螺旋	蜗杆	蜗杆	蜗杆	蜗杆	蜗杆	蜗杆	蜗杆	蜗杆	蜗杆
				床	床	床	床	床	床	床	床	床	床
				曲轴及凸轮车床									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
				凸轮	凸轮	凸轮	凸轮	凸轮	凸轮	凸轮	凸轮	凸轮	凸轮
				床	床	床	床	床	床	床	床	床	床
				立式车床									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
				双柱	双柱	双柱	双柱	双柱	双柱	双柱	双柱	双柱	双柱
				床	床	床	床	床	床	床	床	床	床

续表

组 别	名 称	型 别	类 别	6										7									
				落 地 及 普 通 车 床										仿 形 及 多 刀 车 床									
C	车 床			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
				落地车床	普通车床	马鞍车床	无丝杠车床	卡盘车床	球面车床						仿形车床	卡盘仿形车床	立式仿形车床		多刀车床	卡盘多刀车床	立式多刀车床		

续表

组 别	名 称	型 别	类 别										
8				轮轴、锭、辊及铲齿车床									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
						动轮曲拐销车床	(轮对)轴颈车床	轧辊车床	钢锭车床			板牙铲齿车床	铲齿车床
9				其 他 车 床									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
							立式液压半自动车床						
							液压半自动车床						
							联合车床						
											活瓣环仿形车床		
C	车 床												

续表

组 别	名 称	型 别	类别 (及分类)																																																						
				0																		1																		2																	
Z	钻 床			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	深 孔 钻 床																							

续表

组别	名称	型号	类别
3	摇臂钻床	0	立式摇臂钻床
		1	立式摇臂钻床
		2	立式摇臂钻床
		3	立式摇臂钻床
		4	立式摇臂钻床
		5	立式摇臂钻床
		6	立式摇臂钻床
		7	立式摇臂钻床
		8	立式摇臂钻床
		9	立式摇臂钻床
4	台式钻床	0	台式钻床
		1	台式钻床
		2	台式钻床
		3	台式钻床
		4	台式钻床
		5	台式钻床
		6	台式钻床
		7	台式钻床
		8	台式钻床
		9	台式钻床
5	立式钻床	0	立式钻床
		1	立式钻床
		2	立式钻床
		3	立式钻床
		4	立式钻床
		5	立式钻床
		6	立式钻床
		7	立式钻床
		8	立式钻床
		9	立式钻床

续表

组 别	名 称	型 别	类 别	6										7									
				0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Z	钻床																						

续表

组 别	名 称	型 别	类 别	8										9									
				中心孔钻床																			
Z	钻床			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
					中心孔钻床	铣端面打中心孔机床																	

续表

[illegible]