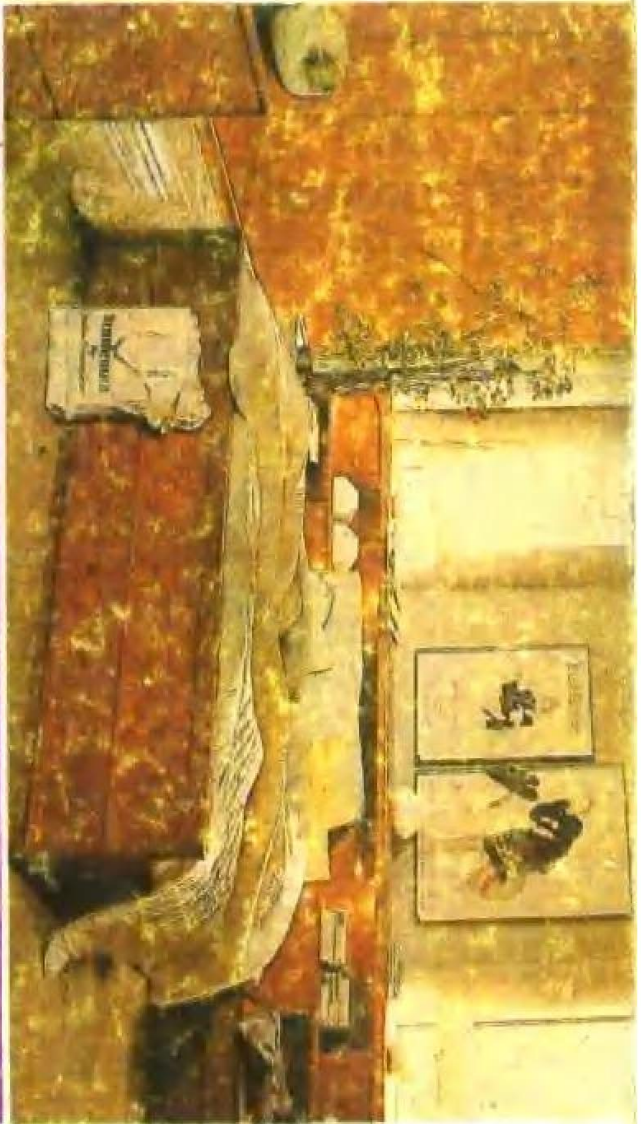
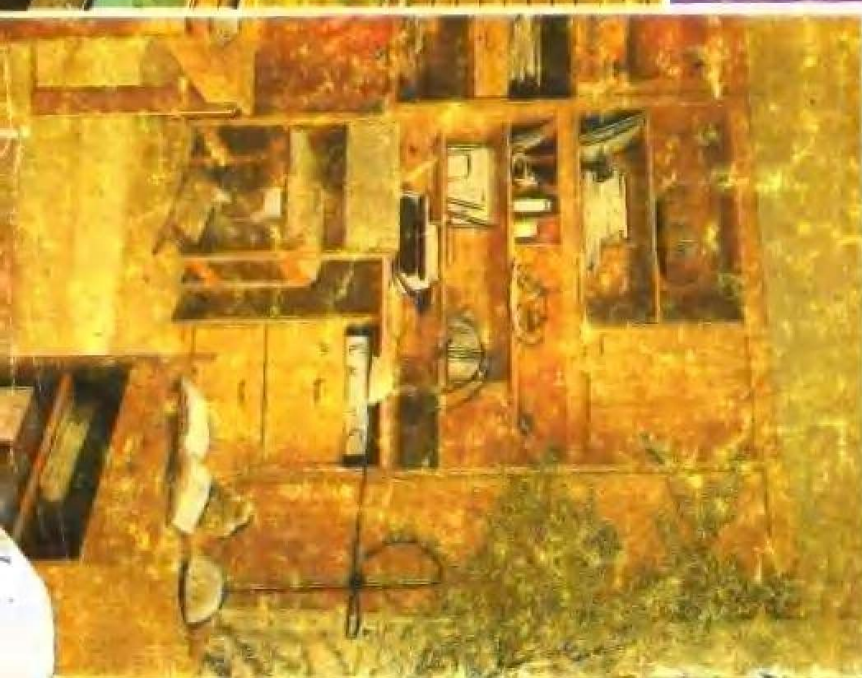
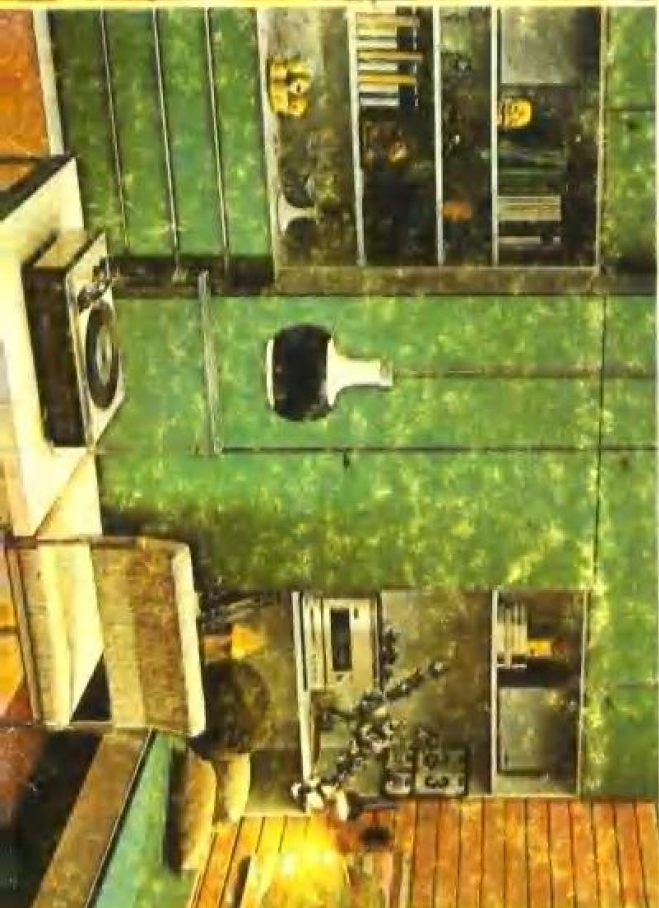
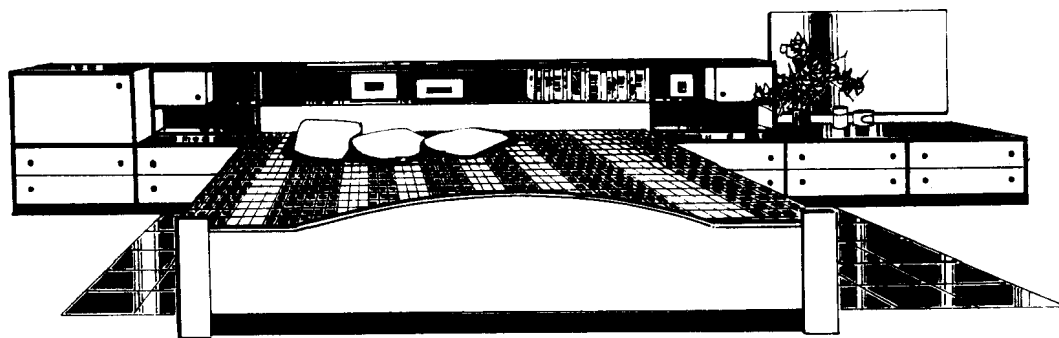




中外组合家具精选

天津科学技术出版社





中外组合家具精选

宿志刚 赵慧芳 编绘
天津科学技术出版社

责任编辑: 雷彭年

中外组合家俱精选

宿志刚 赵慧芳 编绘

*

天津科学技术出版社出版

天津市赤峰道130号

天津人民印刷厂印刷

新华书店天津发行所发行

*

开本787×1092毫米 1/16 印张14 插页2

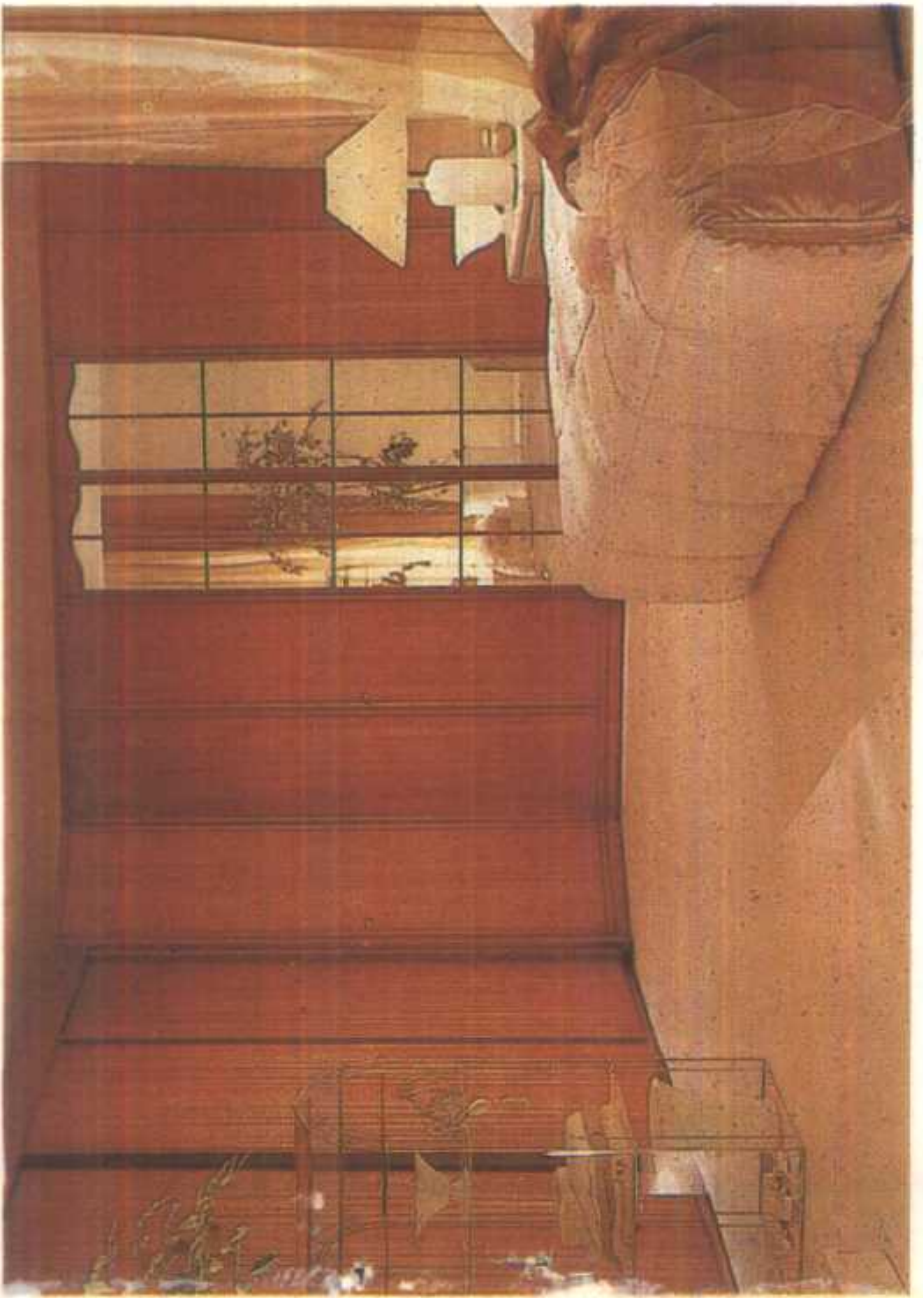
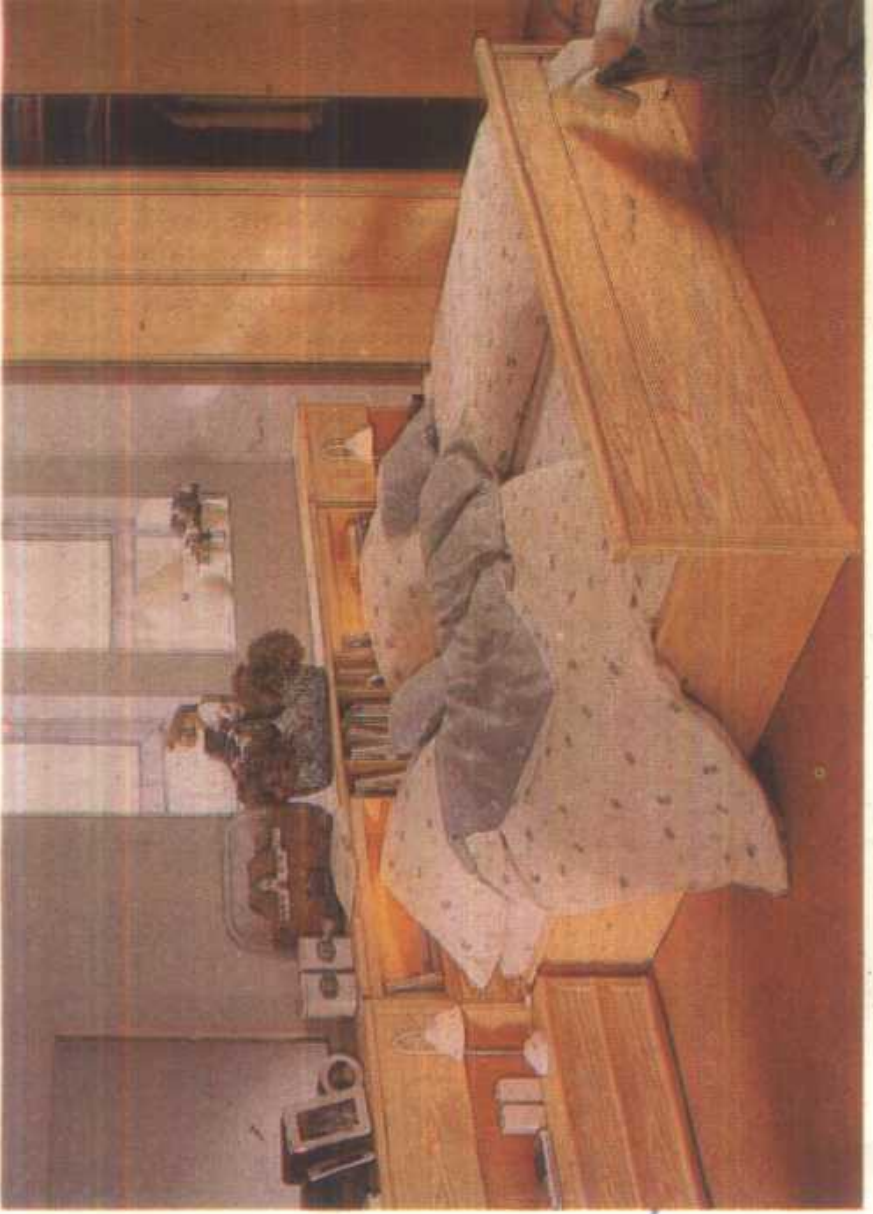
1987年5月第1版

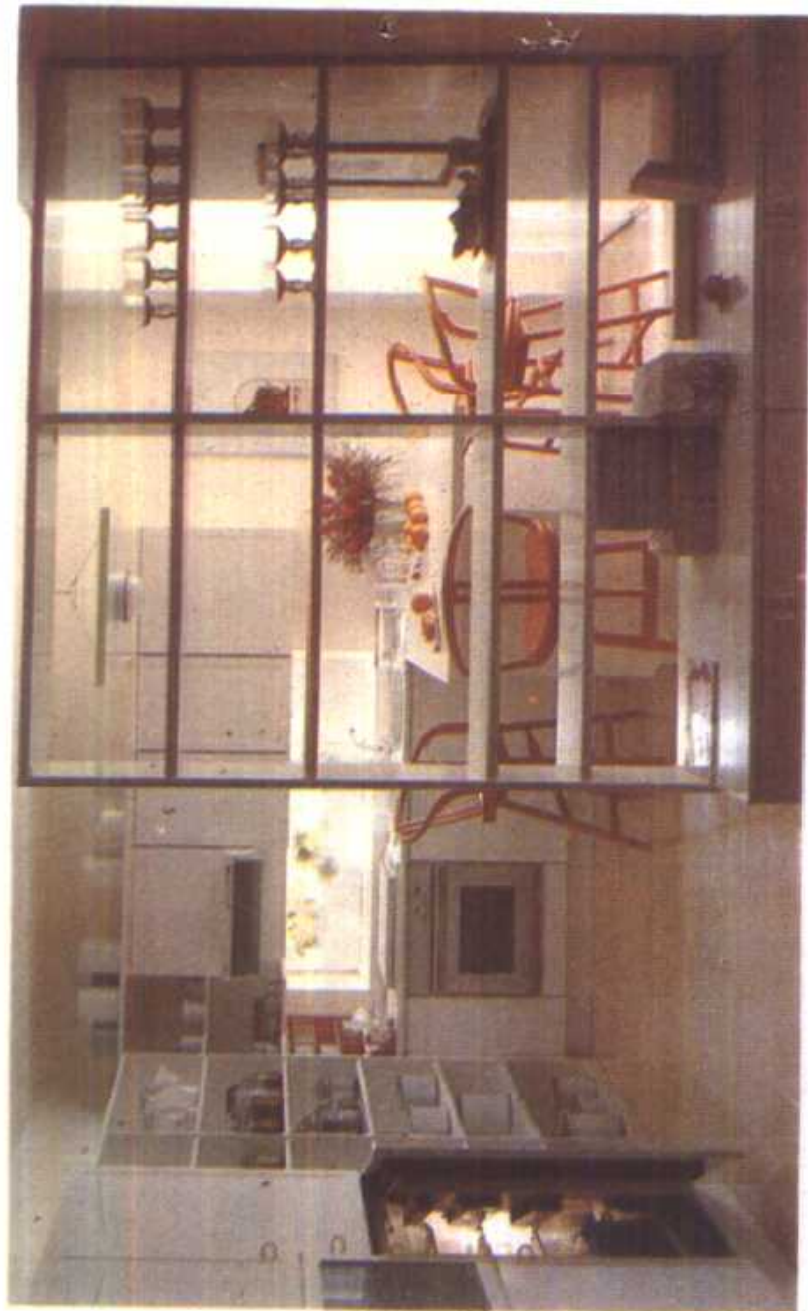
1987年5月第1次印刷

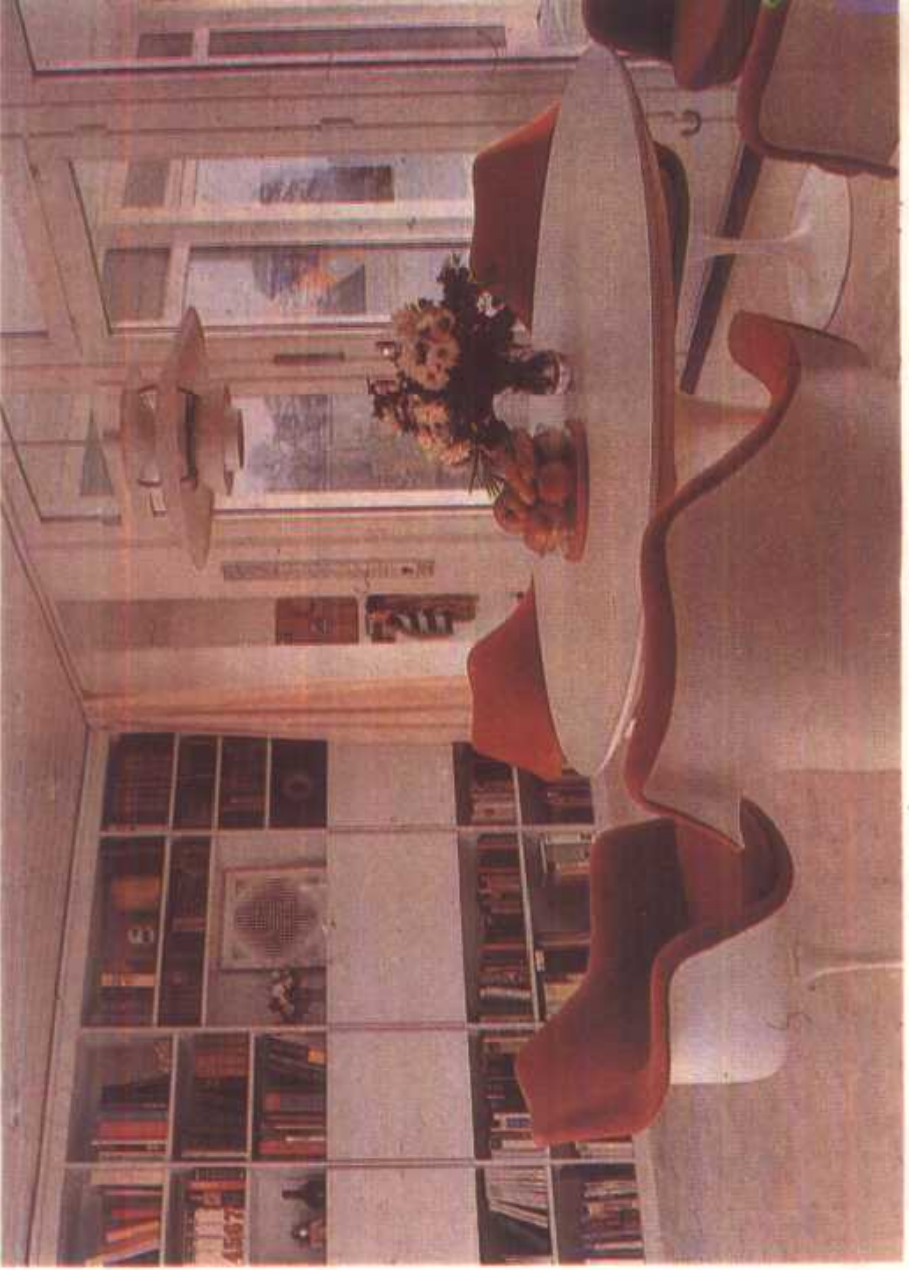
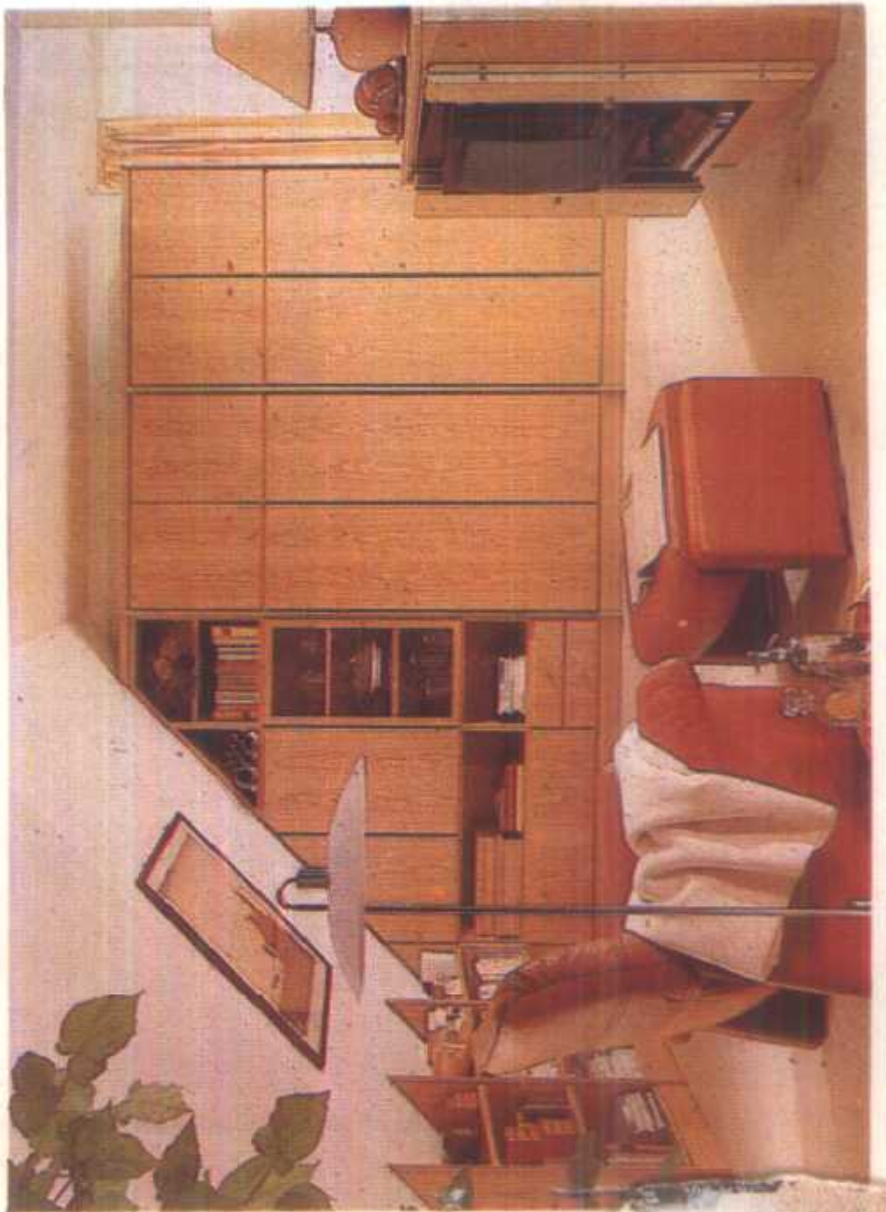
印数: 1—55,000

书号: 15212·221 定价: 4.50元

ISBN 7—5308—0093—0/Z.2









前 言

组合家具是现代社会的产物,国外从事研究已有几十年的历史。由早期简单的柜架组合发展成为今天的若干门类、系列产品,如家庭用组合家具门类和系列产品就包括卧房、客厅、餐室、厨房等不同家具品种及规格。

由于广泛采用现代工业材料和精密的加工技术,其设计、制造水平被视为现代家具工业发展的标志。国外的跨国家具集团可将组合家具销售到世界各地,产品竞争能力强,市场广阔。

组合家具兼备科学性、艺术性,适合各种现代建筑模式,富有时代感。为方便起见,能将家具分成几个部分或板片部件,体积小而轻便。为了节省地面空间,能充分、科学地利用上部空间。为了创造舒适、理想的工作、学习和休息环境,组合家具除保证使用功能外,还能给人以美的享受。

组合家具具有组合变换和充分发挥多种使用功能的特点。因采用部件标准系列化设计和生产,使用现代五金配件和连接件组装。能根据不同居室面积自由增减组合件数;调节部分、整体的高度及宽度等,以充分发挥使用功能和艺术装饰效果。

随着我国人民生活水平、住房条件的不断改善和提高,人们对组合家具的造型、结构、款式等方面也提出了更高的要求。由于我国组合家具发展较晚,要赶上先进国家的技术水平,提高设计水平极为重要。本书主要精选了国外有代表性的设计作品,不仅重视家庭门类、系列,也适当介绍了办公、事务等方面的组合家具。为了方便读者参考,在造型、结构、装配和使用效果等方面作了必要的说明。

本书可供家具设计人员、业余爱好者、教学人员、家具生产工人学习和参考。错误之处祈请指正。

编 者

一九八六年十一月

目 录

一、组合家具的结构示意与装配方式

- 1. 单体式·····1-3
- 2. 箱体式·····4-15
- 3. 整体式·····16-17
- 4. 悬挂式·····18-19
- 5. 壁式·····20-24
- 6. 插接式·····25-27
- 7. 自装配式·····28-30

二、卧房用组合家具

- 1. 组合柜·····31-53
- 2. 床·····54-83
- 3. 床、柜组合·····84-100

三、书房用组合家具

- 1. 书柜、架·····101-149

- 2. 书柜、音响组合·····150-153

四、客厅用组合家具

- 1. 组合柜·····154-182

- 2. 沙发、柜体组合·····183-193

- 3. 音响组合·····194-201

五、门厅用组合家具

- 1. 衣帽镜架·····202-204

- 2. 杂物柜、架·····205-207

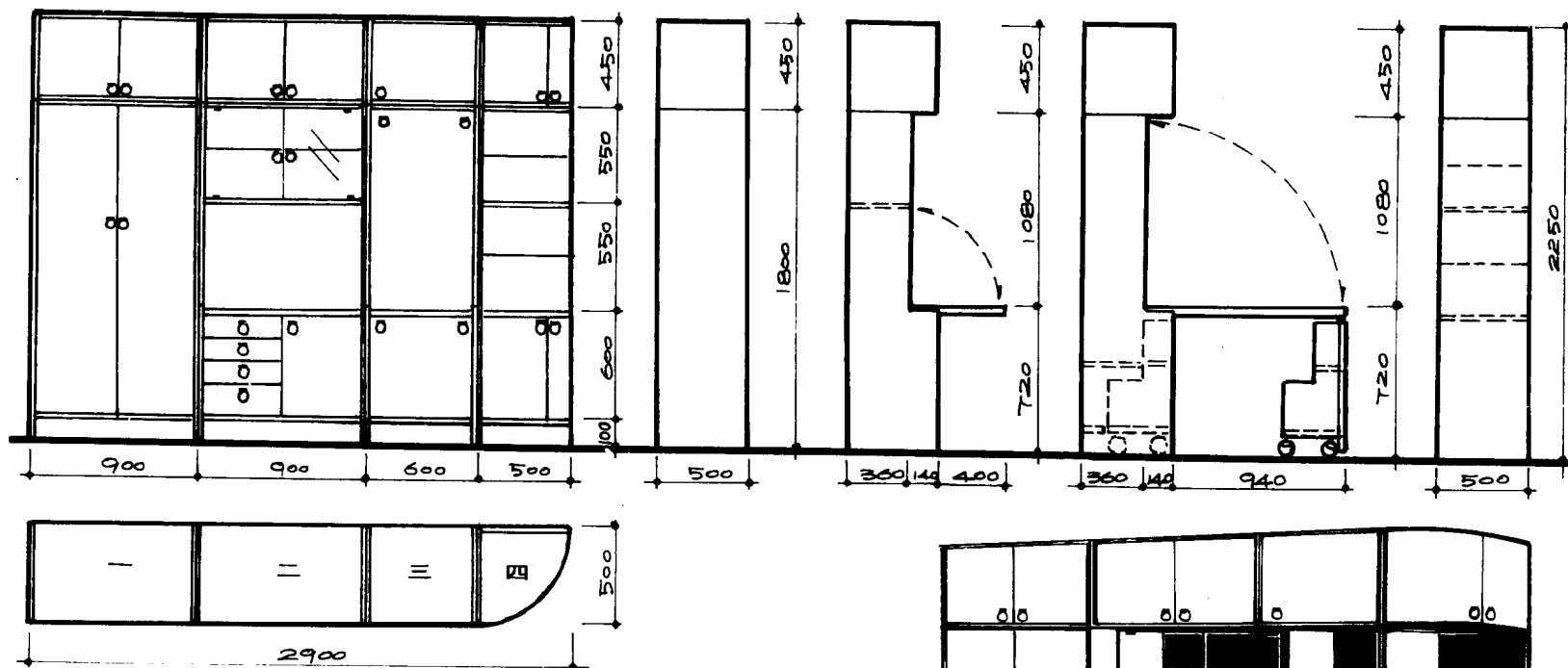
六、办公用组合家具

- 1. 办公桌组合·····208-211

- 2. 设计用组合·····212-214

- 3. 办公事务用组合·····215-219

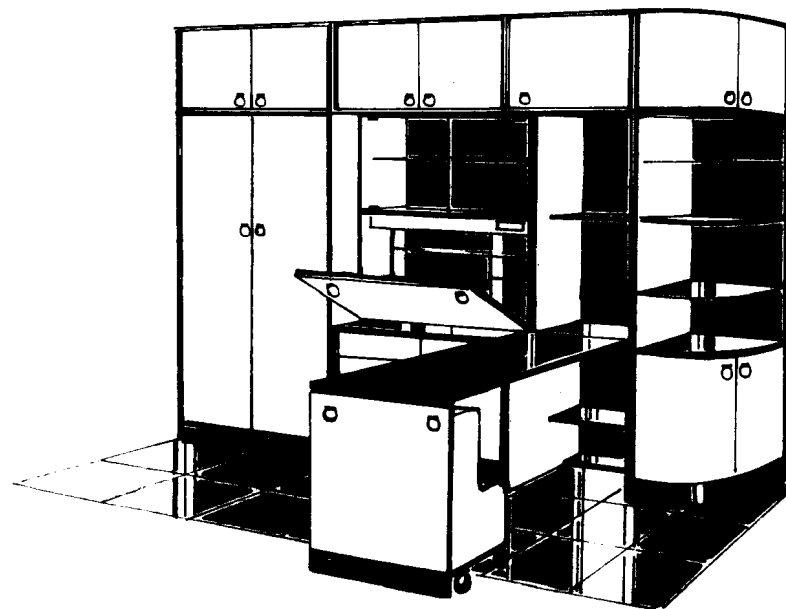
一、组合家具的结构示意与装配方式

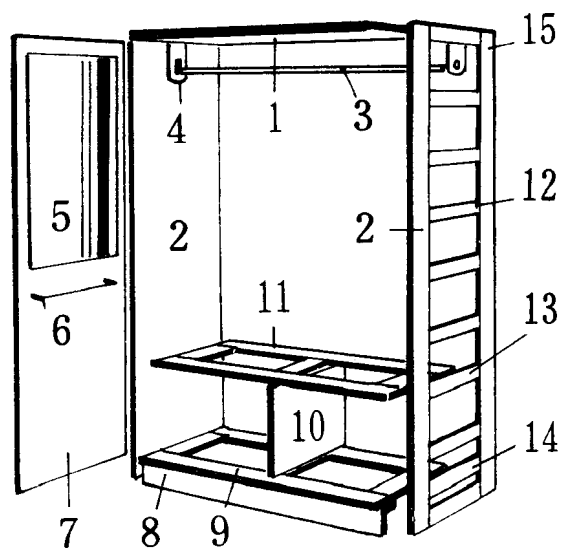


1. 单体式

单体式组合柜装配示意

由4个带顶箱柜的单体（一、为双门衣柜、二、为玻璃门、翻板门柜、三、为翻板活动桌面柜、四、为圆角柜）组成。





图一

装上后身板、衣杆、板门。11、9 分别放在13、14的中间。左边板门内侧装配镜子5 和小衣杆6。

2. 将图二玻璃门柜的1、16、11（桌面）10、9 分别与2 装配后，将23 装配在16 下端。装配好后身板再装上左边桌面下的空档内的抽斗滑道。最后装上20、21、22 和18。玻璃门17 按装U 型玻璃门铰链，使用这种铰链玻璃门不必打孔，以免玻璃破裂。为了使两扇玻璃板门保持关好的状态，要装配磁铁门夹。21 是供放文具使用的格架（也可放磁带）。可采用11 层胶合板制做。

3. 将图三带有活动翻板桌面的书柜的部件1、16、11 分别和两块侧板2 装配在

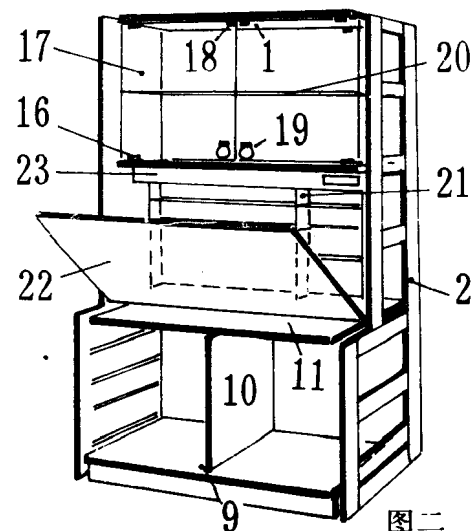
工艺要求 一体式

1. 按图纸要求把木料按家具部件的实际尺寸截出来。采用双包镶，木料厚度要统一，不做榫眼结构。2. 整体安装采用板片木螺钉胶合结构。要求部件相互连接处放入填料。包括扣手、锁眼、隔板柱装配处。3. 每个部件小边（较薄的面）凡在明处的要用薄木封边。4. 如果家具涂饰浅色，表面粘贴的胶合板宜用浅白色的为佳。

制作程序

首先将一、二、三、四单体的全部部件按图纸要求把木料备齐，粘贴胶合板、压平、截方、封边准备装配。

1. 将图一 双门衣柜的8 装配在9 的下部，将10 插入11 与9 之间固定好，将1 和固定好的11、9 分别与2 固定牢，

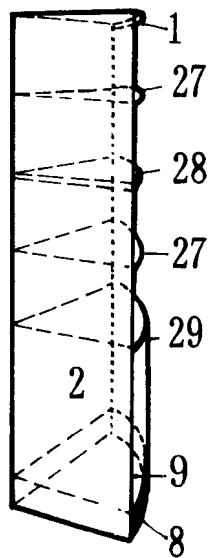


图二

一起,再装配后身板。因书柜下端藏有活动架,所以书柜下端不能装配底板,只能装配一块很窄的横带板,后身板下端应与这一窄横带板固牢。装配24使用轴铰链。活动书架是供支撑24放平作桌面时使用的,为独立的部分。制做时,将25、两块侧板2分别固定在底板9上。8固定在9下端。再将1分别与2、25固牢。为了让活动架可以放书,要装配16。最后装上26。(4个50 m m高的球型脚轮)为了使活动架与桌面11高度一致,特在活动架1上装配可以折起、放平的木带条。

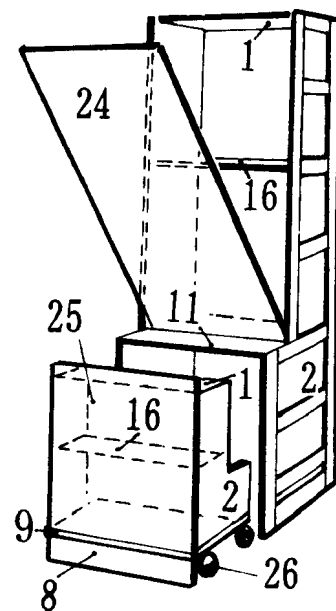
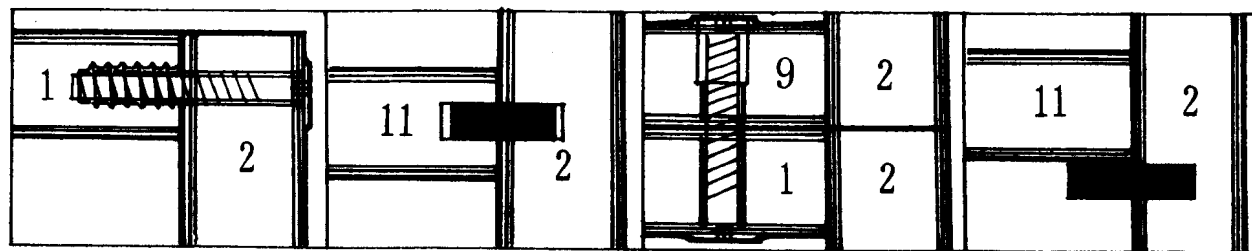
4.将图四圆角柜的侧板分别与1、28、29、9和8装配在一起。1、28、29、9和8均为弧边三角形。制做时用碎木料填充弧边并大于弧边,以备贴粘胶合板后锯出弧边来。同样角柜上的顶箱、上下板门的上脑均为圆弧形。27是弧边三角形5 m m厚玻璃隔板。

图四

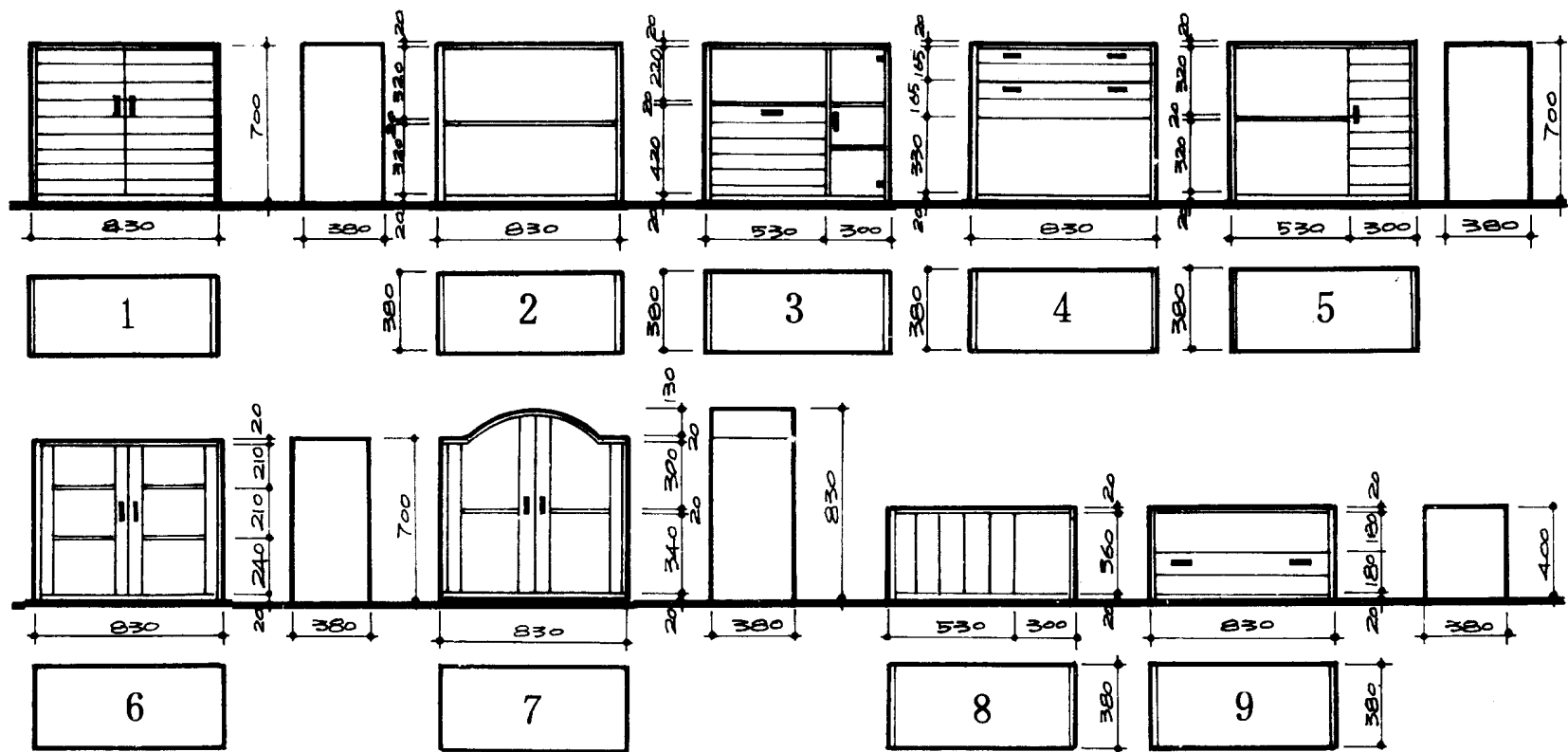


注:1.顶板 2.侧板 3.衣杆 4.衣杆托 5.镜子 6.小圆衣杆
7.板门 8.围板 9.底板 10.竖隔板 11.横隔板 12. 13. 14.垫料
(供与隔板连接) 15.侧板后腿 16.隔板 17.玻璃板门 18.磁铁门夹
19.圆环拉手 20.玻璃隔板 21.文具格架 22. 24.翻板 23.灯板单体
25.活动架背板 26.脚轮 27.圆角柜玻璃隔板 28. 29.角柜隔板

连接示意



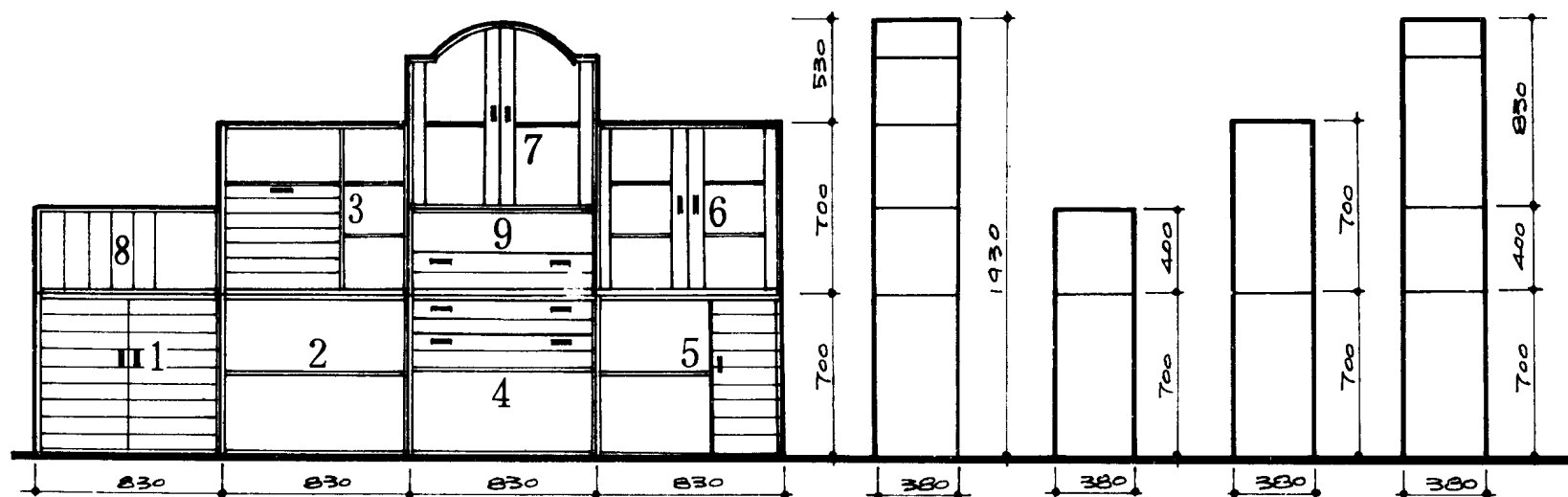
图三



2. 箱体式

箱体式组合家具

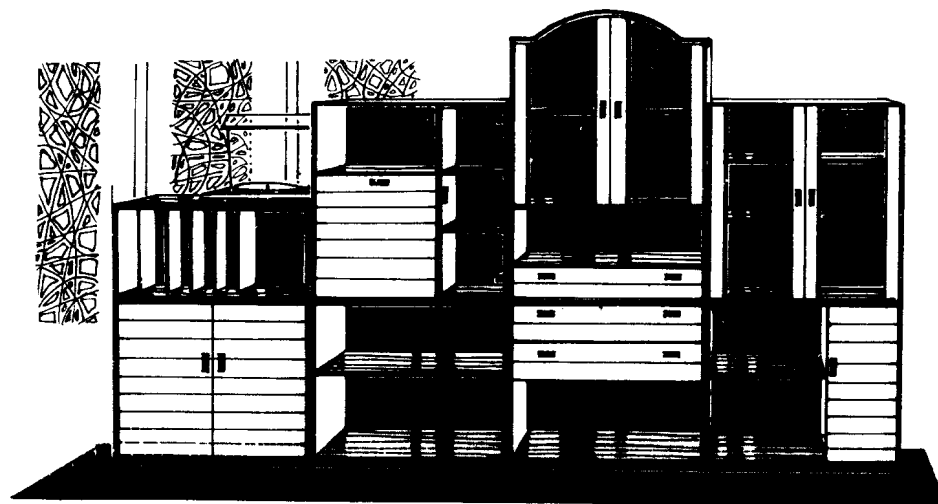
这种组合家具采取箱体码放、排列组合形式。要求组合的箱体标准化、规格化。箱体有三种形式。1. 箱体的宽度相同、侧宽相同而高度有变化。2. 箱体宽度、高度、侧宽都相同，而增加一些桌面、支架等部件。3. 箱体的宽度、高度、侧宽均相同。

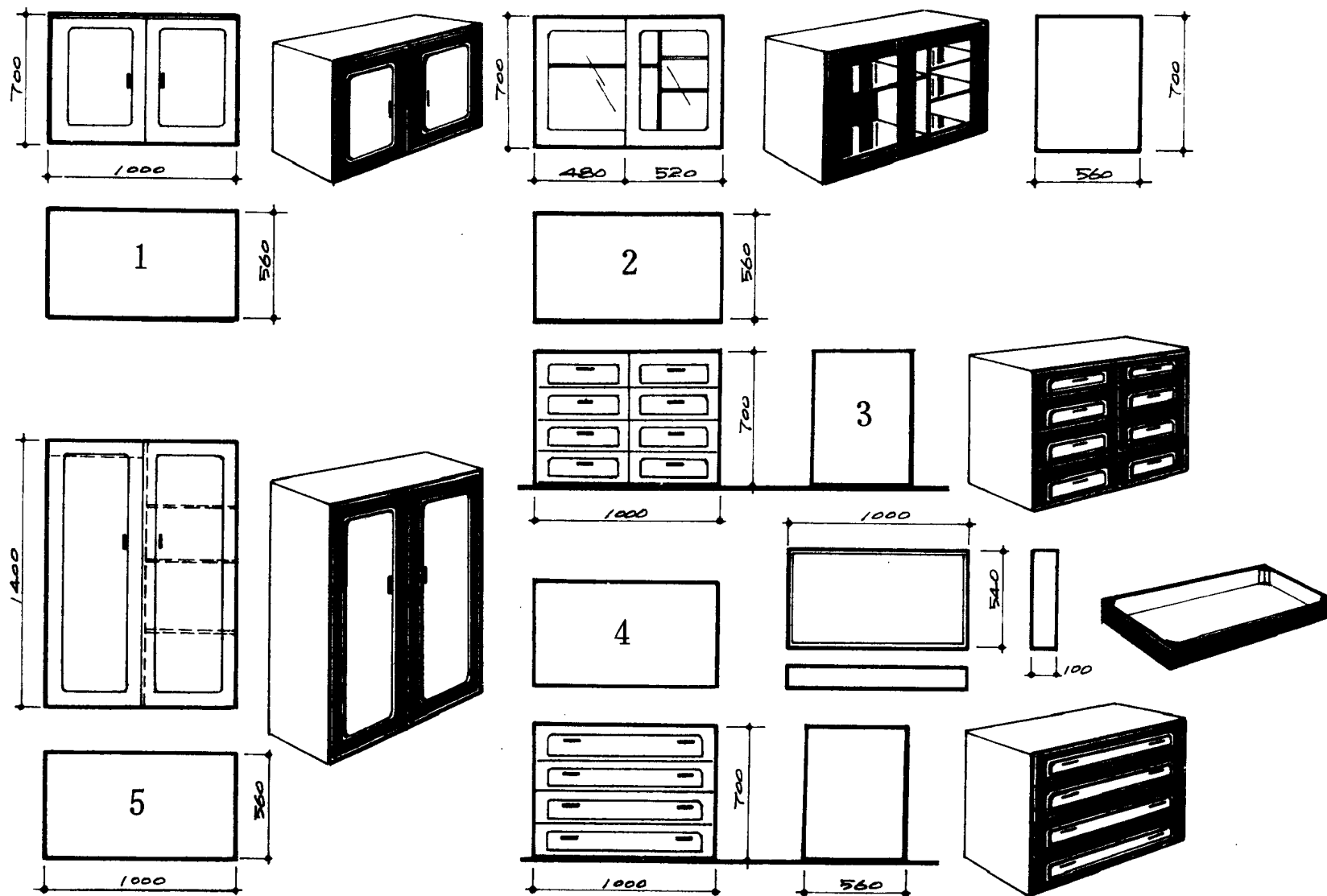


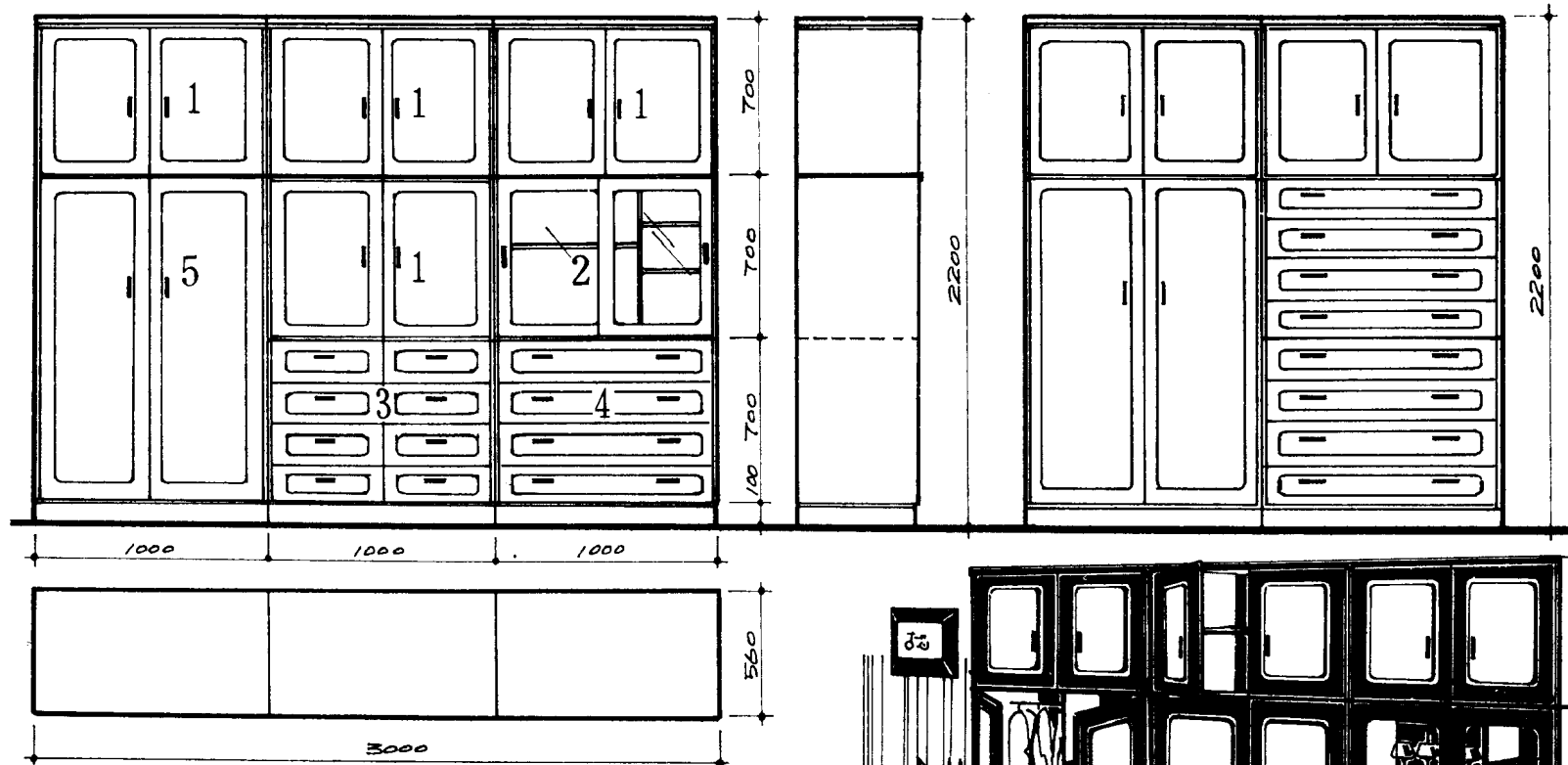
箱体式组合家具组合形式一

这是采用9个正面宽度相同、侧宽相同，而高度有变化的箱体组合而成。

左起8、1码放，3、2码放，7、9、4码放，6、5码放。







箱体式组合家具组合形式二

左起 1、5 码放，中间 1、1、3 码放，右边 1、2、4 码放。因柜下的围板主要是起防潮作用，在功能上有区别，可不列入主要部件。

