

国外專利文献题解

电 力

3

B1.52.A

12058

东电力设计院主編

說 明

專利是指一國政府對一項創造發明經審查承認其創造發明之所有權。專利文獻則是把該項創造發明用文字形式固定下來之具體技術資料。目前全世界專利文獻之積累總量已達一千一百萬件以上，其中美、英、西德、法、日五個主要資本主義國家每年出版之專利文獻約為十七萬件，占全世界每年公布之專利文獻二分之一以上。為了便於廣大科技人員了解並根據自己之專業集中地查找所需要之專利文獻，我們特編譯出版《國外專利文獻題解》，有計劃地按專業報道上述五國專利，對每一專利除譯載其題錄外，還將主題內容即該專利之特點、用途、結構或配方等作一概括之介紹。讀者可參閱有關之專業分冊，獲知專利之大致內容。如需進一步參考詳細說明書，請按專利號向國外文獻室（上海長樂路462號）借閱或委託复制；根據需要，亦可委託代譯。“題解”包括化工、冶金、機電、儀器儀表、無線電、紡織、輕工等專業方面三十幾種，每一種均不定期之連續出版。

茲將本專業分冊之有關事項說明如下：

- 1) 本期資料所屬之時間：1964年1~3月。
- 2) 資料之編排順序：先按專題分類，在每一類中分為五個國家，然後再按專利號順序排列。
- 3) 每一專利報道項目之順序說明：

專利號	原分類號	本分冊連續序號
譯 題		
題 解		
申請日期		專利批准年份

- 4) 本分冊編譯協作單位：第二設計院。

由於這一項比較全面、系統之題解報道工作涉及之專業面較廣、文種較多、數量較大，加以編譯人員水平有限，容有謬誤之處，至希讀者指正。

國外專利文獻題解

電 力

(3)

華東電力設計院主編

*

上海市科學技術編譯館出版

(上海南昌路59號)

上海印刷學校印刷

新華書店上海發行所發行

*

開本 787×1092 1/16 印張 8 字數 168,000

1966年3月第1版 1966年3月第1次印刷

印數 1—1,600

定價：0.35元

目 录

(1964 年 1~3 月)

一、输电与配电.....	(1)
二、电缆与电线.....	(6)
三、导体的连接.....	(14)
四、高压技术.....	(15)
五、继电保护与自动装置.....	(16)
六、电机的运用.....	(21)
七、电器的运用.....	(31)
八、发光装置与照明.....	(35)
九、其他电气装置.....	(43)

一、輸电与配电

美 国

美 国			1963.1.2	1964	
3, 117, 180	174—68.5	01320	3, 118, 967	174—147	01325
电气布线装置			导线换位设备		
接线上打有一些孔洞。孔洞较导线直径略大, 固定金具用U形线夹穿入孔内, 利用线夹与孔壁的摩擦力以固定导线。			用于一对输电导线导线的换位。设备为一对硬质的绝缘板, 可以相向叠放, 板上有若干肋条。在板内容纳导线, 使二导线在经过此设备后交换位置。		
1961.2.13		1964	1962.2.19		1964
3, 117, 181	174—162	01321	3, 118, 968	174—179	01326
释放型导线金具			棒式绝缘子		
电力线路导线的悬挂式金具, 包括可前后摆动的套筒、穿在套筒内的叉形部件以及装在叉形部件内的转轮。导线捆在转轮上。叉形部件用一销钉固定在套筒内。当导线的荷载超过预定值时, 销钉就折断, 将导线释放。			输电线路用的悬挂式棒式绝缘子, 其中心有承受拉力用的芯棒, 芯棒外套一承受电弧的陶质绝缘套管, 在芯棒与套管之间由一多孔的陶体填充。绝缘子的两端有带球头的铁件。		
1962.3.21		1964	1961.2.15		1964
3, 117, 269	320—40	01322	3, 119, 895	174—51	01327
蓄电池充电回路			塑料接线盒带有接地扁铁		
充电回路在充电过程中, 其电流值逐渐减小。蓄电池有两个电极。充电路由一具有发射-接收回路及底板的半导体管、蓄电池的一个电极与发射-接收回路的联接装置、偏压装置、偏压装置与电源联接线路(底板与偏压装置相连)等组成。充电时电源、电池与充电回路串接。部份偏压装置接在底板与电池另一端子间, 这部分回路中有一个齐纳(Zener)二极管, 其击穿电压大体上等于充电完了时蓄电池的电压。			长方形的塑料制绝缘接线盒, 面上有孔洞, 在盒上有能安装接地扁铁的零件。		
1960.12.9		1964	1961.3.15		1964
3, 118, 017	174—97	01323	3, 121, 770	174—42	01328
导管的保护罩			带防振作用的分裂导线间隔金具		
穿导线之导管可以安装在塑料的保护罩内。保护罩的表面呈光滑的拱形。罩内有若干横肋。横肋的作用能保持保护罩的外形又可以支持安装在罩内的导管。			间隔金具用于两根平行架设的分裂导线。金具带有一对导线的夹持部件, 夹持部件的表面较为光滑以免产生电量现象, 夹持部件固定在金属弹簧体的两端, 弹簧体内穿有一弹性的扁钢, 可起防振作用。		
1962.2.23		1964	1960.8.17		1964
3, 118, 100	320—13	01324	3, 122, 603	174—50	01329
蓄电池及其使用方法			母线插入装置		
银锌蓄电池由银正极、锌负极、隔板及碱性溶液组成, 另有一附加银正极与蓄电池本体隔离。附加正极用来在充电时与正极相连, 并将附加正极充电至一价氧化银状态, 使电池正极的电位降至一价氧化银电位。			装置包括移动的母线盒, 用移动的母线支持装置。支持装置安装在面板上。操作一手柄就可以提升或降下母线盒, 使母线插入或脱开电路。		
			1962.11.21		1964
			3, 122, 604	174—51	01330
			开关盒的接地夹具		
			开关盒一壁为金属材料。裸金属的接地线用骑马式的金属夹具夹在盒壁上。夹具具有二个尖角可以紧密的接触盒		

壁。接地线插在夹具的空隙内。

1961.4.13

1964

3, 123, 759

320—40

01331

蓄电池自动充电机

自动充电机由一个电源装置、一组双稳定耦合网络、一组控制回路和二只半导体真空管组成。耦合网络有两个传导状态,在一种状态下达到预定的放电状态与电压时,将电源与电池连接,直至达到另一种预定状态与电压时为止。控制回路与蓄电池及与耦合网络连接,当蓄电池端电压达到两种预定值的任一种时,将耦合网络转换至另一种传导状态。二只半导体管接于输出与输入端子之间,并组成一能反映输出端电压上下限整定值的检测装置。

1961.5.15

1964

3, 124, 642

174—88

01332

母线装置

包括若干段互相连接的母线段,每个母线段有一长方形外壳。壳内有若干并排布置彼此绝缘的母线排。两段母线在壳内彼此相叠之处由绝缘块紧压。

1960.4.26

1964

3, 125, 628

174—16

01333

可通风的母线盒

多相母线条数设在母线盒内。此盒相对之两侧有成排的通风孔。扁形的母线条按上下布置。在母线条之间及母线与盒壁之间均留有通风的通道。

1962.3.30

1964

3, 126, 245

339—226

01334

蓄电池端夹子

本设备系与导线相接的开口夹子,夹子上面有一覆板,中有螺钉,可旋入蓄电池端座中。板上有长孔一对,让螺钉穿过与夹身钉牢,长孔是让夹子张开及闭合时可以侧向活动,覆板有向下弯曲的边以限制夹子张开的范围。

1961.11.30

1964

3, 126, 439

174—31

01335

高压绝缘套管

套管的绝缘部份由若干绝缘环及交替嵌在环间的导体环组成。导体穿在绝缘套管之内,带有引接的端部。绝缘套管与导体之间注入带压力的绝缘油。绝缘套管内再装一电阻系数不超过 10^{12} 欧/厘米的管体,用以均匀套管内的电位梯度。

1962.5.16

1964

3, 126, 444

174—J01

01336

布线导管

导管用柔性材料构成。导管有一条形的顶盖,及槽形的管身。顶盖与管身用两侧相搭扣的边缘连接。

1962.8.15

1964

3, 127, 468

174—40

01337

挂导线的金具

该金具适用于终端塔或多导线的线路。金具的中部有一轴柱,轴柱一端连接挂线金具,另一端有一夹持导线的金具。轴柱的两侧有两个夹持导线的部件,此二部件与其对轴柱的相对位置可以调整,用以调整导线之间的距离。

1960.8.10

1964

英 国

940, 036

H 2 C

01338

高压绝缘子

一般的帽状针式绝缘子,在电气过负荷或短路情况下,常易损坏,本专利的特点是在绝缘子内部空心顶端衬以耐燃的弹性材料,再与支柱用水泥粘牢,并在绝缘子外面套上一个金属环,当部份绝缘子的磁质破裂时,由于金属环的加固作用,使绝缘子仍能保持一定的机械强度。

1961.4.12

1964

940, 400

H 2 C

01339

绝缘子

在具有裙边的管形绝缘子的内部或外部,装有供发热的电阻元件,能使在运行中的绝缘子,温度上升 15°C 以上,适用于高压架空线路。

1962.6.5

1964

940, 738

H 2 C

01340

汇流排绝缘子

瓷质的绝缘子,适用于支持装在金属罩壳内成组的配电汇流排,并考虑了绝缘子因受过大的电力而碎裂后,仍能继续运行的措施。

1960.6.10

1964

941, 576

H 2 C

01341

绝缘子

此种绝缘子系由几块合成树脂元件和瓷元件叠置而成的,其目的是使它同时具有合成树脂绝缘子和瓷绝缘子的性能;以适应不同程度的机械、电气和气候条件,瓷元件上也能涂以半导体釉,以便电场分布均匀。

1961.2.10

1964

942, 708

H 2 C

01342

高压绝缘子

悬式或针式绝缘子,在其与导体接触部分的附近,涂有一层半导体,使之与导体相连接。半导体外面再覆以瓷釉,用以减弱因局部放电而产生的无线电干扰。

1962.4.6 1964

948,578 H 2 C 01343

电气绝缘结构

此种绝缘结构是以热固树脂为主体,以合成橡胶为外护层的。其特点是具有较高的机械、电气和耐热强度,能克服一般瓷制绝缘设备易碎裂的缺陷,适用于支持绝缘子或套管。

1962.3.14 1964

944,858 H 2 H 01344

大功率直流回路的操作装置

该装置能暂时降低直流回路中的电流,使直流断路器能在较小的电流下进行操作。断路器的触头回路中串接入一饱和铁心,在断开回路时使铁心的励磁产生一急剧变化,使回路中产生的电势与加入回路的电压相反。

1962.6.19 1964

947,319 H 2 C 01345

改进的针式绝缘子

一般顶端有金属帽的多层元件针式绝缘子,由于顶端电场强度较高,极易产生电晕。如将靠近金属帽的一层瓷瓶,涂以半导体釉,即可减弱顶部的电场强度以防止电晕。

1961.9.27 1964

949,509 H 2 C 01346

改进的绝缘子

一般的空心绝缘子,常因潮气侵入内部而影响绝缘强度。本专利所采取的措施是,使空心绝缘子的内壁具有比外壁更多的裙褶以增加其泄漏距离,从而使该绝缘子内部的湿弧闪络电压大于外部的干弧闪络电压,用以防止潮湿对内部绝缘的影响。

1961.2.14 1964

949,627 H 2 K 01347

输电线路保护方式

本专利系提供一种接线方式,适于在输电线路两端进行电流的相位比较。可使用于高压输电线路及电信线路。

1961.2.3 1964

949,659 H 2 A 01348

直流供电系统

由一发电机及一整流器组成的直流供电系统,适用于机

动车辆上蓄电池的充电或对辅助电器供电。

1962.6.21 1964

950,373 H 2 C 01349

悬式线夹

以非磁性金属或合金制成的槽形线夹,适用于架空导线。

1963.1.8 1964

950,799 H 2 C 01350

线夹

适用于多股导线的线夹,其特点是采用分层夹紧的装置,能可靠地将导线的内外层各股线芯同时夹紧。

1962.6.28, 1964

950,831 H 2 C 01351

扎线方法

本专利提供一种扎线方法,能将导线扎紧在针式绝缘子上,而同时不致使绝缘子的顶部受到过于集中的机械力。

1960.2.22 1964

957,214 H 1 A 01352

供电系统

将不同直径的空心管形绝缘导线,按其直径的大小,一个一个的穿套起来,使大的导电管穿套在小导电管的外面,依次穿套并彼此相互绝缘。可成为一个同轴的多回路供电系统。其特点是在建筑内敷设时,可安装于一条狭槽内以节省地位。

1962.5.25 1964

西 德

1,160,520 21 c, 5 01353

同轴线路自由反射式绝缘子支柱的制造方法

绝缘子支柱的本体在同轴线路的内部轴线的附近,然后将内轴用螺絲固定在支柱的本体上,然后测定线路的波阻,当波阻合乎要求后,即用支柱将同轴线的内外轴都紧固起来,使其反射值接近于零。

1960.2.5 1964

1,160,912 21 c, 13 01354

悬式瓷瓶的拉紧设备

悬式瓷瓶的拉紧设备端头有一圆环,供拉紧之用,圆环后有一碗形体,悬式瓷瓶即放置在碗形体内,用铅填满作紧固之用。

1961.1.5 1964

1,160,933 21 c, 51 01355

一个负荷及一个备用蓄电池的供电装置

平时由发电机供电給負荷, 同时經過整流設備給蓄電池充電。当发电机停止运行时, 发电机供电开关打开, 同时整流器的短路开关合閉, 由蓄電池向負荷供电。

1958.12.5 1964

1, 161, 331 21 c, 13 01356

絕緣子本体表面层的制造方法

用陶瓷材料在絕緣子本体的表面层上制成筒状或谷状物, 其直徑在 0.75~1.5 毫米范圍內。

1960.3.19 1964

1, 161, 606 21 c, 10 01357

用于高压、高温的电气穿綫管

由一同心的电极装置制成, 外部做成圓壁状, 有螺紋可旋入容器壁, 两端有絕热材料制成的垫圈封住, 两垫圈間有一定距离, 并用套頂住, 外端以夹緊套筒和压紧住垫圈。

1960.6.24 1964

1, 161, 607 21 c, 11 01358

有接地保护的 380 KV 高压架空綫进入开关站时的保护区

在高压架空綫进入开关站时至少在 300 米距离內要采用低于 30 米的架綫杆。

1960.3.31 1964

1, 161, 983 21 c, 67 01359

将耗电设备自一个交流电路轉接到另一电路的方法和装置

从两組綫路的每一相引出一些电流, 其大小与綫路中的耗电量成比例, 逐相整流并汇总起来, 当此总电流超过或低于預定值时, 則第一綫路中某几組耗电装置就会反接到第二綫路中去。

1958.3.28 1964

1, 162, 901 21 c, 2 01360

高电压的穿墙保护管及其制造方法

首先在导綫外面包以热塑性的、金属箔或带为底材, 再在上面覆以云母片, 并以可硬化的浸溶树脂作成的云母絕緣层, 外面再包以結实的絕緣体。

1957.10.7 1964

1, 163, 417 21 c, 10 01361

旋轉对称的穿孔絕緣子或受拉力的悬挂絕緣子

在其尾部或中部套一配件, 配件上有圓槽, 可放置密封圈, 填滿該槽, 使其不致偏動, 而保持高压力, 配件与絕緣子套得很紧, 使絕緣子能保持穩定。

1953.4.21 1964

1, 163, 418 21 c, 13 01362

架空綫装置固定用的夹具

有一块絕緣板、二个固定夹具的壳子, 中間有一空室, 以承納架空綫装置, 板与壳子中間有一橫臂, 臂端有一支承装置, 两端絕緣隔開, 不影响工作。

1961.8.22 1964

1, 163, 934 21 c, 16 01363

安装自由活动帶形导綫的支柱瓷瓶

在支柱瓷瓶上有一个切口, 帶形导体安装在切口內, 在切口內及其附近的帶形导体上繞以金属帶, 然后将該金属帶固定在切口內。

1960.8.10 1964

1, 165, 705 21 c, 14 01364

澆鑄的絕緣子支座

将螺釘放在絕緣子支座的中央, 然后加以澆鑄即得。

1961.7.27 1964

1, 165, 708 21 c, 27 01365

配电变电站

該配电变电站将变压器設置在地下, 变压器損耗所产生的热量用抽风机从金属柱通过地面上的风帽排出。

1958.1.23 1964

1, 166, 339 21 c, 52 01366

电气铁道綫路的供电及蓄電池組充电的设备

发电机发出的电流經過整流器給蓄電池組充电同时給綫路供电。并将发出的电流引出一部分到控制設備用以調整发电机激磁綫圈的电流及蓄電池充电的端电压。

1957.1.29 1963

法 国

82, 632/1, 318, 654 H 01 n 01367

电路的制造方法及由此所获得的电路

依据专利主文所述及的實施方式, 可形成一些层状的导綫束, 不仅是与絕緣載体的平面相平行, 而同时更与之相垂直, 由此可仅使“有效的主电流”方向相应于一个最小平均值的电阻, 所有其他方向則相应于一較高的平均电阻值。

1962.11.17 1964

1, 349, 133 H 02 j 01368

功率因数的測定系統

专利所述及的是交流电源或与这电源相連接直流电机的功率因数測定系統。这个系統包括有: 第一信号发射电路; 輸出級; 第二信号发射电路。这第二信号发射电路是

与启动元件相连接的。
1962.2.15 1964

1,349,386 H 02 g 01369
电路上安装导线的革新技术

专利所述的是一种线路上安装导线的成套设备, 专利详细说明各组成部份、作用及其使用方法。

1962.12.5 1964

1,351,892 H 02 g 01370
特别适用于电缆或电偶安装的, 抗阻塞支架装置

这种抗阻塞的支架装置的特点是, 它有一个包括配合并固定在平板或任何其他支架上的支撑架布置。支撑架的一端是有一环, 可以嵌入或用关节相联接带有电缆或电缆的系统或机件。

1963.3.25 1964

1,351,893 H 02 g 01371
用于架空电偶星形固定件上的墙式角撑架

专利的特点是这种角撑架的设计是可以有三个以上的固定杆或臂。其一端是嵌入或固定在墙上或其他支架上, 而另一端是焊接或任何其他方式与一闭合金属箍相联用以固定或系住电缆或电偶。

1963.3.25 1964

1,352,504 H 02 g 01372
电设备布线用的导线槽板

专利所述的导线槽板是由塑料质的“套子”所组成, 其上并带有一些“开口处”以确定导线的通过。

1963.3.30 1964

1,352,827 H 02 g 01373
可使高压架空电缆在其支架上向外移开的装置

专利所述的是一种可使高压架空导线由其绝缘子上移开的装置。这种装置可便于进行操作绝缘子或其他安装在电线柱上的设备。专利详细说明这种装置的构造及使用方法。

1962.9.25 1964

1,353,130 H 02 g 01374
电路用的“导管-外壳”排管装置

专利所述的排管装置是由任何数量的 U 字形“导管-外壳”所组成。在其中可放置电缆, “导管”可使各横型相连, 而整体是有一盖板来遮蔽。各种不同元件是用可热硬化的树脂, 并加玻璃纤维增强, 预制 Y 型及 T 型的元件可以使之变向。

1963.2.15 1964

1,356,816 H 02 g 01375

使架空导线能间隔一定距离的装置

专利所述用以使架空导线间隔一定距离的装置的结构。这种装置可以适用三根以上的导线。

1963.5.17 1964

日 本

昭 39-989 61F0 01376

耐水压的电气绝缘端子

绝缘端子中的金属导体用有突缘的容器夹持, 容器设于端子夹持器之中, 夹持器与水压容器的器壁之间装有橡胶衬垫, 并用橡胶环夹牢, 这种结构的绝缘端子可耐水压。

1960.10.31 1964

昭 39-2139 60D124.4 01377

耐压防爆型接线盒

接线盒的外壳的筒体内有电缆端子, 内壁有连接线端的定位连接片, 其上部有与规定壳体相对位置的移动连接片, 并按规定角度转动与嵌合。

1962.3.15 1964

昭 39-2936 58B12 01378

电力供应方式

是由电力线、交流发电机、驱动交流发电机的装置, 应急用直流电源等所构成。当上述驱动装置的转矩将电流变为最小值时, 电源与交流发电机之间的电力线的电流减少至最低值, 以使交流发电机的磁场励磁发生变化。

1962.10.17 1964

昭 39-2941 58H1 01379

交流回路通过整流器供直流电压电源的装置

是由饱和及不饱和变压器以及连接成对直流负载供电的三相桥式整流回路所构成。饱和变压器一次绕组和电容并接, 与不饱和变压器一次串接, 并与电源连接, 二变压器二次侧同极性各与三相桥路的异相端子相接。

1961.9.16 1964

昭 39-2945 58K11 01380

直流输电用接地电极装置

是由作为阴极及阳极的二根接地电极, 相应于实际电流方向的电极, 并依零导体之电流方向连接一电极于输电之零导体的连接装置所构成。

1962.3.3 1964

昭 39-2946 58K11 01381

接地杆

以石墨粉作主体的結合剂混合富于耐药性的合成树脂加热成型作为接地本体, 其内的金属芯棒及导线相互不接

触而貫通, 在芯棒之上下端嵌有金属帽。

1962.8.22

1964

二、电 纜 与 电 綫

美 国

3, 118, 015 174—33 01382

多股导线的换位方式

换位的导体束是复数排列成二组, 每组的导体束在其中部得到换位。换位的方式使每个导体股将所有的位置都占用一次。

1962.10.26 1964

3, 118, 719 339—226 01383

蓄电池的电纜接头

电纜接头有一U型夹具, 用以夹持蓄电池的接綫柱。夹具上有一螺钉, 另有一些調整螺帽。

1962.7.19 1964

3, 119, 897 174—110 01384

高温用导线及繞成的綫圈

高温用綫圈之导线以陶质絕緣相隔。陶质材料重量之 $\frac{3}{4}$ 为鈷、鈦、硅及鋁等氧化物, $\frac{1}{4}$ 为鋁的磷酸盐 ($AlPO_4$)。陶质材料内, 在 $870^\circ C$ 以下能揮发的物质大体上都加以清除。

1961.3.14 1964

3, 120, 575 174—115 01385

多芯柔性电纜

电纜有一柔性的保护外层。保护层内注有一种柔性树脂的内芯, 使内芯固定不能側向移动。内芯与外层之間留有一空隙, 在空隙中可穿通若干导体。在内芯内也可埋置另一些导体。

1960.12.5 1964

3, 121, 136 174—28 01386

带有螺旋凸紋导体的同軸电纜

空气低絕緣同軸电纜内, 内外两导体均带有管状螺旋的凸紋。在两个导体之間垫有弓形的塑料填充元件, 填充元件的排列使导体間留有空气間隙。

1961.6.30 1964

3, 121, 137 174—70 01387

带热电偶的电纜在受外力后拉断的方式

带热电偶的电纜在預定的部位設一环形受力元件, 当电纜承受的拉力超过預定数值时, 該环形受力元件就被拉紧折断。

1961.4.13 1964

3, 121, 600 339—103 01388

电纜接头

該电纜接头能承受拉力。电纜端部之外加套一管形外鞘, 此外鞘与管形的接头盒固定在一起。电纜的导体由接头盒的一端通入。接头盒内有套管, 当接头盒固定后, 套管就把导体紧固在一定部位上。

1960.11.3 1964

3, 121, 772 174—99 01389

电纜安装方式

安装装置为一保护导管, 导管的上下两侧有突出的边緣, 导管的左右两侧开有若干长方的孔。导管内可安放三根电纜。电纜由若干相对插在长方孔内的絕緣片固定。

1962.1.16 1964

3, 123, 430 339—268 01390

同軸电纜的端部

端部系用以短接同軸电纜的内外两芯。端部包括紧贴的两个套筒。两套筒分别与内外两芯相連。内套筒伸在电纜内的一头呈外开錐形, 以阻止外套筒的移动。其伸在电纜外的一头有螺紋并带有一組螺帽, 可防止套筒移动。

1961.11.29 1964

3, 123, 663 174—84 01391

导线的接头

接头装置, 有一金属的接头, 用鉗压套管固定在导体上, 接头与导体間用环氧树脂填料。

1961.4.17 1964

3, 124, 405 339—60 01392

可拆卸的水下电纜接头

可拆卸的水下电纜接头, 分为二部, 二者用絲套連接, 在电纜头中部两端外緣, 有彈性裙边及凹槽, 当电纜头用絲套連接时, 可形成严密的防水接头。

1961.5.3 1964

3, 126, 438	174—29	01393	942, 218	H 2 C	01399
带管形絕緣元件的同軸電纜			水底電纜和管道的敷設		
高頻同軸電纜有一中心导体及一外部导体。两导体之間由若干盘成螺旋形的管形絕緣元件填充。每个絕緣元件是由一些互相平行的絕緣条卷成。			将先敷設到水中去的電纜或電纜管上, 分段系以自动釋放式浮筒, 利用浮筒的浮力, 使水中的電纜保持 S 形的弯曲; 在靠近水面处, 電纜就能呈水平的状态, 这样就极有利于和第二根電纜作連接工作。		
1960.12.2		1964	1961.3.30		1964
3, 126, 442	174—69	01394	943, 240	H 2 C	01400
可延伸的電纜			電纜夾		
電纜的包皮由若干层可以延伸长度的物质构成, 当拉长时其直徑相应减小, 在各层包皮之內熱入由紗綫編成的填充层。紗綫填充层在正常情况較为疏松, 当拉紧时則縮紧。			以尼龙制成的带形電纜夾, 它能把几根由綫扎在一起, 并附有扣紧装置。		
1960.10.14		1964	1961.10.9		1964
3, 126, 443	174—84	01395	948, 055	H 2 C	01401
電纜接头装置			多芯電纜		
两根带絕緣层電纜的导体部份用一空心的导电管形体連接。在連接体之外加套一絕緣套管。套管两端用絕緣材料密封以防潮气侵入。			多芯電纜的外护套系由硬化处理的树脂所制成, 其芯綫均各有絕緣层, 成并行排列, 彼此間且能滑动, 适用于震动性的环境。		
1960.8.18		1964	1960.4.6		1964
3, 127, 467	174—15	01396	951, 786	H 1 A	01402
電纜接头			无鎧水下電纜		
同极性的两个電纜導綫, 通过此接头合接在一接头桩上。两電纜的端部各装一弧形的金属接触部件。此部件分别固定在接头桩尾部的两面。此尾部与部件安装在一起后形成一低电阻的柱体。在柱体外而套有管状的包皮。			綫芯为能承受高度拉力的絞綫, 外部纏有高度导电的扁条, 扁条的边緣間用電焊焊好, 在其外再包上一层絕緣层。扁条和絕緣层的尺寸要求精确, 以使綫芯处于中心位置。電纜外面再加导电套管及絕緣护层。		
1962.4.13		1964	1960.7.28		1964
3, 127, 470	174—121	01397	954, 351	H 1 A	01403
導綫的絕緣方式			鎧裝電纜		
高压綫圈用 12 层絕緣带包扎。絕緣带为具有小孔的云母片鋪在玻璃纖維底层上。穿孔面积約为云母带之 0.2~10% 在导体与絕緣带之間涂有液态树脂合成物使整个綫圈凝成一休。			把電纜芯从導管内穿过, 再把導管外部模压成波紋, 然后把第二導管套在第一導管外部, 与第一導管焊接后再同样加以模压。		
1963.2.26		1964	1960.6.14		1964
英 国			954, 408	H 1 A	01404
			電纜制造方式		
940, 564	H 2 K	01398	充油電纜的制造方式。將電纜芯在真空內干燥。并在真空內加上鎧裝。電纜兩端加以密封, 一端接有抽真空裝置, 絕緣油从另一端充入。		
電纜溫度探测器			1962.1.2		1964
電纜通常設有充滿液体的毛細管。該液体在預定溫度下就沸騰起来。操作一个开关, 使指示器动作。毛細管可沿電纜分段敷設, 开关可短路电桥的一臂。这样電纜內发生过热的電纜段可以探测出来。			954, 766	H 1 A	01405
1962.3.20		1964	電纜		
			電纜防潮层的构造方式为: 以含有重量之 15~60% 的合成碳化氢蜡质的絕緣油与树脂混合物涂在金属上, 在其		

外部加覆可塑性絕緣层。
1963.3.15 1964

955, 779 H 1 A 01406
电话电纜
由若干相同的導綫扎絞成。每扎中又由 5 个導綫小束組成。導綫小束的长度大于導綫扎的长度。

1962.9.7 1964

957, 242 H 1 A 01407
導綫的絕緣
采用一种由云母或含有云母的材料, 做成电机綫圈的絕緣, 再以片形或条形的皺縮材料加以纏繞。

1962.5.7 1964

958, 418 H 1 A 01408
電纜制造
將叠成梯形断面的若干个絕緣導綫繞在螺旋冷却导管之外。在導綫之外包有絕緣层。在導綫及絕緣层之間加覆导电的防水层。

西 德

1, 160, 521 21 c, 7 01409
鍍裝橡皮絕緣鋼綫及鋼芯鋼綫
这种導綫采用鋼綫为主要导体, 并用鋼綫加强其机械强度, 也有完全利用鋼綫作为导体的。導綫以橡皮或其化合物作为絕緣, 外以鍍裝保护。

1961.4.29 1964

1, 161, 330 21 c, 7 01410
繞電纜外皮的設備(当任一条外皮断裂时, 該設備即自动停止)

該設備在卷繞机的端头有卷盘, 卷盘两侧有繞有電纜外皮的轉盘。当需繞制的電纜从卷盘中漸漸拉出时, 轉盘上的電纜外皮即繞于其上。在轉盘后部有一附有电磁閥的空心环。当電纜外皮任一条断裂时, 空心环上的电磁閥动作, 夹紧空心环, 電纜即停止向前运行。

1962.5.21 1964

1, 160, 522 21 c, 7 01411
電纜
該電纜采用热塑料作为絕緣, 如乙炔塑胶等, 其比电阻值在 $0.1 \sim 2$ 兆欧·厘米²/厘米之間, 其耐压在 $1 \sim 25$ 公斤/厘米²之間。

1960.7.9 1964

1, 161, 603 21 c, 5 01412

傳遞特高频信号的傳導裝置

这是圓截面的空心導綫, 用以傳遞电磁波, 敷設在一根保护管内, 一根保护管内可以敷設好几根空心導綫, 導綫相互之間及与保护管内壁之間的空隙用塑料填充。

1962.3.7 1964

1, 161, 604 21 c, 7 01413

乙炔塑胶絕緣的電纜

該電纜采用乙炔塑胶作为絕緣, 并用該塑料溶液浸入電纜內。

1962.2.18 1964

1, 161, 605 21 c, 7 01414

電纜及制造方法

電纜心子在纵向邊緣上以金属帶搭包, 在金属帶上压上或噴上一层热塑性涂层, 当心子从模孔中拉过时, 金属帶及塑料层就包了上去。

1961.2.3 964

1, 161, 608 21 c, 13 01415

多股導綫借預制成螺紋狀的心綫及嵌环进行繞制

特別用于鋼芯鋁綫, 將繞卷的心綫預制成螺紋狀, 并置于軋緊嵌环上, 一部分導綫卷在上面, 另一部分置于一只夾子內。

1961.7.1 1964

1, 161, 610 21 c, 23 01416

電纜連接

用于弱电容特别是高频的電纜, 由外絕緣层包圍的屏蔽帶有一个咬接電纜头的外連接部分, 其心部則与內連接部分相接, 屏蔽上有一圈凹槽, 用以咬合連接。

1962.6.2 1964

1, 161, 967 21 c, 4 01417

双綫回路的通信電纜

該電纜为专利号 1, 083, 880 以后的一种新電纜, 来回綫路都在電纜中, 電纜中的芯綫数为 2^n , 而不是 2^n , n 及 m 均为大于 1 的正整数, 且 $n > m$ 。

1961.7.12 1964

1, 161, 968 21 c, 7 01418

海底電纜

用于輸送电功率的海底電纜, 外面包以卷繞的金属帶层。用一个輔助电源(如電池)使金属皮相对于海水呈正电位, 这样可以避免漏(渗透入電纜內部)。

1960.7.29 1964

1, 161, 970	21 c, 22	01419	由卷繞電纜的筒體及兩側法蘭面組成, 筒體上是一圈 T 形的支條, 它的橫條架在法蘭面的突起上, 縱條架在法蘭面槽內, 以防止支條移動。
兩根電纜的多種連接方法			1962.1.19 1964
在電纜兩端有連接裝置, 一種在其端部做成觸指狀, 另一種做成斜筒, 每根上面都有好幾只, 當把觸指插在斜筒里時, 就能通電。			
1960.6.28		1964	1. 163, 416 21 c, 3 01426
			電纜
1, 161, 971	21 c, 23	01420	電纜至少有一根心絞及繞成螺旋形的絞組成, 為避免產生永久伸長, 用鋼絲進行環抱狀又繞, 使中心心絞略呈波紋狀
電纜套筒或終端頭			1961.4.5 1964
電纜套筒或終端頭上有一個或多個連管, 用以引入電纜, 為適用於不同直徑的電纜, 連管做成圓錐形, 內外兩個同心圓錐, 方向相反。			
1962.8.24		1964	1, 163, 420 21 c, 23 01427
			由不同材料制成的電纜連接套筒
1, 161, 982	21 c, 62	01421	套筒兩端由不同材料制成, 譬如一端為金屬, 另一端為塑料。兩個套筒用螺釘固緊在法蘭上, 作用力傳遞在法蘭中間的墊圈上。
電纜及電纜繞卷設備的控制裝置			1962.4.28 1964
一方面繞卷, 一方面卷筒要向旁邊移動, 這兩個動作各用一只電動馬達單獨操縱, 與卷筒連接的計數電機把與轉速成比例的電壓傳到分壓器上, 由后者根據給定值來調整卷筒側移的速度, 以使卷繞均勻。			
1959.3.31		1964	1, 163, 933 21 c, 7 01428
			橡皮絕緣、外覆兩層鋼帶鎧甲的電力電纜
1, 162, 440	21 c, 19	01422	這種電纜為三芯電纜, 用橡皮絕緣, 絕緣强度高, 击穿距離大。電纜外有兩層鋼帶作為鎧甲, 可以防止意外的機械損傷。
在地溝或電纜溝內敷設電纜或掘出電纜的設備			1961.5.15 1964
這是在 1, 153, 810 專利以後的新設備。電纜繞在卷盤上, 并用鋼索將電纜用滑輪拉剎放電纜的地点。滑輪的前端有挖土、填土聯合設備, 挖土後即將電纜放入土中或溝中。如將電纜放入電纜溝中則不需挖土及填土設備。掘出或拉出電纜則與此過程相反。			
1961.8.18		1964	1, 164, 530 21 c, 7 01429
			經常移動設備或控制設備的電力電纜接線盒
1, 162, 898	21 c, 2	01423	這種電纜盒是將電力電纜與設備連接線用楔形夾頭夾牢, 盒系金屬制成, 有兩孔, 供進出線用。
制造環氧樹脂絕緣套用的云母帶			1960.4.20 1964
在底料上散布着云母小片, 并用粘結劑附著在上面, 云母片上再粘蓋層, 里面加一些使熱硬環氧樹脂加速反應的東西, 但它不影響環氧化合物的離子聚合作用。			
1961.6.28		1964	1, 164, 533 21 c, 23 01430
			電纜封端盒
1, 162, 902	21 c, 4	01424	該電纜封端盒特別適宜於電信電纜之用。盒內有一接線板, 用螺絲連接電纜進線及出線。
編繞通信電纜時自動保持扭轉長度的裝置			1962.9.27 1964
使多股線材卷在卷筒上, 引線速度與扭轉長度、轉動速度有關係, 將引線速度與給定值的差傳到電位差計上, 進行控制。			
1961.7.4		1964	1, 165, 115 21 c, 3 01431
			用氣壓法檢視的電纜設備中確定不氣密的位臵的方法
1, 162, 905	21 c, 19	01425	特別適用於通信電纜設備, 在電纜檢視段的兩端用氣體填充, 如出現損壞時, 由於氣流變動的關係, 進行壓力測量, 便能確定不氣密的地位。
電纜卷筒			1959.1.30 1964
			1, 165, 117 21 c, 7 01432
			制造電纜保護層時在出口處調節保護層尺寸的夾具

这种夹具使保护层的内径大于电缆心子的直径,使保护层能卷到电缆上去,并使保护层得到正确的形状和尺寸。空心顶棒具有 $<20^\circ$ 的角度,最好 10° ,这样能使保护层的厚度保持一定。

1962.5.2 1964

1, 165, 118 21 c, 20 01433

采用压接工艺的电缆头

将电缆头的芯线与连接线在圆筒状电缆头内压接起来,然后再用绝缘胶将电缆头填充。

1962.7.6 1964

1, 165, 120 21 c, 22 01434

制造电缆插座连接的方法和装置

电缆和插座元件外面用不导电的塑料涂上,插脚装在塑料的圆片上,电缆引入处装一只引入头,此引入头部分被塑料壳包裹。

1960.6.24 1964

1, 165, 122 21 c, 23 01435

电缆穿线密封装置

用柔软的不透湿的材料制成,做成一个主体形式,其上许多锥形形的不透水的密封管,把各个导体连成一体,主体正面亦呈锥形。

1962.10.12 1964

1, 165, 123 21 c, 23 01436

远程通信电缆总分线器

分线器呈盒状,有两半盖子,中间有横板,上有孔,可装接横板,分线盒能防潮,中间横板截面呈工形。

1962.9.7 1964

1, 165, 699 21 c, 2 01437

用以制造导电塑料体的颗粒物及其制造方法

这种颗粒物由非常均匀、形状相同的导电细粒做成,合成一种有机塑料,在其表面有一层薄薄的导电物质。

1959.11.24 1964

1, 165, 703 21 c, 7 01438

中空电磁导体、特别是可挠中空电磁导体的连续式外壳的制造方法

先将中空电磁导体固定住,然后在导体外面连续卷制外壳。如为可挠中空导体,在弯曲处先将外壳扩大,然后再沿导体逐步弯曲。

1961.11.2 1964

1, 166, 310 21 c, 3 01439

电气导线、特别用于汽车上的点火导线

导线具有高欧姆电阻,由非导电、非金属材料制成,譬如纺织纤维,外面包一层导电材料,是绕卷在上面的,在导线和绝缘体之间隔着一层聚氯乙烯。

1959.7.30 1964

1, 166, 312 21 c, 4 01440

由对称交叉的双线组成的通信电缆

绞线在径向交叉,自头至尾均是相同的股数,每第三股则都保持不交叉。

1961.9.29 1964

1, 166, 313 21 c, 4 01441

用各股绞线对称扭绞的编网方法制造通信电缆

绞线股数为2的倍数,由绞线贮存处成股地用牵引装置拉出来,在开始扭绞以前,绞线用旋转滚子牵拉。

1962.9.14 1964

1, 166, 314 21 c, 7 01442

以硅橡胶绝缘的导线、导线束

导线外面包着经热硫化处理的硅弹性橡胶和冷硫化处理的弹性橡胶,在这两层之间的中间层常采用硅酸酯及(或)钛酸酯材料。

1960.6.3 1964

法 国

82,492/1,230,634 H 02 g 01443

电缆或其他在支架上的元件的固定用夹头

专利述及这种装置的结构、使用及其优点。

1962.10.24 1964

82,611/1,334,993 H 02 g 01444

电缆或导管用流线型罩的接头

专利述及的是一些流线型罩上接头的形状及应用。

1962.8.4 1964

1,349,299 H 02 g 01445

固定一导线束用的装置

专利述及的,主要是绝缘电缆束的固定装置的组成结构,原理及应用。

1962.11.27 1964

1,349,520 H 02 g 01446

取去电缆外面介质绝缘层的设备及方法

专利述及的是这种设备的构成,使用方法及应用。

1963.1.10 1964

1,349,784 H 02 g 01447
特别适用于电导线的“耦合圈”
 专利述及的这种耦合圈(网)在其一端是有一带齿形的尖劈,可以通过一个锁紧环与该耦合圈的另一自由端上形成的齿形相咬合。
 1963.3.7 1964

1,349,986 H 01 n 01448
改良的接线盒(电缆接头箱)
 专利述及的是一种电缆接头箱的构造、组成元件及其应用。
 1962.11.26 1964

1,350,032 H 02 g 01449
电缆的固定用装置
 专利所述及的电缆固定用装置,主要是适用于带有绝缘层的电缆。专利详述其结构、使用方法及其优点。
 1962.12.10 1964

1,350,091 H 02 g 01450
电缆的系结部件
 专利述及绝缘电缆的系结部件,在其一端是有一导线的元件,另一方面,其相对的一端则有一个固定元件系结在壁上。专利上附有详图进行说明。
 1962.12.12 1964

1,350,119 H 02 g 01451
剥裸电导线用的钳子
 专利述及的剥裸导线绝缘层用的钳子。利用夹紧后在导线上转动可使绝缘层分段断裂而不致损及金属导线的本身。
 1962.12.14 1964

1,350,157 H 02 f 01452
绝缘高压中导线的接头
 专利述及的是用来连接高压绝缘电线的接头,包括导电的空心环。这种环用一种弹性及可收缩的绝缘材料所填充,以裹住导线的绝缘使其间的空气得以排除。
 1962.12.18 1964

1,350,569 H 02 g 01453
电缆沟道
 专利述及的这种电缆沟道,在整个长度上是固定有一铁轨,并在其上处处都固定有与之相垂直展开的支架。
 1963.3.18 1964

1,351,174 H 02 g 01454

凿孔纸条的固定用装置,特别用于电缆维护
 专利述及的装置是用以固定凿孔纸条的。此装置有一间缝,并有一舌,部分与间缝重叠,此舌用以插入有孔纸条的孔内使之固定。
 1963.3.18 1964

1,352,064 H 02 f 01455
“流体”中电力输送电缆终端设备及连接设备的革新措施
 专利详细说明这些在流体中的电缆终端设备及连接设备的构成,各主要元件及其使用。
 1963.3.27 1964

1,352,833 H 02 g 01456
用来在支架上固定电缆的装置
 专利述及的是一种使电缆固定在支架上的装置,主要是一个电的绝缘器;这种装置是包括有一马登形铁片在其攫取电缆钩的二个臂杆的端部以及一些使电缆在其支架上固定的器材。
 1962.10.2 1964

1,353,457 H 02 f 01457
剥裸绝缘导线端部钳子的革新设计
 专利述及的是这种剥裸导线端部绝缘层用钳子的构造设计,利用压缩空气的螺旋起重器相配合可使效率增高。
 1961.5.12 1964

1,354,311 H 02 g 01458
绝缘电缆用悬挂金属箍
 专利述及的是一种固定用的金属箍,其上备有锁紧装置是用来围绕已经装妥的元件上,和已经装就的输能电路之类,上述金属箍是联有一相类的金属箍以悬挂待装的线路。
 1963.1.25 1964

日 本

昭 39-5627 60 C 01 01459
电缆被复用铈的抗氧化注入装置
 在充以惰性气体的铅锅及罐内部的通道以管子相连接,活塞杆与压力缸体的接触部分之间装有气密式盖。
 1962.3.16 1964

昭 39-5635 60 C 01 01460
星形通信电缆刀片拈合装置
 在模具前进方向,构成刀片的对角线上设置有通过一对裸线的二个可动刻度板,借助可动板的驱动装置使拈合的进行方向作直角方向移动,并使一对裸线进行交叉,这样电缆刀片上的静电便减少。

1962.12.8		1964	不同节距,与几台机组刀片对及 DM 刀片間进行一个工序的拈合。	
昭 39-564	60 C 05	01461	1962.12.12	1964
折皺形电纜製造法				
折皺形电纜在用热可塑性塑料被覆时,即直接做出折皺沟紋。以端部相对应部分有缺口的,且相对应旋轉的二个滾筒夹持之滾筒进行冷却。				
1962.8.11		1964		
昭 39-565	60 C 06	01462	昭 39-571	60 C 3
同軸电纜製造法				
内导体是以热塑性絕緣物絕緣的,制造时内导体周圍放置塑料,按所希望之直径的外导体連續成形,并且外导体、内导体及热塑性物連續通过加热区,使热塑性材料膨胀,此时向外导体膨胀的絕緣物便起着模子的作用,这样便可保证与膨胀絕緣物的直径一样。				
			1960.4.25	1964
漂浮性水中測定器用的导纜				
适当地改变在导纜整个长度上浮子的大小及間壁以便使浮力依次遞減。				
1962.4.21		1964	昭 39-572	60 D 01
电纜芯綫連接裝置				
由借助变速齿轮机构以得到所需轉数的主軸与 凸輪軸,当中至少应在主軸上裝設綫切断用的切刀,及定心导板构成的絕緣工具板及在外緣有凹槽的定位圓板以及焊鉗进给板所构成。				
昭 39-566	60 C 11	01463	1959.2.18	1964
高压电力电纜				
在絕緣紙上以乙烯基单体与牛皮紙重合后繞在导体絕緣层之周圍后浸以絕緣油。				
1961.4.1		1964		
昭 39-567	60 C 12	01464	昭 39-575	60 D 21
塑料电纜的机械連接法				
在塑料电纜的外周上套以和外徑相适合的彈性垫圈,用压紧垫圈的压板前后压牢并用螺釘固紧,然后自护套的裸綫部分压以半圓环,使护套突起。用接触内压板的擋板把电纜固定。				
高压电纜製造法				
是一种在絕緣层内部具有中空油路的高压电纜的制造方法,在被覆工作前在电纜中留有真空油槽,并在电纜端部所設之絕緣油供給口注入絕緣油于中空油路中,使絕緣油依次浸入絕緣帶之捲层外側。				
1962.8.21		1964	1962.3.7	1964
昭 39-568	60 C 12	01465	昭 39-988	60 C 2
电信电纜製造法				
在拈合机中按电纜的前进方向順序分层拈合,裝有若干个进给导規并各按任意方向一点一点地轉动,以改变拈合过程中各层次的相位。				
1962.9.19		1964	1962.12.11	1964
昭 39-569	60 C 2	01466	昭 39-2122	60 A 3
中空拈合导体製造法				
①裸綫盘在拈合时在相当于裸綫前进方向的軸向左右摆动。②与①同,最后須强制拈合。				
1962.9.11		1964	1962.10.18	1964
昭 39-570	60 C 2	01467	昭 39-2123	60 B 111
自融合性絕緣电纜				
几个刀片与一台拈合机的机组中,拈合机的迴轉数及拉伸速度保持一定,拈合模具与拉伸絞盘間,其一为具有各相异振幅速度的上下运动的跳动滾筒,几个刀片相对地				
例如 200°C 融点分子量約 100 幾价 130~150 的树脂,由环氧树脂,碳酸树脂併合成热硬化性树脂,形成融着性膜层直接涂于导体上。				

1961.8.21		1964	做綫圈用的絕緣電綫製造法
昭 39-2124	60 B 112	01474	在絕緣导体上以重量計 100 份的聚乙炔丁醛加以 10~50 份的 2 盐基酸乙二醇类縮合的可塑剂而成为涂料, 涂抹后加热而成。
1961.12.27		1964	
銅導綫陶瓷复蓋法			
以 SiO_2 20~60%、 PbO 10~45%、 PbF_2 10~60%、 K_2O 及 Na_2O 14~25%、 CuO 1~7% 成分的燒結有机溶剂作成粉狀燒結漿, 在此种漿中被复时以銅綫作阳极, 炭素等作阴极通以直流电压, 使燒結料附于銅綫上, 干燥后在还原气体中使之熔化附着, 必要时再涂以合成树脂。			
1961.6.10		1964	
昭 39-2125	60 C 02	01475	
外部涂装電纜			
在電纜外层的瀝青基混合物涂层上涂以聚合体的水溶液并混合以白堊粉以吸干水分的涂料。			
1962.11.20		1964	
昭 39-2126	60 C 1	01476	
塑料帶繞制的絕緣電力電纜之製造法			
在导体上纏繞多层帶有波紋、折皺等的熱收縮性的塑料后, 在絕緣油中浸漬之, 然后热处理使塑料帶熱收縮矯正波紋及折皺等, 在波谷及皺紋凹处便形成均匀分散的油隙。			
1962.12.14		1964	
昭 39-2127	60 C 11	01477	
高压電纜			
直接在导体上面及金属保护层的一面或二面以及半导体浸漬布带之表面的一面都設置了与絕緣体相接的所謂发泡层的垫料半导体带层。			
1962.10.13		1964	
昭 39 2128	60 C 3	01478	
同軸電纜之製造法及关于該裝置的改进			
二半面体之中央有对接成一体之腹板, 配置于长度方向的等間隔內可相合成管狀, 二半面体管子以塑料帶材分段做成, 中間放以导体, 以腹板支持之。			
1961.1.28		1964	
昭 39-2141	60 D 211	01479	
压力電力電纜連接部分的檢漏方法			
在压力電纜的接头盒上裝設真空抽气裝置及真空計, 以檢查接头盒是否泄漏。在存在泄漏孔的盒壁上对接以承接管, 对盒壁通氮等气体使之加压或使之真空, 以观察盒壁的气压变化, 这样查出泄漏孔的所在。			
1961.9.6		1964	
昭 39-3182	60 B 111	01480	
1964			在絕緣导体上以重量計 100 份的聚乙炔丁醛加以 10~50 份的 2 盐基酸乙二醇类縮合的可塑剂而成为涂料, 涂抹后加热而成。
1961.12.27		1964	
昭 39-3183	60 C 01	01481	
油浸絕緣電力電纜製造裝置			
是一种便于干燥浸漬容器与金属被复机通过冷却器以气密式接合的電力電纜製造裝置。			
1962.12.28		1964	
昭 39-3184	60 C 1	01482	
防止在受載周期內产生伸縮移動的電纜電纜			
電纜为組合导体构成, 改变其一部分导体的綫膨脹系数或彈性系数, 在受載时进行蛇形伸縮。			
1961.9.18		1964	
昭 39-3185	60 C 1	01483	
防止在受載周期內产生伸縮移動的電纜電纜			
在電纜電纜的外周上繞以周圍周节加强的電纜電纜伸張时进行蛇形伸縮。			
1961.9.18		1964	
昭 39-3190	60 C 5	01484	
无接合綫的同軸電纜			
在有絕緣体的內导体上繞以呈开口螺旋形的导带而成外导体, 再在其上加以外絕緣体, 后加以在整个长度方向均开口的屏蔽体, 在外导体上发生圓周向电流分量时, 因屏蔽体的开口, 周向電場向外電場泄漏之。			
1962.4.9		1964	
昭 39 3191	60 C 5	01485	
无接合綫的同軸電纜			
以一根或数根导綫繞成螺旋狀构成內导体。其上隔以絕緣层再加以在電纜軸向全长上保持均匀周期性, 且部分开口的外导体, 供給内外导体間电流时, 內导体产生圓周向电流分量时, 因外导体开口使圓周向分量向外界泄漏之。			
1962.5.28		1964	
昭 39 3192	60 D 21	01486	
鋁护套的連接法			
在鋁护套上涂抹上附着剂, 并纏以鋁帶, 然后将其套管電纜插入接綫头的插入口, 然后将套筒電纜插入部分压縮而成形。			
1962.4.21		1964	

昭 39-3193	60 D 24	01487	昭 39-3194	60 D 24	01488
抑止电燃气体的分隔方法			充油电缆终端盒的加油方法		
使塑料通信电缆端部露出芯线后松开拈合部分，然后在各芯线间灌以液状高粘度硬化树脂，缠以纸条并套以保护管，最后在管内灌以流动性好且粘度低的硬化树脂。			从加油罐上的加油管接一支管出来，一面通到电缆油的通路，另一面经过当套管破坏时以油流或背压使漏油截止而通到终端盒内部进行加油。		
1962.2.16		1964	1962.4.24		1964

三、导体的连接

美 国

3, 118, 715 339—98 01489

绝缘导线的接盒

该接盒由一个敞口的盒子，一个可以使导线全长通过的水平长槽和一个正好盖住那敞口的盖子所组成。盒子侧有一对孔可使导线末端插入进线盒，在接盒内有一对长槽与此孔相通，这长槽较导线直径略小，使导线插入后可以同时剥去包皮又进行电气连接。

1962.6.19 1964

3, 120, 415 339—17 01490

软导线接头

软导线接头包括一塑料底座，及一环型的夹具。此接头可使软导线的一端与硬导体的一端连接。

1959.6.1 1964

3, 122, 658 307—94 01491

地下高压导线的连接方式

敷设在地下两根端头相临近的绝缘导线，俱穿到一垂直于地面的管体内，管体内有合闸及断开的机构，在管体内还有操作的装置。

1961.6.22 1964

3, 123, 664 174—88 01492

用以连接几根导线的接头柱

接头有一长柱体，柱上套有若干个环形部件。环形部件用一螺帽压紧，各导线的一端就夹持在环形部件之间。旋松螺帽就可拿掉任何一个导线。

1961.6.13 1964

3, 125, 394 339—111 01493

防爆的插头和插座

防爆的插头和插座合并应用。插头上有数个桩头，在它的外壳有放射状弓形的凸起物；插座内也有数个桩头，能自由伸缩衔接插头。在插座上有滑块与插头上凸起物相

衡，使插头在插入或拔出时都必须经过二步动作。另有一个盖子当插头移出时关闭插座。

1960.10.28 1964

英 国

944, 532 H 2 C 01494

绝缘线的连接器

该连接器能将几根绝缘导线电气的连接在一起，而无需事先剥除绝缘外皮。其方法是利用一个有锋利螺纹的楔形导电螺钉，在旋紧而压挤绝缘导线时，刺破绝缘外皮，而使各导线形成电气的连接。

1962.3.6 1964

西 德

1, 161, 609 21 C, 20 01495

连接带形电缆用的连接元件

该连接元件有一个塑料外壳，壳上盖可以取下，上盖取下后，有许多接线端子、供电线接线的用，连接元件呈扁形，与带形元件外形相一致。

1962.5.30 1964

1, 165, 121 21 C, 22 01496

软性圆筒形中空导体制成的插头

该插头由软性圆筒形中空导体所制成，用于微波技术中。

1962.3.24 1964

法 国

1, 349, 369 H 02 f 01497

电线上组合其二端用的临时性装置

专利述及的是一个临时性方式使二个导线彼此之间相互联接的装置，这种装置是由一个绝缘材料制成的小匣所组成，而在其中嵌入这二根导线的联接端。匣盖上一导电而且软的薄片以保证这二根导线的临时性接合良好。

1962.12.3 1964

1, 353, 306 H 02 g 01498