

中等专业学校辅助教材

ZHONGDENG ZHUANYE XUEXIAO FUZHU JIAOCAI

公差配合与 光滑量规手册

盛庆椿编

机械工业出版社



公差配合与光滑量規手册

盛庆椿 編



机械工业出版社

〔公差配合与光滑量規手册〕主要是根据国家标准、第一机械工业部部頒标准和工具专业标准摘录汇编的。只有光滑量規公差（表20~25）是参照第一机械工业部部頒标准机21-56~机29-56，而将公差配合代号改編为国标后列入。摘录的尺寸范围，基本上自1到500毫米，这是一般机械制造中最常用的尺寸范围。

这本手册是机械制造类学校的学生在学习〔公差配合与技术测量〕課程时用的基本工具书，也可供有关工程技术人员作参考。

公差配合与光滑量規手册

盛庆椿編

*

第一机械工业部教材編审委员会編輯（北京复兴門外三里河第一机械工业部）

机械工业出版社出版（北京阜成門外南礼士路北口）

（北京市书刊出版业营业許可証出字第117号）

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店經售

*

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{32}$ · 印張 $2 \frac{2}{16}$ · 字数 43 千字

1966年6月北京第一版·1966年6月北京第一次印刷

印数 00,001—58,000 · 定价(科四) 0.24 元

*

統一书号: K15033 · 4029

目 次

表 1	标准直径与标准长度 (摘自机标 JB176-60~ 177-60)	1
表 2	基孔制配合 (摘自国标 GB 164-59~166-59)	3
表 3	基轴制配合 (摘自国标 GB 167-59~169-59)	9
表 4	非配合尺寸的公差 (摘自国标 GB 159-59)	15
表 5	滚动轴承公差 (摘自国标 GB 275-64)	15
表 6	锥度公差 (摘自机标 JB 1-59)	16
表 7	自由角度公差 (摘自机标 JB 7-59)	16
表 8	工具圆锥公差 (摘自工具专业标准 GR 2-60~ 3-60)	17
表 9	平键及半圆键槽宽公差 (摘自机标 JB 121-60)	18
表 10	矩形齿花键结合定心直径 D (或 d) 的综合 公差 (摘自机标 JB 290-60)	18
表 11	矩形齿花键结合键宽 b 的综合公差 (摘自机标 JB 290-60)	19
表 12	粗牙普通螺纹公差 (摘自国标 GB 197-63)	20
表 13	细牙普通螺纹公差 (摘自国标 GB 197-63)	21
表 14	直齿圆柱齿轮的运动精度规范 (摘自机标 JB 179-60)	23
表 15	直齿圆柱齿轮的工作平稳性规范 (摘自机标 JB-179-60)	24
表 16	圆柱齿轮传动中齿的接触精度 (摘自机标)	

	JB 179-60).....	26
表17	圆柱齿轮传动的保证侧隙和中心距偏差 (摘自 机标 JB 179-60)	26
表18	圆柱齿轮原始齿形最小位移 (摘自机标 JB 179- 60)	27
表19	圆柱齿轮原始齿形位移公差 (摘自机标 JB 179- 60)	28
表20	孔用工作量规及验收量规的上下偏差 (参考部 颁标准 机 22-56、机 24-56、机 26-56、机 27-56、机 28-56、机 29-56)	29
表21	轴用工作量规及验收量规的上下偏差 (参考部 颁标准 机 21-56、机 23-56、机 25-56、机 27-56、机 28-56、机 29-56)	35
表22	轴用量规的校对量规 [校-通] 的上下偏差 (参 考部颁标准 机 23-56、机 25-56、机 27-56、 机 28-56、机 29-56)	42
表23	轴用量规的校对量规 [校-损] 的上下偏差 (参 考部颁标准 机 23-56、机 25-56、机 27-56、 机 28-56、机 29-56)	43
表24	轴用量规的校对量规 [校-验] 的上下偏差 (参 考部颁标准 机 27-56、机 28-56、机 29- 56)	44
表25	轴用量规的校对量规 [校-止] 的上下偏差 (参 考部颁标准 机 23-56、机 25-56、机 27-56、 机 28-56、机 29-56)	45
表26	片形双头卡规的外形尺寸 (摘自工具专业标准	

GL 34-62)	46
表27 片形单头卡规的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL 34-62)	47
表28 圆片形单头卡规的外形尺寸 (摘自工具专业标 准 GL34-62)	48
表29 锥柄测头塞规的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL 34-62)	50
表29 a 锥柄测头的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL 34-62)	51
表29 b 手柄的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL 34- 62)	52
表30 套式塞规的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL 34-62)	53
表30 a 测头的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL34- 62)	54
表30 b 双头塞规用手柄的外形尺寸 (摘自工具专业 标准 GL34-62)	55
表30 c 通端塞规用手柄的外形尺寸 (摘自工具专业 标准 GL34-62)	56
表30 d 止端塞规用手柄的外形尺寸 (摘自工具专业 标准 GL34-62)	56
表30 e 螺钉的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL34- 62)	57
表30 f 销子的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL34- 62)	57
表31 片形双头塞规的外形尺寸 (摘自工具专业标准	

V

GL 34-62)	58
表32 单头不完整通端和止端塞规的外形尺寸 (摘自 工具专业标准 GL34-62)	59
表32 a 测头的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL34- 62)	60
表32 b 手柄的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL34- 62)	61
表32 c 销子的外形尺寸 (摘自工具专业标准 GL34- 62)	62
表33 中心孔的尺寸 (摘自国标 GB 145-59)	62

表1 标准直径与标准长度 (mm)

5 系列	10系列	20系列	40系列	5 系列	10系列	20系列	40系列
1.0	1.0	1.0	1.0	4.0	5.0	5.0	5.0
			1.05				5.2
		1.1	1.1			5.5	5.5
			1.15				5.8
	1.2	1.2	1.2	6.0	6.0	6.0	6.0
			1.3				6.5
		1.4	1.4			7.0	7.0
			1.5				7.5
1.6	1.6	1.6	1.6		8.0	8.0	8.0
			1.7				8.5
		1.8	1.8			9.0	9.0
			1.9				9.5
	2.0	2.0	2.0	10	10	10	10
			2.1				10.5
		2.2	2.2			11	11
			2.4				11.5
2.5	2.5	2.5	2.5		12	12	12
			2.6				13
		2.8	2.8			14	14
			3.0				15
	3.2	3.2	3.2	16	16	16	16
			3.4				17
		3.6	3.6			18	18
			3.8				19
4.0	4.0	4.0	4.0		20	20	20
			4.2				21
		4.5	4.5			22	22
			4.8				24

(續)

5 系列	10系列	20系列	40系列	5 系列	10系列	20系列	40系列
25	25	25	25	100	120	120	120
			26				130
			28				140
			30				150
	32	32	32	160	160	160	160
			34				170
			35			180	180
			38				190
40	40	40	40		200	200	200
			42				210
		45	45			220	220
			48				240
	50	50	50	250	250	250	250
			52				260
		55	55			280	280
			58				300
60	60	60	60		320	320	320
			65				340
		70	70			360	360
			75				380
	80	80	80	400	400	400	400
			85				420
		90	90			450	450
			95				480
100	100	100	100		500	500	500
			105				
		110	110				
			115				

表2 基孔制配合

精度等级	公称尺寸 (mm)	公差 (μ)	轴												孔				公差带代号				
			自 1 到 3	大于 3 到 6	大于 6 到 10	大于 10 到 18	大于 18 到 30	大于 30 到 50	大于 50 到 80	大于 80 到 100	大于 100 到 120	大于 120 到 140	大于 140 到 160	大于 160 到 180	大于 180 到 260	大于 260 到 360	大于 360 到 500	大于 500 到 A ₁	公差带代号				
1 级 精 度	轴	D1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	A ₁	+	+	+	+
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
1 级 精 度	轴	D1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	A ₁	+	+	+	+
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
1 级 精 度	轴	D1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	A ₁	+	+	+	+
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126
			15	17	19	23	28	35	43	54	66	72	86	94	110	118	126	126	126	126	126	126	126

(續)

公称尺寸 (mm)		精度等级																500 中 非 罕					
		1		3		6		10		18		30		40		50		60		A			
孔	D	$\frac{+10}{-0}$	$\frac{+13}{-0}$	$\frac{+16}{-0}$	$\frac{+19}{-0}$	$\frac{+23}{-0}$	$\frac{+27}{-0}$	$\frac{+30}{-0}$	$\frac{+35}{-0}$	$\frac{+40}{-0}$	$\frac{+45}{-0}$	$\frac{+50}{-0}$	$\frac{+55}{-0}$	$\frac{+60}{-0}$	$\frac{+65}{-0}$	$\frac{+70}{-0}$	$\frac{+75}{-0}$	$\frac{+80}{-0}$	$\frac{+85}{-0}$	$\frac{+90}{-0}$	$\frac{+95}{-0}$		
	jd	$\frac{+27}{-17}$	$\frac{+33}{-20}$	$\frac{+39}{-23}$	$\frac{+48}{-29}$	$\frac{+62}{-39}$	$\frac{+77}{-50}$	$\frac{+87}{-60}$	$\frac{+105}{-75}$	$\frac{+120}{-90}$	$\frac{+140}{-105}$	$\frac{+160}{-125}$	$\frac{+190}{-150}$	$\frac{+220}{-180}$	$\frac{+260}{-215}$	$\frac{+300}{-255}$	$\frac{+350}{-300}$	$\frac{+400}{-350}$	$\frac{+475}{-415}$	$\frac{+545}{-485}$	Гл		
	je	$\frac{+18}{-12}$	$\frac{+23}{-15}$	$\frac{+28}{-18}$	$\frac{+34}{-22}$	$\frac{+42}{-28}$	$\frac{+52}{-35}$	$\frac{+65}{-45}$	$\frac{+85}{-60}$	$\frac{+110}{-80}$	$\frac{+125}{-95}$	$\frac{+145}{-115}$	$\frac{+165}{-135}$	$\frac{+195}{-160}$	$\frac{+220}{-185}$	$\frac{+260}{-220}$	$\frac{+300}{-260}$	$\frac{+350}{-310}$	$\frac{+415}{-370}$	$\frac{+485}{-440}$	Пл		
	jf	$\frac{+16}{-10}$	$\frac{+21}{-13}$	$\frac{+26}{-16}$	$\frac{+32}{-20}$	$\frac{+39}{-25}$	$\frac{+47}{-30}$	$\frac{+55}{-35}$	$\frac{+70}{-45}$	$\frac{+85}{-58}$	$\frac{+105}{-75}$	$\frac{+135}{-100}$	$\frac{+170}{-130}$	$\frac{+210}{-170}$	$\frac{+250}{-210}$	$\frac{+300}{-260}$	$\frac{+350}{-310}$	$\frac{+400}{-360}$	$\frac{+475}{-440}$	$\frac{+545}{-510}$	Пл		
	ga	$\frac{+13}{-6}$	$\frac{+16}{-8}$	$\frac{+20}{-10}$	$\frac{+24}{-12}$	$\frac{+30}{-15}$	$\frac{+35}{-18}$	$\frac{+40}{-20}$	$\frac{+45}{-23}$	$\frac{+52}{-25}$	$\frac{+60}{-30}$	$\frac{+70}{-35}$	$\frac{+80}{-40}$	$\frac{+90}{-45}$	$\frac{+100}{-50}$	$\frac{+110}{-55}$	$\frac{+120}{-60}$	$\frac{+130}{-65}$	$\frac{+140}{-70}$	$\frac{+150}{-75}$	Г		
	gb	$\frac{+10}{-4}$	$\frac{+13}{-5}$	$\frac{+16}{-6}$	$\frac{+19}{-7}$	$\frac{+23}{-8}$	$\frac{+27}{-9}$	$\frac{+30}{-10}$	$\frac{+35}{-12}$	$\frac{+40}{-13}$	$\frac{+45}{-15}$	$\frac{+50}{-15}$	$\frac{+60}{-20}$	$\frac{+70}{-25}$	$\frac{+80}{-30}$	$\frac{+90}{-35}$	$\frac{+100}{-40}$	$\frac{+110}{-45}$	$\frac{+120}{-50}$	$\frac{+130}{-55}$	T		
	轴	gc	$\frac{+7}{-1}$	$\frac{+9}{-1}$	$\frac{+12}{-2}$	$\frac{+14}{-2}$	$\frac{+17}{-2}$	$\frac{+20}{-3}$	$\frac{+23}{-3}$	$\frac{+26}{-3}$	$\frac{+30}{-4}$	$\frac{+35}{-4}$	$\frac{+40}{-4}$	$\frac{+45}{-5}$	$\frac{+50}{-5}$	$\frac{+55}{-5}$	$\frac{+60}{-5}$	$\frac{+65}{-5}$	$\frac{+70}{-5}$	$\frac{+75}{-5}$	H		
gd		$\frac{+3}{-3}$	$\frac{+4}{-4}$	$\frac{+5}{-5}$	$\frac{+6}{-6}$	$\frac{+7}{-7}$	$\frac{+8}{-8}$	$\frac{+10}{-10}$	$\frac{+12}{-12}$	$\frac{+14}{-14}$	$\frac{+16}{-16}$	$\frac{+18}{-18}$	$\frac{+20}{-20}$	$\frac{+22}{-22}$	$\frac{+24}{-24}$	$\frac{+26}{-26}$	$\frac{+28}{-28}$	$\frac{+30}{-30}$	$\frac{+32}{-32}$	П			
2 级 精 度																							

2 級 精 度

(續)

精度等級	公差尺寸 (mm)	孔, 偏差 (μ)															公差尺寸 (mm)		
		自 1	到 3	到 6	到 10	到 18	到 30	到 40	到 50	到 65	到 80	到 100	到 120	到 140	到 160	到 180	到 220	到 260	到 310
孔	D	$\frac{+}{-}$	10	13	16	19	23	27	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
	d	$\frac{+}{-}$	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
軸	db	$\frac{+}{-}$	6	8	10	12	14	17	20	23	27	30	35	40	45	50	55	60	65
	dc	$\frac{+}{-}$	8	10	12	14	17	20	23	27	30	35	40	45	50	55	60	65	70
軸	dd	$\frac{+}{-}$	12	15	18	22	27	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	de	$\frac{+}{-}$	18	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	290	340	390	440	480
軸	df	$\frac{+}{-}$	25	35	45	60	75	95	120	150	180	210	250	290	340	390	440	480	520
	TX	$\frac{+}{-}$	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190

2 級 精 度

(續)

[illegible]

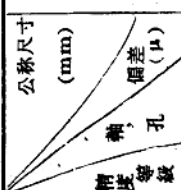
(續)

精度等級	公称尺寸 (mm)	孔, 轴 偏差 (μ)	自 1 到 3										至 500 止和單	
			大于 3 到 6	大于 6 到 10	大于 10 到 18	大于 18 到 30	大于 30 到 50	大于 50 到 80	大于 80 到 120	大于 120 到 180	大于 180 到 260	大于 260 到 360	大于 360 到 500	
6 級 精 度	孔 D6	$\frac{+}{-}$	60 0	100 0	120 0	140 0	170 0	200 0	230 0	260 0	300 0	340 0	380 0	A ₄
	js6	$\frac{+}{-}$	—	—	230 195	270 225	320 270	380 320	460 390	—	—	—	—	Hp ₄
	d6	$\frac{+}{-}$	0 60	0 100	0 120	0 140	0 170	0 200	0 230	0 260	0 300	0 340	0 380	C ₄
	dc6	$\frac{+}{-}$	30 90	40 120	50 150	60 180	80 210	100 250	120 300	130 400	150 450	170 500	190 570	X ₄
	dd6	$\frac{+}{-}$	60 120	80 200	100 240	120 280	140 340	170 400	200 460	230 530	260 600	300 680	340 760	Л ₄
	de6	$\frac{+}{-}$	120 180	160 240	200 300	240 420	280 500	340 600	400 700	460 800	530 900	600 1000	760 1100	III ₄
7 級 精 度	孔 D7	$\frac{+}{-}$	120 0	200 0	240 0	280 0	340 0	400 0	460 0	530 0	600 0	680 0	760 0	A ₅
	d7	$\frac{+}{-}$	0 120	0 200	0 240	0 280	0 340	0 400	0 460	0 530	0 600	0 680	0 760	C ₅
	dc7	$\frac{+}{-}$	60 180	80 240	100 300	120 420	170 500	200 600	230 700	260 800	300 900	340 1000	380 1100	X ₅

表 3 基軸制配合

公称尺寸 (mm)		自 1 到 3		大于 3 到 6		大于 6 到 10		大于 10 到 18		大于 18 到 30		大于 30 到 50		大于 50 到 80		大于 80 到 120		大于 120 到 180		大于 180 到 260		大于 260 到 360		大于 360 到 500		B1		G1		T1		H1		P1		C1		D1		Db1		Dc1		X1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
轴, 孔		公差 (μ)		0		5		6		8		9		11		13		15		18		20		22		25		27		30		33		36		40		45		50		55		60		65		70		75		80		85		90		95		100		105		110		115		120		125		130		135		140		145		150		155		160		165		170		175		180		185		190		195		200		205		210		215		220		225		230		235		240		245		250		255		260		265		270		275		280		285		290		295		300		305		310		315		320		325		330		335		340		345		350		355		360		365		370		375		380		385		390		395		400		405		410		415		420		425		430		435		440		445		450		455		460		465		470		475		480		485		490		495		500		505		510		515		520		525		530		535		540		545		550		555		560		565		570		575		580		585		590		595		600		605		610		615		620		625		630		635		640		645		650		655		660		665		670		675		680		685		690		695		700		705		710		715		720		725		730		735		740		745		750		755		760		765		770		775		780		785		790		795		800		805		810		815		820		825		830		835		840		845		850		855		860		865		870		875		880		885		890		895		900		905		910		915		920		925		930		935		940		945		950		955		960		965		970		975		980		985		990		995		1000		1005		1010		1015		1020		1025		1030		1035		1040		1045		1050		1055		1060		1065		1070		1075		1080		1085		1090		1095		1100		1105		1110		1115		1120		1125		1130		1135		1140		1145		1150		1155		1160		1165		1170		1175		1180		1185		1190		1195		1200		1205		1210		1215		1220		1225		1230		1235		1240		1245		1250		1255		1260		1265		1270		1275		1280		1285		1290		1295		1300		1305		1310		1315		1320		1325		1330		1335		1340		1345		1350		1355		1360		1365		1370		1375		1380		1385		1390		1395		1400		1405		1410		1415		1420		1425		1430		1435		1440		1445		1450		1455		1460		1465		1470		1475		1480		1485		1490		1495		1500		1505		1510		1515		1520		1525		1530		1535		1540		1545		1550		1555		1560		1565		1570		1575		1580		1585		1590		1595		1600		1605		1610		1615		1620		1625		1630		1635		1640		1645		1650		1655		1660		1665		1670		1675		1680		1685		1690		1695		1700		1705		1710		1715		1720		1725		1730		1735		1740		1745		1750		1755		1760		1765		1770		1775		1780		1785		1790		1795		1800		1805		1810		1815		1820		1825		1830		1835		1840		1845		1850		1855		1860		1865		1870		1875		1880		1885		1890		1895		1900		1905		1910		1915		1920		1925		1930		1935		1940		1945		1950		1955		1960		1965		1970		1975		1980		1985		1990		1995		2000		2005		2010		2015		2020		2025		2030		2035		2040		2045		2050		2055		2060		2065		2070		2075		2080		2085		2090		2095		2100		2105		2110		2115		2120		2125		2130		2135		2140		2145		2150		2155		2160		2165		2170		2175		2180		2185		2190		2195		2200		2205		2210		2215		2220		2225		2230		2235		2240		2245		2250		2255		2260		2265		2270		2275		2280		2285		2290		2295		2300		2305		2310		2315		2320		2325		2330		2335		2340		2345		2350		2355		2360		2365		2370		2375		2380		2385		2390		2395		2400		2405		2410		2415		2420		2425		2430		2435		2440		2445		2450		2455		2460		2465		2470		2475		2480		2485		2490		2495		2500		2505		2510		2515		2520		2525		2530		2535		2540		2545		2550		2555		2560		2565		2570		2575		2580		2585		2590		2595		2600		2605		2610		2615		2620		2625		2630		2635		2640		2645		2650		2655		2660		2665		2670		2675		2680		2685		2690		2695		2700		2705		2710		2715		2720		2725		2730		2735		2740		2745		2750		2755		2760		2765		2770		2775		2780		2785		2790		2795		2800		2805		2810		2815		2820		2825		2830		2835		2840		2845		2850		2855		2860		2865		2870		2875		2880		2885		2890		2895		2900		2905		2910		2915		2920		2925		2930		2935		2940		2945		2950		2955		2960		2965		2970		2975		2980		2985		2990		2995		3000		3005		3010		3015		3020		3025		3030		3035		3040		3045		3050		3055		3060		3065		3070		3075		3080		3085		3090		3095		3100		3105		3110		3115		3120		3125		3130		3135		3140		3145		3150		3155		3160		3165		3170		3175		3180		3185		3190		3195		3200		3205		3210		3215		3220		3225		3230		3235		3240		3245		3250		3255		3260		3265		3270		3275		3280		3285		3290		3295		3300		3305		3310		3315		3320		3325		3330		3335		3340		3345		3350		3355		3360		3365		3370		3375		3380		3385		3390		3395		3400		3405		3410		3415		3420		3425		3430		3435		3440		3445		3450		3455		3460		3465		3470		3475		3480		3485		3490		3495		3500		3505		3510		3515		3520		3525		3530		3535		3540		3545		3550		3555		3560		3565		3570		3575		3580		3585		3590		3595		3600		3605		3610		3615		3620		3625		3630		3635		3640		3645		3650		3655		3660		3665		3670		3675		3680		3685		3690		3695		3700		3705		3710		3715		3720		3725		3730		3735		3740		3745	

(續)

		自 1 到 3												差 500 以上			
		大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于	大于
精度等级	公差尺寸 (mm)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		6	8	10	12	14	17	20	23	27	30	35	40	40	40	40	40
轴	公差 (μm)	13	15	17	22	30	40	50	65	80	100	120	150	180	220	260	310
		27	33	39	48	62	77	87	105	120	140	160	190	220	260	300	350
孔	公差 (μm)	8	10	12	15	19	25	35	50	60	70	85	100	120	145	165	195
		18	23	28	34	42	52	65	85	95	110	125	145	165	195	220	260
孔	公差 (μm)	2	3	4	5	6	7	8	10	12	15	18	20	24	28	30	30
		13	16	20	24	30	35	40	45	52	60	70	80	80	80	80	80
孔	公差 (μm)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		10	13	16	19	23	27	30	35	40	45	50	50	50	50	50	50
孔	公差 (μm)	3	4	4	5	6	7	8	9	10	11	12	15	15	15	15	15
		7	9	12	14	17	20	23	26	30	35	40	45	45	45	45	45
孔	公差 (μm)	7	9	11	13	16	18	20	23	27	30	35	40	40	40	40	40
		3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	20	20	20	20

2 級 精 度