

我省是怎样开展在用压力容器整顿治理工作的

黑龙江省劳动局锅炉压力容器安全监察处

我省虽然地处东北边疆，但是随着大庆油田的开展，石油、化工、轻工等行业迅速发展，压力容器的数量、品种越来越多。据1988年底统计，全省有各种压力容器1,911,109台(支)，其中固定式压力容器27823台，工业气瓶404,614支，液化石油气钢瓶1,478,672支。自1982年《压力容器安全监察规程》颁布以来，我省为了认真贯彻《容规》，开展了以普查摸底为基础、以检验建档为核心、以实现正规化管理为目的的在用压力容器全面整顿治理工作。经过几年来的努力，我省在劳动部锅炉压力容器安全监察局的正确指导下，于1985年初完成了在用压力容器普查摸底工作，检验、建档和发放使用登记的工作取得了较快的进展。据1988年底统计，全省已检验在用容器23621台，占容器总数的84.9%，已发证16,597台，占59.7%。下面我就我省开展这项工作的几点做法向同志们做以汇报。

一、加强组织领导，成立普查小组， 抓普查摸底工作

我省在用压力容器的整顿治理工作是从1983年开始的。1983年8月，以黑劳锅字(83)200号文下发了《关于开展压力容器检验、登记和建档建卡工作的通知》，向全省布署了普查登记的具体要求。通知下发后，各地迅速行动起来，在深入学习《容规》的基础上，组成普查组，深入企业调查。通过审查图纸资料、查看设备铭牌、了解使用情况、测量主要尺寸等方式，逐台核实容器名称、用途、参数、类别、制造情况、使用年限、加压方式结构特征、安全附件等18个项目，并且逐一填表，按照《容规》附件(八)规定的容器种类划分代号汇总上报。到1985年初，全省已基本完成了对在用压力容器的摸底普查工作，较系统地掌握了以下情况：

(一)基本查清了在用压力容器的数量和分布情况，做到胸中有数。就固定式容器而言，这些压力容器分布很不均匀，仅大庆市就有9632台，占全省总数的三分之一。工业集中的哈尔滨、齐齐哈尔、佳木斯、牡丹江市有容器12,378台，占全省的44.5%。而地处边境的抚远县只有28台。按行业划分，绝大多数集中在石油、化工、轻工、制药和食品加工业，特别是石油化工业几乎占总数的一半。

(二)查清了压力容器的技术状况。通过普查，除少数量

是近些年制造厂家生产的合格产品、技术资料较全外，大部分容器是非定点厂生产的设备，有些是五、六十年代的粗制滥造产品，多数技术资料不全，安全状况不清，仅就佳木斯市为例，该市区共有在用压力容器1710台，属于资料不全、材质不清、结构不合理的就有924台，约占总数的54%。

(三)查清了管理状况。经普查，我们了解到压力容器的管理较混乱，除了一些石油化工、大型企业外，多数单位未设专人管理压力容器，无操作规程，无档案资料、无岗位责任制。一些压力容器投用后，从未进行检验，最长的已经运行了28年。

通过普查摸底，使我们看到了我省在用压力容器的安全状况，这也增加了我们进一步抓好综合治理的责任感和紧迫感。

二、推广典型经验，以点带面，全面开展在用压力容器的检验建档工作

我们在全省普查摸底基本结束的基础上，又及时地转入了对在用容器的检验建档和发证阶段。

针对我省在普查摸底中发现的问题，结合我省实际监察、检验、管理工作的具体情况，我们在开展在用容器检验、建档工作中是这样干的。

首先培训检验力量，为开展检验工作做好技术准备。自1983年我省办第一期压力容器检验员培训考核班起至1988年

底，我省已举办压力容器检验员培训考核班29期，共培训检验员1670人次。经省里考试合格已取得检验员证的有457人，其中为劳动部门培养检验员145名，为企业主管部门及大型企业培养检验员209名，全省现有经考试合格的I、II类容器检验员385名，III类容器检验员72名，气瓶检验员103名。

这几年我省共举办无损探伤人员培训考核班共32期，经考核发证的有1,504人，其中III级人员585人，II级人员919人。

二是推广典型经验，以点带面开展工作。1985年，我们在大庆市召开了“全省在用容器检验建档工作现场会”，会上除了交流经验外，我们还用4天时间，组织与会人员分组观摩了3个类别、8种不同结构的典型压力容器现场检验，结合实际检验，向代表讲解了检验程序、重点检验部位、检验项目、合格标准以及缺陷的处理措施。会上陈列了100套压力容器档案供大家学习参考，还把总计18份的检验方案、检验报告、强度校核等综合材料发给与会人员。这次会议使与会人员增加了对压力容器检验的感性认识，对全省检验工作的开展起了很大的推动作用。

会后，各地都相继开始了对在用压力容器的检验建档工作。在检验建档登记工作全面铺开 after，我们发现佳木斯市领导重视，抓得紧，干的实，路子对，行动快，有不少好做法，涌现不少好典型。1988年4月在全省监检工作会议上，

重点推广了佳木斯市检验建档登记的五条经验，即：1、典型引路，以点带面；2、分片发动，重点指导；3、以专检为主，专检自检相结合；4、新安装的容器及时发证，不欠新帐；5、严格把关、合理放宽。会议还推广了桦南县在用压力容器检验、登记发证的做法，为县级劳动部门如何进行整治容器提供了经验，同时还参观学习了佳木斯化学制药厂、佳木斯石油化工厂在使用牌照挂放、档案管理等方面的具体做法。

三是调动一切积极因素，群策群力，共同搞好在用容器的检验建档工作。

我省除有64个劳动部门检验所外，还有一批经我们批准的产业及产业主管部门的检验单位共12个，这是一支不可忽视的检验力量。这些单位主要分布在化工、机械、电力、铁路、农场等产业系统。根据国家经委及劳动部(87)19号文精神，我们要求他们在当地劳动部门的监督协调下，完成自己企业及本产业系统的在用压力容器的检验建档任务。到1988年底，仅铁路、农场两个系统的检验所就检验器容1747台，占本系统容器总数的76.4%。

对有自检能力的大型企业，经当地劳动部门同意，也可以对容器进行自检。例如，大庆石油化工总厂共有固定式压力容器3182台，该厂已经自检3142台，占容器总数的98.7%，建档2862台占总数的89.9%

由于充分调动了社会力量，群策群力，才保证了我省在用压力容器的检验建档工作得以较快的顺利进行。

四是通过开展晋级达标活动，促进压力容器的检验建档工作。

我省在1988年开展了锅炉压力容器安全监检战线晋级达标竞赛活动，并将压力容器的检验建档、登记工作的主要内容定出压力容器监检率、检验率、建档率、发证率、人员培训率五方面的具体指标，年初下发各地，年终评比。为了检查各地贯彻落实情况，年终前，由正付处长分别带两个组，对全省14个地市进行现场检查。检查组每到一地，都深入基层，实际，认真审查压力容器检验报告、技术档案等资料，并到使用单位进行实地核对，对工作抓的好的给予表彰，对工作抓的差的当面提出批评，并指出工作中存在的问题，研究改进办法。据统计，检查组共向各地市指出存在的主要问题120件，现有86件得到了整改。晋级达标竞赛工作有力地促进了各地目标责任制的落实，极大地促进了压力容器综合治理工作的深入开展。

三、开展在用压力容器整治工作带来的效益

(一)通过安全技术评定，在保证安全的基础上，发挥旧设备的潜力。

经过全面检验，我们发现很多在用容器安全状况不好，为了能使老设备，特别是关键设备，物尽其用，我们制定了《在用压力容器检验和缺陷处理意见》并在省内成立了“压力容器安全技术评定小组”，对一些关键设备存在的缺陷，

通过技术评定来确定使用价值和修复方法。例如，国家大型企业——佳木斯造纸厂的5号蒸煮锅是该厂的“心脏”设备，自1957年投用以来，连续26年未经全面检验。在这次全面检验中，发现焊缝内部有很多超标缺陷，该设备是全厂的关键设备，每停运一天，国家将损失40余万元。在这种情况下，我们通过强度核算、对设备缺陷状况分析等技术评定，决定采取严格控制工艺参数降压运行，在严格监护下使用。全省类似的例子还很多，仅佳木斯市就有202台压力容器做了限制条件，监护运行的处理。

（二）及时消除隐患，有效地防止事故发生。

全省通过对在用压力容器的普查和检验，及时发现大量材质、焊接、结构及安全附件等方面存在的不安全隐患，并采取了稳妥措施进行处理，及时把事故消灭在萌芽状况下，达到了确保压力容器安全运行的目的。五年来，全省共查出各类缺陷累计达3400余件，发现并处理重大隐患1700余件，修复压力容器761台，报废压力容器1092台，报废数占检验总数的4.7%。哈尔滨市建筑材料加工厂有一台蒸压釜，检验中发现釜盖法兰和封头的环焊缝上有几十条裂纹，其中最长的裂纹已达120毫米。经过安全技术评定，认为已无使用价值，及时做了报废处理，避免了重大事故的发生。

（三）认真监督检查，把住进口压力容器质量关。

这几年，我省从日本、美国、西德、意大利、香港等国家和地区进口了大量压力容器，有些是成套设备进口的，

有些是随机配套的单台容器，为了严格把住进口压力容器的质量，自82年以来，我省就对每台进口压力容器进行安全性能监检，并由企业建立完整档案，由当地劳动部门审查合格发给使用合格证后、方准运行。例如大庆乙烯一、二期工程先后进口压力容器807台。我们一方面对这些进口容器的安全性能逐台实行了监检，不合格的要求外商赔款或更换修复，维护国家利益，另一方面在投产前企业已对全部压力容器设备逐台完善技术档案，经当地劳动部门审查合格、登记并发给使用证的有371台。企业在此基础上也严格的对压力容器维护管理，定期进行检验，使得像这样的国家大企业长期安全运行。

近年来，我省凡是新增加的压力容器都做到了产品是正式厂家的合格产品，每台设备都有完整的技术档案，并经劳动部门登记发证后运行的。

四、整顿工作中存在的问题

我们在压力容器整顿治理工作中虽然取得了一些成绩，但同部里的要求还有不足之处，和兄弟省相比还有一定差距，其主要问题是：

(一)检验、登记工作进度不平衡。我省一些地市压力容器检验率已超过90%，有的已经向整顿管理阶段转移，但在乡镇企业、边远地区和个别行业还有检验不到的死角。

(二)个别地市的压力容器检验员数量不足，技术素质差

，难以独立承担检验任务，出具的检验报告内容不完整，不准确，处理意见不当，漏检、错检的现象时有发生。

(三)由于劳动部的检验所实行“独立核算，自负盈亏”，一些检验所把经济效益放在首位，没有把主要力量投放在收费低、挣钱少的在用压力容器检验上来，影响了检验工作的进度。有的劳动部门检验所独家经营、包打天下思想严重，自己干不了也不让企业或企业系统检验单位干，排外思想影响了检验工作的进度。

(四)、压力容器“停不下来，换不上去的问题难以解决，一些大型企业，生产任务紧没有停机时间，无法安排检验。一些地方小企业因资金短缺，无钱更新陈旧压力容器设备。

以上问题已经引起了我们的重视。

以上发言如有不当之处，请指出，谢谢。