

高 / 等 / 学 / 校 / 教 / 材 /

包装工程专业系列教材

包装测试技术

郭彦峰 许文才 编



化学工业出版社
教材出版中心

高等学校教材

包装工程专业系列教材

包装测试技术

郭彦峰 许文才 编



化学工业出版社
教材出版中心

·北京·

图书在版编目(CIP)数据

包装测试技术/郭彦峰,许文才编. —北京:化学工业出版社, 2006.2

高等学校教材

ISBN 7-5025-8284-3

I. 包… II. ①郭…②许… III. 包装技术-检测-高等学校-教材 IV. TB487

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 012289 号

高等学校教材
包装工程专业系列教材
包装测试技术

郭彦峰 许文才 编

责任编辑:杨 菁

文字编辑:李玉峰

责任校对:顾淑云 徐贞珍

封面设计:郑小红

*

化学工业出版社 出版发行
教材出版中心

(北京市朝阳区惠新里3号 邮政编码 100029)

购书咨询:(010) 64982530

(010) 64918013

购书传真:(010) 64982630

[http:// www. cip. com. cn](http://www.cip.com.cn)

*

新华书店北京发行所经销

北京彩桥印刷有限责任公司印装

开本 787mm×1092mm 1/16 印张 14 1/4 字数 325 千字

2006年3月第1版 2006年3月北京第1次印刷

ISBN 7-5025-8284-3

定 价:28.00 元

版权所有 违者必究

该书如有缺页、倒页、脱页者,本社发行部负责退换

前 言

包装测试技术是一门研究包装材料、包装容器和包装件性能测试与分析的科学技术。对包装材料、包装容器和包装件进行必要的测试分析,可以优化包装设计,提高包装质量,扩大产品影响,对提高企业的经济效益都具有十分重要的意义。例如,在采用复合塑料防潮包装、保鲜包装中,需要对复合薄膜的透气性、透湿性、黏合强度、热封强度、抗针孔强度等进行测试分析。在运输包装系统设计中,需要对缓冲材料或结构的静态压缩特性、动态缓冲特性、蠕变与回复特性、振动传递特性,包装容器承载能力,以及包装件的抗压、抗冲击、抗振动性能等进行测试分析。

包装测试是包装设计中的一个最基本的、不可忽视的内容。一个优良的包装试验方案将预示着包装产品在流通过程中可能出现的结果,不仅能给包装设计提供基本理论依据,还能降低包装成本。另外,产品质量管理与控制也要求对产品的包装工艺参数和过程进行检测和评价,这也需要包装测试技术。

全书内容共分6章,系统地介绍包装材料、包装容器和运输包装件的测试技术,力求反映国内外在包装测试技术领域的理论、方法和测试仪器。第1章概要介绍包装测试技术。第2章介绍纸与纸板性能测试,包括纸与纸板的一般性能、表面性能、光学性能、结构性能、强度性能测试以及纸箱性能测试。第3章介绍塑料薄膜性能测试,包括一般性能、透气性能、透湿性能、耐药性能、强度性能测试。第4章介绍包装容器性能测试,包括一般包装用玻璃容器、药用玻璃包装容器、塑料包装容器、钙塑瓦楞箱/板、金属包装容器、软包装袋性能测试。第5章介绍缓冲包装材料性能测试,包括静态压缩特性、动态缓冲特性、蠕变与回复特性、振动传递特性测试。第6章介绍运输包装件性能测试,包括一般运输包装件、大型运输包装件、危险货物包装件、托盘与集装箱性能测试,以及包装试验研制法。

全书的内容体系由郭彦峰和许文才确定,编写人员是郭彦峰、许文才、张伟、付云岗。郭彦峰编写第1章、第2章、第6章、第4章的第1~2节和第6节、第5章的第1节、附录;许文才编写第3章;张伟编写第4章的第3~5节;付云岗编写第5章的第2~4节。全书由郭彦峰统稿并主编。

感谢西安理工大学包装工程系潘松年教授提供的宝贵意见和建议!

向本书所引用或参考的所有著者表示敬意和谢意!

由于作者水平有限,书中难免疏漏,不足之处恳请读者批评指正。

编者

2005年10月于西安理工大学

目 录

第 1 章 绪论	1
1.1 包装测试及目的	1
1.2 包装测试系统的组成	2
1.3 包装试验类型	3
1.4 包装试验设计与结果评定	4
1.5 包装测试主要内容	5
1.5.1 包装材料性能测试	5
1.5.2 包装容器性能测试	6
1.5.3 内装物物理性能测试	6
1.5.4 运输包装件性能测试	6
1.6 包装试验方法标准	7
1.6.1 国际包装试验标准	7
1.6.2 美国包装试验标准	8
1.6.3 中国包装试验标准	8
1.7 包装测试大纲及试验报告	9
第 2 章 纸包装性能测试	10
2.1 试样采集与预处理	10
2.1.1 试样采集	10
2.1.2 温湿度预处理	11
2.2 纵横向与正反面鉴别	11
2.2.1 纵横向鉴别	11
2.2.2 正反面鉴别	12
2.3 纸与纸板一般性能测试	12
2.3.1 定量	13
2.3.2 厚度	14
2.3.3 紧度和松厚度	16
2.3.4 尺寸稳定性	16
2.3.5 均匀性	17
2.4 纸与纸板表面性能测试	19
2.4.1 粗糙度/平滑度	19
2.4.2 空气泄漏法	19
2.4.3 光学接触法	25
2.4.4 针描法	26

2.4.5	水迹法	26
2.4.6	摩擦系数	27
2.5	纸与纸板的光学性能测试	29
2.5.1	光源	29
2.5.2	白度	30
2.5.3	颜色	33
2.5.4	光泽度	34
2.5.5	透明度/不透明度	36
2.6	纸与纸板的结构性能测试	37
2.6.1	透气度	37
2.6.2	透湿性	41
2.6.3	施胶度	48
2.7	纸与纸板的强度性能测试	49
2.7.1	拉伸性能	49
2.7.2	抗压强度	54
2.7.3	耐破度	61
2.7.4	戳穿强度	63
2.7.5	挺度	65
2.7.6	耐折度	73
2.7.7	撕裂度	79
2.7.8	瓦楞纸板黏合强度	83
2.8	纸箱性能测试	84
2.8.1	瓦楞纸箱压缩强度	84
2.8.2	纸箱压缩试验	85
2.8.3	纸箱开封力测试	86
第3章	塑料薄膜性能测试	88
3.1	鉴别方法	88
3.1.1	外观、物性和燃烧性	88
3.1.2	溶解性试验	88
3.1.3	显色反应试验	88
3.1.4	红外线吸收光谱试验	89
3.1.5	复合薄膜的鉴别	89
3.2	一般性能测试	90
3.2.1	调节处理	90
3.2.2	厚度	90
3.2.3	长度	91
3.2.4	宽度	91
3.2.5	尺寸变化率	92

3.3	透气性能测试	93
3.3.1	透气性原理	93
3.3.2	测试方法	94
3.4	透湿性能测试	99
3.4.1	透湿性原理	99
3.4.2	测试仪器	99
3.4.3	测试方法	101
3.5	耐药性能测试	103
3.5.1	耐药性试验	103
3.5.2	药品渗透性试验	103
3.6	拉伸强度测试	104
3.6.1	试验原理	104
3.6.2	测试方法	105
3.7	直角撕裂强度测试	105
3.7.1	试验原理	105
3.7.2	测试方法	106
3.8	黏结性能测试	106
3.8.1	耐黏结性试验	107
3.8.2	黏结力测试	107
3.8.3	复合薄膜剥离强度测试	107
3.9	抗针孔性能测试	108
3.9.1	针孔测试法	108
3.9.2	抗针孔强度试验	110
3.10	抗冲击性能测试	110
3.10.1	自由落镖法	111
3.10.2	抗摆锤冲击试验	112
第4章 包装容器性能测试		114
4.1	一般包装用玻璃容器性能测试	114
4.1.1	外观缺陷检测	114
4.1.2	内应力测试	115
4.1.3	强度性能测试	117
4.1.4	耐热冲击强度测试	120
4.1.5	水冲强度测试	122
4.1.6	防止飞散性试验	123
4.1.7	化学稳定性测试	123
4.1.8	密封性能测试	124
4.1.9	其他参数测试	125
4.2	药用玻璃包装容器性能测试	126

4.2.1	规格尺寸检测	127
4.2.2	外观缺陷检测	127
4.2.3	清洁度检测	127
4.2.4	理化性能测试	127
4.3	塑料包装容器性能测试	129
4.3.1	力学性能测试	129
4.3.2	密封性能测试	130
4.3.3	卫生性检验	132
4.3.4	耐药性测试	134
4.4	钙塑瓦楞箱/板性能测试	136
4.4.1	空箱抗压强度测试	136
4.4.2	拉伸性能测试	136
4.4.3	压缩性能测试	137
4.4.4	撕裂性能测试	137
4.4.5	低温耐折性能测试	138
4.5	金属包装容器性能测试	138
4.5.1	卷边质量检测	138
4.5.2	气密性测试	138
4.5.3	耐压性能测试	139
4.5.4	化学稳定性测试	139
4.5.5	卫生性检验	139
4.6	软包装袋性能测试	139
4.6.1	耐压强度测试	140
4.6.2	热封强度测试	140
4.6.3	密封性能测试	145
4.6.4	透湿性能测试	147
4.6.5	塑料编织袋跌落性能测试	147
4.6.6	水泥包装袋牢固度测试	148
4.6.7	复合包装袋适用温度测试	149
第5章	缓冲包装材料性能测试	150
5.1	静态压缩特性测试	150
5.1.1	缓冲效率与缓冲系数	150
5.1.2	测试方法	152
5.1.3	绘制静态缓冲特性曲线	154
5.2	动态缓冲特性测试	156
5.2.1	动态缓冲特性	156
5.2.2	测试系统	157
5.2.3	测试方法	158

5.2.4	绘制动态缓冲特性曲线	159
5.2.5	影响缓冲系数的因素	160
5.3	蠕变与回复特性测试	161
5.3.1	压缩箱	161
5.3.2	测试方法	162
5.4	振动传递特性测试	164
5.4.1	测试系统	164
5.4.2	测试方法	164
第6章	运输包装件性能测试	167
6.1	部位标示与调节处理	167
6.1.1	部位标示方法	167
6.1.2	温湿度调节处理	168
6.2	一般运输包装件性能测试	169
6.2.1	冲击试验	169
6.2.2	振动试验	175
6.2.3	滚动试验	180
6.2.4	压力试验	182
6.2.5	堆码试验	184
6.2.6	耐候试验	185
6.3	大型运输包装件性能测试	187
6.3.1	跌落试验	188
6.3.2	堆码试验	189
6.3.3	起吊试验	191
6.3.4	铁路运输试验	191
6.4	危险货物包装件性能测试	191
6.4.1	跌落试验	192
6.4.2	防渗漏试验	193
6.4.3	液压试验	193
6.4.4	堆码试验	194
6.4.5	制桶试验	194
6.5	托盘与集装箱性能测试	194
6.5.1	平托盘性能测试	194
6.5.2	箱式托盘性能测试	196
6.5.3	集装箱性能测试	198
6.6	包装试验研制法	200
6.6.1	确定流通环境条件	201
6.6.2	确定产品易损性	201
6.6.3	选用适当的缓冲衬垫	204

6.6.4 设计制造原型包装	204
6.6.5 原型包装试验	205
附录 1 中国包装国家标准目录	206
附录 2 国外包装标准	213
参考文献	214

第1章 绪论

测试技术是人类对客观世界认识和改造活动的基础,是科学研究的基本方法。通过测试技术,可以获得客观对象的状态、特征和内在规律,以及有用信息。对包装材料、包装容器和包装件进行必要的性能测试与分析,可以优化包装设计,提高包装质量,扩大产品影响,对提高企业的经济效益都具有十分重要的意义。包装测试是包装设计中的一个最基本的、不可忽视的内容。一个优良的包装试验方案将预示着包装件在流通过程中可能出现的结果,不仅能给包装设计提供基本理论依据,还能降低包装成本。另外,产品质量管理与控制也要求对产品的包装工艺参数和过程进行检测和评价,这也需要包装测试技术。

本章主要介绍包装测试技术的概念、目的和系统组成,包装试验类型、设计与结果评定,包装测试的主要内容、测试大纲和试验报告,以及国内外包装试验方法标准等。

1.1 包装测试及目的

包装测试技术是一门研究包装材料、包装容器和包装件的性能测试与分析的科学技术,用于检验包装材料、包装容器的性能,评定包装件在流通过程中的性能。它既包括对包装材料、包装容器和包装件的性能测试与分析,还包括各种包装试验方法。例如,在采用复合塑料防潮包装、保鲜包装中,需要对复合薄膜的透气性、透湿性、黏合强度、热封强度、抗针孔强度等进行测试分析。在运输包装系统设计中,需要对缓冲材料或结构的静态压缩特性、动态缓冲特性、蠕变与回复特性、振动传递特性,包装容器承载能力,以及包装件的抗压、抗冲击、抗振动性能等进行测试分析。在啤酒灌装工艺过程中,对气体压力、液体流量、灭菌温度等物理参数的检测和控制,是保证啤酒包装质量的重要条件。

包装测试的目的是为了评定包装的好坏程度及结果,即在一定的流通条件下,检验包装件的防护性能是否良好;考察包装件可能引起的损坏,以及研究其损坏原因和预防措施;比较不同包装的优劣;检查包装件以及所使用的包装材料、包装容器的性能是否符合有关标准、规定和法令。包装测试的主要作用可概括为三个方面。

(1) 预测包装性能,评价包装功能

通过相应的包装试验,预测包装件的性能,评定包装材料、包装容器对内装物的防护能力。

(2) 控制包装制品和产品包装质量

预测包装性能可以使设计或改进的包装达到规定的性能要求,但这还不是包装质量控制的全部,只有控制每一批或每一件出厂交货的包装产品的质量,才能保证所生产的包装符合有关标准或规范的要求。一般情况下,在控制包装质量中所需采用的包装测试项目较少,试验方法也比较简单,但是要求试验速度快、结果明显,一般只要判定合格或不合格,有时也要求得到一个定量的结果。

(3) 获得包装改进信息

随着流通环境、装卸机械或包装产品本身性能的改变，原先的包装可能不再适用于新的使用要求，这就要求对包装进行改进。改进包装包含两个方面，一是增强包装的防护功能，减少流通过程中的包装破损；二是减少某些不必要的包装功能，消除过包装或夸大包装，降低包装成本。这两种情况下都应进行严格的包装试验，分析包装可能引起的损坏，研究其原因，并采取相应的预防措施。

例如，在第二次世界大战之后，美国采用沥青纸筒包装弹药，取得了良好效果。但在越南战争中，沥青纸筒出现了问题。由于越南丛林地带高湿高温，致使沥青纸筒受潮膨胀。不仅纸筒打不开，而且弹药受潮变质。为此，美军做了大量试验，先后采用了纸筒中夹铝箔层，纸筒内弹药外套防潮袋，纸筒外套防潮袋等多种改进方案进行试验研究，最终解决了沥青纸筒对弹药的防潮问题，并修订了军用标准。

又如，我国的照相机包装原先都采用木箱，运输过程中被盗现象很严重。后来改用集装箱运输，解决了被盗问题。但是，采用集装箱运输后木箱搬运的次数少了，照相机在流通过程中受冲击、振动的影响也小了，此时仍采用木箱包装显得不必要，出现了过分包装。通过试验，证明用瓦楞纸箱完全能够满足要求。这不仅使包装更加美观大方，而且降低了包装费用。

1.2 包装测试系统的组成

包装测试过程包含许多环节，如以适当的方式激励被测对象、信号的检测与转换、信号的调理、分析与处理、显示与记录，以及必要时以电量形式输出测试结果等。图 1-1 是包装测试系统的组成框图。

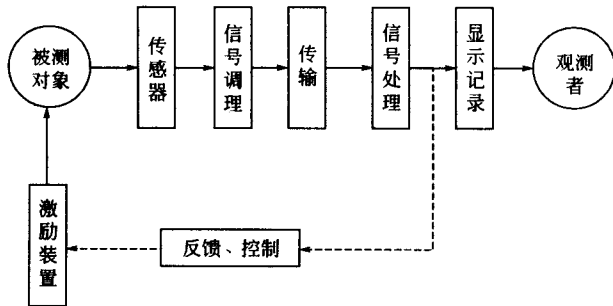


图 1-1 包装测试系统的组成框图

激励装置有机械激励、电磁激励和风激励等。传感器直接作用于被测对象，并能按一定规律将被测量转换成输出的电信号。信号调理环节把来自传感器的信号转换成更适合于进一步传输和处理的形式，如将幅值放大等。信号处理环节还对来自调理环节的信号进行各种运算、滤波和分析。信号显示、记录环节以观察者易于认识的形式来显示测试结果，或将测试结果存储。所有这些测试环节必须遵循的基本原则是，各个环节的输出量与输入量之间应保持一一对应和尽量不失真的关系，尽可能地减少或消除各种干扰。

例如，缓冲包装材料的动态缓冲特性测试系统由缓冲试验机、数据采集与处理系统两部分组成，如图 1-2 所示。采用该测试系统和动态压缩试验方法，可以测试、分析缓冲包

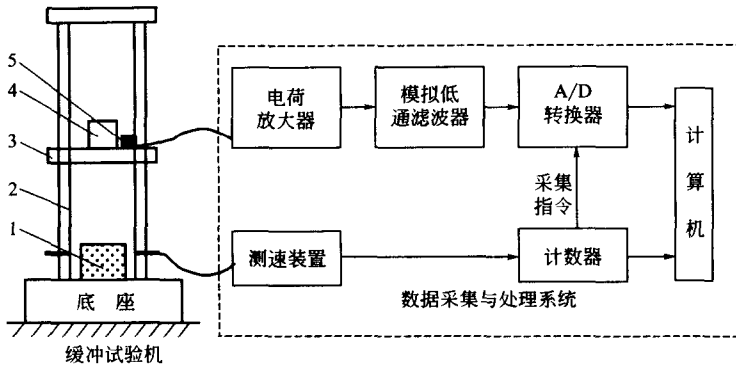


图 1-2 动态缓冲特性测试系统

1—试样；2—导柱；3—冲击台；4—重锤；5—加速度传感器

装材料的动态缓冲特性，得到最大加速度-静应力曲线、缓冲系数-最大应力曲线。利用这些曲线，可以进行缓冲包装设计。

加速度传感器首先采集试样受到跌落冲击时传递给重锤的冲击加速度信号，该模拟冲击信号再被加速度传感器转换成电荷量送入电荷放大器，电荷放大器的输出电压（模拟量）经 A/D 转换器转化为数字信号，存储到计算机的存储器中，并经计算机软件处理，显示加速度-时间曲线，其中电荷放大器设有几种截止频率的模拟低通滤波器，以保证送入 A/D 转换器的信号满足采样定理的要求。由于冲击台与导柱之间存在摩擦，实际的冲击初速度和理论上冲击初速度会存在误差。为保证该误差不大于国家标准要求的 $\pm 2\%$ ，系统中安装了光电测速装置，在每次试验时，首先测定重锤的冲击初速度。若速度误差大于允许值，则需要调整重锤的跌落高度，保证实际的冲击初速度等于理论上的冲击初速度。由于在数据采集过程中，不可避免地存在各种干扰信号，故该测试系统中除了电荷放大器自身的二阶低通滤波器外，还设计了两级数据滤波程序。一级滤波是“程序限幅滤波”。若相邻两次采样的信号幅值变化大于某一定值，则表明被测信号已受到较大幅度的随机干扰，可采用一定的程序算法来“过滤”这种随机干扰。二级滤波是平均值滤波。

1.3 包装试验类型

(1) 按试验目的分类

按照试验目的分类，包装试验分为对比试验、模拟试验和性能试验三种类型。

① 对比试验。把新设计的包装与原包装进行对比试验，这是一种最简单的试验方法。通过对比试验不仅能判断出新设计的包装是否比原包装的性能优良，还能给出它们之间的差别程度。

② 评价试验。模拟包装件、包装容器或材料的流通过程和使用条件，根据试验结果评价包装件、包装容器或材料在流通过程及实际使用中可能发生的情况。

③ 探索试验。收集一些现有的包装材料或包装结构，进行某些试验，找出性能最佳者用于包装设计。探索试验还可用于某些基础研究中，如对某些包装材料或容器进行规定的性能试验，然后将测试结果汇编成册或输入数据库，供包装工作者查阅。

(2) 按试验形式分类

此种分类法主要适用于包装容器和包装件。

① 单项试验。只进行一系列试验中的某一项试验，但可以用相同的试样和试验强度重复进行多次；也可以对相同的试样采用逐步提高试验强度的方法进行多次试验。单项试验一般用于检验、评价包装件对某一特定危害因素的防护能力，通常用于科学研究或对某包装件破损事故的原因分析。对于单项试验，在测试之前应进行温湿度预处理。

② 多项试验。用于一系列试验中的若干项（包括综合试验）或全部试验所进行的顺序试验。多项试验一般用于检验、评价包装件在整个流通过程中的防护能力。对于多项试验，首先应根据流通过程中各环节所遇到的危害因素的实际情况，确定试验项目，再根据危害出现的先后顺序，合理安排试验。

③ 综合试验。有两种或两种以上的危害因素同时作用于包装件上的试验属于综合试验。它一般用于检验、评价包装件在两种或两种以上的危害因素同时作用情况下的综合防护能力，如包装件的高温堆码试验、堆码振动试验、低温垂直冲击跌落试验等。

(3) 按试验对象分类

① 纸与纸板试验方法。

② 塑料薄膜试验方法。

③ 包装容器试验方法。

④ 缓冲包装材料试验方法。

⑤ 一般运输包装件试验方法。

⑥ 大型运输包装件试验方法。

⑦ 危险货物包装件试验方法。

⑧ 托盘试验方法。

⑨ 集装箱试验方法。

1.4 包装试验设计与结果评定

(1) 包装试验设计

包装试验设计是检验包装材料、包装容器和包装件性能的关键环节之一，要求设计人员掌握包装件在流通过程中存在哪些危害因素，以及这些危害因素对包装件的危害程度。任何实验室的试验方法都必须将这些因素转化为一种简单的形式，而这种形式又必须与复杂的实际情况对包装件的影响尽可能地相一致。

包装试验设计包括确定试验方法和确定试验强度两个部分。

① 确定试验方法。根据包装件在装卸、运输、贮存等流通环节中实际可能遇到的危害因素及典型的包装破损情况，设计出与实际流通过程相一致的包装件的试验方法。因此，设计人员必须对包装件的流通过程的各个环节进行分析研究，否则是不可能采用实验室的试验方法测试出流通过程中的各种危害因素对包装件所造成的破坏程度。

② 确定试验强度。试验强度一般用量值表示。合理选用量值主要取决于危害因素、危害程度和所选试验项目对模拟或重现这些危害的程度。其次，还应考虑所要求的包装件应具有的安全可靠程度。试验强度的基本值是基于标准化、系列化的目的，并以一般流通

过程和典型重量及尺寸的包装件为基础而确定的。这些基本值是由有关标准或专业标准给出的。当已经确定流通过程中各个环节的实际情况后,在包装试验设计时,可以根据包装容器和产品的实际特性,对试验强度基本值进行必要的修正,确定所设计的试验量值。

(2) 包装试验结果评定

包装试验结果评定包括对包装材料、包装容器和包装件的试验结果评定。对包装材料及包装容器的试验结果评定通常采用定性和定量两种方法,评定的内容包括:

① 定量评定用于评定包装材料或容器的实际强度,如抗压强度、耐破度、透气性、透湿度、耐折次数等;

② 定性评定就是把试验强度控制在某一量值,若在达到这一量值之前,包装材料或容器破损,判断为不合格,反之则为合格。

对包装件的试验结果评定大多采用定性评定方法,评定的内容包括:

① 外包装的破损情况,是否会在以后的流通过程和使用中造成危害或潜在的危害;

② 内包装的破损情况,包括密封包装是否仍保持密封性,缓冲材料是否有破损,定位件是否有破损、移位而失去定位作用等;

③ 产品的破损情况,一般只做外观检查,必要时应做功能试验。

1.5 包装测试主要内容

1.5.1 包装材料性能测试

包装材料性能测试包括纸、纸板、塑料、玻璃、金属等性能测试。

(1) 纸与纸板性能测试项目

① 一般性能:包括定量、厚度、紧度、松厚度、尺寸稳定性、均匀性等。

② 表面性能:包括粗糙度、平滑度、摩擦系数等。

③ 光学性能:包括白度、颜色、光泽度、透明度、不透明度等。

④ 结构性能:包括透气性、透湿性、施胶度等。

⑤ 强度性能:包括拉伸性能、抗压强度、耐破度、戳穿强度、挺度、耐折度、撕裂度以及瓦楞纸板黏合强度等。

⑥ 印刷适性。

⑦ 其他特殊性能:如绝缘性能、介电性能和击穿性能等。

(2) 塑料薄膜性能测试项目

① 一般性能:包括厚度、长度、宽度、尺寸变化率等。

② 外观性能:包括光泽度、透明度、色调、挺度、耐划伤性等。

③ 强度性能:包括拉伸强度、撕裂强度、黏合性、抗针孔性、抗冲击性等。

④ 物理化学性能:包括透气性、透湿性、热封性、热收缩性、易燃性、耐药性、热传导性等。

(3) 缓冲材料性能测试项目

① 静态压缩试验。

② 动态压缩试验。

③ 蠕变与回复特性试验。

④ 振动传递特性试验。

1.5.2 包装容器性能测试

包装容器性能测试主要包括纸袋、纸盒、纸箱、塑料袋、复合袋、塑料瓶、玻璃瓶罐、金属容器和其他容器性能测试。

(1) 软包装容器性能测试项目

① 耐压强度测试。

② 热封强度测试。

③ 密封性能测试。

④ 透湿性能测试。

⑤ 包装袋跌落性能测试。

⑥ 包装袋牢固度测试。

⑦ 包装袋适用温度测试。

(2) 硬包装容器性能测试项目

① 纸箱、瓦楞纸箱性能测试。

② 钙塑瓦楞箱性能测试。

③ 塑料容器性能测试。

④ 玻璃容器性能测试。

⑤ 金属容器性能测试。

1.5.3 内装物物理性能测试

测试项目包括温度、湿度、气体成分、物理化学性能等，但内装物性能测试不属于包装测试技术的研究范畴，在包装件性能测试时，一般情况下对内装物只做外观检查，必要时可考虑做功能试验。

1.5.4 运输包装件性能测试

(1) 试验强度

试验强度一般用量值表示，运输包装件的各项试验需要确定相应的量值。

① 温湿度调节处理。需要确定温度、相对湿度、时间、预先干燥条件等。

② 堆码试验。需要确定负载及其持续时间、温度、相对湿度、试样数量和状态。

③ 垂直冲击跌落试验。需要确定跌落高度、冲击次数、温度、相对湿度、试样数量和状态。

④ 水平冲击试验。需要确定水平加速度、冲击次数、冲击面、附加的障碍物、吊摆质量、温度、相对湿度、试样数量和状态。

⑤ 正弦（定频、变频）振动试验。需要确定频率、加速度、位移幅值、试验持续时间、附加负载、温度、相对湿度、试样数量和状态。

⑥ 压力试验。需要确定最大负载（预定值）、压板移动速度、温度、相对湿度、试样数量和状态。

- ⑦ 低气压试验。需要确定气压及其持续时间、温度、试样数量和状态。
- ⑧ 喷淋试验。需要确定喷水量及其持续时间、试样数量和状态。
- ⑨ 滚动试验。需要确定滚动次数、试样数量和状态。

(2) 静态性能测试项目

- ① 堆码试验。
- ② 压力试验。
- ③ 低气压试验。
- ④ 喷淋试验。

(3) 动态性能测试项目

- ① 冲击试验。
- ② 振动试验。
- ③ 滚动试验。
- ④ 冲击脆值试验。

(4) 其他性能试验

- ① 防霉试验。
- ② 防潮试验。
- ③ 防腐试验。
- ④ 防锈试验。

试验项目的选择,应主要依据流通过程中各种环节可能出现的危害因素,并根据不同的试验目的,适当考虑试验设备条件、试验时间、试样数量、试验费用等因素。

1.6 包装试验方法标准

1.6.1 国际包装试验标准

国际标准是指国际标准化组织(ISO)和国际电工委员会(IEC)所制定的标准,以及国际标准化组织公布的其他国际组织所规定的某些标准。包装国际标准主要是ISO标准和“国际海上危险货物运输规则”(简称“国际危规”)。“国际危规”是由国际海事组织(IMO)发布的。

ISO成立于1947年2月,ISO/TC122(国际标准化组织第122技术委员会)是在1966年成立的,其主要任务是制定包装国际标准,协调世界范围内的包装标准化工作,与其他国际性组织合作研究有关包装标准化问题。与包装及包装试验有密切联系的技术组织有ISO/TC6(纸与纸板技术委员会),ISO/TC51(托盘技术委员会),ISO/TC52(金属容器技术委员会),ISO/TC63(玻璃容器技术委员会)和ISO/TC104(集装箱技术委员会)。ISO标准中所包括的包装试验方法标准有包装基础标准、包装材料标准及试验方法标准、包装容器标准及其试验方法标准、托盘与集装箱标准等。

在“国际海上危险货物运输规则”中,对每种危险货物的特性、注意事项、包装、标志和堆码要求都作了规定,还给出了危险货物的垂直冲击跌落试验、防渗漏试验、液压试验、堆码试验、制桶试验五项试验方法。