

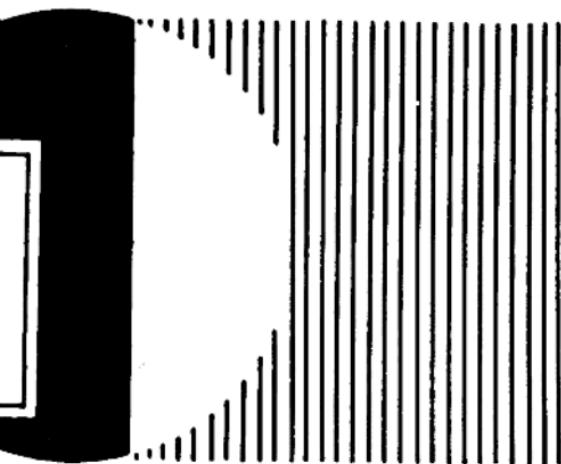
安装工人技术等级培训教材



通风工

● (高级工)

本培训教材编委会 组织编写



中国建筑工业出版社

安装工人技术等级培训教材

通 风 工

(高 级 工)

本培训教材编委会 组织编写

攀枝花建筑工程学校 张文祥 主编

付朝元 张建成

唐光普 张 鸣

编

重庆建筑专科学校 马克忠

重庆市第二安装公司 杨世洪

北京市住宅建设公司 林柏章

主审

中国建筑工业出版社

(京) 新登字 035 号

本书为建设部教育司审定的“安装工人技术等级培训教材”之一，是根据《安装工人技术等级标准》(JGJ43—88)对通风工高级工的要求编写的。内容有：通风、空气调节基本原理，机械传动与液压传动，通风机、消声与减振，通风空调系统管路设计知识，放样下料的计算方法，工厂化生产，通风空调工程制作安装，新设备、新技术、新工艺，施工组织与管理。

本书可作为通风工高级工的岗位培训教材，也可供施工技术人员参考。

安装工人技术等级培训教材

通 风 工

(高 级 工)

本培训教材编委会 组织编写

*

中国建筑工业出版社出版、发行(北京西郊百万庄)

新华书店 经销

北京市燕山联营印刷厂印刷

*

开本：787×1092毫米 1/32 印张：8 1/4 字数：193千字

1993年11月第一版 1993年11月第一次印刷

印数：1—4,300册 定价：5.35元

ISBN 7-112-02134-0/TU·1637

(7154)

出 版 说 明

为贯彻落实建设部教育工作会议精神，认真搞好建设系统职工的培训工作，尽快提高建设系统职工队伍的技术素质，我司在中国安装协会的协助下，在注意吸收国内外先进培训经验的基础上，组织编写了本套“安装工人技术等级培训教材”。

该套教材覆盖了建筑安装十个主要工种。每个工种的教材按初级工、中级工和高级工三个等级编写，并附有一本《安装工人技术等级培训计划与培训大纲》与之配套，全套教材共计31种。

本套教材在编写时以《安装工人技术等级标准》(JGJ43—88)为依据，针对目前建设系统职工技术素质的实际情况和职工培训的实际需要，力求做到应知应会相结合。全套教材突出实用性，即侧重于全面提高职工的操作技能，辅以工人必须掌握的基本技术知识和管理知识，并较详细地介绍了成熟的、并已推广应用的新材料、新设备、新技术、新工艺。初、中、高三个等级的教材内容既不重复，又相互衔接，逐步深化。培训计划与培训大纲在编写时力求做到实用、具体，并列出了考核项目，供各地参照执行。

本套教材及培训计划与培训大纲已通过全国各地有关方面专家审定，现由中国建筑工业出版社出版，可供建筑安装工人培训、自学及技术竞赛之用。在使用过程中如发现问题，请及时函告我们，以便修正。

建设部教育司

“安装工人技术等级培训教材”

编 委 会

主任委员： 杨筱悌 强十渤 吴小莎

委员(以姓氏笔画为序)：

王 旭 卢建英 刘克峻 李 忠

杨同起 张 峥 张文祥 林汉丁

孟宪明 赵恒忱 钱大治 蔡耀魁

目 录

| | |
|-----------------------------|-----|
| 一、通风、空气调节基本原理 | 1 |
| (一) 通风工程 | 1 |
| (二) 空气调节工程 | 12 |
| (三) 制冷技术 | 22 |
| (四) 空气洁净工程 | 28 |
| (五) 空调系统的自动控制 | 34 |
| 复习题 | 40 |
| 二、机械传动与液压传动 | 42 |
| (一) 机械传动 | 42 |
| (二) 液压传动 | 51 |
| 复习题 | 54 |
| 三、通风机、消声与减振 | 55 |
| (一) 通风机 | 55 |
| (二) 消声 | 65 |
| (三) 减振 | 70 |
| 复习题 | 74 |
| 四、通风空调系统管路设计知识 | 76 |
| (一) 通风系统管路计算 | 76 |
| (二) 洁净室计算 | 89 |
| 复习题 | 97 |
| 五、放样下料的计算方法 | 98 |
| (一) 放样下料计算方法的特点 | 98 |
| (二) 等径圆管构件放样计算 | 99 |
| (三) 四方过渡接头放样计算 | 117 |

| | |
|---|------------|
| (四) 球面及绞龙叶片放样计算 | 129 |
| 复习题 | 144 |
| 六、工厂化生产 | 145 |
| (一) 工厂化生产的目的和意义 | 145 |
| (二) 生产工艺线 | 146 |
| (三) 生产机械设备管理 | 150 |
| 复习题 | 156 |
| 七、通风空调工程制作安装 | 158 |
| (一) 新型空调器、除尘装置的制作与安装 | 158 |
| (二) 通风、除尘、空调、空气洁净工程装置及部件 加工模具的设计 | 172 |
| (三) 通风、除尘、空调、空气洁净工程安装质量的 检验与评定 | 177 |
| (四) 通风空调系统的制作与安装 | 190 |
| 复习题 | 207 |
| 八、新设备、新技术、新工艺 | 208 |
| (一) 通风空调新设备 | 208 |
| (二) 通风空调新技术 | 214 |
| (三) 通风空调新工艺 | 219 |
| 复习题 | 223 |
| 九、施工组织与管理 | 225 |
| (一) 施工组织设计 | 225 |
| (二) 通风工程组织施工的基本方法 | 231 |
| (三) 施工管理 | 234 |
| 复习题 | 267 |
| 附录 高级通风工技术标准 | 268 |

一、通风、空气调节基本原理

本教材在初级、中级本中，对通风、除尘、空气调节、空气洁净、制冷技术等的基本概念、基础知识已作了一定介绍，为了帮助学员加深理解，提高知识理论水平，在本书中，对通风空调工程的基本原理再作进一步介绍。

(一) 通 风 工 程

通风工程一般包括自然通风、局部排风、局部送风、全面通风、除尘等内容。在本书中进一步介绍局部排风、除尘的基本原理。

1. 局部排风：在工业生产中，局部排风是用来排除经常产生的粉尘及有害气体的通风方式。其主要装置有密闭罩、伞形罩、槽边吸气罩、诱导排气装置等。在本书中主要介绍伞形罩。根据工艺过程的不同，伞形罩可以设在工艺设备的上部、下部或侧面。

(1) 吸气罩口气流运动的规律 如果我们把吸气罩口近似的看成一个点状吸气口，图1-1a表示点状吸气口吸气时的状态。点状吸气口吸气时，它的流线就是以该点为中心的径向线。吸气口四周空气流速相等的点所组成的一个球面，这些球面我们称为点汇吸气口的等速面，通过每个等速面的空气流量都是相等的。

点汇吸气口的吸气量可按下式计算：

$$L = 4\pi r_1^2 v_1 = 4\pi r_2^2 v_2 \quad (1-1)$$

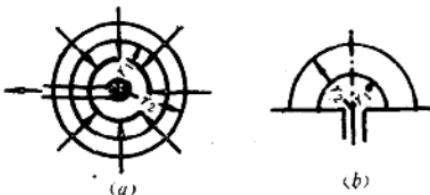


图 1-1 点状吸气口的吸气情况

(a) 吸气时的状态; (b) 吸气口设在墙上时的状态

式中 v_1 、 v_2 —— 点 1、点 2 的空气流速 (m/s);

r_1 、 r_2 —— 点 1、点 2 至吸气口距离 (m)。

公式 (1-1) 可以改写成:

$$\frac{v_1}{v_2} = \frac{r_2^2}{r_1^2} \quad (1-2)$$

由上式可知, 吸气口外某一点的流速, 与该点距吸气口距离的平方成反比。这说明吸气口外的空气流速的衰减是很快的。因此设计排风罩时, 应尽量减小罩口至有害物源的距离。

如果吸气口设在墙上 (如图 1-1b 所示), 由于吸气范围受到限制, 它的等速面是一个半球面。它的排风量为:

$$L' = 2\pi r_1^2 v_1 = 2\pi r_2^2 v_2 \quad (1-3)$$

把公式 (1-1) 和公式 (1-3) 比较后明显看出, 在同样的距离要造成同样的吸入速度, 悬空的吸气口所需的排风量, 是靠墙的吸气口的二倍。故设计排风罩时应尽量减小排风罩的吸气范围。

(2) 前面无障碍物的伞形罩排风量计算 实际采用的伞形罩, 都是具有一定面积的, 不能看成一个点, 故前面所讲的点汇吸气口的气流运动规律, 直接用于一般的伞形罩是不合适的。所以必须通过大量实验, 进一步研究各种吸气口的

气流运动规律。图1-2a、b就是通过实验求得的二种吸气口的速度分布图。这两个图的横坐标是 x/d (x 为至吸气口的距离, d 为吸气口的直径), 等速面速度是以吸气口流速的百分数表示的。

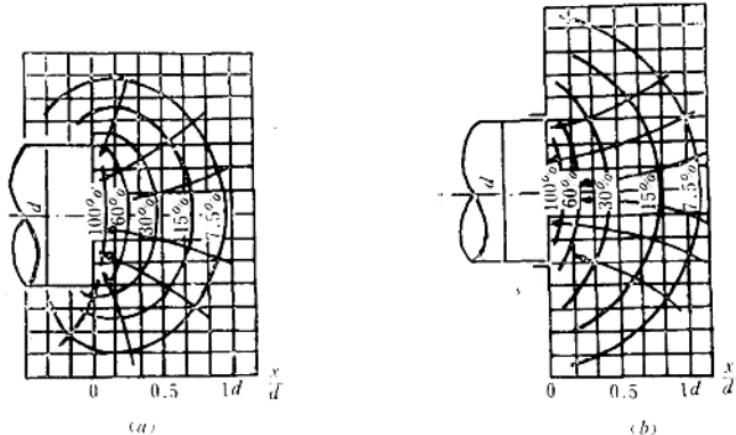


图 1-2 吸气口的速度分布图
(a) 无边吸气口; (b) 有边吸气口

【例】 有一圆形伞形罩, 罩口直径 $d = 250\text{mm}$, 如果要在距罩口 0.2m 处, 造成 0.5m/s 的吸入速度, 试求伞形罩的排风量。

【解】 1. 采用无边伞形罩

根据 $x/d = 0.2/0.25 = 0.8$, 由图1-2可查得相对速度 $v_x/v_0 = 0.11$ (v_x 为在 x 点的吸入速度, v_0 为罩口的平均速度)

所以 $v_0 = \frac{v_x}{0.11} = \frac{0.5}{0.11} = 4.55\text{m/s}$

伞形罩的排风量

$$L = 3600 \cdot \pi / 4 d^2 \cdot v_0 = 3600 \times \frac{3 \cdot 14}{4} \times (0.25)^2 \times 4.55 \\ = 806 \text{ m}^3/\text{h}$$

2. 采用有边的伞形罩，由图1-2可查得 $v_x/v_0 = 0.14$ ，

所以 $v_0 = \frac{0.5}{0.14} = 3.58 \text{ m/s}$ 则有边伞形罩的排风量为

$$L = 3600 \times \frac{\pi}{4} \times (0.25)^2 \times 3.58 = 632 \text{ m}^3/\text{h}$$

以上计算结果充分说明，吸气口加边以后，排风量可减少20%左右。对于罩口面积不超过0.3m²的罩，边的长度为125mm左右。

前面无障碍物的圆形或矩形伞形罩的排风量可按下式计算

$$L = 3600 \cdot v_0 \cdot F = 3600 (10x^2 + F) \cdot v_x \quad (1-4)$$

式中 v_x ——控制点的吸入速度 (m/s)；

v_0 ——吸气口的平均速度 (m/s)；

x ——控制点至吸气口的距离 (m)；

F ——吸气口的面积 (m²)。

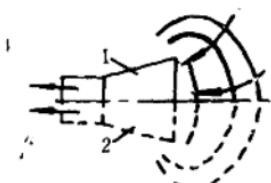


图 1-3 工作台上的伞形罩
1—真实的排风罩；2—假想的排风罩

图1-3是位于工作台上的伞形罩，对这种情况我们可以假想有一个上下对称的吸气口在工作。这个吸气口的面积是真实吸气口的二倍，根据公式(1-4)假想吸气口的排风量为：

$$L' = (10x^2 + 2F)v_x \text{ m}^3/\text{s}$$

式中 x ——控制点至吸气口的距离 (m)；

v_x ——控制点的吸入速度 (m/s);

F ——实际吸气口的面积 (m^2)。

真实吸气口的排风量是假想吸气口的一半，所以位于工作台上的伞形罩的排风量应为：

$$L = \frac{1}{2} L' = (5x^2 + F)v_x \quad m^3/s \quad (1-5)$$

在工程设计中，吸气罩至控制点的距离 x ，控制点风速 v_x ，都可以根据危害源情况而定。在可能的条件下，最好通过现场测定确定。在设计时也可参考表1-1确定。

控制点吸入速度 v_x

表 1-1

| 有害物产生的情况 | 吸入速度(m/s) | 举 例 |
|---------------------------|-----------|--------------------------------|
| 以轻微的速度放散到相当平静的空气中 | 0.25~0.5 | 蒸汽的蒸发，气体或烟从敞口容器中外逸 |
| 以较低的初速放散到尚属平静的空气中 | 0.5~1.0 | 喷漆室的喷漆，继续倾倒有尘屑的干物料到容器中，焊接 |
| 以相当大的速度放散出来，或放散到空气运动迅速的区域 | 1.0~2.5 | 翻砂、脱模，高速皮带运输(高于1m/s)的转换点、混合、装桶 |
| 以高速放散出来，或是放散到空气运动很迅速的区域 | 2.5~10 | 磨床，重破碎在岩石表面上工作 |

(3) 前面有障碍物的伞形罩排风量计算

如图1-4所示，伞形罩设在工艺设备的上方，由于伞形罩的吸气气流受到工艺设备的限制。显然，罩口的迅速分布和前面无障碍物的情

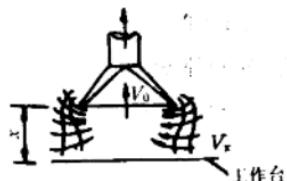


图 1-4 工作台上悬挂的伞形罩

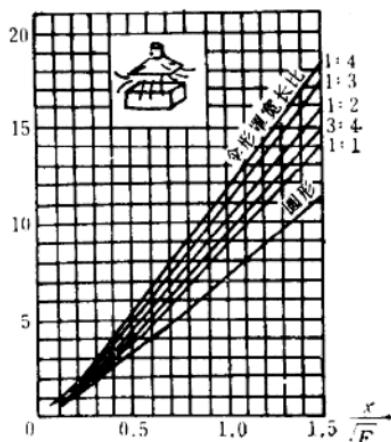


图 1-5 侧面无围挡时不同边比

伞形罩的 $\frac{v_0}{v_x}$ 与 $\frac{x}{\sqrt{F}}$ 之关系

况是不同的，那么在这种情况下， v_0 和 v_x 之间的关系又是怎样的呢？图 1-5 是中国医学科学院通过实验得出的图表。注意，该图只适用于罩口断面尺寸和有害物源的尺寸相同的情况。

【例】 有一浸漆槽，槽面尺寸为 $0.6 \times 1.2 \text{ m}$ ，为了解除溶剂蒸汽，在槽的上部设罩伞形罩，罩口至液面的距离 $x = 0.8 \text{ m}$ ，试求伞形罩的排风量。

【解】 取罩口尺寸与槽面尺寸相同，即 $0.6 \times 1.2 \text{ m}$ 。

$$\frac{x}{\sqrt{F}} = \frac{0.8}{\sqrt{0.6 \times 1.2}} = 0.94$$

根据 $\frac{x}{\sqrt{F}} = 0.94$ ，罩口的宽长比为 $1:2$ ，由图 1-5 查得

$$\frac{v_0}{v_x} = 9.5。$$

控制点吸入速度 v_x 取 0.25 m/s 。则罩口平均速度即为：
 $v_0 = 9.5 \times 0.25 = 2.38 \text{ m/s}$ 。

伞形罩的排风量：

$$L = 3600 \cdot F \cdot v_0 = 3600 \times 0.6 \times 1.2 \times 2.38 = 6150 \text{ m}^3/\text{h}$$

2. 除尘：在静止空气中的粉尘按一定规律沉降。通常，直径大于 $100 \mu\text{m}$ 的颗粒作加速沉降； $1 \sim 100 \mu\text{m}$ 的尘粒作等速沉降； $1 \mu\text{m}$ 以下的很难沉降。沉降速度主要决定于尘粒的大

小和真密度。

在重力作用下的尘粒，如果遇到垂直上升的气流，运动的情况则发生变化。当尘粒的重量和空气给尘粒的阻力相等时，尘粒既不下降，也不上升，而是悬浮在空气中，这种现象称为“粉尘的悬浮”。

悬浮的粉尘严重危害人体健康，影响产品质量，因此要采取措施净化空气，这就是除尘。

(1) 除尘原理 目前常用除尘器的除尘原理主要有以下几个方面：

a. 重力：气流中的尘粒可以依靠重力自然沉降，从气流中进行分离。由于尘粒的沉降速度一般较小，这个原理只适用于粗大的尘粒。

b. 离心力：含尘气流作圆周运动时，由于惯性离心力的作用，尘粒和气流会产生相对运动，使尘粒从气流中分离。这个原理主要用于 $10\mu\text{m}$ 以上的尘粒。

c. 惯性碰撞：含尘气流在运动过程中遇到物体的阻挡(挡板、纤维、水滴等)时，气流要改变方向进行绕流，细小的尘粒会随气流一起流动。粗大的尘粒具有较大的惯性，它会脱离流线，保持自身的惯性运动，这样尘粒就和物体发生了碰撞，见图1-6，这种现象称为惯性碰撞，惯性碰撞是过滤式除尘器、湿式除尘器和惯性除尘器的主要除尘原理。

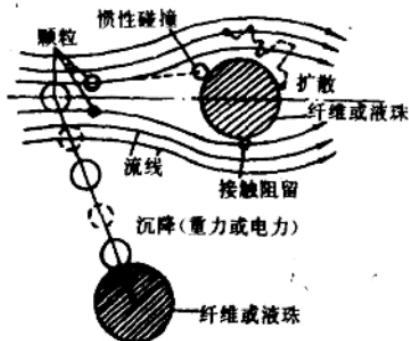


图 1-6 除尘原理示意图

d. 接触阻留：细小的尘粒随气流一起绕流时，如果流线紧靠物体（纤维或液滴）表面，有些尘粒因与物体发生接触而被阻留，这种现象称为接触阻留。另外当尘粒尺寸大于纤维网眼而被阻留时，这种现象称为筛滤作用。粗孔或中孔的泡沫塑料过滤器主要依靠筛滤作用进行除尘。

e. 扩散：小于 $1\mu\text{m}$ 的微小粒子在气体分子撞击下，象气体分子一样作布朗运动。如果尘粒在运动过程中和物体表面接触，就会从气流中分离，这个原理称为扩散。对于 $d_c \leq 0.3\mu\text{m}$ 的尘粒，这是一个很重要的原理。

从湿式除尘器和袋式除尘器的分级效率曲线可以发现，当 $d_c = 0.3\mu\text{m}$ 左右时，除尘器效率最低。这是因为在 $d_c > 0.3\mu\text{m}$ 时，扩散的作用还不明显，而惯性的作用是随 d_c 的减小而减小的。当 $d_c \leq 0.3\mu\text{m}$ 时，惯性已不起作用，主要依靠扩散，布朗运动是随粒径的减小而加强的。

f. 静电力：悬浮在气流中的尘粒，都带有一定的电荷，可以通过静电力使它从气流中分离。在自然状态下，尘粒的带电量很小，要得到较好的除尘效果，必须设置专门的高压电场，使所有的尘粒都充分荷电。

g. 凝聚：凝聚作用不是一种直接的除尘原理。通过超声波、蒸汽凝结、加湿等凝聚作用，可以使微小粒子凝聚增大，然后再用一般的除尘方法去除尘。

工程上常用的各种除尘器往往不是简单地依靠某一种除尘原理，而是几种除尘原理的综合运用。

(2) 除尘器的选择 在评价和选择除尘器时，必须从多方面考虑。这些因素是：除尘效率、阻力（动力消耗）、制造成本与材料、占用建筑空间、耗水量以及维护安装等等，其中最主要的是除尘效率。

表 1-2

各类除尘器对运行条件的适应性

| 运行条件 | | 全效率 高 于 99% | 气体湿 度变 化 | 气体相 对温度 高 | 腐蚀性 气体 | 结性气 体 | 吸湿性 气体 | 水粉 尘粉 | 水粉 尘粉 | 可燃性 气体及 粉尘 | 风量波 动影响 小 | 维修 量小 | 捕下 粉尘便 于处 理 | 初投 资少 | 运 行 费 用低 |
|-----------|---|----------------------|----------------|-----------------|-----------|----------|-----------|----------|----------|------------------|-----------------|----------|----------------------|----------|-------------------|
| 除尘器类型 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 重力式沉降室 | × | ○ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 惯性除尘器 | × | ○ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | △ | ○ | ○ | ○ |
| 中效旋风除尘器 | × | ○ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 高效旋风除尘器 | × | ○ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 水膜、泡沫除尘器 | × | × | ○ | △ | △ | ○ | ○ | × | ○ | ○ | ○ | ○ | × | ○ | △ |
| 卧式旋风水膜除尘器 | × | × | ○ | △ | × | △ | ○ | × | ○ | △ | △ | ○ | × | △ | △ |
| 冲射式除尘机组 | × | × | ○ | △ | × | △ | ○ | × | ○ | △ | △ | ○ | △ | △ | △ |
| 袋式除尘器 | ○ | △ | △ | △ | × | ○ | × | ○ | × | △ | × | × | ○ | × | × |
| 旋风—颗粒层除尘器 | △ | ○ | ○ | ○ | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | × | △ | × |
| 文丘里除尘器 | ○ | ○ | ○ | ○ | △ | × | ○ | × | ○ | △ | △ | ○ | ○ | △ | × |
| 电除尘器 | ○ | ○ | ○ | △ | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | × | △ | ○ | ○ | ○ |

注：表中○表示适应，△表示勉强适应或采取措施后尚可适应，×表示不适应。

除尘器的除尘效率与粉尘性质（容重、亲水性、粘结性，比电阻以及粉尘颗粒大小等）和气体性质（包括温度、湿度、化学性质等）有关。在选用时要充分调查研究粉尘的性质及其分散度。如对于非亲水的或与水能化合的粉尘，如果选用湿式除尘器，就会收不到除尘效果。如果不加分析地把捕集 20μ 尘粒的除尘器（其效率为90%）用于捕集 5μ 的粉尘，则其效率可能会降到60%以下，达不到预期的效果。

但由于目前国内生产的除尘器，有些尚无完整的性能数据，加之对各种除尘对象的粉尘性质及分散度缺乏积累资料，所以有时只能作定性分析后结合实践经验来选用除尘装置。表1-2、表1-3所列供选择除尘器时参考。

(3) 除尘系统 除尘系统主要由吸尘装置、管道、除尘器和通风机四部分组成。

吸尘装置及除尘器前面已经讲过，这里主要介绍除尘系统管道的布置原则及运转管理应该注意的问题。

除尘系统管道布置原则：

①对除尘系统，管道应力求简单，连接吸气点不宜过多（一般不超过5~6个）。若连接的吸气点很多，最好采用集合管（图1-7、1-8），以利各支管的阻力平衡。集合管内空气流速不宜超过 3m/s 。由于集合管内风速较低，故部分粉尘可能沉降下来，所以底部应设清灰装置。

②除尘管道应布置成垂直或倾斜的，倾斜管与水平面夹角成 $45^\circ \sim 60^\circ$ （防止粉尘在管道内积聚）。若因条件限制水平管不可避免，则应采取防止积尘措施（如设清扫口等）。

③在划分系统时要注意考虑排出粉尘的性质，如易燃性粉尘不能与烟气合用一个系统。

④除尘管道直径不宜过小（防止堵塞）。可参考表1-4。输