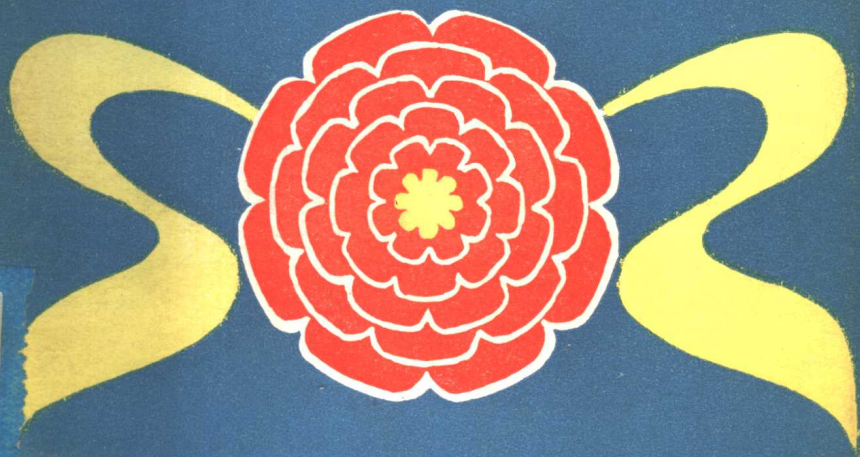


轻工群英颂

轻工业部学大庆办公室编



轻工业出版社

第 **1** 辑

轻工群英颂

(第一辑)

轻工业部学大庆办公室 编

轻工业出版社

内 容 提 要

这本小册子收集了十二名劳动模范在全国轻工业学大庆会议上的发言。这些发言说明：他们努力学习马列主义、毛泽东思想，大批修正主义，大干社会主义，为发展轻工业作出了贡献，为人民立下了功劳。在他们身上凝结着无产阶级革命战士的高贵品质，闪耀着共产主义精神。他们是轻工业战线上铁人式的英雄人物，是我们学习的榜样。

轻 工 群 英 颂

(第一辑)

轻工业部学大庆办公室 编

*

轻 工 业 出 版 社 出 版

(北京阜成路3号)

北 京 印 刷 一 厂 印 刷

新华书店北京发行所发行

各 地 新 华 书 店 经 售

*

787×1092 毫米 1/32 印张：3 16/32 字数：76 千字

1978 年10月 第一版第一次印刷

印数：1—110,300 定价：0.24元

统一书号：3042·001

貫徹毛主席農輕重方針，切實
搞好輕工業生產，做到豐富多
采，物美價廉，保證民用軍需。

蔡劍英

一九七八年
六月七日

前 言

在英明领袖华主席为首的党中央亲切关怀下，在各级党委的领导下，全国轻工业战线深入开展揭批“四人帮”的伟大斗争和工业学大庆的群众运动，涌现出一批大干社会主义的劳动模范、先进生产者和先进工作者。最近，在轻工业部召开的全国轻工业学大庆会议上，经过群众评选，基层党委推荐，并与省、市、自治区商定，由轻工业部决定：授予邢德海等四十二位同志为全国轻工业劳动模范的光荣称号。他们是轻工业战线上的英雄人物，是我们学习的榜样。

在这次会议上，有十二位全国轻工业劳动模范介绍了他们的事迹，交流了他们在抓革命、促生产中的经验，受到与会同志的热烈欢迎。为了使全国轻工业战线广大职工能及时了解他们的先进思想和先进事迹，学习和推广他们的经验，我们把他们在会上的发言汇编出版。

我们轻工业战线广大职工，要向这些劳动模范学习，鼓足干劲，力争上游，发扬革命加拚命的精神，在各自的岗位上多作贡献，为高速度、高质量、高水平地发展轻工业，为把我国建设成为伟大的社会主义现代化强国而奋斗！

编者

一九七八年八月

目 录

向皮鞋生产机械化进军

.....北京市第一皮鞋厂 邢德海(1)

当好学大庆的排头兵

.....广西北暮盐场 黄秀颜(10)

恨不得一把将海水淘干晒成盐

.....旅大市旅顺盐场 孙华喜(20)

为服装生产现代化而努力奋斗

.....上海第四衬衫厂 施善麒(30)

革命不停步 大干不松劲

.....长春市家具厂 赵连城(40)

继承和发展苏绣技艺

.....苏州刺绣研究所 顾文霞(52)

学铁人, 做铁人 二次生命献人民

.....唐山市第一瓷厂 苏玉珍(59)

走革新道路 攀技术高峰

.....牡丹江市塑料机械厂 韩基纯(67)

甘当“老黄牛” 勤奋为人民

.....南阳酒精厂 王郁成(77)

为革命钻研技术 把青春献给人民

.....安顺灯泡厂 罗登耀(84)

二十八年出满勤

.....长春卷烟厂 冯守善(92)

革命加拚命 大干加巧干

.....邯郸市树脂厂 杨诗珍(99)

向皮鞋生产机械化进军

北京市第一皮鞋厂 邢德海

我是北京市第一皮鞋厂的工人，一九五八年十五岁进厂当学徒工，一九六一年光荣地加入了中国共产党。后来因革命工作需要，担任了厂党总支部书记、革命委员会付主任。今年被任命为工程师。

二十年来，我认真学习马列、毛主席著作，努力改造世界观，以革命利益为第一生命，走毛主席指引的又红又专的道路，努力钻研科学技术，立志当个好皮匠，为高速度发展皮鞋工业，满足人民的生活需要而贡献一切力量。在上级领导的亲切关怀和教育下，在党组织的领导和工人师傅们的大力帮助下，我创造了皮鞋样板缩放原理和模压鞋模具设计原理，并掌握了皮鞋生产的大部工艺、各种专用设备的操作技能、部分机械制图和制鞋所用的化工材料等项技术。在全厂职工的共同努力下，初步改变了手工制鞋的落后面貌。去年，我被评为北京市科技战线先进工作者，参加了轻工业部组织的出国考察参观团。今年，又在北京市工业学大庆会议上被命名为劳动模范，并光荣地出席了全国科学大会，受到了英明领袖华主席和中央领导同志的亲切接见，使我受到深刻教育和巨大鼓舞。

一九五八年，正当全国大跃进的时候，我初中没毕业就来到了北京市第一皮鞋厂。进厂后，我看到厂房是杉槁柱子

篱笆墙，苇箔油毡青天窗；劳动工具是锥子、剪刀和榔头；工人生产的方式是坐在马扎上，一窝三道弯，手举小铁锤，天长日久，工人的背驼了，手上和膝盖上磨出了老茧。我心想：工人师付的劳动是多么艰苦啊。

开始，我被分配到邦工车间。老工人看到我们这些年青人，心里都感到格外高兴，向我们倾述了过去当皮匠被人鄙视的历史和手工业生产的苦处。一次，有一个资本主义国家的皮鞋专家来厂参观，刚看了两三道工序就撇着嘴扬长而去。我看在眼里，记在心上，一股改变皮鞋工业落后面貌、为国争光的强烈感情，激励着我，心里就象燃起了熊熊的烈火。老师付看透了我的心思，语重心长地说：“小邢，我们要争口气，彻底改变皮鞋生产的落后面貌。你们青年人要出把子力气啊！”这短短几句话，就象是火上浇油，我心中的烈火烧得更旺了。我默默地打开笔记本，写着：“外国人能做到的，我们也一定要做到。我要为革命努力学习技术，为建设强大的社会主义国家，贡献我的一切”。

就是在这种思想的指导下，我决心实现制鞋工人的理想和心愿。我把铺盖搬到厂，虚心地向老师付学技术。在学习样品设计时，由于自己没学过制图，干起来非常吃力。我就下功夫练，一定要练就一身为人民服务的过硬本领。当时我还担任团支部宣传委员，除了搞好团的工作外，余下的时间就是向老师付请教。每天晚上学画样，一画就到深夜一、两点钟，有时为了钻研一个问题，连续两天两夜不睡觉，直到搞清楚了才去休息。就这样，我为革命学技术不分白天黑夜，不管严冬酷暑，从未间断过。有一天，我接到家中一封来信，父母埋怨我很长时间不给家中写信，不放心，要来京探望。我想：时间对我来说是多么宝贵啊！父母来京势必要

影响自己的时间和精力，我立即回信说明了情况，得到了父母的同情和支持。后来，在老师付的帮助下，我努力克服了重重困难，终于在较短的时间里掌握了各种皮鞋的设计技术。

一九六〇年，领导上看我有股子钻劲，把我调到技术科搞皮鞋设计。原来，皮鞋设计全凭手摸眼看，用铅笔一点点地描，没有一套理论根据和科学方法，设计一个品种就要用三天时间，远远适应不了生产发展的需要。如何钻进去，解决这个问题，搞出成果来，成了摆在我面前的主要课题，我下定决心攻克这一难关。从这以后，我更加刻苦学习，经常废寝忘食，不怕辛苦，跑遍了北京市，走访了很多同行业的设计人员。一方面广泛收集资料，吸取老师付几十年积累起来的丰富经验；一方面苦心钻研、总结提高，将这些经验反复用代数、几何的基本原理来计算。终于创造出了不同鞋号、不同品种、不同部位，采用不同比例缩放的新技术，并写出论文《皮鞋样板缩放法》，在《轻工科技通讯》登载了。按照这套原理设计，一双鞋样只用二、三个小时就设计出来了，工效比过去提高几十倍。这项技术革新引起了领导的重视，一九六三年底，在轻工业部主持召开的全国皮鞋科技会上，我做了现场表演。这时有人说我：这下小邢的技术算学到了家了。但我想：自己是皮鞋行业的新兵，论知识底子很薄，论技术很不全面，取得的一些成绩，也是党组织培养教育和师付们热情帮助的结果。我对照共产主义大目标，又找到了新的差距，提出了新的课题。为了使制鞋工人摆脱繁重的手工劳动，从马扎上解放出来，我和全厂职工一起，开始向皮鞋生产机械化进军了。

后来，领导派我到广州学习模压鞋的技术。到了广州，

我凭眼看、手量，把一台进口的模压机描绘下来。但是，没有模具怎么办呢？于是领导又再次派我去广州求援。因为模具是从香港进口来的，广州畜产公司皮鞋加工厂只有三套。当时，我把立志改革皮鞋生产工艺的想法和要求，向该厂的领导同志详细作了汇报。他们为我这种精神所感动，宁肯自己生产受影响，也要支援我们一套。我高兴极了，亲自把一百四十多斤重的模具从这个厂背上火车，带回了厂。

试验开始了，问题接踵而来。我迎着困难上，没有机器，就组织大家仿照草图日夜赶制；没有制造模具的设备，就和同志们用小锉刀一点点地抠。经过几个月的艰苦奋战，终于制成了第一台手摇大板凳土模压机和模具。但是，由于模具不合格，又没有掌握好皮革厚度和轧胶温度，压出来的鞋不是过疏了，就是脱邦了，有时甚至压不出模样来。这时对试验模压鞋持怀疑态度的人，也开始说风凉话了。说什么“皮鞋用手缝还开绽呢，搞模压鞋是瞎胡闹”。在这关键时刻，党支部组织我们试验组的同志们多次学习毛主席的《实践论》，鼓励大家要从失败中看到成功的希望。在那紧张的日子里，我通宵达旦地守在温度高达一百五十多度的机器旁，嘴唇烤裂了，鲜血直流，眼睛熬红了，布满了血丝。但我毫不在乎，坚持工作。一次，我的手不慎压入一百五十多度高温的模压机机槽模具中，疼痛难忍，我使劲往外一拽，手虽然保住，但已被压得变了形。领导几次命令我到医院去治疗，可我只找了块布一包，就又回到机器旁。我想，不压出合格鞋，就绝不离开试验室半步。在整整四个多月试验过程中，我始终没有离开工厂的大门，有时忙得连饭也顾不上吃。实在太累了，就在机器的脚踏板上坐一会儿；困了，就用冷水洗把脸。老师付看在眼里，疼在心上，每到深夜就替

我买来饭菜。师傅们的关心，阶级的友爱，使我心里感到热呼呼的，更加激励着我去克服困难，争取胜利。经几百次的反复试验，终于摸索出模压鞋的生产规律，攻克了橡胶配方和加热温度等一系列难关，成功地压出了合格的模压鞋。模压鞋的试制成功，结束了工人们在马扎上手工生产的历史，减轻了劳动强度，提高了劳动效率。我又为此写了一本《模具设计原理》的书，在全国推广，对高速度发展皮鞋工业起了一定作用。

一九六五年春季，公司领导为了改变我厂皮鞋品种式样单调、产品质量不高以及北京市出口皮鞋成交率低的情况，让我去广州交易会参观学习。为了完成领导交给的任务，学到更多的东西，我站在火车站的出口处，一手拿笔，一手拿本，等候着从深圳开来的列车。当旅客出站时，我的眼睛盯住每一个人的脚，不自觉地记下了一个又一个新式鞋样。一天中午，我发现一个旅客穿的皮鞋式样特别美观，工艺也有新的特点，就随手画了下来。但是，这鞋的底部构造无法看到，怎么办呢？于是，我就干脆跟着这个人，到了广交会。他一进门就坐在椅子上休息，趁他翘起腿来的机会，我赶忙画下了这双鞋的底部构造。从广州回来后，我把这些材料整理出来进行设计，经过三天多的努力，成功地设计了二十套新式模具，使我们生产出来的皮鞋式样新颖，美观大方，质量也提高了。原来我厂在春季广交会承交的出口鞋很少，只订货一千四百双，这年秋季广交会一下增加到十四万双。

模压鞋的全部上马打破了旧的生产平衡，制邦、绷楦、下料工序就供不应求了。在厂党总支部的领导下，我们就大搞群众运动，专业队伍的较大革新与群众性的小改小革相结

合，群策群力，取得了显著的效果。从一九七〇年到一九七四年先后实现了下料、绷楦工序机械化。下料车间扔掉了剪子，采用油压裁断机；制邦车间把脚踏缝纫机改为电动缝纫机生产线；绷楦车间甩掉榔头采用绷楦机进行绷楦，使这道工序提高工效百分之五十。全厂机械化程度一跃达到了百分之七十左右。产量一九六五年是十五万一千双，一九七七年增长到一百二十一万四千双，提高了八倍，工人实物劳动生产率由原来每人每天生产零点八双鞋提高到四点七五双，达到了全国同行业的先进水平。

无产阶级文化大革命在毛主席的亲自领导下取得了伟大的胜利。但是，由于林彪、“四人帮”的干扰破坏，我也受到了冲击。说我是“假劳模”，学技术是走“白专道路”，是“修正主义的黑苗子”，还把我的工资降了一级。这突如其来的打击，并没把我吓倒。这时也有好心的人劝我说：“瞎干什么呀？工资也落了，运动来了老挨批，你太傻了。”我想：如果说我傻，为革命我甘愿做这样的傻子。我的技术是党给的，学技术是为了干革命，党为了培养我，花的钱垒起来比我都高，决不能辜负党和毛主席对我的期望。我不听他们那一套，不计较个人利益，仍然坚持为革命学技术、钻技术，大搞技术革新、技术革命。随着模压鞋的飞速发展，用胶量也很快提高，为了适应生产发展的新形势，我又组织了轧胶机的试制。我走遍了北京市各个钢厂，调查模压劳保鞋的适应情况，对问题不断分析研究，加以解决，使劳保鞋的质量逐步得到提高，受到广大用户的热烈欢迎。一九七三年英国工展会留下一套绷楦机（三台），这种机器必须使用聚脂型热熔胶才能开车。这种胶在国内没有，世界上也是刚刚开始使用，我们要开车使用，靠进口不可能。党总支认为：路是人

走出来的，科研成果是试验中干出来的，决定自己搞科研，为国争光。我和同志们一起，在党总支的领导下，花了半年的功夫组织攻关。我们从全国各地搜集了热熔胶配方和工艺等全部资料，进行化验分析。经过反复试验，终于在河南皮革研究所和天津制鞋厂等有关单位的协助下制成了熔点高、粘合快、成本低，适应这套机器使用的热熔胶，达到了国际先进水平，使这套机器为社会主义出力，促进了生产的发展。

经过无产阶级文化大革命的锻炼和考验，使我逐渐地提高了阶级斗争、路线斗争觉悟。一九七二年，我由技术科长被提为党总支副书记、革委会付主任，负责全厂的技术工作。党的信任，群众的委托，更加激励着我刻苦学习，积极工作。我常想，职务变了，工人阶级的本色不能变。要处处想工人所想，急工人所急，和工人同吃、同住、同劳动，心和他们贴在一起，汗和他们流在一起；要继续同全厂职工一道大搞技术革新，彻底改变我厂生产面貌，赶超国内外先进水平。于是，我认真钻研与皮鞋生产有关的橡胶化工等科学技术知识，立志搞轧胶车间的消烟除尘。过去轧胶车间的空气污染严重，不仅对工人健康有很大威胁，而且影响环境，损害附近居民的健康。对于这些，在我的心里一直翻腾着如何解决污染问题。从此以后，我的身边又多了两个笔记本，一本写的是橡胶技术学习笔记，另一本写着化工原理学习笔记。一九七六年的一天深夜，我和我厂技术员从一本杂志上发现承德胶鞋厂摸到了解决炭黑污染的路子，就立即派人去学习，并要求尽快拿出图纸。正当我们炭黑除尘要上马的时候，“四人帮”却刮起了阵阵妖风，胡说什么“钻研技术是走白专道路”、“宁要社会主义的低速度，也不要资本主义的高速

度”。听到这些，我心里感到非常气愤。我想：又红又专是毛主席给我们指出来的光明大道，建设社会主义现代化强国，是毛主席、周总理提出来的宏伟目标，为革命钻研技术没有错。在整个炭黑除尘会战中，我干在现场，解决问题在现场，还经常在晚上工人下班以后去劳动。经过和同志们共同努力，用了两个月时间就解决了工艺问题。为了解决原材料，我到兄弟厂去求援，有时带领群众踩着没膝的污水在废料堆里挑拣。正在会战最紧张的时候，唐山发生了强烈地震，我和同志们不顾个人安危，仍然一心一意地搞会战，终于制成了一套炭黑风送、自动称量、脉冲除尘、密炼加工设备。试车后，炭黑粉尘浓度达到了国家规定标准。去年我出国看到外国的轧胶车间，相比之下，我们超过了他们的水平。从此，我厂轧胶车间里一张张黑花脸不见了，代之是愉快劳动的笑脸，黑黑的墙变白了，玻璃窗明又亮，车间里挂上了卫生红旗。

在学习和工作中，我进一步体会到“世上无难事，只要肯登攀”的道理。要搞出成果来，既要有雄心壮志，又要有顽强的革命毅力，还要珍惜宝贵的时间。我总想，要把人生短短有限的时间和自己的全部精力用在学习和工作上。二十年来，我从未缺过一天勤。我的老家在天津，一九五八年参加工作后，一直没有休过探亲假，连三天婚假我也没休。平时星期天和节假日，我也很少离开厂。我结婚后，爱人两次生小孩，我都力求不影响学习和工作。一天，爱人为此吵了起来。我就给她解释，工厂的学习和工作太忙，离不开，为社会主义我们就是要把革命利益放在第一位。她听了以后，也就不再计较了。

二十年的革命实践，使我深深体会到，我所以能够取得

上述一点成绩，都是党和毛主席培养教育的结果，都是师付和同志们大力帮助的结果。一句话，是战无不胜的毛泽东思想指引着我前进。

这次，我能出席全国轻工业学大庆会议，是一次再学习的好机会。对照部领导的要求和全国同行业兄弟单位的先进经验，自己在思想和工作上还有很多差距。我决心在以华主席为首的党中央英明领导下，更加刻苦地学习，努力地工作，为实现党的十一大和五届人大提出的新时期的总任务、建设四个现代化的社会主义强国而努力奋斗。

当好学大庆的排头兵

广西北暮盐场 黄秀颜

我出生在一个三代盐工的家庭里。在万恶的旧社会，祖祖辈辈替地主资本家当牛做马。一家十六口，被国民党打死二人，饿死病死五人。我八岁就给地主看牛，十七岁给盐漏主晒盐，受尽压迫和剥削，吃尽了黄连苦。是共产党、毛主席把我从苦海里救了出来，翻身入了党。在党的培养教育下，我先后被选为工区党支部书记、分场党总支部书记、场党委付书记和县委委员、自治区党委委员等职务。一九五八年以来，连续二十年被评为先进生产(工作)者，六年被评为劳动模范。一九七五年被选为四届人大代表。我深深感到，这是党和毛主席给我的荣誉，同时也是我为人民服务的光荣职责。二十多年来，我以无数的英雄人物和大庆的王铁人为榜样，刻苦学习马列著作和毛主席著作，认真改造世界观，不断提高阶级斗争、路线斗争和继续革命的觉悟，在工业学大庆运动中，始终坚定不移地站在斗争的最前列，带头大批资本主义，大批修正主义，大干社会主义。在堵海造盐田、改造旧盐田和原盐生产的战斗中，带领工人坚持同天斗，同海斗，同阶级敌人斗，为高速度发展盐业生产，为把北暮盐场办成高标准的大庆式企业做了一些工作。下面，从三个方面谈谈我在工业学大庆运动中学铁人，当促进派的粗浅体会：

一、认真学习马列著作和毛主席著作

要有革命的行动，必须有革命的理论。要坚持继续革命，首先要懂得为什么要继续革命，懂得继续革命的理论、路线和方针政策。没有马列主义、毛泽东思想作为革命的理论基础，是干不好革命工作的。我学习马列、毛主席著作，有一个决心，就是：文化低，不畏难；工作忙，挤时间。我象王铁人那样，怀着翻山越岭去见毛主席的感情，刻苦学习马列著作和毛主席著作。

我在旧社会没有进过学校，连自己的名字也不会写。解放后，通过扫盲学到一点文化，要读马列、毛主席著作困难确实很大。为了攻破这个“难关”，我不急躁，不畏难，请有文化的同志做老师，努力学习，苦心钻研，经常戴着老花眼镜，学习到深夜，在学懂弄通上下功夫。长期以来，基本上做到每天早上、中午、晚上都要看书看报，并养成了一个生活习惯，一天少吃一顿饭问题不大，但一天少学一篇毛主席著作心里就觉得有件事还没有办。我体会到：晒盐靠太阳，干革命靠毛泽东思想，要当学大庆的带头人，首先要学好马列著作和毛主席著作。时间紧，工作忙，是我们盐业生产的规律。为了多争取时间，我每天提前起床，或是利用工余时间少休息的办法，多读多看。学习一个观点，有了一点体会，就把它记在本子上。今天多读一段，明天多学一节，日积月累，积少成多，坚持不懈，努力实践，十多年来，从不间断。先后学完了《共产党宣言》、《国家与革命》、《哥达纲领批判》、《反杜林论》等马列著作，三次通读了《毛泽东选集》一至四卷，写了心得笔记十三万多字。华主席为首的党中央