

ZHONGGUO JIULEI MINGLU DAQUAN



中国酒类名录大全

中国酒类名录大全

ZHONGGUO JIULEI MINGLU DAQUAN

浙江科学技术出版社

责任编辑：沈振杰

封面设计：潘孝忠

中国酒类名录大全

胡德仁 主编

*

浙江科学技术出版社出版

浙江新华印刷厂印刷

浙江省新华书店发行

开本850×1168 1/32 印张34.25 字数650,000

1990年3月第 一 版

1990年3月第一次印刷

ISBN 7-5341-0235-9/F·11

定 价：16.70 元



南京啤酒厂

南京啤酒厂是轻工部『引进、消化、吸收一条龙』的样板厂。主体设备由荷兰鲁休斯公司引进，采用了比利时『快速发酵』新工艺，并吸收了西德、日本等国先进技术，聘请荷兰啤酒专家为顾问。设计规模为年产啤酒十二万吨，每小时可出四万瓶。新一代『金陵』啤酒各种理化指标均达到国家规定的12'优质啤酒标准，经中外专家评品，泡沫洁白细腻，色泽清亮透明，品味纯正爽口，具有欧洲风味。

**NANJING
BREWERY**

南京市
江浦县七里桥

电话: 772479 682180
电挂0802 厂长汪学成



金华市啤酒厂

金华市啤酒厂生产的“松鹤牌寿生酒”是我国传统名酒。酒色金黄清亮，既有红曲的色和味，又有麦曲的醇和香，酒味鲜美，香醇可口，回味悠长，曾获巴拿马金奖，1983年被评为全国优质酒并获银质奖章，1984年获轻工部酒类大赛银杯奖，1987年被评为全国优质冬令商品并获银杯奖“双龙洞牌金华啤酒”酒醇香爽口，二氧化碳气足，酒花香味适度，具有明显的酒花香和麦芽香味，1986年在浙江省同行业评比中名列第二，华东二省一市品评中，名列第五，1988年获省优产品称号，1987年再次荣获省优产品称号。



厂长：方锦明

厂址：浙江省金华市
电话：0579-2421111
电挂：0579



金华市啤酒厂

JINHUA BEER BREWERY



四川省万县地区

太白酒厂

地址：四川万县塘坊 电话：万县市二二二五

一代名酒
诗仙太白



风景秀丽的歌凤山峦，楼抱着一座具有千年酿酒历史的万县地区太白酒厂。太白酒厂拥有职工一千四百余名；占地近十七万平方米；年生产能力六千吨，年销售额四千九百万元，实现税利七百伍拾万元；规模居全省同行业第三位。

太白酒厂在强有力的质量监控系统下，所生产出的两个系列十余种产品，具有窖香醇正、酒体丰满、绵甜适口、悠雅细腻、余味悠长的独特风格，产品畅销全国及东南亚，是待客赠友的上乘佳品。太白酒厂生产的诗仙太白酒，一九五九年在青岛全国评酒会上被荐为国庆十周年宴会用酒，六三年被评为四川省名酒，八〇年至今均蝉联这一称号；八四年获中商部银爵奖；八八年获金爵奖；五十度和三十九度诗仙太白陈曲在八六年获中商部银爵奖；八八年获金爵奖；南浦大曲（原名万县大曲）六三年至今均被评为四川优质产品，八八年获中商部银爵奖。



抚顺啤酒厂



抚顺啤酒厂坐落在抚顺市区东部的黑虎山下，位于全国著名的大伙房水库之滨。这里山峦起伏，水流湍急，依山傍水，景色秀丽。

我厂的产品有11度天湖鲜、熟啤酒；12度萨尔浒啤酒；12度参花啤酒；11度麦饭石啤酒等。

这些产品选用优质麦芽、大米、酒花为主要原辅材料，以著名的大伙房水库天然矿泉水为水源，采用先进工艺技术，利用微机控制糖化系统，引进国外的先进设备灌装。生产的啤酒具有泡沫丰富、挂杯持久，味觉醇厚，清凉爽口，清彻透明等特点，内含多种对人体有益的氨基酸和维生素，常饮此酒可开脾健胃，有益于人体健康，产品畅销辽宁省各地。

11度天湖牌啤酒是该厂生产的主导产品。在1984年、1986年两届啤酒质量评比中荣获省行业前三名，是抚顺市优质产品和省行业质优产品。

12度萨尔浒牌啤酒是市优质产品，在1987年4月份辽宁省第二届食品展销会上，获得“美食杯”奖。

12度参花牌啤酒采用吉林长白山人参花做辅料，含有人参皂甙，别有风味。

11度麦饭石啤酒是本厂1987年的新产品。该产品除具有普通啤酒的特点外，还含有人体所必须的钙、镁、锌、硒、铁、铜、锰、钠、钾等10多种微量矿物质元素，常饮此酒可益寿延年。1988年该酒被北京国际旅游年评为特供饮料。

抚顺啤酒厂几年来经过扩建和技术改造，现已达到年产5万吨啤酒的生产能力，而且还有年加工6000吨麦芽的两个车间，是啤酒行业的重点骨干企业，具有较高的知名度。

目前，这个厂全体职工正以巨大的主动性和创造性，进行着一番艰巨的改革，这次变革必将结合抚顺啤酒厂带来的新的生机。



地址：抚顺市露天区章党街 电话：70332



汝州市宋宫酒厂

汝州造酒有着悠久的历史，史载有“十酒务”之称。宋朝杨六郎被奸臣王钦陷害后，就被发配汝州为皇帝监造宫廷御酒。本厂继承传统工艺，广集名师行家，精心酿制宋宫、宋都系列历史名酒。产品具有清香酒的芬芳，窖香酒的浓郁，酱香酒的幽雅，诸香协调，含蓄不露，酒体绵柔，醇和，尾味干净，余香悠长，风格独树一帜，分别荣获1984年、1987年“黄河杯”奖，河南省轻厅优秀新产品、包装设计奖。敬请广大用户选购。



地址：河南省汝州市广成西路 联系人：张念 电话：2460

杭州市临平酒厂

杭州市临平酒厂创建于八六年，洁文宗咸丰十年，生产技术娴熟精湛，既保持古老的传统工艺，又拥有八十年代的先进设备，并以闻名千年清浙甘冽和虎跑泉水相媲美。安平泉水为资源，以“唐泉”牌为注册商标，年产黄酒、红葡萄酒、白酒、啤酒等二万多吨，品种繁多，其中尤以中华礼酒、人参蜂蜜酒和各档礼品酒最受广大消费市场的欢迎。欢迎来人来函来电洽谈业务，服务周到，来函必复。

“唐泉”牌注册商标



厂址：杭州市东郊临平镇
交通：铁路沪杭线临平站
市郊公路9路、21路、19路直达

电挂：浙江省余杭县6644
电话：24178 25179
开户银行：余杭县支行4351047

湖北省白云边酒厂

白云边酒历史悠久，源远流长。公元759年，唐代诗人李白携友秋游洞庭湖时，畅饮松滋佳酿后即兴写下了“南湖秋水夜无烟，耐可乘流直上天，且就洞庭赊月色，将船买酒白云边”的绝句。湖北省白云边酒厂与白云边酒名由此而得。白云边酒系兼香型大曲酒，继承悠久的传统工艺，应用最新技术，精选优质糯高粱为原料，多次投料，高温曲，高温堆积，泥窖发酵，长期陈酿，精心勾兑而成。



上虞酒厂

浙江省



上虞酒厂已有60余年的历史，产品畅销国内外。该厂生产的越红酒荣获1984年全国酒类质量大赛银杯奖，轻工业部和省优质产品称号。



地方国营新市酿酒总厂



新市酿酒总厂座落在京杭大运河畔——新市镇，是一家具有100多年历史的综合性酿酒发酵专业厂，浙江省食品公司第一批食用酒精定点生产单位，省级先进企业。年生产能力：酒精1.6万吨，黄酒1.2万吨，加饭酒3000吨，白酒和花色酒7000吨，啤酒1.5万吨。



该厂管理先进，质量上乘，产品多次获奖。莫干山牌机制糯米黄酒1984年获轻工业部酒类质量大赛银质奖，1987年又获首届中国黄酒节特等奖；莫干山牌加饭酒1986年被评为浙江省优质产品，1987年又获首届中国黄酒节一等奖，已被列入外贸出口产品；96°食用酒精1987年被评为市优质产品；莫干山牌三星啤酒1988年第二届全国饮料系列民意评选获健乐奖。



地址：浙江省德清县新市镇宁夏路
电话：总机320 电报：1800
联系人：洪雪康



注册商标

一九八七年获部优奖
一九八六年获省优奖

银龙牌不锈钢酒泵

安徽省天长县水泵厂



FMG和JMG型



JMY型



我厂“银龙牌”全不锈钢酒泵连续获省优、部优。不锈钢耐酸泵和浓浆泵，也因轻便美观，长年一滴不漏，深得用户欢迎。我厂泵、零件都是不锈钢制造，代配各种电机，可输送-30℃~+120℃的酒精、酒精、乳品、糖浆、药剂、溶剂油及酸碱盐溶液。泵口径25~150mm，扬程6~80m，流量1~150m³/h，近200种规格。我厂酒泵更换2~3个零件就变换成浓浆泵或耐酸泵给用户减少备用泵和采购零配件带来了极大的方便。本厂还供应各型机械密封、组合全过滤器，交贷迅速，代办托运，负责三包。

厂址：天长县桥湾街 电挂：6697 电话：246
帐号：天长县工商银行04105 厂长：吴德群

JMWZ型



JMW型



JMT型



JMZ型
(自吸泵)



宝清县制酒厂竭诚为用户服务!



宝清老窖、精制窖酒、清泉白酒
获1987年佳木斯首届晨星杯生活
消费评选“优胜杯”奖

本产品:

质地优良 风格独特
固体酿造 清亮透明
清爽醇厚 恰到好处



厂长: 姜俊峰

厂址: 黑龙江省宝清县

电话: 410.569

浙江省绍兴鉴湖酿酒厂

主要产品有元红酒、加饭酒、
香雪酒、50度糟烧、500g、550g
瓶装加饭酒、1500g、1625g小陶
坛加饭酒、500g 绍兴特酿1000g
绍兴花雕及各色丝带等20种。

各档酒类,采用得天独厚的
正宗鉴湖水及精白糯米,优良小
麦酿制而成,运用绍兴传统的酿
酒技法并用现代设备进行压榨和
过滤,具有色泽澄黄清醇、酒气
清香芬芳、滋味甘醇醇厚等特点,
多次经各级质量监督检验中心所
检验,其酒度、酸度、糖度等技
术指标及卫生指标均达到国家
QB 525-81 GB 2758-81 优级



标准,获绍兴市同业酒类评比(87年5月)“金杯奖”。注册商标“流觞亭”。

杭州酒廠

厂长：赵祖潮

浙江省杭州酒厂

杭州酒厂历史悠久(创建于1864年)，技术力量雄厚，精制“金谷”牌各档名酒。“金谷”牌桂花酒1988年获中国食品博览会金奖。中华大补酒1987年获全国营养食品研讨会金奖。双旗饭酒获轻工部优质产品奖。竹叶青、林竹青，1988年获中国食品博览会金奖。

欢迎您品尝“金谷”美酒！



山西省国营朔县神头啤酒厂

国营山西省神头啤酒厂是轻工部和山西省的啤酒专业定点生产厂，座落在朔县神头工业区，厂区占地十四万平方米，年产『桑涛』牌十二度神头泉啤酒一万二千吨。

『桑涛』牌十二度神头泉啤酒采用桑干河源神头地区三百八十米优质深井矿泉水（经电渗析处理）为酿造用水，选用进口澳麦、江浙及东北优质麦芽，长江流域大米和新疆一级酒花为原料，使用先进的自控工艺设备并引进青岛啤酒厂酿造技术，在青岛啤酒厂工程技术人员亲自指导下酿制而成。酒液清澈透明，含有充足的二氧化碳，泡沫洁白细腻，持久挂杯，苦味适中，清香纯正，柔和爽口。欲饮神头啤酒，请到神头来。热忱欢迎来人来函洽谈业务。我厂宗旨：质量第一、信誉第一、信守合同、代办托运。

厂址：山西朔县神头火车站北 电话：直达
开户银行：朔县农行帐号：611003



注册 商标



请饮黄石阳光果园酒厂

各种原汁果酒

天然果汁饮料

我厂生产之各种果酒和香槟酒均为以各种果汁发酵的原酒为酒基精心酿制而成的低度酒，具有丰富的营养价值和一定的医疗作用，其它无醇饮料亦含有丰富的鲜贮果汁或精提滋补药材汁，具有天然的水果风味和药材芳香味，其质量及卫生标准经有关部门鉴定均符合国家标准。在40余个品种中有10余个品种先后获得了省优质、优秀、优良产品的光荣称号。

荣获一九八四年省优质奖



“味美思”荣获省优秀产品第一名光荣称号

鲜果汁加天然泉水配制
符合国家营养卫生标准



厂址：湖北省黄石市
老下陆肖家铺

电话：2201—741

电挂：8895



开户银行：黄石市农业银行下陆办事处

帐号：56001001