

继续革命的战斗堡垒

中共湖北省委组织部编

湖北人民出版社

封面设计：张鸿保

继续革命的战斗堡垒

中共湖北省委组织部编

*

湖北人民出版社出版 湖北省新华书店发行

宜昌市新华印刷厂印刷

787×1092毫米 32开本 3.625印张 77,000字

1978年10月第1版 1978年10月第1次印刷

印数：1——180,000

统一书号：3106.626 定价：0.21元

目 录

在保钢战斗中的“钢班子”

——记武钢耐火材料厂白云石车间党支部

..... 武钢耐火材料厂宣传科
《湖北日报》记者 (1)

顶住妖风坚持学大庆

——记荆门炼油厂常减压车间党支部

..... 江汉工程局政治部组织部 (10)

努力建设一支特别能战斗的队伍

——记黄石市熊家畈煤矿采煤区党支部

..... 中共黄石市煤炭局组织部 (19)

继续攀登新高峰

——记钟祥县胡集公社周岗大队党支部

..... 中共钟祥县委组织部 (28)

严格执行党的经济政策

——记竹山县擂鼓公社田家河大队党支部

..... 中共郧阳地委组织部 (38)

带领群众大干社会主义

——记应城县巡检公社高峰大队党支部

..... 中共应城县委组织部
应城县巡检公社党委 联合报道组 (45)

不断提高为人民服务的自觉性

——记沙市市利农旅社党支部

..... 中共沙市市商业局委员会 (52)

认真执行党的知识分子政策

——记华中工学院锻压教研室党支部

……………华中工学院党委组织部(57)

加强党的建设 努力建设大庆式企业

……………中共武汉衡器厂总支委员会(66)

做学大庆的火车头

……………武汉铁路局江岸材料厂党支部(76)

不动摇 不畏缩 不停步

……………安陆县赵棚公社崔沟大队党支部(86)

发扬党的优良传统 坚持参加集体生产劳动

——记黄冈县黄州公社星火大队党支部

……………中共黄冈县委组织部
中共黄冈县委宣传部(94)

坚持整党整风 不断增强党支部的战斗

——宣城县流水公社黄冲大队党支部加强

党的思想建设的调查

……………中共宣城县委组织部(101)

当好新长征的后勤兵

……………武汉市武昌区药材商店党支部(106)

在保钢战斗中的“钢班子”

——记武钢耐火材料厂白云石车间党支部

怎样才能充分发挥共产党员的先锋模范作用和党支部的战斗堡垒作用呢？武钢耐火材料厂白云石车间党支部用有力的事实作了回答：关键是要有一个能够带领群众大干社会主义的“钢班子”。

白云石车间，担负着炼钢必需的烧结白云石、冶金石灰、焦油炉衬砖等产品的生产任务。在保钢战斗中，党支部带领党员和群众，自力更生、艰苦奋斗，使生产由笨重的体力劳动，逐步变成了半机械化和机械化，部分设备实现自动化。生产能力由年产烧结白云石近三千吨、冶金石灰两千多吨，分别提高到六万多吨和五万多吨。一九七三年以来，年年被评为武钢学大庆的先进集体，一九七六年被武钢党委命名为“大庆式车间”；一九七八年元月，被树为全国冶金战线一百面红旗单位之一，受到了冶金部领导同志的热情赞扬。群众称他们是：坚持大干社会主义的“钢班子”。

打钢仗就要有带头的“钢班子”。白云石车间党支部这个班子“钢”在哪里呢？

坚强的无产阶级党性

白云石车间党支部九名成员，都来自工人，对党对人民有着深厚的无产阶级感情，始终保持着劳动人民的本色。他

们爱什么，恨什么；该干什么，不该干什么，心里都有个准头。这是他们坚持无产阶级党性的重要基础。因此，在无产阶级文化大革命中，尽管遇到过曲折和反复，出现过动荡和混乱，党支部能够经受住严峻的考验，发挥了党组织的先锋队作用。

一九七四年，“四人帮”及其在武钢的黑干将，大乱武钢，疯狂破坏批林批孔运动，狂叫什么“踢开党委闹革命”。这时，车间那个窃取工会副主任职务的资产阶级帮派头头，认为时机已到，公然跳出来闹事，把斗争矛头集中对准党支部。首先，他串通那么几个人，找党支部座谈，要成立什么“双批”办公室，加强对运动的“领导”。结果被党支部拒绝，回答是：党、政、军、民、学，党是领导一切的。车间革命生产，由党支部统一领导。那几个人挨了这一“顶门棍”，感到有点不妙，但并不甘心，灵机一动，就找到党支部副书记、主任王久清同志，大献殷勤，说什么：“王主任，你是老工人，我们信得过。你当‘批办’主任，我们把革命担子共同挑好。”王久清一听，就知道他们葫芦里装的什么药，心想，你们想破坏党支部的团结，来个浑水摸鱼，这办不到。他当场给顶了回去：“我没有本事挑你们给的担子。我是共产党员，只能挑党给的担子。”那几个人又吃了“闭门羹”，所谓巧妙的“策略”也失灵了。于是，他们凶相毕露，公开逼党支部书记李大发同志交权。李大发坚定地地说：“没有党委的通知，我仍然是党支部书记。你们休想动党支部一根毫毛。”工人们闻讯赶来，争着要和他们进行辩论，那几个人只好灰溜溜地走了。同志们都说，这场斗争，党支部斗得好。为了维护党的无产阶级性质，就是要党权必

争，寸步不让！

不久，李大发同志调任厂党委副书记，厂供销科党支部书记王正永同志接任老李的工作。老王接任党支部书记以后，发动党员认真回顾和总结党支部在两条路线斗争中建设的经验，并明确提出把开门整风作为教育党员增强无产阶级党性的重要措施来抓。以后，白云石车间党支部每个季度坚持开门小整风，联系实际，就事论理，认真纠正路线、思想、作风不正的问题。自觉坚持开门整风的办法，使党员懂得了许多革命道理，时刻牢记党和人民的利益，经常打扫政治灰尘，防止非无产阶级思想的腐蚀、侵袭，争做无产阶级的先锋战士。因此，这个党支部对于事关路线的大问题，分得清，看得准，路走得正。在耐火材料厂，至今还传颂着一件激动人心的事：那是一九七六年八月，也正是“四人帮”及其在武钢的那几个黑干将横行霸道的日子，他们把武钢闹得高炉熄火，机器停转，白云石车间也被迫停产了。工人们看到这种情景，心里比塞块石头还难受。面对现实，党支部成员觉得光着急没有用。党支部认为，在困难条件下，共产党员的党性强不强，关键是能不能做到立场坚定，信心百倍地战胜困难。目前在厂房里搞不成事，难道就不能在厂房外边干？经过大家商量，决定用扩建原料场和兴建排水管道的行动，抵制停工停产邪风。本来原料场早该扩建，前几年公司有关部门，为适应武钢建设发展需要，曾打算投资十几万元，抽调施工单位完成这项工程。动乱之际，计划落空。现在，由车间工人承担这项工程任务，该要付出多么艰巨的劳动啊！可是，当同志们回顾伟大领袖毛主席亲临武钢视察，给钢城儿女极大鼓舞的幸福情景，想到毛主席和敬爱的周总理

关于实现四个现代化的宏伟蓝图，大家的心情格外振奋。他们不怕“四人帮”及其在武钢的黑干将戴帽子打棍子，决心顶住压力干，迎着困难上。党支部负责同志在动员大会上说，游手好闲，坐吃山崩，败社会主义家业，这不是我们工人阶级干的事。相信武钢“偃旗息鼓”的日子一定不会长。我们要学习大庆人，革命加拚命，大干社会主义，为建设社会主义的现代化强国而奋斗。在党支部的率领下，一支浩浩荡荡的工人队伍开赴现场。一次，在紧张的施工中，当一块大铁板翻压下来时，支部书记王正永立即挺身而出顶了起来，抢救出了四名工人，他自己却身负重伤。王正永同志这种泰山压顶不弯腰的革命精神，极大地鼓舞和教育了全车间工人。大家一鼓作气，用锹挖，用车推，人拉肩扛，苦干五十八天，挖土八千四百多立方，浇灌混凝土三百多立方，铺设大型排水管道两百余米，使原料场的容量比原来扩大五倍多，可适应日产万吨钢的需要。

白云石车间党支部，就是这样在两条路线的激烈斗争中，坚持用无产阶级党性，勇敢地捍卫毛主席的革命路线，坚决地抵制了“四人帮”及其在武钢的黑干将的干扰破坏，象这样的“钢班子”怎不叫人佩服和赞扬呢！

可贵的硬骨头精神

十多年来，白云石车间党支部成员大公无私，勤勤恳恳，埋头苦干，一心为社会主义革命和建设加砖添瓦，正象人们所赞扬他们的那样：“没有‘知了’唱高调的习性，只有蜜蜂勤酿蜜的本领。”粉碎“四人帮”后，在党的十一大和全国五届人大精神鼓舞下，武钢这个我国重要钢铁基地的

战略地位，更使他们明确了自己肩负的历史重任，信心百倍，干劲十足。按照他们的话说：“规划宏伟，任务艰巨，时间紧迫，必须抓紧。每一天，都要问一问自己干了些什么？切不可虚度光阴。”就是这种强烈的革命责任感，激励着他们为钢铁工业的大干快上，迎难而上，发扬了可贵的硬骨头精神，表现出共产党员顶天立地的英雄气概。一九七七年车间各项生产指标大幅度超额完成预定计划，今年头六个月创历史最高水平。

一九七七年八月，为保二炼钢的转炉试投产所必需的焦油炉衬砖，在这个车间新增设了焦油工段。但这时工程施工尚未结束，工艺设计和部分设备都还存在着一些问题。又是新产品、新设备、新技术、新人员。能不能按时保质保量拿出第一套焦油炉衬砖，压力是太大了！这时，正在武钢检查指导工作的冶金部负责同志和厂党委亲临车间指挥，鼓舞大家的斗志。党支部领导成员决心把压力变动力，保证二炼钢按时出钢。支部书记王久清，这个被人们誉为拉社会主义车不松套的“老黄牛”，立即带领党员和工人战斗在满是焦油黄烟的车间里。他牢记毛主席的教导：“中国人死都不怕，还怕困难么？”鼓励同志们，一定要象大庆人那样，“有条件要上，没有条件创造条件也要上”。抢时间，争速度，保二炼钢大干快上，把“四人帮”造成的巨大损失，尽快夺回来。搅拌机旁焦油浓烟冒，他抢着上。磨擦压力机旁制砖烟大、温度高，他顶着干。为改造压力机和其他设备的部件，他好几餐饭都顾不上吃。焦油黄烟熏红了他的眼睛，呛哑了喉咙，面部起了一层黑皮，双手被高温砖烫起了血泡，但这些丝毫没有使他退让，始终坚守在岗位上。

就这样，他和战友们用工人阶级的坚强意志，连干了八天八夜，终于制出了第一套焦油炉衬砖。紧接着，又连干了五天五夜，制出了第二套，保证了二炼钢一次试产成功。冶金部负责同志和厂党委对他们这种革命硬骨头精神给予了高度的赞扬。

今年元月，在全国冶金工业学大庆会议上，白云石车间被光荣地评为全国冶金战线一百面红旗之一，参加大会的代表王正永，心情格外激动。他手接红旗，心想英明领袖华主席的光辉题词，对照鞍钢王君绍小组等先进单位的事迹，反复思考着这样一个问题：党和国家给了我们这么高的荣誉，我们应该胸怀全局，努力为发展我国钢铁工业作出新贡献。现在，冶金部号召节约焦炭增产钢铁，我们能不能把锻造白云石用的中焦改为细焦呢？节约出一吨中焦就是两吨铁啊！他越想越觉得这个问题重要，于是连夜向党支部和工人写回一封长信，大胆地提出了这个节焦的设想。回到车间，党支部成员和工人都很赞同他的意见，厂党委坚决支持，这更使他信心百倍。经支部研究，立即成立了有支部成员、老工人和技术员参加的试验小组，制订了革新方案，抽出单窑搞试验。增加了任务，带来了困难，怎么办？工人们的回答是：“大胆试验，担子重量加到一千一，我们也挑得起！”为了打好这场硬仗，党支部成员带头深入车间，日夜和工人滚在一起，观火候，排结瘤，调窑温，记录数据，摸索操作技术规律，经过反复试验，这一仗终于打胜了。仅今年元至五月份就为国家节约中焦一万吨，资金十五万多元。在新的长征路上，白云石车间党支部的硬骨头精神得到发扬，又向前迈出了一大步。

过硬的业务技术本领

“学习，学习，再学习，争当既懂政治，又熟悉业务，德才兼备的干部，带出一支又红又专的工人阶级的铁队伍。”这是白云石车间党支部响应英明领袖华主席的号召，为实现新时期总任务提出的要求表示的决心。他们通过学习讨论党的十一大和五届人大、全国科学大会文件精神，回顾自己走过的战斗历程，深深感到，作为一个共产党员，要全心全意为人民服务，光凭一股革命热情是不够的，还必须有过硬的本领。因此，他们十分注意教育党员既要树立远大理想，又要脚踏实地地去刻苦钻研业务、技术。

五吨门式吊车，每天要倒运原石五百多吨，是车间生产的关键设备之一。党支部副书记肖巨修，为了熟悉、掌握这门技术，虚心拜吊车司机为师，跟班练习操作，业余时间共同商讨技术问题和改进措施，为指挥生产创造了有利条件。

只读过小学的党支部委员、检修工段长肖咸喜，十几年来，刻苦钻研技术，被人们誉为车间的“革新闯将”。粉碎“四人帮”后，他学技术的劲头更足了，白天坚守生产岗位，下班就抓紧时间刻苦学习机械原理、设计和制图常识，在党支部的支持和电工的配合下，成功地改革了原石小粒自动回收系统，使车间向设备自动化进军迈出了可喜的一步。最近，肖咸喜已晋升为工人机械工程师。

现在，这个车间的党支部成员和车间管理人员都能够自觉做到几条：坚持顶班和轮流定岗位劳动；挤时间学习有关技术资料；虚心向老工人、技术员请教；听技术辅导课；参

加现场设备故障分析会。支部成员都能较全面地掌握车间四个工段的生产全过程，三种产品的技术规格和主要设备的操作要领，对主要设备的性能、保养、检修等方面都具备了一定的常识和较丰富的经验。工人们说：“我们的干部，学业务，钻技术，有打破砂锅‘问’到底的决心，指挥生产有抓在节骨眼上的本领。”

这种决心和本领，是实践逼出来的，也是他们能够以身作则带领群众，为发展我国钢铁工业建树功绩的坚实基础。在揭批“四人帮”散布的“知识越多越反动”，钻业务技术是“白专道路”等反动谬论的斗争中，党支部的同志多次回顾总结过车间发展变化的历史。

人们怎能忘记，车间投产初期，生产靠工人用铁锹铲，扁担挑，箩筐抬。一个工人每天要铲十四、五吨石头，累得直不起腰的情景。那时，工人们多么迫切要求改变生产条件哪！一九六五年开始找到了高速之路：学大庆，自力更生干革命，学“鞍钢宪法”，大搞技术革新。当时，车间只有七人组成的钳工组，急需技术力量。一九六六年，党支部提出了“生产工人钳工化，检修工人多面手”的口号，开始每年抽调十多名工人，集中起来学习技术知识。经过十多年的不懈努力，全车间五百多名职工中，两百七十多人受过训练，有一百五十多名工人较熟练地掌握了钳工的操作技术，有五十多人能掌握制作、安装、电、氧焊等三门以上技术。如今，车间设有一个检修工段，各个工段有钳工组，班组有检修员，基本上实现了设备小修不出班组，中修不出工段，大修不出车间。功夫不负有心人，技术革新结硕果。十三年以来，全车间完成的大小革新项目达三百一十多项，实现了机

械化和半机械化，生产能力成倍增长，车间年产保一百五十万吨钢的设计能力，现在可达保二百五十万吨钢的生产水平，科技知识的普及提高显示了巨大威力。

干今天，想明天，为了实现四个现代化，党支部的同志心胸开阔，想得更远了。党支部发动群众围绕“工业现代化，白云石车间从哪里化起”这个问题，展开了热烈的讨论；“三结合”自动化攻关小组也在调查研究，精心构思设计自动化方案；车间设备的布局、规格已着手改造，为自动化打基础。

“神州九亿争飞跃”，喜看白云石车间党支部带领群众在这明媚如画的日子里，展翅飞跃吧，胜利属于不辞劳苦、勇攀高峰的英雄！

武钢耐火材料厂宣传科

《湖北日报》记者

顶住妖风坚持学大庆

——记荆门炼油厂常减压车间党支部

常减压车间党支部是一九七〇年建立的。几年来，党支部“一班人”全心全意依靠工人阶级，深入开展“工业学大庆”的群众运动，坚持“鞍钢宪法”，不断排除林彪、“四人帮”反革命的修正主义路线的干扰和破坏，加强领导班子和职工队伍的建设，加强企业管理，年年超额完成生产任务。特别是在“四害”横行的一九七六年，他们顶着压力学大庆，原油加工和多种石油产品产量大幅度增长。仅柴油一项就为国家增产二万九千多吨，价值五百多万元。设备完好率从一九七四年的百分之七十九点一上升到百分之九十五；静密封面泄漏率从百分之十八点四下降到百分之一二五。多次被局、厂树为学大庆标杆单位，一九七六年被局、厂党委命名为大庆式车间。

一、学大庆，把党支部建设成团结战斗的堡垒

常减压车间党支部坚持以大庆为榜样，始终把学习马列和毛主席著作，当作加强自身思想革命化的根本来抓。党支部“一班人”认真学习马列主义、毛泽东思想，从而提高了路线斗争觉悟，增强了辨别是非的能力。一九七六年，“四人帮”加快了篡党夺权的步伐，大肆散布“不为错误路线生

产”的谬论，破坏革命和生产。党支部“一班人”不信邪，不怕压，坚决按照“鞍钢宪法”办事，坚持政治挂帅，实行干部顶班劳动，努力搞好企业管理，带领职工甩开膀子大干，使原油加工数量和质量都超过历史最好水平。

坚持开门整风，做到“四个公开”，是加强支部“一班人”自身革命化建设的有力措施。常减压车间党支部，坚持整顿不断线，每个季度进行一次开门整风。他们学习大庆的经验，把支部“一班人”的思想、工作、生活、缺点四公开，发动党员和群众评论党支部，听取大家的批评和帮助，时刻把领导班子置于群众的监督之下。同时，还采取一月一次民主生活会的办法，开展批评和自我批评，及时解决思想和工作上存在的问题。一九七七年二月开门整风时，群众对支部书记冯江福提了不少意见。党支部在肯定冯江福敢抓敢管、严格要求的基础上，同时给他指出了工作方法简单粗糙的毛病，并在支委会上认真地开展了批评与自我批评，使问题及时得到了解决。通过不断整风和开展“四个公开”，支部“一班人”增强了团结，做到了思想上互相帮助，工作上互相支持，生活上互相体贴，发挥了党支部的战斗堡垒作用。

加强支部“一班人”的革命化建设，就要象大庆领导班子那样，坚持干部参加集体生产劳动的制度。常减压车间党支部成员，都是来自工人，他们一个很突出的特点，就是保持了工人阶级的本色，经常下班搞“三同”，始终同群众保持密切的联系。支部成员每年要劳动二百天以上，每三个月就要轮流到班组顶班当工人，参加倒班劳动；每逢节假日总有干部在车间同工人一起干。党支部书记冯江福干社会主

义不歇脚，脏活累活抢在先，艰苦危险冲在前。车间副主任、支委成员戴茂全肝炎严重，但他仍然坚持和群众一起大干。党支部书记张全兆经常是在班上连轴转，不完成任务不下火线。群众看到党员干部带头干，高兴地说：“我们的干部始终象个操作工！”

二、学大庆，建设一支铁人式的队伍

培养铁人式的革命化队伍，必须抓好路线教育、阶级教育和革命传统教育。这三大教育是大庆政治工作的结晶，是我们的传家宝。可是，“四人帮”却把“三大教育”诬蔑成“复旧”，说成是“为走资派评功摆好”。党支部不怕“四人帮”的帽子压，棍子打，请来了革命老前辈，给同志们讲战争年代抛头颅、洒热血，忘我牺牲的革命精神；请来了参加大庆会战的老同志，讲大庆工人阶级顶着苏修卡脖子和刘少奇刮“下马风”的压力，拼命也要拿下大油田的革命精神；请本厂老工人讲在会战初期餐风饮露，革命加拼命，抢建炼油厂的历史，并组织职工开展作好本职工作，加速社会主义建设与巩固无产阶级专政相互关系的火讨论，批判懒汉懦夫世界观。从而，增强了广大职工的继续革命觉悟，坚定了为实现四个现代化炼好油的决心。

在进行三大教育的同时，党支部注意抓两头带中间。对于思想过硬、作风好、贡献大的同志，党支部把他们树为标兵，给他们披红戴花，大力表扬。在表扬好的典型的同时，党支部抓住表现差的典型不放，进行批评教育，使歪风邪气抬不起头。一九七六年十月，车间有两个同志侵犯了群众利益，挖了老百姓的藕。党支部就抓住这件事，在职工大会、

党员大会和班组会上，讲了一个多月，直到刹住了这些歪风为止。

培养铁人式的革命化队伍，必须要培养过硬的工作作风。大庆人的“三老四严”、“四个一样”的好作风，是我们党的优良作风在工业战线上的具体体现，是坚持高标准，严要求，大干社会主义的重要标志。常减压车间党支部为了培养职工队伍的过硬作风，十分注意以身作则，言传身带，用自己的模范行动来影响群众。一九七七年八月，党支部在发动群众大打设备升级仗中，提出了“大干一个月，确保台台设备完好”的战斗口号。党支部书记冯江福按照大庆管理设备的标准，首先将一台机泵用砂纸把旧漆一点一点的除掉，把锈蚀的坑点一块一块地打平，经过三次喷上新漆，搞出了一台样板泵。然后全车间职工人人按照样板泵干，个个坚持高标准，严要求，连续奋战了一个星期，使车间二十六台机泵焕然一新。

培养过硬作风，党支部还十分注意“严”字当头，从点滴入手。一九七六年七月，有几个同志在炉区阀门刷漆，因作风不硬，工作不细，掉了一些油漆点在地上。支部书记张全兆就抓住这个点滴不放，立即召开职工现场会，大讲低标准，老毛病的危害。大讲大庆人事事高标准，出手过得硬的好作风。通过这件事使大家受到了一次深刻的教育。大家认为，用低标准去消灭低标准，永远也出不了高标准。刷漆的同志主动拿了抹布和刮刀，硬是把掉在地上的油漆一点一点地刮得干干净净。

培养过硬的作风，他们还特别注意用典型班组引路。一九七六年，装置开始大检修，由于任务重，检修工人人手