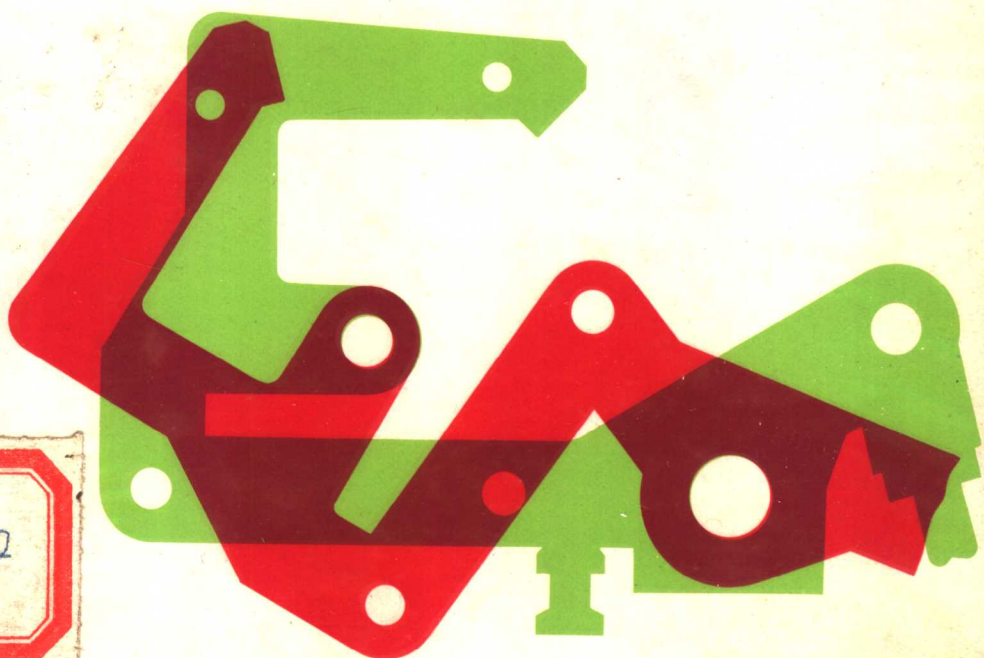


實用設計図集 2

治具・夾具

JIGS AND FIXTURES

by: HIRAM E. GRANT
孫光雄／洪正利 合譯



大眾書局印行

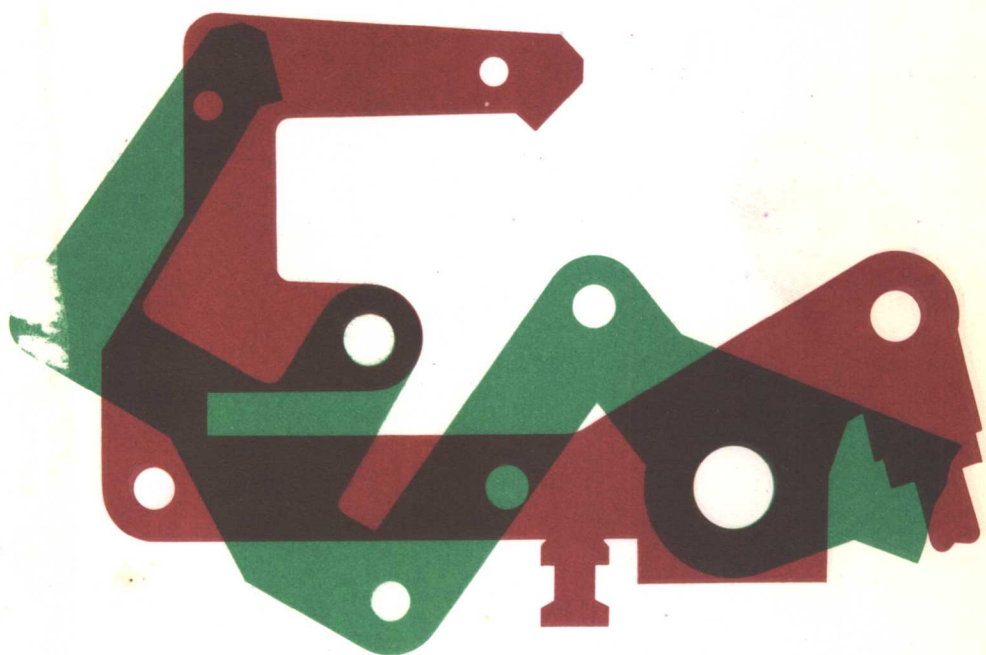
實用設計圖集

治具・夾具

JIGS AND FIXTURES

by: HIRAM E. GRANT

孫光雄／洪正利 合譯



大眾書局印行

實用設計圖集②治具夾具

譯者：孫光雄等・C 特價一二〇元

出版者：大 衆 書 局
發行者：大 衆 書 局

高雄市五福四路146號

本局業經行政院新聞局核准登記登記字號局版台業第0545號

發行人：王 餘 德
印刷者：美光美術印刷廠
臺南市鹽埕7號

中華民國六十五年六月初版

實用設計圖集

2

治具、夾具(2)

HIRAM E. GRANT 著

孫光雄 洪正利 合譯

治具

JIGS AND FIXTURES

Non-standard Clamping Devices

HIRAM E. GRANT

Professor Emeritus, Washington University, St. Louis

JIGS AND FIXTURES

Copyright © 1967 by McGraw-Hill, Inc. All Rights Reserved. Printed in the United States of America. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of the publisher. *Library of Congress Catalog Card Number 67-20658*

目錄 CONTENTS

14	凸輪夾緊 (圖號 505 ~ 557)	5
15	定 心 (圖號 558 ~ 583)	23
16	腳趾夾緊 (圖號 584 ~ 621)	32
17	背面夾緊 (圖號 622 ~ 629)	40
18	從下位夾緊 (圖號 630 ~ 646)	43
19	推進式夾緊 (圖號 647 ~ 687)	47
20	刀形夾具 (圖號 688 ~ 692)	60
21	双方面夾緊 (圖號 693 ~ 719)	62
22	組合夾緊 (圖號 720 ~ 756)	74
23	推上夾緊 (圖號 757 ~ 776)	103
24	狹條夾板 (圖號 777 ~ 803)	111
25	動狹條夾板 (圖號 804 ~ 830)	121
26	楔形夾緊 (圖號 831 ~ 847)	137
27	真空夾緊 (圖號 848 ~ 851)	142
28	虎鉗式夾緊 (圖號 852 ~ 879)	144
29	虎鉗之爪 (圖號 880 ~ 894)	160

當你感覺此設計並非理想之作，
這正是你創新構想的前奏之時”

“If you are sufficiently disgusted with a present design to do something about it, you are on the right road to creating an invention”.

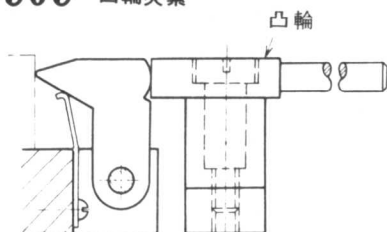
HAROLD CLARKE

凸輪夾緊

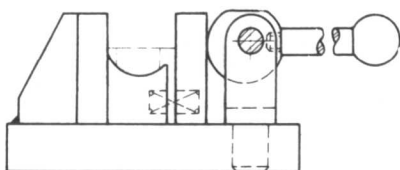
Cam Clamps

一般使用於爪作業之凸輪形式有偏心·楔形·星形·凸輪和其他螺絲形狀的凸輪等。

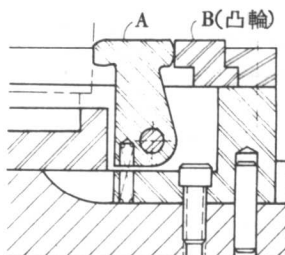
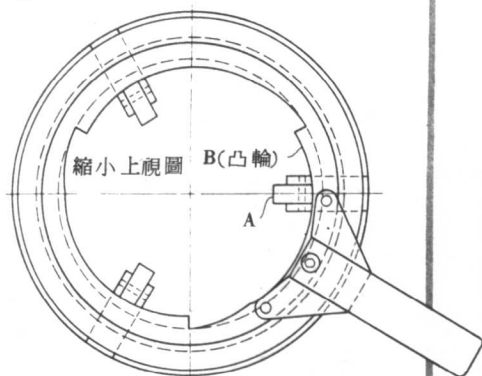
505 凸輪夾緊



506 凸輪夾緊



507 凸輪夾緊



內面星形凸輪使 3 爪工作。

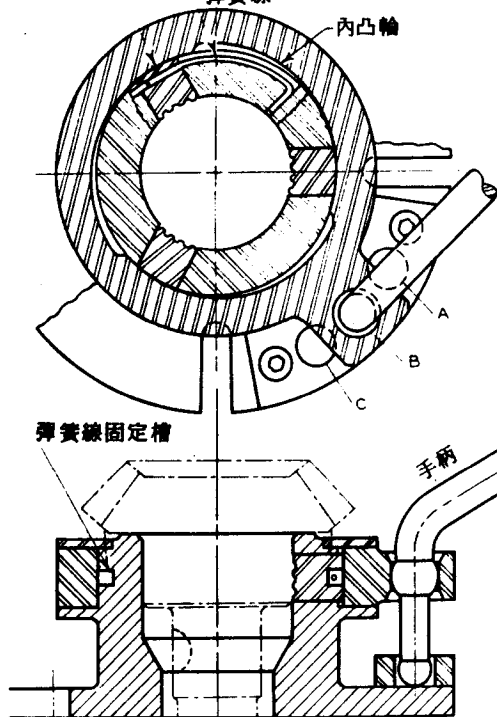
508

凸輪夾緊

-3 爪 (附有拉回所用之彈簧線)

彈簧線

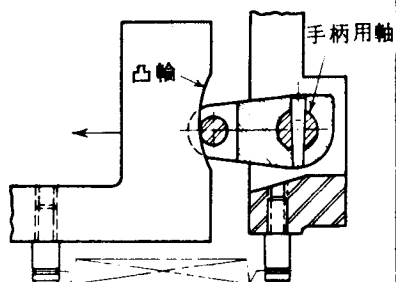
內凸輪



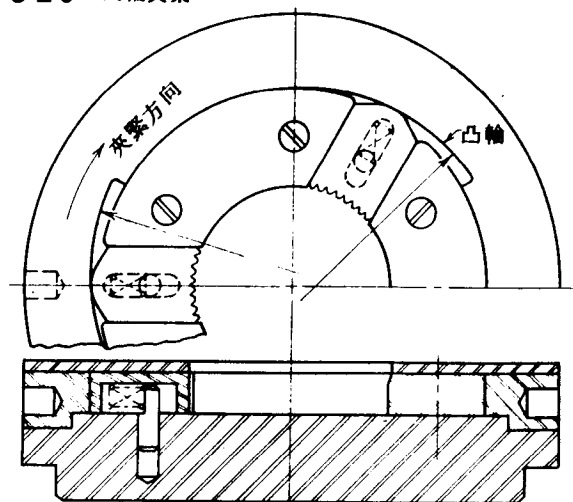
使凸輪轉動時，手柄位於 A 孔，在 B 還有 C 內插進。

509

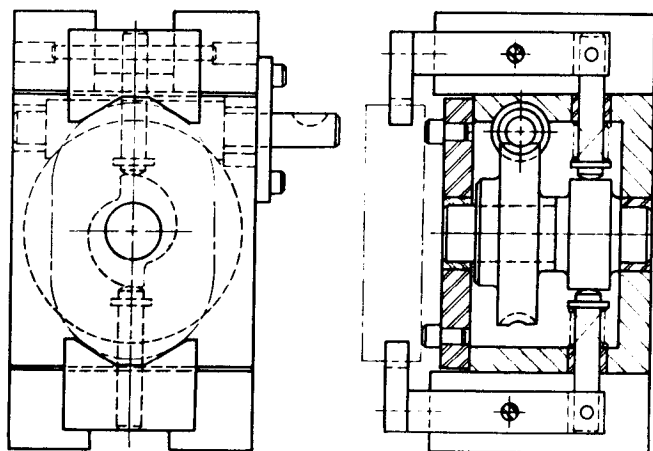
凸輪夾緊



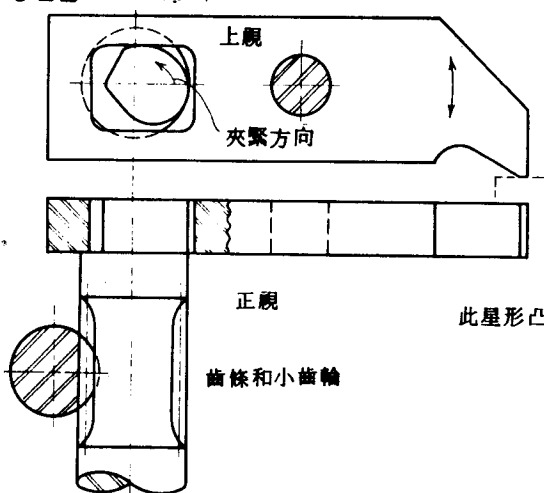
510 凸輪夾緊



511 凸輪夾緊

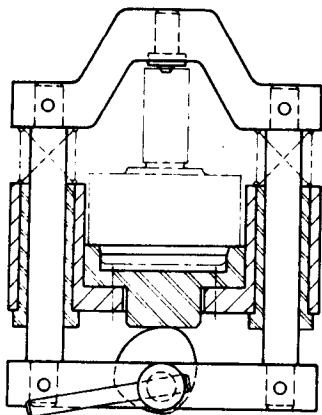


512 凸輪夾緊

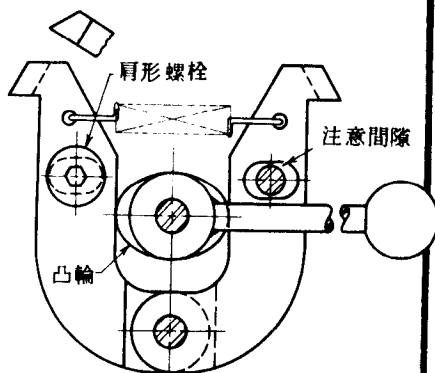


此星形凸輪是使水平面內之運動傳到爪。

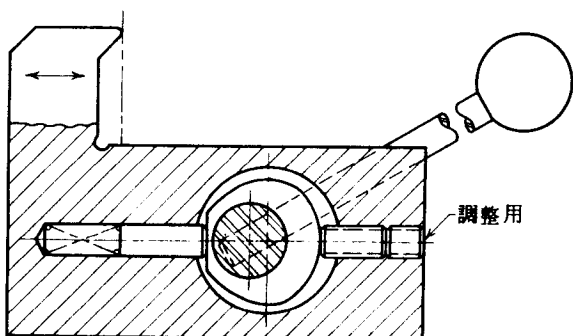
513 凸輪夾緊



514 凸輪夾緊

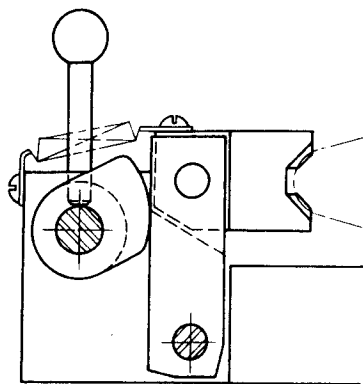


515 凸輪夾緊

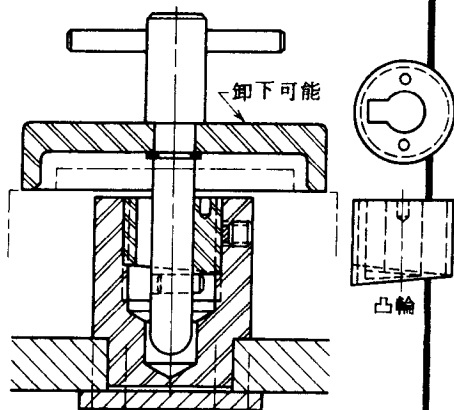


止動螺絲之旋入量由夾緊力之大小而定。

516 凸輪夾緊



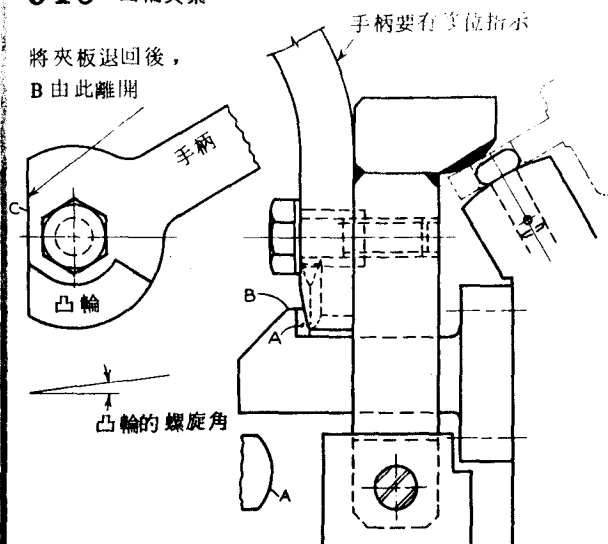
517 凸輪夾緊



此凸輪是有調節可能，在止動螺絲之先，使用有黃銅製之柱塞，因為軟質，螺絲擰入後，使雙方保持沒有損傷。

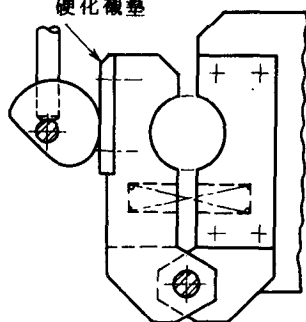
518 凸輪夾緊

將夾板退回後，
B 由此離開

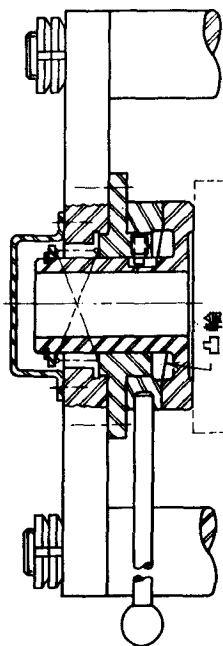


519 凸輪夾緊

硬化襯墊



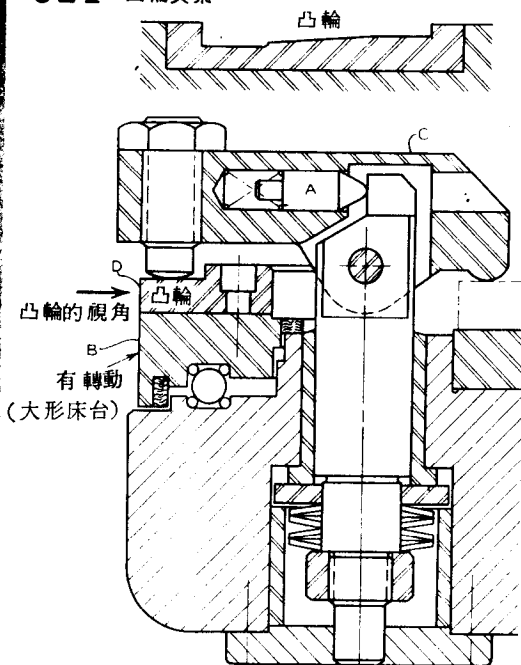
凸輪夾緊



520

521

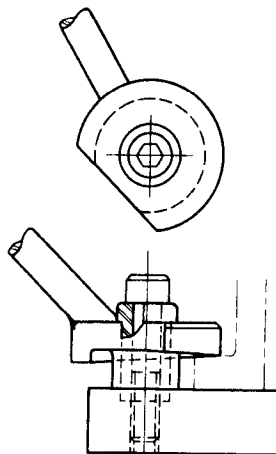
凸輪夾緊



在此圓形的夾取具在夾緊機構 C 無論幾個工作物均可夾取。在此夾取具之回轉床台 B，有數個凸輪 D 使 C 產生傳動而夾取。爪 C 返回時，防止柱 A 有過大之壓力。

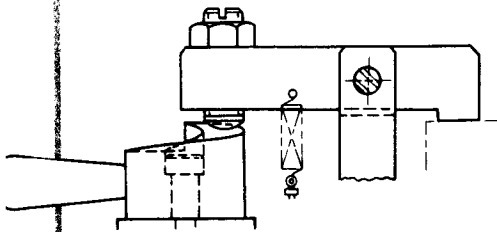
522

凸輪夾緊

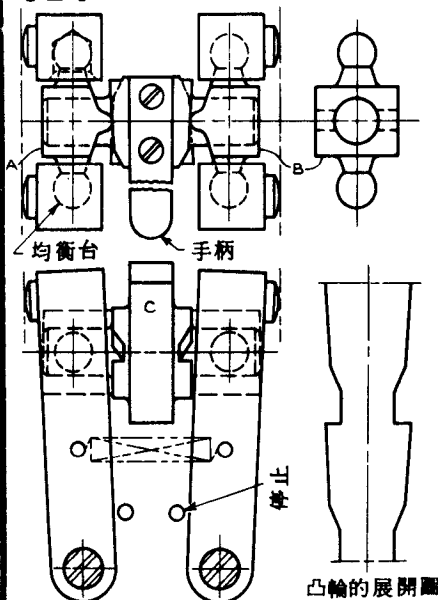


此凸輪有切斷設計，所以與工作物完全隔離。

523 凸輪夾緊



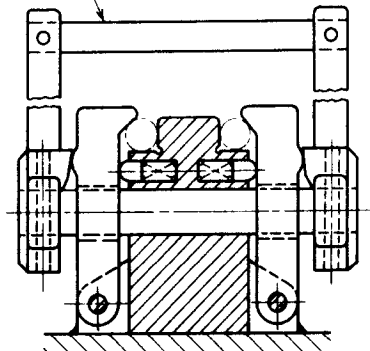
524 凸輪夾緊



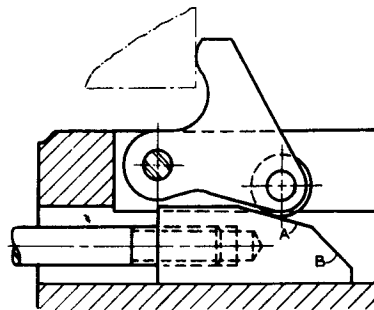
凸輪 C 由 A 和 B 二支鎖緊臂來轉動。那鎖緊臂就分別將一組爪鎖緊。

525 凸輪夾緊

手柄是做 90° 轉位，圖上有指示

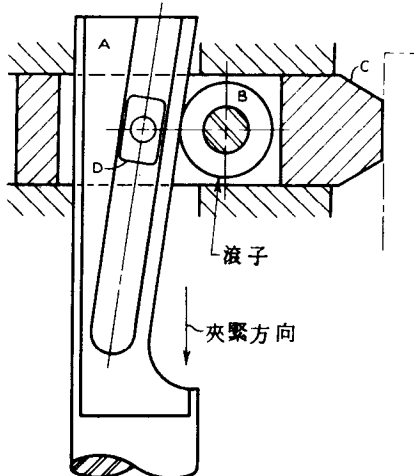
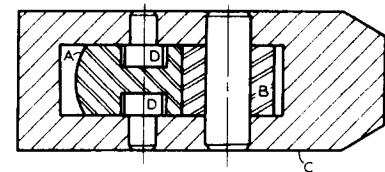


526 凸輪夾緊



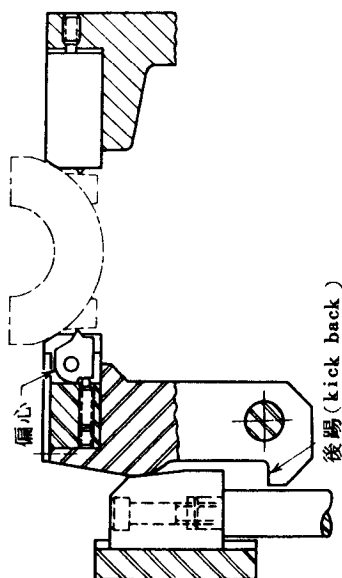
楔形凸輪 A 使爪工作，收回時是使用 B。

527 凸輪夾緊



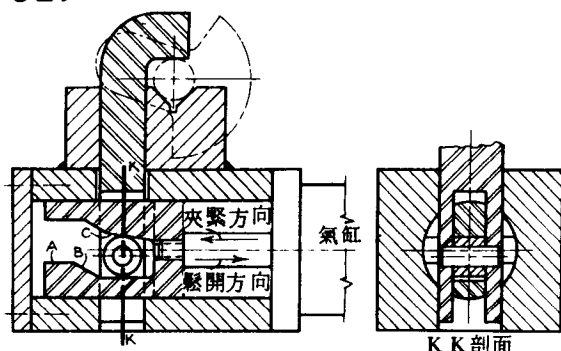
滾子 B 在於使楔形凸輪 A 和爪 C 之間的摩擦減少，鍵 D 使爪 C 退回。

528 凸輪夾緊



529

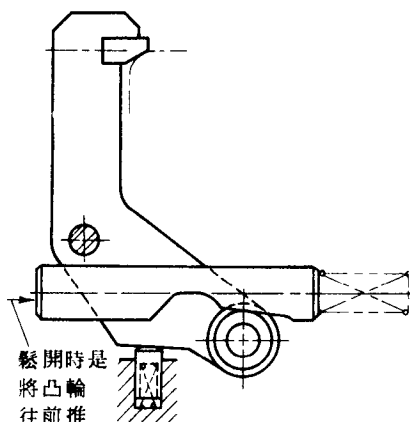
凸輪夾緊



C 是引導爪向下而夾緊之楔形凸輪，B 是使爪向上而鬆開之楔形凸輪。

530

凸輪夾緊

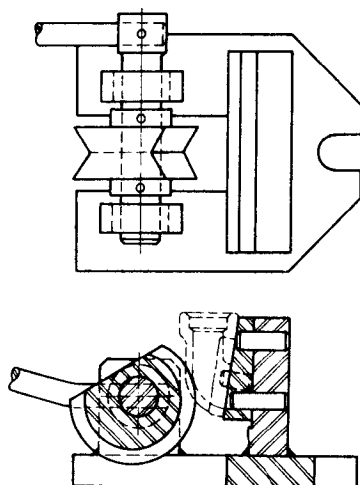


鬆開時是
將凸輪
往前推

此楔形凸輪是用彈簧保持夾緊狀態，
鬆夾之時是用別的凸軸。

531

凸輪夾緊



本圖是用偏心 V 形凸輪使直接部品夾緊。