

# UG NX2 基础教程

与上机指导

袁乐健 康亚鹏 编著

- 以模块的基本功能和使用方法为主线
- 从线条到实体轮廓，再到实体构建
- 辅以大量插图详细讲解实例
- 在操作中体会各命令功能及用法



清华大学出版社

新起点电脑教程

# UG NX2 基础教程与上机指导

袁乐健 康亚鹏 编著

清华大学出版社

北京

## 内 容 简 介

本书系统地介绍了 UGS 公司开发的三维计算机辅助设计软件——Unigraphics 最新版 NX2.0 的基本功能、使用方法及使用技巧。Unigraphics(简称 UG)是一套功能强大的 CAD/CAE/CAM 应用软件，广泛应用于工业设计领域。本书以 Unigraphics 的最新版本 NX2.0 为平台，通过列举实例，详细地介绍了该软件 CAD 部分主要的功能及使用方法，使读者在经过本书的学习后能迅速掌握该软件的使用方法。

本书适用于初次接触该软件的人员，也可作为机械制造类本、专科的“电脑辅助设计”课程教材。

版权所有，翻印必究。举报电话：010-62782989 13501256678 13801310933

本书封面贴有清华大学出版社激光防伪标签，无标签者不得销售。

本书防伪标签采用特殊防伪技术，用户可通过在图案表面涂抹清水，图案消失，水干后图案复现；或将面膜揭下，放在白纸上用彩笔涂抹，图案在白纸上再现的方法识别真伪。

### 图书在版编目(CIP)数据

UG NX2 基础教程与上机指导/袁乐健，康亚鹏编著.—北京：清华大学出版社，2005.11  
(新起点电脑教程)

ISBN 7-302-11887-6

I. U… II. ①袁… ②康… III. 计算机辅助设计—应用软件，UG NX2—教材 IV. TP391.72

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 111546 号

出 版 者：清华大学出版社 地 址：北京清华大学学研大厦

http://www.tup.com.cn 邮 编：100084

社 总 机：010-62770175 客户服务：010-62776969

组稿编辑：黄 飞

文稿编辑：闫光龙

排 版 人 员：房利萍

印 装 者：北京鑫海金澳胶印有限公司

发 行 者：新华书店总店北京发行所

开 本：185×260 印张：21.75 字数：510 千字

版 次：2005 年 11 月第 1 版 2005 年 11 月第 1 次印刷

书 号：ISBN 7-302-11887-6/TP·7717

印 数：1~5000

定 价：29.00 元

---

# 序 言

---

## 一、中国职业培训行业面临的契机和挑战

中国高等职业教育和职业培训服务近年来得到了快速发展，为经济社会发展做出了巨大的贡献。中国正式成为世界贸易组织(WTO)成员后，整个中国教育界尤其是职业教育界都将面临一个新的契机和挑战。我国的职业教育主要包括学校职业教育和职业培训两种模式。学校职业教育基本是正规学历教育，已经不能适应目前经济的高速发展、职业多变和终身教育的需要。随着入世后就业结构调整和技术技能折旧速度的加快，劳动力跨行业流动更加频繁，职业培训进一步成为涉及面最广、受益面最大的教育，从而越来越成为职业教育的重要组成部分，越来越受到人们的广泛欢迎。

加入 WTO 对中国职业培训将产生积极的影响，至少表现在以下几个方面：

- 加快引进国外优质职业教育资源，有利于推动职业教育办学体制和运作机制改革，提高职业教育的整体水平；
- 有利于吸收国外多种职业教育模式，加快改进职业教育的办学模式、课程体系和教学培训方法，形成具有多元化特色的职业教育体系；
- 引进国外职业资格证书及其培训模式，加快完善我国的职业资格证书制度，有利于培训内容及培训资格的国际化；
- 经济增长和产业结构调整将扩大职业培训和继续教育的市场需求，有利于职业培训的持续发展；
- 加快教育的市场化步伐，有利于推进相关的法制建设进程，改变人们的传统教育观念，提高职业培训的社会地位。

同时，境外职业教育和培训机构的进入必将对职业教育领域造成巨大的冲击。境外职业教育与培训机构十分看好中国的职业培训和继续教育市场。此前由于教育服务业开放方面的原因，多为依托跨国公司在开展经济活动的同时建立培训机构，或通过职业资格证书培训来拓展职业教育市场，入世后放宽境外职业教育培训机构合作办学的条件，并允许其获得多数拥有权，这将大大加快其入境提供职业教育服务的步伐。他们凭借丰富的职业教育和培训经验，及其国际通用的职业资格证书，使中国职业教育服务领域形成新的竞争格局，一批办学条件差、专业设置陈旧及教学水平落后的职业教育和培训机构将被淘汰出局。

## 二、社会发展对计算机培训行业提出的新要求

IT 行业的发展和激烈的人才竞争对 IT 从业人员的综合素质提出了越来越高的要求，总结起来可以归纳为五种“基本能力”与三项“基本素质”。五种基本能力包括合理利用与支配各类资源的能力；处理人际关系的能力；获取并利用信息的能力；综合与系统分析能力；运用各种技术的能力。三项基本素质包括基本技能、思维方式与个人品质。在市场经济

济体制和新技术飞速发展的条件下，计算机人才只掌握一门特定的技能已经远远不够。必须全面强调学生的基础知识、基本能力和基本素质；而且专业面要宽，以适应技术进步与市场的不断变化。例如电脑平面设计师，像 2000 年以前那样只掌握 1~2 种常用的平面设计软件已经远远不能胜任工作，还必须具备良好的手绘功底和创新能力，这就对整个计算机培训行业提出了更高的要求。被广大培训机构广泛采用的只重知识传授，不重能力培养的教学模式已不能适应社会对计算机培训行业提出的要求。计算机培训必须进行从知识传授到能力培养的转变，全面提高学生的职业能力，即其在就业后的工作及配合中综合运用知识与技术的能力：能够做到迅速收集、分析、归纳意见与信息，与他人交流思想与信息，制定计划与组织活动，与他人合作共事，解决实际问题，学习和使用最新的技术，成为适合社会进步的人才。

### 三、计算机培训教学的新模式和新探索

社会对学生的职业能力要求催化出新型的课程结构和教学模式。新型教学模式必须是以工作为基础的模仿学习，它是将学生置于一种模拟环境中，呈现给学生的是具有挑战性、真实性和复杂性的问题，使学生在身体和经济不受到损失的前提下，得到较真实的锻炼。新型课程结构必须按照职业能力的要求创建并组织实施新的教学模式。教学以专项能力的培养展开，以综合能力的形成告终，能力的培养既是教学目标，又是评估的依据和标准。在能力标准的制定、考核与评估中，均要有企业或行业参与。

新型课程结构在具体的实施中又派生出两大结构，即模块式结构与阶梯式结构。模块式结构即按照程序模块化的构想和原则设计课程。其特点是每个模块均为独立的教学单元，有特定的目标和评估标准，教学时间相对较短。模块之间组合灵活，基础性模块可与其他功能模块组成任务更复杂的课程，不同模块的增删可调整课程结构的重心，以满足个人和职业需求的变化。上述这些特性适应了新型职业能力的教学要求，部分计算机培训机构已经开始尝试采用这种课程结构。

阶梯式结构最典型的就是所谓的双元培训，它把整个培训课程分为两个阶段，首先集中学习文化课和职业基础课，第二阶段转入职业领域的专业训练和专向深化。这种以较广泛的科学文化和职业理论为基础，逐步深化职业知识与技能的课程结构，在欧洲国家的职业教育体系中采用较多，在中国的计算机培训机构中基本上没有采用。

以上两种课程结构虽模式不同，但目标一致，即意在使学生以较宽厚的基础和实力去迎接未来多变且多元的就业市场。

长城计算机学校充分吸取了国外职业教育机构的经验，并对大量企业进行了科学广泛的调研分析，然后结合模块式和阶梯式两种结构的优点，从 2001 年起，设计推出了一系列面向就业的计算机培训课程，并且在教学实践过程中不断探索先进的教学方法，如发现式教学法、启发式教学法、体验式教学法、行为导向教学法、任务驱动教学法等，在大量的实践基础上不断完善课程。经过在各地分校和合作学校的长期推广使用，得到了巨大的成功。

清华大学出版社从建社伊始，就致力于高新技术，特别是计算机与信息技术类图书的出版。20 多年来，出版社坚持和发展自己的优势与特色，围绕“开展全方位出版，形成总体优势”的指导方针制定选题规划，重点抓教材与专著的出版，形成品牌与规模。为了适

应信息技术飞速发展和广泛应用的特点，出版社及时出版了一大批计算机应用技术的图书并已形成品牌。为了适应各层次，各类专业人员的需要，出版社组织了门类齐全，层次丰富的多种系列丛书，同时配合电子音像出版物，做到全方位、立体化出版。在国内计算机图书的出版中，清华版图书占有明显的优势。清华版计算机图书以其内在的品质，已经在读者心目中树起精品品牌，享有很高的声誉。

为了共同推进国内计算机培训行业的入世步伐，长城计算机学校与清华大学出版社亲密合作，共同开发了《新起点电脑教程》，在总结了百所分校的教学经验的基础上，把教学模式和教学成果推向市场，造福社会，并借以与广大教育、培训业专家交流经验，共同提高。本套丛书贯穿了清华大学出版社一贯的严谨、科学的图书风格，融会了长城计算机学校实用、专业的教学理念，是对计算机教学的一种深入、广泛的探索和总结，也得到了信息产业部领导和专家的首肯。我们相信，此套丛书的出版，必将对整个计算机培训市场的发展和规范起到巨大的推进作用！

## 四、丛书特点

《新起点电脑教程》丛书定位于计算机初、中级用户。不管是培训班学员还是大中专院校的师生，都可以通过本丛书快速进入计算机科学的大门，学到实用的计算机技能；对于自学者，本套教程也有很大的参考价值，大量使用技巧可供自学者在工作中随时参阅。

本套丛书主要具有以下几个方面的特点：

### 1. 系统性和丰富性

本丛书的所有课程都是围绕着职业素质训练展开的。我们根据计算机相关职业把计算机教程划分为四大类别：

- (1) **应用类**：主要面向广大计算机家庭用户、企事业单位的文员、秘书和行政助理、打字排版人员等电脑应用人员；
- (2) **设计类**：主要面向平面设计师、网页设计师、三维动画设计师等专业电脑设计人员；
- (3) **网络类**：主要面向网络管理员、系统集成工程师、安全工程师等网络类专业人员；
- (4) **编程类**：主要面向软件开发工程师、软件测试工程师等编程类专业人员。

以上四类内容基本涵盖了计算机应用的主要领域。本丛书的选题既考虑了每门课程本身的完整性，又兼顾了课程间的联系与衔接。每一本书可能都自成一体，完全满足相应课程的教学要求，使得培训学校或读者可以根据需要灵活地进行选择和组合，满足个性化学习的需要。不管读者是什么样的情况，都能在本丛书中找到自己需要的教程。

### 2. 先进性和探索性

一般的计算机教材往往只注重课程本身的体系结构和语言的科学、准确，术语连篇，让读者感觉高深莫测，而这种做法实际上忽略了人的认知规律：人的学习应该是由具体到抽象、由已知到未知的过程。

本丛书的编写充分融入了教育心理学的最新成果，在内容的安排和教授方法上进行了大胆的尝试。在介绍各个知识点时，大量使用了教学中常用的比喻、类比和举例等方法，在内容的先后顺序上由浅入深、层次分明，使得知识的讲解变得深入浅出，易于理解。

按照成人教育的规律，本丛书每章前配有学习目标以及重点难点，让读者有明确的目标，了解学习过程中应该重点掌握和比较难以理解以及容易混淆的知识点。在正文的实例演示的操作中，还在必要和适当地方加上“注意”、“技巧”等内容，以让初学者少走弯路，快速掌握到知识的精髓。

从教育心理学的角度来看，遗忘率最高的是知识，技能其次，能力最低。技能、实践必须从亲自动手中得来。老师讲的，对于学生往往只是一种平面的、苍白的理解。只有自己亲自动手实践的才是有色彩的、立体的、生动的理解和感受。真正的技能源自动手与实践！所以本丛书每章正文后面都配有上机指导，列举了大量实例，并给出操作步骤和实验结果，供读者上机练习时使用。另在每一章的最后安排了习题，包括填空题、判断题、选择题、简答题、操作题等各种形式，供课后练习和巩固知识之用。

另外，丛书的每一本教材都有配套的幻灯片，培训教师可以从网站上下载，满足教学的需要。每本书大约 15~20 章左右，符合短期培训的课时安排规律；每一章 15~20 页上下，符合授课时的教学内容的量的需要，所以本套丛书完全可以满足各种教学情况。

### 3. 实用性和专业性

传统教学中的最大的缺点就是理论强于实践，实践和应用脱节。而职业教育的特点要求必须加强对学生自学能力和实践动手能力的培养，在教学中鼓励学员探索和分析归纳创新习惯的养成。并且，将学生学习的技术技能同他将来的工作岗位紧密的结合起来。实现了学生学习与职业间的“无缝连结”。

本丛书的内容是在仔细分析初学者学习电脑的困惑和目前电脑图书市场现状的基础上确定的，围绕实际应用和就业需要选择内容。丛书中选取的大量实例都是在企业的实际工作案例的基础上改编来的，让读者在学习每个知识点时能“避虚就实”，在练习实例的同时，就掌握了相应行业的职业规范，学到真正有用的东西。读者只要按书中的实例和上机指导的方法去做成、做会、做熟，就能举一反三，学以致用，从而能真正完成“专业”的作品和项目，就业时能够迅速进入工作岗位。

本套丛书从策划选题到编写校对，全部由多年从事计算机教学的专业老师和图书出版业专家协同完成，并经过业内资深专家审核。我们希望这里的每一本教程都能成为您在学习计算机的道路上的一个新的起点，也成为您人生道路上的一个新的起点！

---

# 前　　言

---

UGS 公司是全球发展最快、最成功的软件和服务公司之一，它的首要目标就是为制造商优化产品开发过程。主要为通用机械、汽车、航空航天、电子等制造业领域的用户提供多级化、集成、企业级的软件产品及其使用服务，并提供完整的数字化产品工程解决方案。

Unigraphics（简称 UG）软件起源于美国麦道飞机公司，是一种 CAD/CAE/CAM 一体化的机械工程计算机软件，能使工程设计人员在第一时间设计并制造出完美的产品，从而缩短开发时间和降低成本。

本书以各模块的基本功能和使用方法为主线展开，内容简洁。在编排方式上通过对大量实例的详细讲解，并辅以大量的插图，从最基本的绘制一条线开始逐步过渡到完成实体轮廓，最终完成实体建构，力图使读者在循序渐进的操作过程中体会到各命令的功能及使用方法。通过阅读本书，初学者能在较短的时间内掌握它并能运用于实际工作中，从而产生极大的成就感。

全书共分 10 章：第 1 章介绍了该软件的概况及基本操作，第 2 章至第 9 章是该软件各标准模块的功能及使用方法的介绍，第 10 章是介绍图形的管理。曲线、草图和实体建模是 UG 系统产品设计的基础，本书在这几个章节里详细介绍了各常用操作命令的使用方法，其余各章重点介绍模块的功能。本书是 UG 的初级入门教程，适用于初次接触该软件的人员，也可作为机械制造类本、专科的电脑辅助设计课程教材。

本书根据作者多年实践经验编写而成，除封面署名作者外，武汉理工大学袁银良编写了第 1、2、10 章，九江学院李永志编写了第 3 章，武汉理工大学李超编写了第 4、5 章，襄阳供电公司刘宏编写了第 9 章。全书由袁乐健负责统稿，康亚鹏负责校对。

由于经验和水平所限，再加上编著本书的时间仓促，不足之处在所难免，欢迎广大读者批评指正。

编　　者

---

# 目 录

---

<b>第 1 章 UG NX2 基础知识</b>	1		
1.1 UG NX2 简介	1	2.4.3 编辑曲线参数	35
1.1.1 启动 UG NX2	1	2.4.4 截剪曲线	36
1.1.2 新建部件文件	2	2.4.5 修剪拐角	37
1.1.3 打开部件文件	3	2.4.6 分割曲线	38
1.1.4 保存部件文件	3	2.4.7 编辑圆角	39
1.1.5 退出 UG NX2	4	2.4.8 拉伸曲线	40
1.2 功能模块简介	4	2.4.9 编辑弧长	41
1.3 UG NX2 环境简介	6	2.5 曲线操作	42
1.3.1 用户界面简介	6	2.5.1 曲线的偏置	42
1.3.2 工具栏的定制	7	2.5.2 曲线桥接	45
1.4 基本设置	9	2.5.3 曲线的简化	47
1.4.1 键盘和鼠标	9	2.5.4 曲线的合并	47
1.4.2 用户界面的设置	9	2.5.5 曲线的投影	48
1.4.3 工作界面的设置	10	2.5.6 组合投影	50
1.4.4 可视化的设置	11	2.5.7 相交	51
1.5 上机指导	12	2.5.8 截面	52
1.6 习题	15	2.5.9 抽取	55
<b>第 2 章 曲线绘图</b>	16	2.5.10 在面上偏置	56
2.1 曲线绘图环境	16	2.5.11 缠绕/展开	56
2.2 基本曲线的创建	17	2.6 上机指导	57
2.2.1 直线	17	2.7 习题	61
2.2.2 圆与圆弧的创建	22		
2.3 其他常用曲线的创建	24	<b>第 3 章 草图绘制</b>	64
2.3.1 样条曲线的创建	24	3.1 草图任务环境	64
2.3.2 矩形及多边形的创建	27	3.2 启动草图环境	65
2.3.3 二次曲线的创建	28	3.3 草图曲线绘制	67
2.3.4 螺旋线的创建	30	3.3.1 创建轮廓线	68
2.4 编辑曲线	31	3.3.2 绘制直线	70
2.4.1 曲线圆角	32	3.3.3 绘制圆弧	71
2.4.2 曲线倒角	34	3.3.4 绘制圆	71

3.3.8 倒圆角 .....	74	4.3.5 创建沟槽.....	122
3.3.9 创建矩形 .....	74	4.4 上机指导.....	124
3.3.10 绘制样条曲线.....	76	4.4.1 下阀盖.....	124
<b>3.4 草图约束 .....</b>	<b>76</b>	4.4.2 传动轴.....	127
3.4.1 几何约束 .....	76	4.5 习题 .....	131
3.4.2 尺寸约束 .....	79	<b>第 5 章 特征操作.....</b>	<b>133</b>
3.4.3 显示所有约束.....	81	5.1 常用特征操作.....	133
3.4.4 显示没有约束.....	82	5.1.1 创建锥角.....	133
3.4.5 显示/删除约束 .....	83	5.1.2 布尔操作.....	134
3.4.6 动画模拟尺寸.....	84	5.1.3 边缘圆角.....	137
3.4.7 转换为参考的/激活的.....	84	5.1.4 边倒角.....	139
3.4.8 智能约束设置.....	84	5.1.5 抽壳.....	140
3.4.9 另解 .....	85	5.1.6 螺纹.....	141
<b>3.5 草图环境的预设置.....</b>	<b>85</b>	5.1.7 引用特征.....	142
3.5.1 草图环境工具栏的设置.....	85	5.1.8 缝合.....	144
3.5.2 草图环境预设置.....	86	5.1.9 偏置面.....	145
<b>3.6 上机指导 .....</b>	<b>87</b>	5.1.10 比例体.....	145
3.6.1 底板 .....	87	5.1.11 裁剪体.....	145
3.6.2 拨臂 .....	91	5.1.12 分割体.....	146
<b>3.7 习题 .....</b>	<b>97</b>	<b>5.2 上机指导.....</b>	<b>147</b>
<b>第 4 章 成形特征 .....</b>	<b>99</b>	5.2.1 支架.....	147
<b>4.1 基础成形特征 .....</b>	<b>99</b>	5.2.2 减速器箱体.....	153
4.1.1 创建长方体 .....	99	<b>5.3 习题 .....</b>	<b>160</b>
4.1.2 创建球体 .....	100	<b>第 6 章 自由曲面造型 .....</b>	<b>162</b>
4.1.3 绘制圆柱体 .....	101	6.1 自由曲面造型环境 .....	162
4.1.4 创建圆锥体 .....	102	6.2 自由曲面造型 .....	163
4.1.5 拉伸体 .....	103	6.2.1 通过点 .....	163
4.1.6 生成回转体 .....	106	6.2.2 由极点 .....	164
4.1.7 沿导线扫掠 .....	107	6.2.3 由点云 .....	165
4.1.8 创建管体 .....	109	6.2.4 直纹 .....	166
<b>4.2 基准特征 .....</b>	<b>110</b>	6.2.5 通过曲线 .....	167
4.2.1 基准平面 .....	111	6.2.6 通过曲线网格 .....	168
4.2.2 基准轴 .....	113	6.2.7 扫掠 .....	169
<b>4.3 编辑成形特征 .....</b>	<b>114</b>	6.2.8 桥接 .....	170
4.3.1 创建圆台 .....	114	6.2.9 延伸 .....	171
4.3.2 绘制圆孔 .....	117	6.2.10 偏置曲面 .....	173
4.3.3 绘制凸垫 .....	120	6.2.11 裁剪的片体 .....	173
4.3.4 创建键槽 .....	121		

6.3 上机指导 .....	174	8.4.4 不爆炸组件.....	228
6.4 习题 .....	182	8.4.5 删 除 爆炸图.....	228
<b>第 7 章 钣金建模 .....</b>	<b>184</b>	<b>8.5 干涉检查.....</b>	<b>229</b>
7.1 钣金建模环境 .....	184	8.6 上机指导.....	229
7.2 钣金建模常用工具.....	185	8.6.1 自底而上的装配.....	229
7.2.1 钣金弯边 .....	185	8.6.2 自顶而下的装配.....	234
7.2.2 内嵌弯边 .....	186	8.6.3 爆炸视图的设置.....	238
7.2.3 通用弯边 .....	188	8.7 习题 .....	239
7.2.4 钣金桥接 .....	189		
7.2.5 创建筋 .....	191		
7.2.6 钣金冲压 .....	193		
7.2.7 钣金孔 .....	195		
7.2.8 钣金槽 .....	196		
7.2.9 折弯成形/展开 .....	197		
7.2.10 钣金折弯 .....	198		
7.2.11 钣金裁剪 .....	199		
7.3 上机指导 .....	200		
7.3.1 盘片金属环 .....	201		
7.3.2 磁盘快门 .....	206		
7.4 习题 .....	216		
<b>第 8 章 装配设计 .....</b>	<b>218</b>		
8.1 装配设计的基本概念.....	218	9.1 工程制图概述.....	241
8.1.1 装配设计的方式.....	218	9.2 工程图管理.....	241
8.1.2 装配建模环境 .....	219	9.2.1 新建工程图.....	242
8.1.3 装配导航器 .....	219	9.2.2 打开工程图.....	242
8.2 装配关系 .....	221	9.2.3 编辑工程图.....	243
8.3 建立装配结构 .....	223	9.2.4 删 除 工程图.....	244
8.3.1 加入已存的组件.....	224	9.2.5 显示工程图.....	244
8.3.2 创建新的组件 .....	224	9.3 预设置工程图.....	244
8.3.3 生成组件阵列 .....	225	9.3.1 制图预设置.....	245
8.3.4 组件重定位 .....	226	9.3.2 视图设置.....	245
8.3.5 替换组件 .....	226	9.3.3 注释预设置.....	245
8.3.6 WAVE 几何连接器.....	227	9.3.4 剖面线显示预设置.....	246
8.4 爆炸视图 .....	227	9.3.5 视图标记预设置.....	247
8.4.1 生成爆炸 .....	227	9.4 建立视图.....	247
8.4.2 编辑爆炸视图 .....	228	9.4.1 输入视图.....	248
8.4.3 自动爆炸组件 .....	228	9.4.2 正交视图 .....	249
		9.4.3 向视图 .....	249
		9.4.4 局部详图 .....	250
		9.4.5 简单剖 .....	250
		9.4.6 阶梯剖 .....	252
		9.4.7 半剖 .....	252
		9.4.8 旋转剖 .....	253
		9.4.9 局部剖 .....	255
		9.5 视图管理 .....	256
		9.5.1 更新视图 .....	256
		9.5.2 移动/复制视图 .....	257
		9.5.3 对齐视图 .....	257
		9.5.4 编辑视图 .....	258
		9.6 图纸标注 .....	258

9.6.1 标注中心线 .....	258	10.3 坐标系的操作 .....	295
9.6.2 标注尺寸 .....	260	10.3.1 坐标系原点的设置和 坐标系的保存 .....	295
9.6.3 文字标注 .....	262	10.3.2 坐标系的旋转 .....	296
9.6.4 形位公差标注 .....	264	10.4 信息查询与分析 .....	300
9.6.5 标注表面粗糙度 .....	265	10.4.1 对象信息查询 .....	300
9.6.6 标识符号标注 .....	267	10.4.2 对象分析 .....	302
9.7 设定零件属性 .....	268	10.5 对象的操作 .....	308
9.8 定制工程图 .....	269	10.5.1 对象的观察 .....	308
9.9 上机指导 .....	271	10.5.2 对象的隐藏与再现 .....	309
9.9.1 零件工程图 .....	271	10.5.3 对象的删除与回退 .....	311
9.9.2 装配工程图 .....	282	10.5.4 对象的变换 .....	311
9.10 习题 .....	287	10.6 上机指导 .....	312
<b>第 10 章 布局及信息 .....</b>	<b>289</b>	10.7 习题 .....	316
10.1 视图布局 .....	289	<b>附录 A UG NX2 键盘快捷键 .....</b>	<b>318</b>
10.1.1 建立新布局 .....	289	<b>附录 B 工程图尺寸标注类型 .....</b>	<b>321</b>
10.1.2 打开和保存布局 .....	290	<b>附录 C UG NX2 修改单位制式 .....</b>	<b>322</b>
10.1.3 替换视图 .....	290	<b>附录 D 软盘上、下盖图纸 .....</b>	<b>324</b>
10.2 层的设置 .....	292	<b>附录 E 习题答案 .....</b>	<b>326</b>
10.2.1 层的设置 .....	292		
10.2.2 图层操作 .....	294		

# 第1章 UG NX2 基础知识

**教学提示：**UG NX2 是一种 CAD/CAE/CAM 一体化的机械工程计算机软件，由于其功能强大，目前已广泛应用于各个领域。本章介绍了 UG NX2 界面环境和基本环境设置等基础知识。掌握和了解这些最基本的功能是 UG 初学者必走的第一步。

**教学目标：**本章的主要学习目的是了解 UG NX2 的各功能模块和相应的界面环境，掌握各基本操作和基本环境设置的方法。

## 1.1 UG NX2 简介

Unigraphics(简称 UG)是美国麦道飞机公司开发的一种 CAD/CAE/CAM 一体化的机械工程计算机软件。CAD 功能实现了目前制造行业中常规的工程技术、设计和绘图功能的自动化。利用它强大的混合式绘图结构，用户就能够方便地绘制出任何复杂的实体以及造型特征。CAM 模块可以实现对极其复杂零件的加工，而且 CAM 模块又提供了易于使用的 NC 编程工具。CAE 模块具有强大的工程分析能力，在其有限元分析模块中，用户可对零部件模型进行结构分析、模态分析等工件。Unigraphics 是一个全三维，双精度系统，几乎可以用它来精确描绘任何几何形状。将这些形状结合起来，就可以设计、分析产品以及绘图。集世界一流的设计、工程及制造系统于一身的 UG 软件，自 20 世纪 80 年代后期引进我国以来，已广泛应用于航空航天、汽车、通用机械、模具等领域。

利用 UG，可以完成概念设计、模型建立、性能分析、运动分析、加工刀路生成等整个产品的生产过程，实现真正意义的无图纸化生产。UG 适用于任何产品设计行业——需要进行实体建模、装配的或者不需要进行实体建模的；特别是对于符合实际工艺流程的钣金、塑料模具、管道、线缆、焊接件设计，更是效率非凡，具有许多其他大型三维软件所不具有的特殊功能。

### 1.1.1 启动 UG NX2

安装了 UG NX2 之后，在【开始】|【程序】|Unigraphics NX 2.0 中选择 Unigraphics NX 运行程序，如图 1.1 所示。

进入 UG NX2 后，系统仅仅显示标准工具栏，如图 1.2 所示，这时的界面并非工作界面。单击新建文件按钮 或者单击【文件】|【新建】命令，系统将提示为新部件文件命名，如图 1.3 所示。例如输入 yy，然后单击 OK 按钮，系统就进入了工作界面。

在进行建模之前，系统处于基本环境下，这时相关的建模命令和工具栏处于非激活状态下，不能创建任何模型。单击【应用】|【建模】命令，系统将进入建模工作界面，如图 1.4 所示，用户就可以建模了。

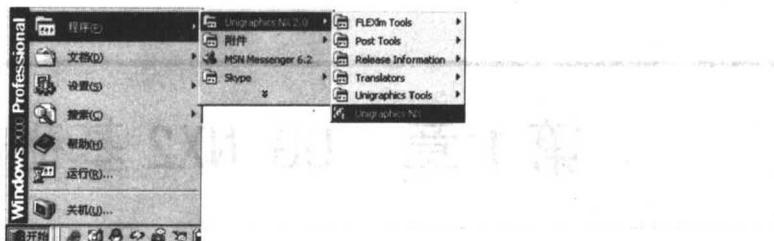


图 1.1 Unigraphics NX 启动



图 1.2 Unigraphics NX 开始环境



图 1.3 【新部件文件】对话框

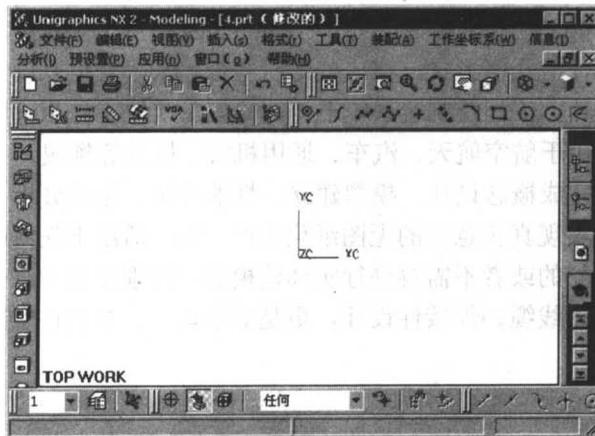


图 1.4 工作界面环境

**注意：存放\*.prt 文件的目录及其各级父目录均不能含有中文字符。**

### 1.1.2 新建部件文件

除 1.1.1 小节中提到的在 UG 启动过程中建立新部件文件的方式外，当在建模过程中需要创建多个部件文件时，用户可以先将已经完成的文件保存，然后单击 按钮或者选择【文件】|【新建】命令，系统将弹出如图 1.3 所示的【新部件文件】对话框。在文件名后的文本框内输入新建部件文件的名称，指定所需用到的单位类型，然后单击 OK 按钮，系统重

新进入到如图 1.4 所示的工作界面环境，即新建部件文件的建模状态。

### 1.1.3 打开部件文件

为打开一个已经存在的部件文件，系统提供了三种方式：

- 单击标准工具栏按钮 。
- 选择【文件】|【打开】命令。
- 使用快捷键 Ctrl+O。

执行命令后，系统弹出【打开部件文件】对话框，如图 1.5 所示。

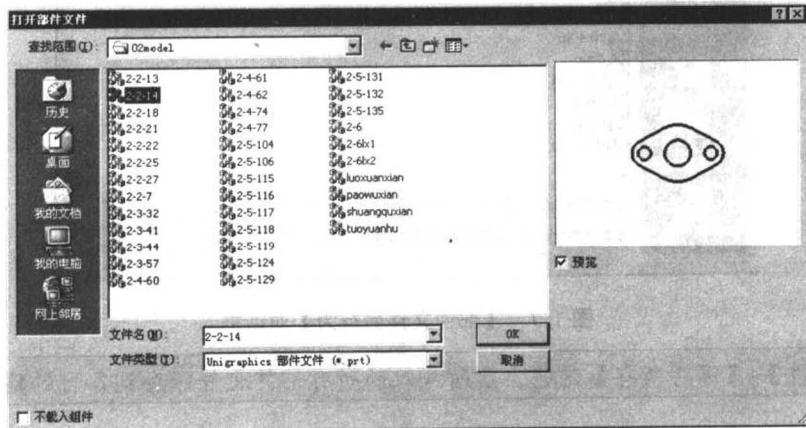


图 1.5 【打开部件文件】对话框

在查找范围内选择正确的文件存放路径，在【文件名】文本框内输入所要打开的文件名，单击 OK 按钮。

或者鼠标单击选中需要打开的文件，此时可通过对话框右侧的窗口预览该文件。如将窗口下方“预览”的“√”除去，将不再显示预览图像。

**注意：**打开部件文件对话框内没有单位选择按钮，因为部件的单位是在部件建立时决定的，以后不可以改变。如果选择一个已经载入的文件，系统将弹出提示对话框如图 1.6 所示，用户根据对话框内的提示信息处理。载入的部件的文件仅仅是硬盘内所存在的文件的复制，在再次保存到硬盘之前，用户所做的工作都不是永久的。

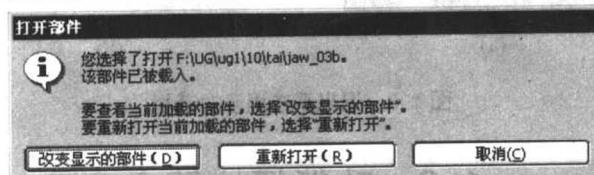


图 1.6 打开已存文件提示对话框

### 1.1.4 保存部件文件

系统为保存部件文件提供了多种方式：

- 单击标准工具栏按钮 。

- 使用快捷方式 Ctrl+S。
- 选择【文件】|【另存为】命令。

执行命令后，系统弹出【部件文件另存为】对话框，如图 1.7 所示，用户可以输入新的文件名加以保存。



图 1.7 【部件文件另存为】对话框

**注意：**【文件】|【保存所有】是将当前所载入的所有部件文件保存到各自的路径文件下。

### 1.1.5 退出 UG NX2

当完成建模工作并保存后，就可以退出 UG NX2 系统了，具体的操作方法有两种：

- 在主菜单栏中单击【文件】下拉菜单，选择【退出】命令。
- 直接关闭工作界面，即单击系统主界面右上角的关闭按钮。

不管哪种退出方式，在修改或进行新的操作后若退出 UG NX2 系统，若没有将所做的工作保存，系统将提示是否真的要退出系统。单击【是】按钮，退出系统，新建文件不被保存，如图 1.8(a)所示。退出系统前已将文件文件保存，将显示图 1.8(b)所示的对话框。

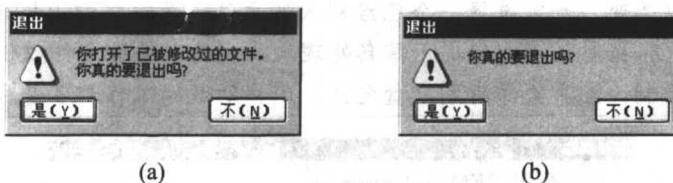


图 1.8 退出系统提示对话框

## 1.2 功能模块简介

UG 具有丰富的造型功能，各项功能都是通过各自的应用模块来实现的。主要包括产品造型、产品装配、零件建模、辅助制图、数控加工、产品分析、钣金设计等。下面将简单介绍各部分的功能及应用。

### 1. 产品造型

重要的工业产品造型模块，为用户提供设计阶段的工作环境。

### 2. 产品装配

主要用于产品的模拟装配。该模块支持“自上而下”和“自下而上”的装配方法，可以快速跨越装配层来直接访问任何组件或子装配的设计模型；支持装配过程中的“上下文设计”方法，从而可以在装配模块中可以改变组件的设计模型。

### 3. 零件建模

用于产品部件的三维实体特征建模，也是辅助制图、数控加工、产品装配、结构分析、运动分析、注塑流动分析等其他模块的工作基础。该模块支持实体建模、特征建模、自由形状建模、钣金特征建模和用户自定义特征等子模块。

### 4. 辅助制图

属于平面工程图模块，具有建立平面工程图所需的所有功能。可以从已经建立的三维模型自动生成平面工程图，也可以利用曲线功能绘制平面工程图；自动建立平面工程图时，可利用正交投影视图、剖视图、局部放大视图以及其他视图工具来创建图纸中的各个视图；支持自动绘制剖面线、半自动标注尺寸、自动建立装配件明细表等功能。

### 5. 数控加工

数控加工模块用于数控加工模拟和自动编程，可进行一般的二轴、二轴半铣削，也可进行三轴到五轴的加工；可完成数控车削加工的全过程；支持线切割等加工操作；可根据加工机床控制器的不同自行定制后处理程序，从而使生成的指令文件可直接应用于用户特定的数控机床，不再需要修改指令即可加工。

### 6. 产品分析

此模块包括结构分析模块、运动分析模块、注塑模分析模块等。

结构分析模块主要用于对产品模型进行受力、受热后的变形分析，是一个使用简单且功能强大的有限元分析工具，可以建立有限元模型、对模型进行分析和对分析后的结果进行处理；运动分析模块用于对简化的产品模型进行运动分析，提供灵活和全面的建模能力，可以进行机构连接设计和机构综合，可以建立产品的仿真，可以设计出包含任意关键节数的空间机构，完成机构的运动分析，以多种格式表达出容易理解的分析结果；注塑模分析模块用于注塑模中对熔化的塑料进行流动分析，可以对部件模型构造一个有限元网格，从而描述模具和塑料的情况，通过反复进行这一分析，可以确定出最合适的注塑条件，实现安全且无损的模拟，并且可以计算出注塑过程中的材料消耗。

### 7. 钣金设计

钣金特征模块可以设计钣金件的真实形状以建立钣金件模型，可以利用编程技术和后处理命令建立用于数控冲床的刀轨源文件，可以使用冲压、激光切割、火焰切割等多种特种加工方法。