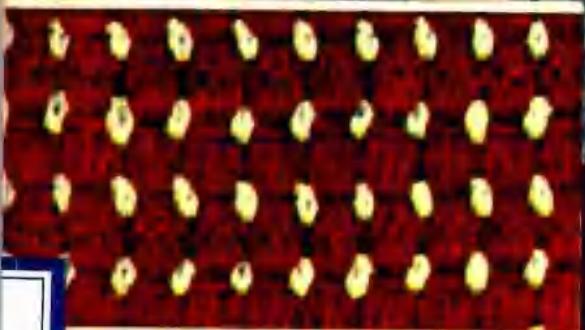
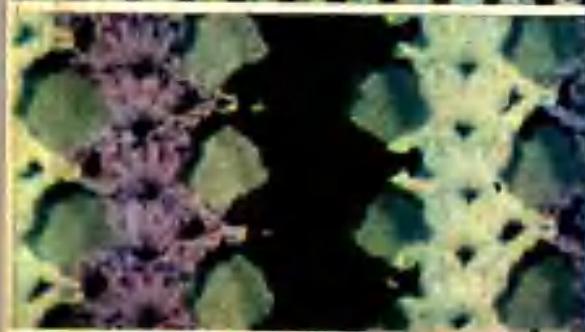
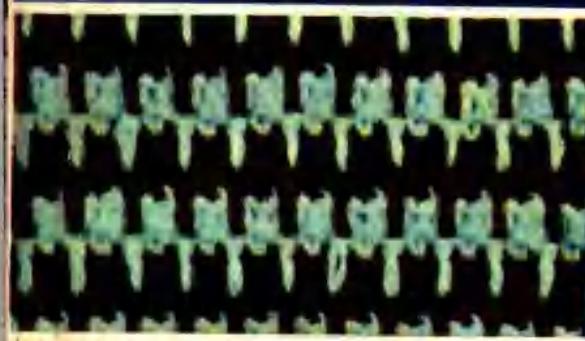


FUNDAMENTALS
OF
CROCHETING



鉤針編織
基本知識

高碧珊編著

香港萬里書店出版

鉤針編織基本知識
FUNDAMENTALS OF
CROCHETING

高碧珊編著

香港萬里書店出版

鉤針編織基本知識

高碧琳編著

出版者：萬里書店有限公司

香港北角英皇道486號二樓

電話：5-632411 & 5-632412

承印者：金冠印刷有限公司

香港北角英皇道499號六樓B座

定 價：港 幣 五 元

版 權 所 有 * 不 准 翻 印

(一九七九年七月印刷)

前　　言

絨線編織可分作三大類種，即：機械編織、棒針編織和鉤針編織。

機械編織多為工廠及作坊所採用；棒針編織及鉤針編織却流行於廣大婦女階層，一般中等學校的家政科，也多施行棒針編織及鉤針編織的技術教育。遺憾的是：在香港及東南亞這個華人聚居的地區，至今還缺乏一本較系統而全面的介紹編織技術的華文書籍。許多婦女界、教育界的朋友，常向我談及這點，同時又慇懃我來做這一工作；萬里書店的主持人，也認為有出版這類書籍的必要。於是，在多方的鼓勵底下，我便不自量力地挑起這副擔子了！

經過將近一年的時間，總算寫出了「棒針編織基本知識」和「鉤針編織基本知識」這兩本稿子。其中有部分材料是根據各國專家近年來的著作而編譯過來的。至於編織上的名詞術語，過去已有人譯過並已普遍流行的，當照採用；尚未有中文譯名的，有的照編織界的口頭習慣叫法，有的是我譯訂的，是否恰當，還有待高明教正。

這兩本書，都是供給初學者用的，由最基礎的編織知識談起，進而逐項介紹各種基本的編織技法，編排上注意系統化、扼要化，技術訓練由簡到繁、由易到難，文字力求淺白，並採用大量插圖，使讀者對各種技術容易領會和掌握，書中還編有實例練習，供讀者實習用。所以，這兩本書既可作為學校教材，亦可供廣大婦女自學用。已經懂得編織的朋友，也可從書中較全面的敘述中，獲得借鏡和啓發，使自己的技術更臻全面。

這本「鉤針編織基本知識」，共分五章。前半部逐一介紹了鉤針編織的基礎針法和變化針法，附有實習；後半部指導讀者進行鉤針實物編織，包括絨線編織物和紗線編織物。讀者學習時，須把前後貫通

起來，在前半部未熟習前，不要急急作起後半部的實物編織來。

本書內容有未臻善境之處，尙望讀者不吝指正！

高碧珊 一九六三年秋·香港

目 次

| | |
|----------------------------|-----------|
| 前 言 | 1 |
| 第一章 鈎針編織基本知識 | 3 |
| 編織材料 | 3 |
| 編織用具 | 5 |
| 第二章 鈎針編織的基礎針法 | 7 |
| 一、鎖針編織法 | 7 |
| 二、短針編織法 | 8 |
| 三、中長針編織法 | 10 |
| 四、長針編織法 | 11 |
| 五、最長針編織法 | 13 |
| 六、退針編織法 | 14 |
| 七、狗牙針編織法 | 15 |
| 八、畦針編織法 | 16 |
| 九、棗針編織法 | 18 |
| 第三章 鈎針編織的變化針法 | 20 |
| 一、松葉針編織法 | 20 |
| 二、半松葉針編織法 | 21 |
| 三、倒松葉針編織法 | 23 |
| 四、長針交叉針編織法 | 24 |
| 變化針法編織實習二十款 | 25 |
| 第四章 鈎針絨線實物編織 | 47 |

| | |
|---------------|----|
| 一、對胸短背心 | 50 |
| 二、通花圓角短外衣 | 55 |
| 三、束腰大圓領外套 | 59 |
| 四、粗線粗花對胸外套 | 64 |
| 五、秋天套裝 | 69 |
| 六、短袖短外衣自行設計實習 | 75 |
| 七、圍巾 | 76 |
| 八、女童帽 | 79 |
| 九、通花手套 | 81 |
| 第五章 鈎針紗線實物編織 | 85 |

第一章 鈎針編織基本知識

鈎針編織又稱「網繡」，因為這種編織物品，是以網狀花紋結構而成的。用棉線編成各種式樣的美觀花邊，供婦女們綴在衣服邊緣作裝飾，是初期這種編織物唯一的用途。在鈎針編織發源地的歐洲，有些國家的婦女，直至目前，還很流行穿着附有這種裝飾的衣服。後來用於編織牀墊、窗簾等各樣裝飾品物，用途漸大。再後發展到以絨線編織衣服，這種工藝美術品的製作技術，便進入更廣泛而實用的途徑。

鈎針編織大致可分作絨線及棉線兩大類，在編物的功用上，則可分實用和裝飾兩種。

鈎針編織技術，傳入中國的歷史，當先於棒針編織。初時的棉線編織，多盛行小型裝飾物品的編製。絨線編織，由於以鈎針編成的物品，不及以棒針編成的物品柔軟，所以人們編織絨線衣服，多愛採用棒針。

可是，鈎針編織物雖帶點硬性，保暖程度也不及棒針編織物，但花樣美觀、結構緊密，以及耐用程度等，又是棒針編織物所及不上的。

編織材料

編織用的材料，向來是由羊毛製成的絨線，及棉紗製成的棉線。後來有用羊毛攏入棉紗、羊毛或棉紗攏入人造絲等製成的絨線及棉線。由於混合了雜質，材料的保暖性和伸縮性可能受到影響，但對編織物有增加美觀的好處。近十年來，更因人造纖維與合成纖維工業的發達，編織材料的絨線和棉線，跟着也製出許多種類來：

A. 天然纖維

天然纖維主要的種類大體上有羊毛、棉紗、絹絲等。

羊毛——有普通絨線和特製絨線的兩種：a. 普通絨線，即向來所流行使用的，以棉羊毛、雜種羊毛、及攬入棉紗或絹絲在羊毛裏所製成的絨線。一般都彈力良好，保溫性最佳。粗、幼有一定的號數，籠統可分為：①幼，②中，③粗三類。詳細劃分還可分為特幼、普通、特粗等種。

市面上出售的絨線，一般都以英磅計算。而人們最常選用的，粗絨線以六條毛線撚成叫「六股」的作基準；幼絨線以四條毛線撚成叫「四股」的作基準；最幼的則以兩條毛線撚成的作基準。通常所用六股絨線，一磅的長度 144 支；分做 8 束的每束 18 支，重 2 安士；分做 16 束的每束 9 支，重 1 安士。四股絨的一磅的長度 224 支；分做 8 束的每束 28 支，重 2 安士；分做 16 束的每束 14 支，重 1 安士。其中有特製供鉤針編織用的，比較普通的堅韌，這種絨線多繞成球狀。b. 特製絨線，這是以安卡拉 (Angora) 羊毛（一般稱為「摩希 Mohair」）為主所製成的。具有美麗光澤，柔軟是這種絨線的特點。

棉紗——以木棉紗成的編織用線，除有稱為木棉線外，還有棉線或紗線的名稱。顏色非常多，質地很堅韌。以號數分別粗幼，一般通用的以 100 號最幼，10 號最粗，最常用的是 40 號。廠家向來繞成球狀出售，每一球以重量計算，在國際標準上，以 50 公分（約 $1\frac{3}{4}$ 安士）及 100 公分（約 $3\frac{1}{2}$ 安士）為最適用。其中有攬入蠶絲或人造絲的，則帶有光澤。

B. 人造纖維

人造絲混紡——是以人造絲混入化學纖維紗成的編織用線。是近年來的新產品。

C. 合成纖維

尼龍毛線——是以尼龍混入羊毛紡成，質地堅韌，看來很像絲綢質地。其中也有以尼龍和兔毛等雜毛紡成的。這也是近年來的新產品。

各種材料中，絨線多用作編織保暖的衣服，棉線則大多數用作編織裝飾品。

編織用具

鉤針編織使用的針，一端是有鉤的，另一端是圓的（也有兩端都有鉤的），有長、短兩種，普通以5吋的最為適用。質料有用竹製、骨製、象牙製、牛角製、塑料製及金屬製等多種。絨線編織物品，各種都可使用，祇有金屬製的，多用於棉線編織。

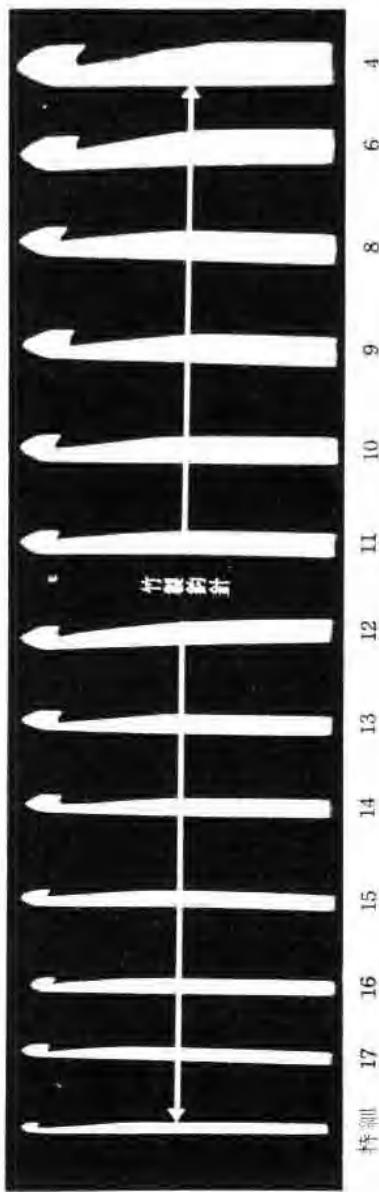
鉤針的粗幼程度及號數，與棒針完全相同。測量鉤針的方法，是用中段最粗部分，嵌入標準量規的開口中，如兩相吻合，量規開口的號數，就是被測量鉤針的號數。其中以7號至10號為最通用。金屬製的因為單獨用於幼細的棉線編織，號數粗幼與一般的不同。兩端都有鉤的，多以角質或骨質及金屬等質料製造，祇有粗、幼兩款的分別。

鉤針編織使用的附屬用具，通常必須備有的，是：

扣針——於編織進行中，需要暫時停止編織時，可將停編的活結用扣針扣住，到其它部分編好後，再繼續編織，這樣可不致脫散。

絨線縫針——用作縫合，或加刺繡花紋使用。

鉤針形狀圖



第二章 鈎針編織的基本針法

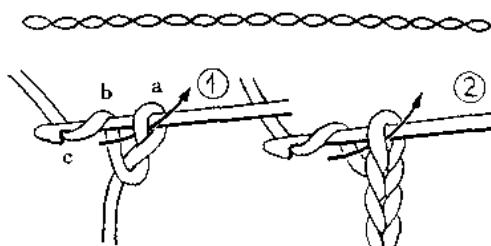
鈎針編織的針法雖然有許多種，但基礎的針法祇有九種。所有其它的針法，以及各式各樣的花款，都是從這九種基礎針法變化和編造出來的。所以初學者須將這九種基礎針法練習純熟。下圖是九種針法的符號和名稱。

| | | | | | |
|---|-----|---|-----|---|-----|
| ○ | 鎖針 | 下 | 長針 | ◎ | 狗牙針 |
| × | 短針 | 平 | 最長針 | × | 畦針 |
| T | 中長針 | ● | 退針 | ◐ | 頭針 |

一、鎖針編織法

鎖針是鈎針編織基礎的針法，所有衣物編織，都是以它作起編基礎的。

右手以拇指與食指夾持針桿，中指順勢伸前抑住針桿前段。



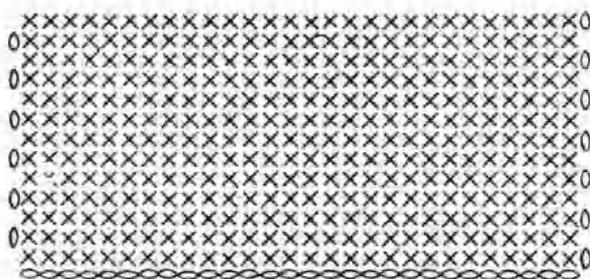
左手以拇指與中指夾持線頭一端2吋左右位置上；往後連線球的一端以食指挑起，沿下則以無名指、小指夾於掌心間。

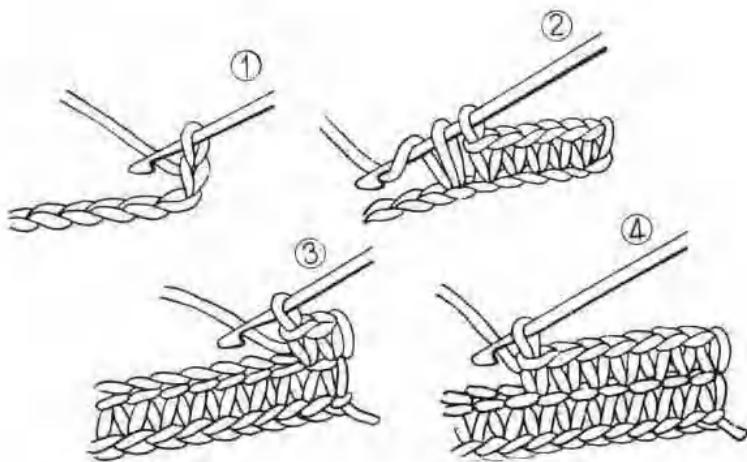
右手運針於食指挑起外方的一段線上，繞如圖①a的一紐，續以針前端從下挑起近食指的一段線，如b搭於針身上，再伸針從上向下搭鉤前一段線，如c，然後沿箭頭指向由最初繞成的a紐抽出，即成一針鎖針。往下依照b、c的挑、搭、鉤方式連續運針動作，如圖②成鎖鏈形，用絨線實物編織，便成下圖形狀。



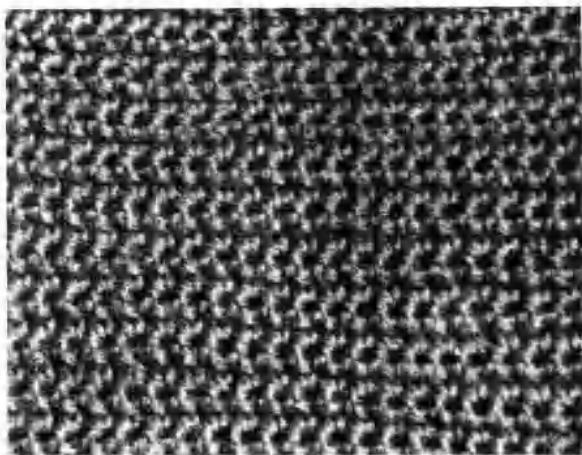
二、短針編織法

先編一行鎖針作基礎，其長度為所需要長度加2針，如圖①翹起的2針是照原定針數多編的。然後穿鉤尖入第三針鉤出一圈，這時針身上有二圈纏着，再伸針向前鉤取前方絨線，沿針身上原有二圈抽出，即成一針短針，續編成圖②情形。



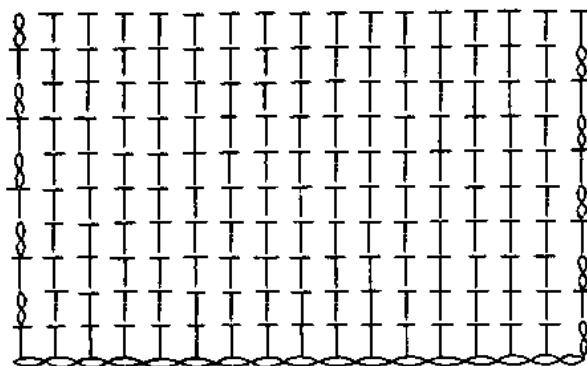


編至末尾起編第二行時，先編一鎖針才進行鉤編，圖③第二行右端的第一針就是鎖針。續編如圖④形狀，以絨線實物鉤編成如下圖。

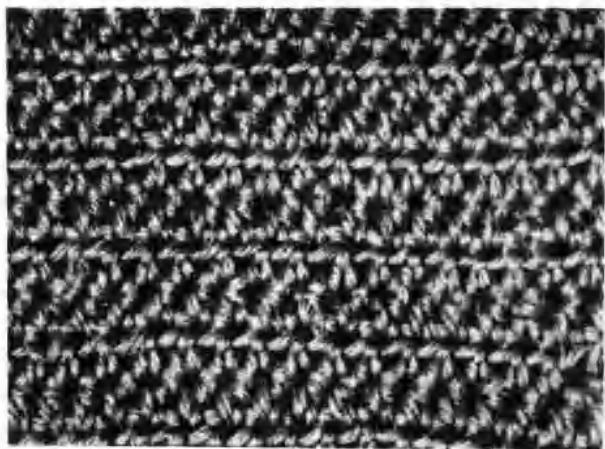


三、中長針編織法

這一針法和短針差不多，所不同的是作為編織基礎的鎖針條，較原定針數需要多4針，並如圖①先鈎出二圈，連原來一圈共有三圈纏

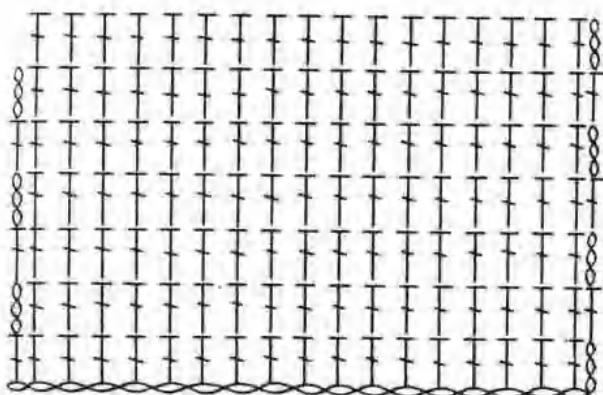


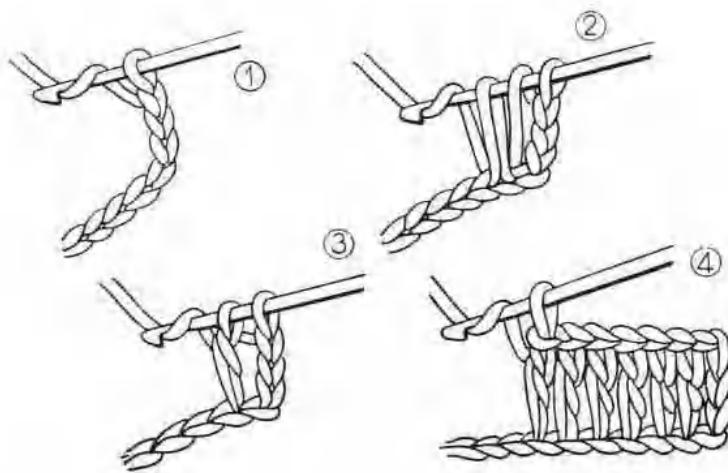
在針身上後，然後如圖②伸針尖向前鈎取前方的線沿箭頭方向抽出，才成一針，中長針的高度，與鎖針2針相等。圖③是已編好了2針，再進行第三針的情形。下圖是以絨線實物鈎編成的中長針編織。



四、長針編織法

長針的高度，與鎖針 3 針相等。先編鎖針條，並多編 4 針，其中 3 針作邊緣，一針作第一針的起編，見圖①；起編時，於第六針穿入





針尖，鉤出 2 圈後，如圖②；然後鉤取前方絨線抽出這 2 圈成一新結，而不抽出原來的鎖針，如圖③；再鉤取前方絨線另一圈時，才抽出新結和原來鎖針，這樣即成為一針長針的編織，續編如圖④。下圖為編成的實物形狀。

