

## 內容提要

本書主要介紹國產 221-6.5/13 型鍋爐和 21-0.75 型凝汽式汽輪機組的小型電站在沒有厂用電的情況下對機組起動的初步經驗。書中除簡述汽輪機在排大氣起動時對於排氣溫度、熱膨脹、振動器過熱和起動速度等問題以外，並介紹汽輪機的起動和停機的操作程序。

本書文字通俗，可供小型電站作無電源起動時參考。

## 21-0.75 型汽輪發电站的無電源起動

清河試驗電站編

中

1763Z131

水利電力出版社出版（北京西郊科學路二號）

北京市審定出書委員會許可證出字第 106 號

水利電力出版社印刷廠排印 新華書店發行

中

767×1092 36開本 \* 五印張 \* 12千字

1958年12月北京第1版

1958年12月北京第1次印刷(0001—7,100冊)

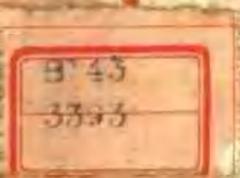
統一書號：15143·1377 定價(第8類)0.06元

# 21-0.75型汽輪發电站的 無电源起動

清河試驗電站編



水利电力出版社



# 目 录

第一章 概論	3
一、主要設備的規範	3
二、汽水管路系統	4
三、汽輪機構造的簡單說明	6
第二章 无电源起动中的几个問題	7
一、鍋爐的起動操作	7
二、汽輪机排汽压力与排汽温度的限制	8
三、汽輪机的热膨胀	9
四、凝汽器过热	10
五、汽輪机的起動速度	11
六、对主蒸汽参数的要求	12
七、关于汽輪机排大气快速起動問題	12
第三章 汽輪机无电源起动和停机的操作程序	13
一、起動前的檢查	13
二、冲动前的操作	15
三、汽輪机起動	16
四、轉換为凝汽方式运行帶負荷	17
五、停机	18
第四章 汽輪机无电源起動記錄	20

# 第一章 概 論

清河試驗電站所安裝的機組，是由上海鍋爐製造廠于1958年5月出產的221-6.5/13型雙汽包立式水管鍋爐和上海汽輪機製造廠出產的21-0.75型凝汽式汽輪機組成的。這些設備主要是供應農村及中小城市建設小型電站之用。

## 一、主要設備的規範

### 1. 鍋爐 式樣：雙汽包立式水管

最大連續的蒸發量(原設計)：6.5噸/小時

蒸汽壓力(絕對)：14公斤/公分<sup>2</sup>

過熱蒸汽溫度：350°C

給水溫度：50~105°C

鍋爐總受熱面：226公尺<sup>2</sup>

過熱器受熱面：34公尺<sup>2</sup>

爐排面積：6.7公尺<sup>2</sup>

固定搖擺式爐排：左右各10排

附屬設備包括：機械風力試驗機兩台，離心式送風機1台(出力12,550公尺<sup>3</sup>/小時)，回燃風機1台(出力1,000公尺<sup>3</sup>/小時)，出口壓力380公厘水柱)。另裝有容積為2.7公尺<sup>3</sup>的給水箱及VC5型雙向往復式汽動給水泵1台，還有噴射式給水泵(注水器)1台，作為給水備用泵。

### 2. 汽機 式樣：單缸帶有減速齒輪渦動凝汽式 額定出力：700瓩

經濟出力：600瓩

正常轉數：6,500/1,500轉/分

蒸汽壓力(絕對)：13公斤/公分<sup>2</sup>

蒸汽溫度：340°C

排汽壓力(當冷卻水溫為27°C時)：

額定負荷 0.09公斤/公分<sup>2</sup>

經濟負荷 0.075公斤/公分<sup>2</sup>

最高排汽壓力 0.093公斤/公分<sup>2</sup>

附屬設備包括双道制表面式凝汽器(冷卻水溫為27°C、冷卻面積為80公尺<sup>2</sup>)，循環水泵1台(10Δ9型、流量為135公升/秒，揚程為14公尺、軸功率為28瓩)，凝結水泵1台(流量為8公尺<sup>3</sup>/時、揚程為30公尺、軸功率為2.8瓩)，以及兩級噴射抽汽器1台。

## 二、汽水管路系統

750瓩汽輪發電機汽水系統圖如圖1所示。機組設備除給水泵有備用外，都是單一布置，蒸汽、凝結水及給水也都是單一系統。在汽輪機變速級後有一段抽汽，供給水加熱及除氧之用。為了簡化系統，這段抽汽未加利用。

蒸汽由鍋爐總截門經過汽水分離器引入汽輪機主汽門前。在汽輪機主汽門前有三支管分別供抽汽器、汽動油泵及軸封蒸汽。凝結水由水泵經抽汽加熱器進入鍋爐給水箱，運行最終給水溫度約40~60°C，然後由汽動給水泵把水箱的水打入鍋爐。

給水沒有除氧設備，我站在給水箱上蓋有一層木板，以減少空氣接觸面，並利用汽動泵來排汽加熱。化學補充水是由軟化器來，經軟化水加熱器(加熱的蒸汽仍利用汽動泵排汽)進入凝汽器除氧。汽輪機本體有兩段疏水進入凝汽器。

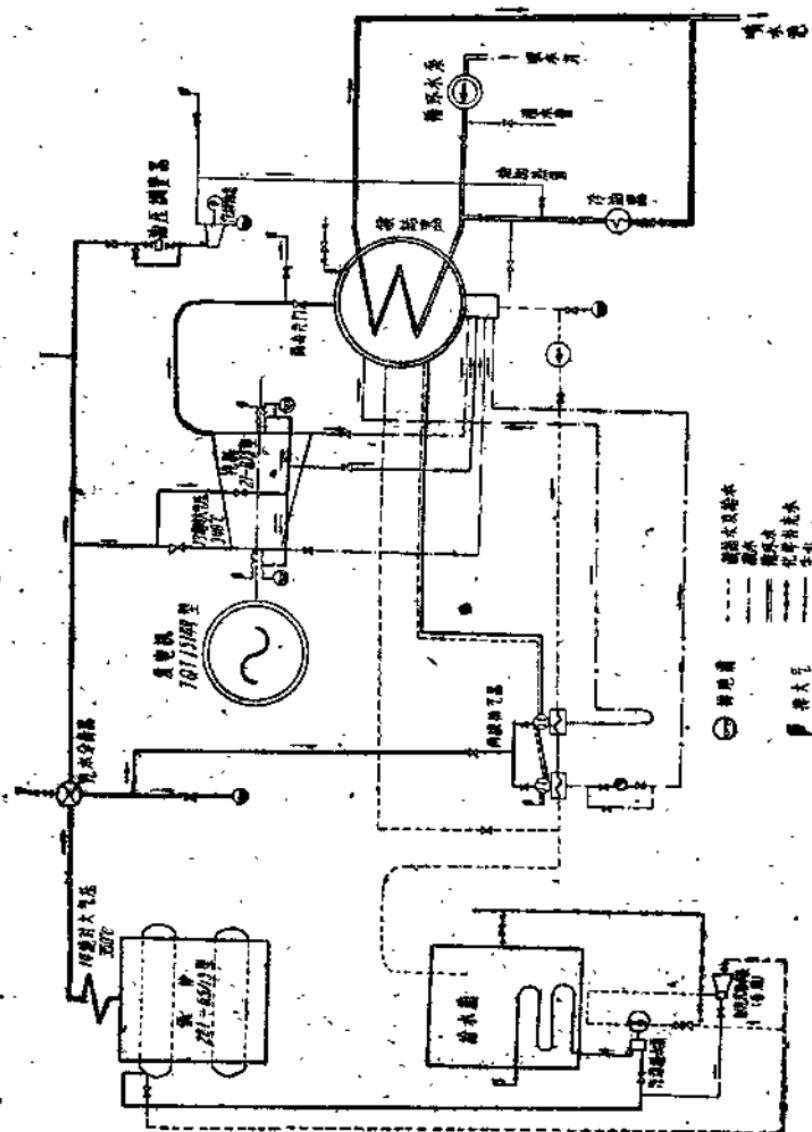


图1 750kW汽轮发电机汽水系统图

### 三、汽輪機構造的簡單說明

汽輪机和凝結器为水平布置，汽輪机蒸汽室靠近发电机侧，后汽缸靠近凝結器。

汽缸分为前后兩部分，前汽缸用普通鑄鋼鑄成，后汽缸則用高級鑄鐵鑄成。前汽缸与減速齒輪的連接部分，裝有水平橫銷，作为汽缸受热膨胀时縱向定位。在前汽缸的下部，裝有導銷，固定了汽缸膨胀时縱向中心的位置，并使汽缸能作上下、左右及向凝結器方向自由膨胀。

在轉子末端，裝有相对热膨胀指示器，用以測量在汽輪机起动或停机时由于轉子与汽缸之間的溫度变化不同、膨胀不等而引起的相对位移数值。在后汽缸兩“猫爪子”上面，裝有热膨胀指示器，測量汽缸受热时的絕對膨胀数值。

后汽缸排汽口向上，經過伸縮节用II形乏汽管与凝結器相连。伸縮节可允許汽缸作上下伸縮，而II形乏汽管可允許汽缸向后膨胀。大气排出管安裝在II形乏汽管上，并裝有閘板式大气放出門。

为了解决无电源起动时凝結器的过熱問題，我們在大气排出管与凝結器之間新裝了隔离擋板。隔离擋板是用 $\frac{1}{2}$ 吋的鋼板制成的，它是固定在軸杆上，軸的一端軸承是焊接在乏汽管上，而另一端則裝上压蘭和石棉盤根(詳細情況見圖2)。这样可以保証在凝汽式运行时真空系統的严密性。在乏汽管与隔离擋板之間的間隙，应小于2公厘，保証最小的漏汽。

凝結器是表面式，凝結器內銅管的一头是胀在管板上的，另一头却是用橡皮圈垫裝在管板上，以使銅管在溫度变化时有脹縮的可能。

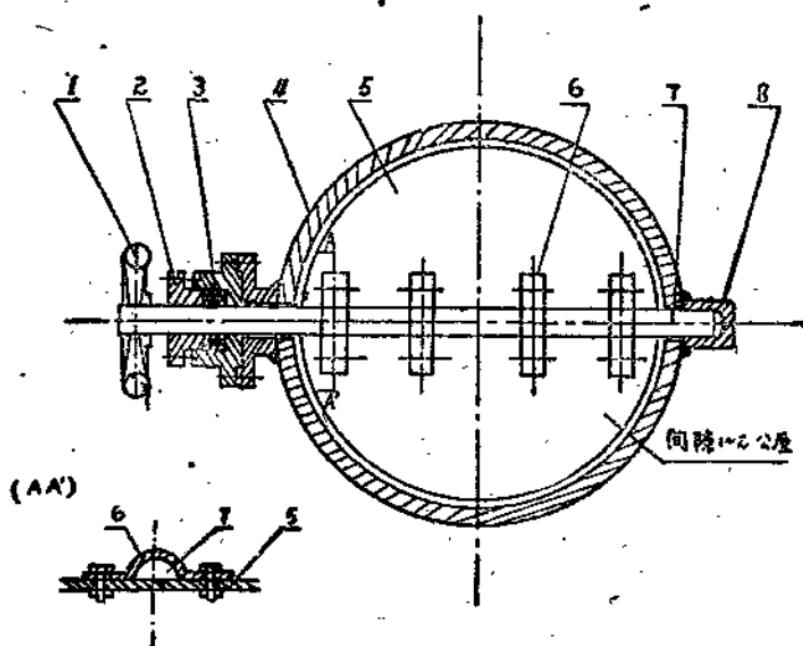


图 2 隔离挡板俯视图

1—手輪；2—壓薑；3—盤據；4—排汽管；5—擋板；6—卡子；7—軸；  
8—後支承。

## 第二章 无电源起动中的几个問題

### 一、鍋爐的起動操作

鍋爐機組的无电源起动，是在全厂无外來电源的情况下进行的。因此鍋爐房的所有附屬設備，包括送风机、播煤机及回燃风机都无法工作。在某些沒有水塔或外来工业水源的电站，鍋爐最初的給水工作也是困难的。在这种情况下，就不得不借助于人力或其他簡單的机械向鍋爐給水。

清河試驗电站所用的工业水源是自来水，鍋爐在点火以

前，上水是用經過化学处理的軟化水的。在正常运行时，这种軟化水就作为鍋炉給水箱的补充水。鍋炉上好水以后，即开始进行点火。

在无电源起动的情况下，鍋炉的点火、升压过程是依靠人工加煤及自然通风来完成的。

点火、升压过程所用的煤應該选用粒度适当的块煤，过大的煤块会造成点火燃燒的困难，而細末过多也会影响通风，建議采用不大于 100 公厘的块煤。

在点火时，應該特別注意引风，不应使引风过大，否则会使点火不易进行。点火以后，根据燃燒的情况，适当的加大引风，使燃燒室負压維持在1~2公厘水柱。

在进行人工加煤时，應該尽量保持火床的平整，应避免燃煤局部的堆高。当发现火床上有凹凸不平或有局部地区不着火时，应用通条加以平整。

当汽压升至3~4公斤/公分<sup>2</sup>时，可以起动給水泵，同时可以酌情对泥包及下联箱进行放水，以保証鍋炉各部均匀地膨胀。

从开始点火直到汽輪发电机組正常工作，一般需要6~7小时，在这段時間內采用人工加煤及自然通风，当发电机供给厂用电源时，风机及播煤机則可以投入。

类似清河試驗电站的小型鍋炉机組在无电源的情况下起动时，并不存在很大的困难，所以这里只做簡單的一般叙述。

## 二、汽輪机排汽压力与排汽溫度的限制

汽輪机在凝汽方式下起动，排汽压力为真空，排汽溫度亦不会超过70°C。但在无电源起动时，由于汽輪机乏汽排向大气，因此排汽压力必然要大于当地的大气压力，而排汽溫度，

由于起动过程中蒸汽流量少，汽輪机鼓风摩擦损失大，损失所轉換的热量不可能完全被蒸汽所帶走。因此往往較此時排汽压力下的飽和溫度高些。1个标准大气压的飽和溫度为  $100^{\circ}\text{C}$ ，因此排汽溫度总在  $100^{\circ}\text{C}$  以上。假如大气排出管过細，弯头过多，就使管路阻力很大而引起排汽压力增加，相应地排汽溫度就要升高。排汽压力和排汽溫度的增加，都会使汽輪机后汽缸乏汽管及最后几級叶輪的工作条件惡化。因此在第一次无电源起动时，必須將排汽溫度、压力規定一个极限，如果超过这个极限，就应立即停机，以避免由于溫度过高、膨胀过大而引起設備損坏。一般在排大气运行时，排汽压力不得超过 1.2 絶對大气压，排汽溫度不得超过  $120^{\circ}\text{C}$ 。該机组在无电源起动时，排汽压力为 1.06 絶對大气压，排汽溫度为  $110^{\circ}\text{C}$ 。

### 三、汽輪机的热膨胀

汽輪机和其他許多物体一样，都有一定的热脹冷縮的物理特性。在汽輪机起动的过程中，由常温升至工作溫度，各部分必然有热膨胀的現象，尤其是在无电源起动的过程中，排汽溫度远远超过凝汽方式起动时的数值，膨胀現象也比凝汽方式起动时大得多。因此，如何控制使其正确膨胀，保証机组安全起动，这是一个很重要的問題。

首先，在起动前，必須仔細檢查各个膨胀間隙有无阻塞現象，間隙是否足够（必須大于可能产生最大膨胀数值），若間隙过小或堵塞时，汽缸受热后不仅不能很好地自由膨胀，而在材料內部产生热应力，甚至会引起汽缸变形和在运行中机组产生振动。

以清河試驗电站的汽輪机來說，在凝汽方式起动时，排汽溫度为  $60 \sim 70^{\circ}\text{C}$  左右，汽缸絶對膨胀在暖机时为 0.5 公厘左右，

定速后为 0.9 公厘左右。根据制造厂的图纸说明，机组最大热膨胀不得超过 4.4 公厘。现在在实际起动过程中，汽缸热膨胀没有超过 1.5 公厘。

另外，还应注意的就是在起动过程中，转子的温度总比静子的温度升高得快。因此转子的热膨胀也比静子的热膨胀来得大，也就是说两者之间发生了差别膨胀。过大的差别膨胀，将破坏机组的正常配合，甚至引起转子与静子之间发生摩擦而损坏。因此在起动过程中，应严密监视相对膨胀指示的数值，不应超过制造厂所规定的 1 公厘。

#### 四、凝汽器的过热

原设计在乏汽管与凝汽器之间没有隔离门，所以在无电源起动时，凝汽器内部必然会充满压力蒸汽，温度亦将超过 100°C，结果引起凝汽器过热，何况凝汽器内钢管的一头是用橡皮圈垫装起来的，其允许温度不能超过 80°C。

为了解决凝汽器过热问题，在乏汽管上新装了隔离挡板，同时考虑到挡板与乏汽管之间有间隙，不够严密。因此在起动前，将凝汽器水侧灌满自来水，即使漏入部分蒸汽，也可以立即进行冷却。此外，还限制凝汽器喉部的温度不得超过 80°C，当温度超过 80°C 时，应进行冷却水循环。当机组带上厂用电而转入凝汽式运行时，应注意此时凝汽器水侧所充满的冷却水，在起动过程中，由于挡板不严密而漏汽，温度就逐渐上升，甚至接近 80°C，但外界冷却水（或自来水）的温度却很低。因此在起动循环水泵时，一定要慢慢地打开出水门，使冷却水逐渐进入凝汽器，以防止凝汽器内钢管在较高的温度下，忽然遇冷而引起胀口损坏及垫装用的橡皮圈加速老化。

我们曾考虑凝汽器汽侧灌入软化水，使凝汽器与乏汽管之

間形成水封，这样就可以完全阻止蒸汽漏入凝汽器內。但是該機的安裝特点是汽輪机与凝汽器是平行安放的，而高低压汽缸疏水都是放入凝汽器，因此，若凝汽器汽侧灌滿了水，起动时，大量的汽缸疏水將无法放出。另外，在汽侧滿水的同时，大量的軟化水也將自空气抽出管进入抽气器，使主抽气器汽室內滿水。这样，將使抽气器及凝汽器难以投入工作，而延長了轉換为凝汽式运行这一过程的时间。

当然，假如有个很严密的隔离門，以上問題就不存在了。制造厂最好在設計时，使凝汽器与大气排出管之間設有隔离門。

### 五、汽輪机的起动速度

加快起动速度，縮短整个起动过程，使汽輪机更早地轉为凝汽式运行，這是我們所希望的。但是加快起动速度，必然要在短時間內把进汽門开得大些，而供給汽輪机較多的蒸汽量。結果蒸氣在短時間內供应太多，很可能引起轉子溫度很快上升，而汽缸来不及受热，于是轉子与靜子之間就产生較大的溫度差与相对膨胀值，使汽輪机轉子与靜子部分的間隙发生变化。汽缸內汽封、动叶輪与隔板等的軸向間隙、隔板軸封等徑向間隙都很小，因較大的相对膨胀，很容易就使轉子、靜子之間产生摩擦，損坏叶片或使振动加剧，造成不能起动。根据机組内部各个最小間隙及制造厂家的說明，相对热膨胀数值在起动及运行过程中是不允許超过起动前讀數1公厘。因此在起动过程中；特別是在无电源起动过程中，应特別監視相对膨胀指示器，并根据其指示变化情况，决定降低或提高起动速度。

根据制造厂的規定，汽輪机的起动时间是：

暖机 10~15 分鐘 升速 10 分鐘

以此起动速度进行凝汽式起动时，相对热膨胀在低速暖机时为零，定速后为向后0.3公厘，然后逐渐恢复到零。

无电源起动时，我們的起动速度是：

暖机 7~8分鐘 升速 5~6分鐘

此时相对热膨胀的情况是起动前讀數為向前0.2公厘，暖机后仍向前0.2公厘，升速至4,000轉/分時為零，以后又逐渐恢复为向前0.2公厘。

这次起动是在汽輪机停机后不久进行的，当冷机起动时，暖机与升速時間應适当加長。

## 六、对主蒸汽参数的要求

我們知道，汽輪机运行时有一个特性：当排气压力一定，汽輪机效率估計变动很小时，进汽压力降低和进汽溫度降低，將增高排汽溫度或减少排汽溫度。因此，在起动过程中，我們希望进汽压力偏高一些，并使其不低于13个絕對大气压，进汽溫度偏低一些，使其不高于340°C。

在无电源起动的过程中，鍋炉的一些电动设备亦无法起动，这时是用人工加煤。因此汽压的保持比較困难，對鍋炉就應特別注意，以防止汽压下降而引起排汽溫度上升。

## 七、关于汽輪机排大气快速起动問題

为了尽量縮短汽輪机排大气的起动时间，同时又能减少汽輪机起动时所受的热应力，对于單机單爐布置的小型电站，我們曾考慮用排大气快速起动的方式，即在汽輪机起动时，用低压低温的过热蒸汽冲动汽輪机（一般过热溫度不小于50°C），汽輪机被冲动后，就逐渐升速到接帶厂用电負荷，此时鍋炉亦同时升压升温到額定数值。但由于在安装汽动油泵的蒸汽管路

后，通路可能阻塞，油泵的油压不足，所以沒有进行試驗。这种起动方式，虽然要考慮的問題較多，但是我們認為是最有利的。我們准备在試驗以后然后詳細介紹。

### 第三章 汽輪机无电源起动和停机的操作程序

#### 一、起动前的檢查

- 1.接到起动命令时，应与鍋炉、电气的运行人員联系，并开始进行起动前的檢查工作。
- 2.檢查汽輪机組及其附屬設備，尤其是要特別注意剛剛檢修過的地方。所有設備都應处于完好狀態。
- 3.清除機組附近一切不必要的工具杂物，保持機組及環境的清潔。

#### 4.仪表檢查：

- (1)溫度表是否裝齊，溫度表的刻度範圍是否符合要求，排汽缸、凝汽器喉部溫度表应用0~200°C刻度的溫度表；(2)壓力表是否裝齊，壓力表指示是否為零，表計下面考克是否已开启，排汽缸及凝汽器喉部應裝聯成表；(3)用儀表油潤滑轉速表；(4)檢查油位計的動作是否靈活；(5)檢查水位表，玻璃是否明亮，考克是否開啟；(6)檢查相對熱膨脹指示器及熱膨脹指示器，並調整讀數為零。

#### 5.蒸汽系統的檢查：

- (1)危急保安器脫扣，關閉主汽門，開車時用手控制主汽門；(2)關閉通前後汽封的蒸汽門及汽封通凝汽器的調整門；(3)關閉汽動油泵前的蒸汽門；(4)關閉抽氣器前的蒸汽門；

(5) 打开大气排出門；(6)关闭乏汽管上的隔離門。

#### 6. 油系統的檢查：

(1)油箱油位是否正常，如油位低，就應加油，但在加油之前，必須檢查濾油網是否清潔；(2)各个視油窗是否清潔；(3)全開冷油器油路進入口門。

#### 7. 調速系統的檢查：

(1)各連杆、螺絲的連接有無振動；(2)調速器上面兩油杯內是否有油，無油或少油時，應加入潤滑油；(3)活動一下調速器連杆，看看是否有卡澀現象；(4)調速系統同步器應放在最低位置。

#### 8. 循環水系統的檢查：

(1)關閉噴水池前的進水門，檢查進水網是否清潔；(2)檢查水池水位，如水位低時，可加補充水；(3)關閉凝汽器水側放水門及上部兩空氣門；(4)關閉冷油器前後出水門及進水總門；(5)檢查循環水泵出水門是否都已關閉；(6)檢查循環水泵：1)長期停用後，可進行電動機絕緣電阻測定；2)檢查軸承潤滑情況，油量是否足夠；3)軸封盤根壓蓋四周間隙是否合格，防止與軸接觸而發生摩擦；4)順轉動方向，轉動靠背輪，檢查有無卡住現象。

#### 9. 凝汽器系統的檢查：

(1)關閉凝汽器汽側放水門；(2)向凝汽器加入軟化水，保持比正常水位稍低的水位；(3)關閉去給水箱的水門，打開再循環門；(4)打開水泵進口處的平衡管；(5)關閉水泵出水門；(6)檢查凝結水泵，與檢查循環水泵的要求相同。

#### 10. 打開主抽氣器前空氣門。

#### 11. 疏水系統的檢查：

(1)根據鍋爐情況，打開汽水分離器下疏水門；(2)打開

主汽門前的高低压汽缸上的疏水門；（3）关闭前汽封及調速器門的疏水門；（4）开主抽气器第二段自动疏水器前后疏水門，关三通疏水門。

12. 檢查各个膨脹間隙有无阻塞，間隙应大于 4.4 公厘。

13. 汽缸与固定支架相对滑动面上螺絲的墊圈是否可以松動，不应太紧。

14. 盤車：檢查有无碰击及摩擦声音。

## 二、冲动前的操作

1. 鍋爐进行暖管、升压，达到額定参数。

2. 起动汽动油泵：

（1）稍开蒸汽門，使汽輪机低速轉動，檢查其運行情況有無異常聲音與振動；（2）低速轉動2~3分鐘後，視油壓逐漸打開蒸汽門，直到潤滑油壓為 0.8~1.5 表壓、主油壓為 3.75~4.25 表壓為止；（3）從視油孔檢查潤滑油是否已流過各軸承；（4）檢查油系統有無漏油現象；（5）注意油箱油位的變化，如低於規定時，可加補充油。

3. 打开去冷油器前自来水門及冷油器前循環水總門，向凝汽器水側灌水；凝汽器上部空氣門有水流過時，關小自來水門。

4. 循環水泵灌水，灌滿後，關小灌水門，保證水泵里經常滿水，使循環水泵處於備用狀態。

5. 凝結水泵亦處於備用狀態。

6. 主抽氣器處於備用狀態。

7. 檢查下列各數值是否達到額定值。

主蒸汽壓力 不低於 13 個絕對大氣壓

主蒸汽溫度 不高於 340°C，不低於 300°C

潤滑油壓 不低於 0.8 表壓

潤滑油溫 不低于35°C

8. 达到上述数值时，通知锅炉、电气运行人员，准备冲动。

### 三、汽輪机起动

1. 打开主汽門，待轉子冲动后，立即將主汽門关小，維持轉子在800轉/分以下进行暖机。

2. 暖机时间为7~8分鐘，暖机結束后，开大主汽門，以每分鐘上升1000轉/分的速度进行升速，約5~6分鐘后可达到額定轉速。

3. 在暖机和升速过程中，应特別注意下列問題：

(1) 机組运行有无异常声音及振动；(2) 排汽压力、温度上升的情况：排汽压力不应超过1.2絕對大气压，排汽温度不应超过120°C；(3) 凝汽器喉部压力、温度的情况：温度不得超过80°C，若将达到80°C时，可用自来水进行凝汽器水側循环；(4) 相对热膨胀指示不得超过起动前讀数1公厘，若将达到1公厘时，須延長暖机时间和降低升速速度；(5) 热膨胀指示不得超过4.4公厘，如达到4.4公厘时，应立即停机；(6) 潤滑油温的变化：当油温超过40°C时，打开冷油器水路进水門和冷油器前自来水門，用自来水进行冷却，油的温度保持在35~45°C之間；(7) 調速汽門开度及調速汽門后压力；(8) 注意热水井水位和水温的变化。

4. 当轉速上升至3000轉/分以上时，注意主油泵投入工作的情况。油压上升后，可逐步停止汽动油泵，停止汽动油泵时，应特別注意潤滑油压的变化。

5. 轉速上升至5000轉/分以上时，注意調速器开始工作的情况和調速汽門是否逐漸关闭。

6. 当調速汽門关小在空負荷位置时，注意調速器是否能維