

服装 质量管理与检验

全国中等职业技术学校服装设计与制作专业教材

FUZHUANG
FUZHUANG

中国劳动社会保障出版社



FUZHUANG

866.3

FUZHONG
FUZHONG

FUZHONG

服装设计与制作专业教学计划与教学大纲

服装材料

服装设计基础

服装结构制图

服装设备及使用

服装裁剪与制作

样板制作与推板

服装质量管理与检验

服装市场营销

服装 CAD

责任编辑 / 王雪宁

责任校对 / 吴子红

封面设计 / 刘林林

版式设计 / 金玉杰

ISBN 7-5045-3393-9



9 787504 533937 >

ISBN 7-5045-3393-9/TS·227

定价: 13.00 元

F4

全国中等职业技术学校服装设计与制作专业教材

服装质量管理与检验

劳动和社会保障部教材办公室组织编写

中国劳动社会保障出版社

版权所有

翻印必究

本书根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《服装质量管理与检验教学大纲》编写,供全国中等职业技术学校服装设计与制作专业使用。本书主要内容有:标准化基础知识、服装行业质量管理、产品检验与试验、产品缺陷程度的鉴别和质量水平判定等。本书图文并茂,浅显易懂,实用性强。

本书也可作为职工培训教材。

本书由天津市职工经济技术大学服装专业高级工程师何晓维编写,高级工艺师朱宏堤审稿。

图书在版编目(CIP)数据

服装质量管理与检验/何晓维编著. —北京:中国劳动社会保障出版社, 2002

ISBN 7-5045-3393-9

I. 服…

II. 何…

III. ①服装工业-质量管理 ②服装-检验

IV. ①F407.866.3 ②TS941.79

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2002)第 016045 号

中国劳动社会保障出版社出版发行

(北京市惠新东街1号 邮政编码:100029)

出 版 人:张梦欣

*

北京隆昌伟业印刷有限公司印刷 新华书店经销

787 毫米×1092 毫米 16 开本 6.5 印张 159 千字

2002 年 5 月第 1 版 2002 年 5 月第 1 次印刷

印数:3000 册

定价:13.00 元

读者服务部电话:64929211

发行部电话:64911190

出版社网址: <http://www.class.com.cn>

前 言

随着社会经济的发展和人民生活水平的提高,人们的着装观念发生了巨大的变化,对服装的款式、面料、制作工艺等方面的要求也越来越高,由此带动了服装行业的迅速发展和服装市场的空前繁荣。

服装行业的迅速发展,不仅需要优秀的服装设计师,更需要大批懂服装设计、会服装制作的技术工人。目前,全国有很多中等职业技术学校开设了服装设计与制作专业,在校生的数量也具有了一定的规模。为适应各校的教学需要,我们组织编写了本套体现服装行业发展水平、适合中等职业技术学校使用的教材。

本套教材以国家服装行业中级技术工人等级标准为依据,与我国中等职业技术教育的需求和科技进步相适应,坚持以培养中级服装设计和制作人员为目标,执行最新国家标准,并介绍了服装行业的新技术、新设备、新材料和新方法,具有较强的实用性和针对性。教材内容循序渐进、通俗易懂、图文并茂,在讲清理论知识的基础上,安排了大量的裁剪和缝制实例,使学生在牢固掌握基本理论的同时,形成较强的动手能力。各教材章节后编入了思考与练习题,有助于学生知识的巩固和课后练习,并与职业鉴定考试中有关知识要求相衔接。

本套教材包括《服装材料》《服装设计基础》《服装结构制图》《服装设备及使用》《服装裁剪与制作》《样板制作与推板》《服装质量管理与检验》《服装市场营销》《服装 CAD》等。

本套教材的编写工作得到北京、天津、浙江、广东等省、市劳动和社会保障厅(局)的支持,广大编审人员付出了艰苦的劳动,在此一并表示感谢。

劳动和社会保障部教材办公室

2002 年 5 月

绪 论

20 世纪初, 由于社会生产力的发展, 我国的服装商品生产逐渐形成。那时的服装业大多是以手工操作和简陋缝纫机进行生产的规模不大的服装作坊, 其产品质量主要依靠服装制作工人的手艺和经验来保证。这种状况一直延续到 20 世纪中叶。解放后, 特别是改革开放以来, 传统的服装业有了长足的发展, 在生产形式、制作工艺、先进设备的应用等方面都有了重大突破, 已形成了一个较为完整、独立的工业生产体系, 被国家确立为消费品工业的三大重点之一。在我国服装工业逐步向自动化和技术密集型方向转化的今天, 仍然延续传统的方式管理企业已经不能适应服装工业快速发展的需要, 必须学习和采用先进、科学的管理技术来协调、调度企业的生产经营活动。对于每一个从事服装工作的技术人员来说, 不仅要学好服装的基础理论、基本技能、设计和制作等课程, 还应了解和掌握一定的企业管理知识, 培养、提高自己的综合能力, 以适应服装行业发展的需要。

质量管理是一门新兴的学科, 是管理科学的重要组成部分, 也是企业生产管理的一项基础性工作, 它是随着科学技术的进步和工业生产水平的提高逐步形成的, 是科学技术和生产力发展的必然结果。目前受到世界各国高度重视和普遍欢迎的 ISO 9000 族标准是由国际标准化组织制定和发布的, 它参照了世界发达国家的质量管理标准, 在总结了这些国家几十年质量管理工作经验的基础上经过几次修订, 因此这套标准结构严谨, 定义准确、内容具体实用。

由于社会的发展和科学技术的进步, 以及世界贸易的扩展和市场竞争的加剧, 顾客对产品质量 (如产品安全性、可靠性、功能性、使用寿命、经济性等) 的要求越来越严格, 影响产品质量的因素也越来越复杂, 既有技术的因素, 也有人的因素, 同时还有设备、原材料、生产环境等诸多因素。把这一系列因素控制起来, 进行系统的管理, 是质量管理的重要内容。所以说, 质量管理已经不是一般意义上的产品质量管理。在第二章中, 我们将介绍 ISO 9000 族标准的有关内容, 对于与技术管理和产品检验工作关系密切的质量要素我们将重

点讲述。

企业实施质量管理的依据和基础是标准，标准贯穿于质量管理的全过程，就产品质量形成的过程而言也是如此。例如，服装在设计试制阶段，要符合服装号型标准；在缝制阶段，要符合产品标准中的技术要求和缝制规定；在检验阶段，要符合产品标准中的外观质量和理化测试指标；在包装阶段，要符合产品包装和标志标准的规定。服装工业生产规模的扩大，使劳动分工越来越细，技术要求越来越高，生产之间的协作就显得尤为重要。由于服装产品品种很多，用途不同，所以每种产品标准的内容也不同。学习和掌握服装技术标准，能够使我们在产品质量形成过程的每个环节，加强对关键工序的控制，同时也有利于各相关部门之间技术上的协调，使产品质量稳定提高。我们将在教材的第一章介绍标准的分类和服装技术标准体系，较为详细地讲述三项服装基础标准和四项产品标准的内容。

质量检验是企业生产活动的重要组成部分，也是企业质量管理的重要内容。检验的目的是判断产品是否合格，而判断的依据是标准。作为检验人员，熟悉和掌握产品标准是极其必要的。“把关”是检验最基本的作用，检验保证了不合格的原材料不投产，不合格的半成品不流入下道工序，不合格成品不出厂。另外检验还可以起到“预防”的作用，通过检验，可以获得真实的质量信息和数据，通过对这些信息和数据的分析，及时发现生产过程中存在的问题，为实施质量控制、采取纠正和预防措施提供依据。教材的第二章将重点介绍过程的检验，第三章将详细讲解衬衫、男女西服大衣、男女西裤产品的检验程序、检验项目和质量要求。作为一个合格的检验人员，这些知识和技能都是应该熟练掌握的。

在学习本课程时，我们不仅要学习质量管理的理论，掌握质量检验的知识，还要重视基本技能的训练，这对于培养我们认真负责的工作态度，提高分析问题和解决问题的能力是很有帮助的。服装行业是一个发展中的行业，服装工业要上新水平，需要大量的、有较高素质的技术人才，让我们为社会的繁荣和服装工业的腾飞贡献自己的力量。

目 录

绪论	(1)
第一章 标准化基础知识	(1)
§ 1-1 标准及标准化简介	(1)
§ 1-2 服装通用基础标准和通用方法标准	(6)
§ 1-3 服装产品标准	(24)
思考与练习题	(27)
第二章 服装行业质量管理	(29)
§ 2-1 ISO 9000 族标准简介	(29)
§ 2-2 合同评审	(33)
§ 2-3 过程控制	(35)
§ 2-4 检验	(41)
§ 2-5 不合格品的控制及纠正与预防措施	(43)
思考与练习题	(45)
第三章 产品检验与试验	(47)
§ 3-1 服装产品质量检验	(47)
§ 3-2 几种大类产品的检验程序、方法和质量要求	(49)
§ 3-3 常见服装缺陷形成的主要原因	(69)
思考与练习题	(72)
第四章 产品缺陷程度的鉴别和质量水平判定	(74)
§ 4-1 产品缺陷程度的鉴别和判定依据	(74)
§ 4-2 产品等级划分和质量水平判定规则	(80)
思考与练习题	(82)
附录 1 服装产品质量鉴定评分细则——衬衫	(83)
附录 2 服装产品质量鉴定评分细则——男女西服、大衣	(87)
附录 3 服装产品质量鉴定评分细则——男女西裤	(91)
附录 4 常用服装国家标准及行业标准目录	(94)
参考书目	(96)

第一章 标准化基础知识

§ 1-1 标准及标准化简介

说起标准化,也许有人觉得它离我们很远,其实在我们的生活中,处处都有它的影子。比如家里的暖水瓶瓶胆坏了,只要把暖水瓶的外壳送到商店,售货员会很快帮你配上一个新的,规格尺寸刚好合适;再比如家中的电灯泡坏了,只要向售货员说明是粗口的还是细口的,买回来保证让你安装起来既顺手又合适;还有自来水的龙头、计算机的磁盘、光盘等,都能够通用和互换,让你时时感受到使用的方便,这些无一不体现了标准化所具有的简化、统一、通用的特点。

一、标准化的产生与发展

标准化是怎样产生的呢?我们说:标准化是人类生产实践的产物。在人类长期同大自然搏斗、不断征服自然的过程中,标准化伴随着人类社会生产的发展经历了漫长的岁月。

远古时代,人类的祖先为了在恶劣的自然环境中生存,学会了使用木棒,学会了打造用于狩猎和防御的石器,学会了磨制缝衣用的骨针;为了信息的沟通传达和思想情感的交流,人类学会了讲话,创造了最原始的书面语言——象形文字。虽然这种创造是无意识的,但它却是今天标准化的雏形。所以有专家评价文字是人类标准化思想的萌芽,是人类第一次伟大的标准化创举。

进入奴隶社会以后,人类社会进行了两次大的分工,一次是农业与畜牧业的分工,一次是农业与手工业的分工,随之社会生产力有了很大的提高和发展,出现了产品交换的方式。为了体现等价交换的原则,产生了最初的计量器具——度、量、衡。

随着生产的发展,人们对计量器具和计量单位不断进行着改革和规范,到了秦统一中国以后,开始以政令的方式对与生产、生活密切相关的计量器具、文字、货币、车轨、兵器等在全国范围内实行统一规定。近年来,有关专家对陕西出土的秦兵马俑进行研究,发现每一尊兵马俑都是由头、四肢、躯干等部件组合而成,这说明当时的人类已经具有分解组合、通用互换的意识。到了北宋时期,一个叫毕昇的人发明了“活字印刷术”,充分体现了标准件重复利用的思想,被称为标准化发展的里程碑。这些创造发明充分展示了中华民族的文化内涵和聪明才智,对我国标准化的发展起到至关重要的作用,在世界上获得了极高的评价。但是由于长期的封建统治,生产力受到严重的束缚,致使中国的标准化进程逐渐滞后于西方国家。由于西方资本主义列强的侵略,旧中国工业生产极为落后,到1947年仅有标准79项,而且大多数标准是为了满足资本主义国家实行经济掠夺需要的资源标准。

新中国成立以后,党和国家极为重视标准化工作,国民经济和工业生产的快速发展,有力地促进了我国标准化工作的开展,同时标准化工作的日趋完善为组织有序生产、确保产品质量提供了可靠的保证。1962年,国务院颁布了《工农业产品和工程建设技术标准管理办

法》，我国的标准化工作迅速发展。十年动乱期间，标准化工作与其他工作一样遭到破坏，标准化工作出现了严重倒退。党的十一届三中全会以后，标准化工作得以恢复和发展，1979年，国务院颁布了《中华人民共和国标准化管理条例》，在这之后，原国家标准局（现国家技术监督局）又制定了《工业企业标准化工作管理办法（试行）》。1989年12月29日《中华人民共和国标准化法》颁布，我国的标准化工作进入了一个新的发展阶段并从此纳入法制管理的轨道。

二、标准化的基本概念和标准分类

标准化作为一门学科，已形成了自己的体系，“标准”和“标准化”是其中最基本的概念。

1. 标准

GB 3935. 1《标准化基本术语（第一部分）》中对标准的解释是：标准是对重复性事物和概念所作的统一规定。它以科学、技术和实践经验的综合成果为基础，经有关方面协商一致，由主管机构批准，以特定的形式发布，作为共同遵守的准则和依据。

标准的定义包含了如下几方面的内容。

（1）重复性 这里说的“重复”指的是同一事物和概念多次反复出现的性质。

例如我们的服装企业每天都有很多的操作工人在不同的车间、班组对批量生产的同一类产品进行加工制作，同一生产过程（同一操作工序）要被重复多次，生产过程在不断的重复中逐步积累和总结了经验，为以后的生产提供指导和依据，把这种总结和积累用一种特定的形式确定下来，就形成了标准。因此，只有重复性的事物和概念才有必要和可能制定标准。

（2）统一规定 制定标准的对象是事、物和概念。一般来说，对“事”制定的标准为管理标准和工作标准；对“物”制定的标准为产品标准；对“概念”制定的标准为名词术语标准。

标准的本质是对标准对象所作的统一规定。

这里的统一有两类，一类是绝对的统一，如各类强制性标准；另一类是相对的统一，不具有强制性，可经有关方面协商共同遵守。

（3）标准产生的基础 标准制定的基础应该是科学研究和技术进步的成果与成功的实践经验的结合，并经有关方面协商一致，保证标准的科学性。只有这样，才能达到技术上先进，经济上合理，实施中可行。

（4）制定和颁布标准的程序 标准的编写有其统一的规定，既可保证标准的编制质量，又便于资料的管理，同时也体现了编制的严肃性。

标准需经主管机构批准，以特定形式发布，因此标准具有权威性。

2. 标准化

GB 3935. 1《标准化基本术语（第一部分）》国家标准是这样定义的：在经济、技术、科学及管理等社会实践中，对重复性事物和概念，通过制定、发布和实施标准，达到统一，以获得最佳秩序和社会效益。

这个定义包含了如下内容。

（1）标准化活动的领域涉及经济、技术、科学、生产和管理等广泛的社会实践。

（2）标准化的对象是上述各个领域中的重复性事物和概念。

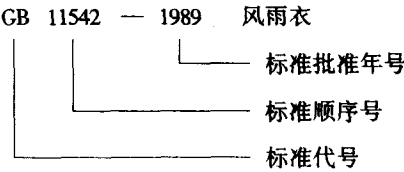
（3）标准化活动是一个过程，它是动态的，通过标准的制定、发布和实施，形成一个完整的工作过程。这个过程不是一次完结，而是不断循环，螺旋上升的，每完成一次循环，标准水平就会提高一步。标准化科学就是研究这个过程的规律和方法，推动这个循环过程的发展。

(4) 获得最佳秩序和社会效益是标准化的最终目的。

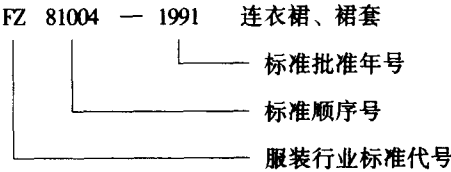
3. 标准编号的构成

标准的编号由汉语拼音字母、标准顺序号、标准发布年号构成。汉语拼音字母要用大写，字母的后面接标准顺序号。顺序号是根据标准的不同级别分别由各级标准化行政主管部门负责编制。最后是标准发布的年号，顺序号和年号之间用短横线分开。

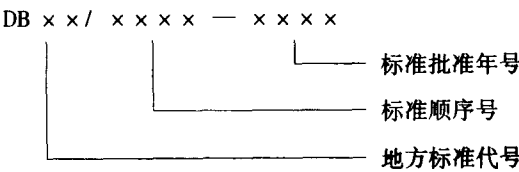
(1) 国家标准代号为“GB”（读做“哥波”），是“国标”两字汉语拼音的字头，按英文读是不对的。国家标准编号的构成形式为：



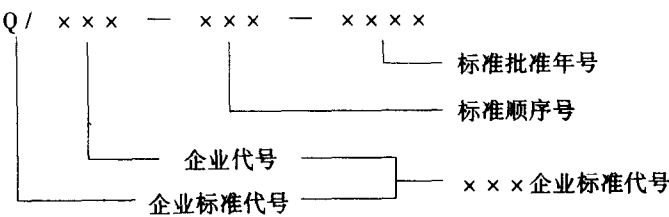
(2) 各行业的行业标准代号不同，服装行业的代号为“FZ”。例如：



(3) 地方标准的代号为“DB”。例如：



(4) 企业标准的代号为“Q”。例如：



4. 标准的分类

随着科学技术的进步和现代化生产的需要，人们越来越认识到标准化的重要性。当前经济贸易正在向国际化发展，不仅要求产品质量要达到较高的技术水平，而且要求企业在整个生产过程的管理上也要达到较高的水平。因此，标准已发展成为种类繁多的复杂体系，通常

采用以下几种分类方法。

(1) 按标准的级别划分 标准按级别可划分为：国家标准、行业标准、地方标准和企业标准四个级别，也就是我们常说的四级标准。四级标准的划分主要是以标准作用的区域范围和标准审批部门的权限为依据。

1) 国家标准由国务院标准化行政主管部门即国家技术监督局审批、编号、发布，在全国范围内统一和实施。

2) 行业标准由国务院有关行政主管部门组织制定、审批、编号、发布，并报国务院标准化行政主管部门备案，在行业范围内统一和实施。例如服装行业的标准由国家纺织总会负责组织制定、审批、编号、发布，并报国家技术监督局备案。

3) 地方标准由省、自治区、直辖市人民政府标准化行政主管部门组织制定、审批、编号、发布，并报国务院标准化行政主管部门和国务院有关行政主管部门备案，在省、自治区、直辖市范围内统一和实施。

这里需要注意的是在没有上级标准的时候，可以制定下级标准，当上级标准公布之后，下级标准即行废止。例如，对没有国家标准而又需要在全国某个行业（或省、自治区、直辖市）范围内统一的产品技术要求、产品安全、卫生要求可以制定相应的行业（或地方）标准，当国家标准颁布之后，该项行业（或地方）标准即行废止。

4) 企业生产的产品没有国家标准和行业标准的，应当制定企业标准，作为组织生产的依据。企业的产品标准须报当地政府标准化行政主管部门和有关行政主管部门备案。与行业标准和地方标准不同的是，当已有国家标准或行业标准时，国家鼓励企业制定严于国家标准或行业标准的企业标准，在企业内部使用。但企业标准的内容不能与上级标准相抵触。

(2) 按标准的约束性划分 《标准化法》规定：国家标准和行业标准分为强制性标准和推荐性标准。保障人体健康，人身、财产安全的标准和法律及行政法规规定强制执行的标准是强制性标准，其他标准是推荐性标准。

强制性标准具有法律的约束力，任何单位和个人必须严格执行。不符合强制性标准的产品，禁止生产、销售和进口。

国家鼓励企业自愿采用推荐性标准。企业执行的标准中，无论是企业自行制定，还是自愿采用国家或行业的推荐性标准，一经确定，就具有了强制的性质，必须严格执行。强制性标准和推荐性标准表示方法的区别是：推荐性标准在汉语拼音字头后加“T”，中间用斜线分隔，读做“哥波特”。例如：

强制性标准 GB × × × × —— × × × ×

推荐性标准 GB/T × × × × —— × × × ×

(3) 按生产过程的控制划分 为了便于生产过程的控制，标准可划分为原材料标准、半成品标准、工艺标准、产品标准、包装运输贮存标准、检验与试验方法标准等。

(4) 按标准化对象的特征划分 根据在系统中的作用，标准可划分为基础标准和一般标准。服装行业采用的就是这种分类方法，将标准划分为基础标准、产品标准方法标准。

另外，企业为了提高产品质量，增加经济效益，组织有序的生产，也在不断地加强和完善自己的标准化体系。在企业现行的标准中大致可分为技术标准和管理标准两大类。当以技术性内容为主要对象时，所制定的标准是技术标准，主要解决技术性问题；若是以管理性内容为主要对象时，所制定的标准是管理标准，主要解决管理性的问题。本教材主要向大家介

绍技术标准的内容。

三、服装行业标准体系

标准体系是一定范围内的标准按其内在联系形成的有机整体。标准体系表是体系内的标准按一定形式排列起来的图表。服装标准体系表是根据服装行业的发展需要，按照服装标准体系的范围，以其特有的构成形式排列起来的图表。

服装技术标准体系是以 GB/T 13013《标准体系表编制原则和要求》为总则，结合服装行业的特点编制的。服装技术标准划分为三个层次：第一层为服装行业通用基础标准，第二层为行业通用方法标准，第三层为产品标准。根据标准的适用范围将具有共性的安排在高层次，具有个性的安排在低层次。这些标准之间相互依存、相互关联、相互协调，构成一个有机的整体。见图 1-1。

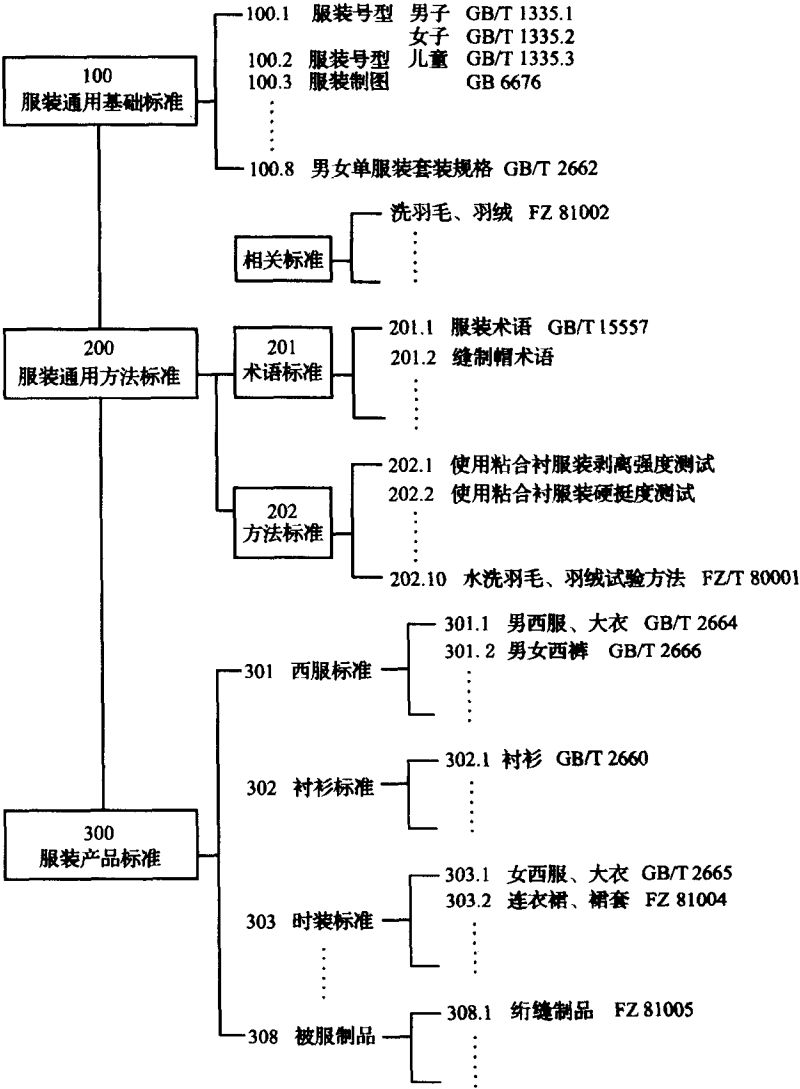


图 1-1 服装工业技术标准体系

§ 1-2 服装通用基础标准和通用方法标准

上一节我们介绍了技术标准的分类,其中有一类标准叫基础标准。基础标准是指在一定范围内普遍使用,具有指导意义的标准,它在标准体系中起着基础性的作用,是制定其他各类标准的依据。例如:《服装号型》《服装包装、标志、贮存、运输》国家标准等。另外,《服装术语》《消费品使用说明》《纺织品和服装使用说明》等国家标准虽然处在标准体系表的第二个层次,但它们对于制定其他各类标准有指导作用,同时也是我们制定其他各类服装标准的依据,因此我们在本节内将分别介绍部分标准的主要内容。

一、GB/T 15557《服装术语》国家标准的主要内容

服装业是与人民生活密切相关的行业,由于地域和穿用习惯的不同形成了各自的流派,又由于各地方言的差异,服装行业的专业术语很不统一,不利于行业内技术的交流,影响了信息的传递。为了改变这种状况,国家制定了 GB/T 15557《服装术语》标准。

《服装术语》标准是 1995 年 4 月 22 日由国家技术监督局批准、1995 年 10 月 1 日在全国范围内实施的一项基础标准。该标准包括 9 个方面的内容,除第一部分的主题内容与适用范围外,第 2~9 部分对常用的 646 条服装术语进行了分类,每条术语同时配有说明和英文名称,为我们在服装设计、技术管理、国际贸易及信息交流方面提供了极大的方便,也为制定服装工艺提供了依据。所以有人说《服装术语》除了具有标准的特征和作用外,更像一本专业工具书。现将之简要介绍如下。

1. 主题内容与适用范围

标准规定了服装工业常用的术语和定义或说明,它适用于服装生产、技术、教学和贸易以及其他有关的领域。

2. 综合

这部分共有术语 16 条,主要规定了服装、服饰、时装等术语的定义,并按服装的原料或穿用对象规定了主要的服装类别及含义,如毛呢服装、丝绸服装、裘革皮服装以及男式服装、女式服装、儿童服装、婴儿服装等。

3. 服装成品

这部分规定了 46 种服装成品的名称,在这些服装成品名称中,除了我们经常接触的较为熟悉的西服、中山服、夹克衫、防寒服品种外,还有一些我们不常见到的服装品种如马裤、披风、燕尾服、夜礼服等。

4. 服装部位、部件

这部分所涉及的内容最多,共有术语 175 条,划分为:上装部位 44 条,包括前身 33 条,后身 11 条;上装部件 96 条,包括领 26 条,袖 24 条,口袋 17 条,小部件 15 条,衬布 14 条;下装部位 17 条;下装部件 18 条。

标准的这种编写方法让我们使用起来感到非常方便。如果你准备查找一条术语的定义、含义或英文名称,只需按如下程序进行:

- (1) 确定是上装还是下装;
- (2) 确定是部位还是部件;

(3) 按类别查找。

5. 服装设计

在这部分中主要规定了服装设计方面的术语 10 条, 包括款式、结构、造型、效果图、展示图等。

6. 服装裁剪制图

这部分对裁剪制图时各种辅助线、结构线的名称作了规定, 并附图说明, 规范了各种线段、直线、曲线、弧线的称谓。这部分术语的编写是按上衣、下衣、中式服装的顺序进行的。我们在学习服装结构制图时, 应该严格按照标准的规定, 使用规范术语。

7. 服装工艺操作

这部分内容对同学们的实习课将有很大帮助, 因为它不仅规定了工艺操作的术语, 而且在相当多的术语说明中告诉大家如何操作。在这部分内容中, 标准除规定了缝纫工、辅助工的工艺操作术语, 还规定了十几种手针针法的工艺操作术语。

8. 服装专用工具

这部分介绍的专用工具同学们将在结构制图、工艺、检验等课程中见到并逐渐学会使用, 如插盘、冲头、铁凳、拱形烫木、色卡、外观疵点样照和起皱样照等。

9. 服装成品缺陷

这部分规定了常见的服装主要缺陷术语 97 条, 这些缺陷大多数是由于打板、裁剪和生产操作的不当造成的, 因此应尽可能地掌握它们, 以便了解服装成品缺陷知识, 学会处理解决这些质量问题的方法。下面我们将这部分内容介绍给大家。

领部位缺陷

- (1) 领外口松: 领外口不贴身。
- (2) 领外口紧: 大身领围处收拢。
- (3) 领面紧: 领面松度不够, 造成翻翘。
- (4) 领面松: 领面松度过大, 造成起皱。
- (5) 底领探出: 底领长于翻领。
- (6) 底领缩进: 底领短于翻领。
- (7) 绱领偏斜: 绱领不正。
- (8) 底领起皱起绌: 领不平服。
- (9) 领窝不平: 大身领围处吃势不匀。
- (10) 后领窝起涌: 大身后领围处出兜。
- (11) 底领外露: 翻领未盖住底领。
- (12) 领面起泡: 领面不平服。
- (13) 驳头外口松: 驳头未到钮位。
- (14) 驳头外口紧: 驳头超过钮位。
- (15) 驳头反翘: 驳头面松度不够。
- (16) 驳头起皱: 驳头面松度过大。
- (17) 驳口不直: 驳领线不顺直。
- (18) 串口不直: 驳领串口处线迹不顺直。
- (19) 领卡脖: 横开领过小, 领围放松度不够。

(20) 领离脖：领与脖之间的空隙太大。

衣片部位缺陷

(21) 底边起绺：贴边与大身缝制不平服、不顺直。

(22) 背衩搅：背衩下部搭叠过多。

(23) 背衩豁：背衩下部豁开。

(24) 后背不方登：后背袖窿部位下沉。

(25) 肩缝不顺直：肩缝弯曲不平服。

(26) 绱肩：小肩不平起皱。

(27) 塌肩：肩斜度过小，前后胸起绺。

(28) 后身吊：后身短，底边不合身，后中线处抽紧。

(29) 塌胸：胸部定型与人体不符。

(30) 省尖起泡：省尖不平服。

(31) 腰吸不平服：摆缝腰节处与人体不符。

袋部位缺陷

(32) 袋盖反翘：袋盖面紧。

(33) 袋盖止口反吐：袋盖里外露。

(34) 袋盖不顺直：袋盖边缘缝制走样。

(35) 袋口角不平：开袋角起皱。

(36) 袋口裂：袋口嵌线豁开。

(37) 袋口不方正：袋口角不方正。

(38) 袋、袋盖丝绺不正：袋口不平服，丝绺歪斜。

(39) 袋形走样：贴袋、袋盖不方正，不圆顺。

门襟部位缺陷

(40) 止口反吐：止口部位的里料外露。

(41) 止口角不方正：止口下角未翻足。

(42) 止口反翘：止口面料太紧。

(43) 止口不顺直：缝制不当造成弯曲。

(44) 止口搅：止口下部搭叠过多。

(45) 止口豁：止口下部豁开。

(46) 绱拉链起绺：衣片、拉链、挂面松紧不一致。

(47) 门里襟长短：门里襟长短不一致。

袖子部位缺陷

(48) 前袖缝外翻：前袖缝向袖大片翻出。

(49) 袖子偏前：绱袖位不正，袖口前倾。

(50) 袖子偏后：绱袖位不正，袖口后倾。

(51) 绱袖不圆顺：绱袖吃势不匀，线路不顺。

(52) 袖子起吊：袖子面里不符，标记错位。

(53) 袖口起绺：袖口不平服。

(54) 袖里拧：袖里、面错位。

(55) 根窝起绌：根窝不平服。

(56) 抬根缝起绌：根缝抽紧。

裤腰、裤裆部位缺陷

(57) 腰头探出：腰头前口不齐。

(58) 腰缝起皱：绱腰不平服，面、里松紧不一致。

(59) 腰缝下口涌：腰缝下口有余量，与人体不符。

(60) 夹裆：后裆缝夹紧

(61) 兜裆：上裆短，吊紧。

(62) 后裆下垂：裤臀部下沉。

(63) 裆缝断线：前后裆缝缉线断裂。

(64) 小裆起绌：小裆不平。

(65) 里襟起皱：里襟不平服。

(66) 小裆豁口：小裆缝裂开。

(67) 门襟起绌：门襟不平服。

(68) 下裆十字错位：前后裆缝交界处缝子没对准。

(69) 门襟止口反吐：门襟露出。

裤脚裙身部位缺陷

(70) 烫迹线外撇：烫迹线向侧缝方向甩。

(71) 烫迹线内撇：烫迹线向下裆缝方向甩。

(72) 裤脚前后：裤子垂直提起，两条烫迹线不重叠。

(73) 吊脚：裤侧缝或下裆缝不顺直，不平服，起吊。

(74) 裤下口不齐：裤口边缘不顺直。

(75) 裤脚不对称：裤脚口大小、长短不一致。

(76) 裙裾豁开：裙裾定型后下部裂开。

(77) 裙身吊：裙下摆吊起。

(78) 裙浪不匀：裙波浪大小不匀。

(79) 裙底边不圆顺：裙底边歪曲不平服。

线路缺陷

(80) 缉线上炕：线路缉在规定位置以上的部位。

(81) 缉线下炕：线路缉在规定位置以下的部位。

(82) 接线双轨：接线不重叠。

(83) 玢棉起绌：玢棉不平。

(84) 缉线跳针：缝迹出现不连贯。

(85) 浮线：缝迹线松散。

(86) 戳毛：针尖不光滑将面料钩毛。

(87) 眼皮：缝子及应翻出部分的重叠层。

(88) 针孔：针眼外露。

(89) 毛：毛边外露。

(90) 脱：缝纫脱线。