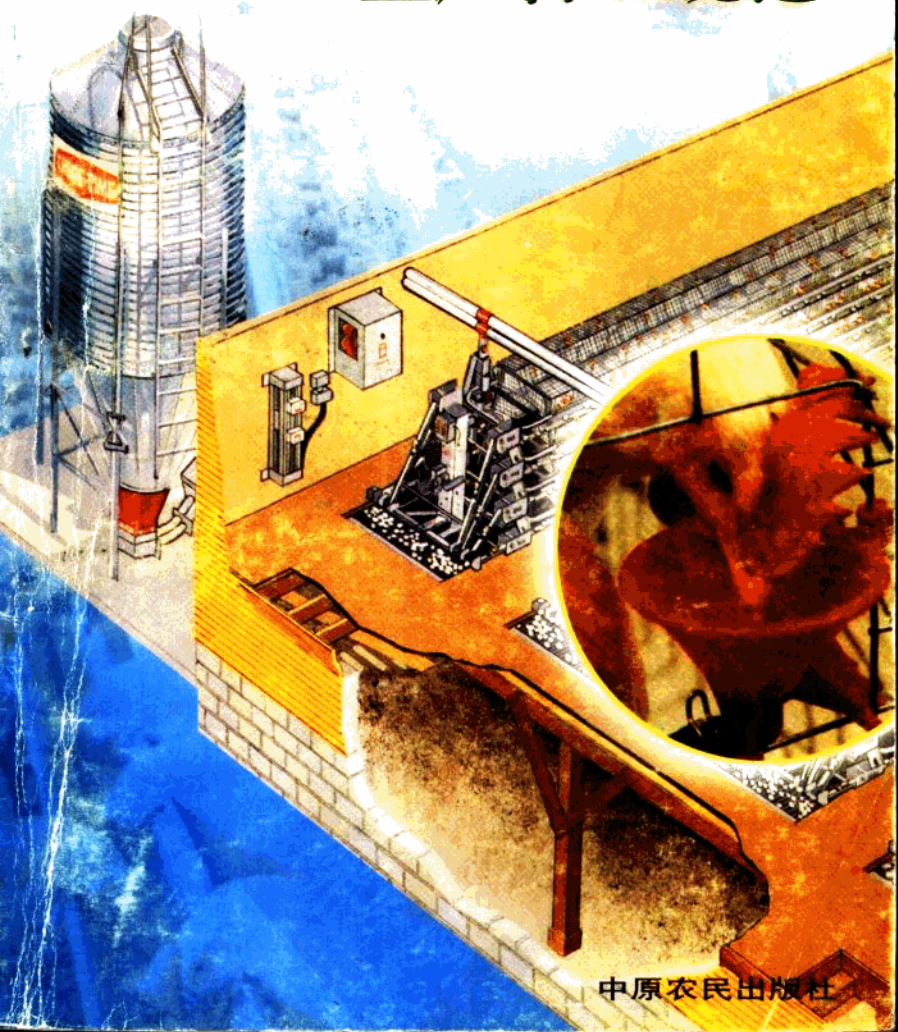


规模养鸡 生产管理规范



中原农民出版社

规模养鸡生产管理规范

朱士仁 黄炎坤 司玉亭 编著
董国栋 杨新亭

中原农民出版社

规模养鸡生产管理规范

朱士仁 黄炎坤 司玉亭 编著
董国栋 杨新亭

责任编辑 江伯勋

中原农民出版社出版 (郑州市农业路73号)

河南省新华书店发行 郑州东方红彩印有限公司印刷

787毫米×1092毫米 32开本 5.75印张 123千字

1998年6月第1版 1998年6月第1次印刷

印数 1-4000册

ISBN 7-80641-103-8/S·036 定价 5.50元

前 言

“八五”以来,我国现代养鸡生产迅猛发展,生产水平明显提高,各种类型规模养鸡场和养鸡专业户像雨后春笋般地涌现在神州大地上,为丰富城乡人民菜篮子和促进广大农民奔小康,作出了很大贡献。

从社会主义市场经济条件下发展现代化养鸡产业的角度看,同国外先进的养鸡水平相比,我国养鸡生产的科技含量还比较低,误区较多,规范化管理水平更低一些,对市场波动的适应力比较差,导致养鸡生产的经济效益和社会效益不稳定,养鸡者的疑虑较多。因此,大力提高科学养鸡水平,加速从粗放型向集约型转变,实现高产、优质、高效的目标是养鸡业的发展要求。

规模养鸡场所养的鸡都是现代鸡种,而现代鸡种则是现代科学技术的结晶,它又是现代化养鸡生产的物质基础,因而,实施现代化养鸡生产是一个科学技术转化为生产力的系统工程。今后养鸡业的出路在于由传统方式向现代方式转变,也就是着重于技术改造。

我国现代化养鸡业起步于“七五”,发展于“八五”,应该说成熟于“九五”。这是因为它经历了市场经济的洗礼,经历了市场波动的冲击,又经历了日益激烈的行业竞争,养鸡场家学

会了调整自己的经营方向和产品结构、技术的投入和管理艺术的改善,也逐渐认识到过去靠水平扩展能起到的效益,今后则必须靠垂直扩展,即进行企业的技术改造和提高管理水平,才能获得好成绩。例如:一个正常年利润6万多元的2万只规模的蛋鸡场,产蛋率由69%提高到70%,可增加利润0.8万元;死淘率由20%降到18%,可增加利润约1万元;破蛋率由2%增加到3%,可减少利润约0.6万元;饲料转化率由2.7提高到2.8,可增加利润约3.0万元。由此可见,养鸡企业必须努力进行技术改造和提高规范化管理水平,才能充分挖掘、提高经济效益的潜力。

根据我们的调查了解,广大养鸡场、户希望我们编写一本适用于指导养鸡生产全过程的技术管理操作规范,作为规模养鸡实现规范化管理的指南。我们在总结经验的基础上,编写了该书,其内容是把蛋鸡、肉鸡生产过程中的主要环节都作了比较全面而扼要的操作规范,重点突出了怎么做的问题,并适当地交待了为什么要这样做的科学道理。文字通俗易懂。只要养鸡生产者能认真地按照规范办事,就能够取得满意的成绩。

近年来雏鸡饲养量日益扩大,但人们对这种特禽接触较少,缺乏饲养管理经验,生产中出现一些问题,急需科技指导,鉴于此,将雏鸡的饲养管理操作作了简要的介绍,对雏鸡饲养者和经营者会有所帮助。

限于我们的水平和时间,该规范不当和不足之处,恳请读者批评指正。

编者

1997年8月

目 录

一、鸡场生产技术管理总则	(1)
(一)一般性管理	(1)
(二)生产区管理	(2)
二、鸡场卫生防疫管理操作	(4)
(一)把好清洁卫生关	(4)
(二)把好隔离关	(6)
(三)把好消毒关	(7)
(四)把好免疫接种关	(11)
(五)把好引种关	(21)
(六)把好饲料关	(22)
(七)把好饮水关	(23)
(八)把好废物处理关	(23)
(九)把好人情关	(25)
(十)建立疫情监测报告及应急处理制度	(25)
(十一)严格执行本场制定的科学免疫程序	(26)
三、孵化技术管理操作	(33)
(一)孵化生产指标	(33)
(二)孵化前的准备工作	(34)
(三)种蛋的孵前处理	(37)

(四)入孵·····	(38)
(五)孵化技术管理操作·····	(38)
(六)停电应急措施·····	(44)
(七)孵化记录和成绩计算·····	(44)
(八)出雏后的管理·····	(45)
四、蛋用型鸡生产技术管理·····	(48)
(一)雏鸡培育技术管理操作·····	(48)
(二)育成鸡技术管理操作·····	(62)
(三)产蛋鸡技术管理操作·····	(69)
(四)种公鸡的管理与人工授精技术操作·····	(80)
五、肉用型鸡生产技术管理·····	(90)
(一)肉仔鸡生产技术管理·····	(90)
(二)肉用种鸡生产技术管理·····	(121)
六、优质黄羽肉种鸡饲养管理·····	(155)
(一)育雏期的饲养管理·····	(155)
(二)育成期的饲养管理·····	(156)
(三)产蛋期的饲养管理·····	(158)
(四)种公鸡的选种和选配·····	(161)
(五)光照管理·····	(162)
七、雏鸡生产技术管理·····	(163)
(一)育雏期技术管理·····	(163)
(二)育成期技术管理·····	(168)
(三)种用成年雏鸡技术管理·····	(171)

一、鸡场生产技术管理总则

(一)一般性管理

1. 本生产规范的宗旨:是推动养鸡场科学养鸡,使全场职工有章可循,统一工作规范,便于检查,有利于生产力和经济效益的提高。本规范应每年总结修改1次,使其逐渐完善。

2. 普及:生产技术人员、干部对本场制定的各种技术管理操作规范要首先弄通弄懂,并对新上岗的工人或技术人员事前进行认真地、反复地指导传授,待工人完全熟练掌握操作规范之后,方可放手让其独立操作。对由于工人因未脱教而出现的操作事故,技术人员应承担一定的责任。

3. 贯彻与执行:生产技术操作规范与生产管理经营承包条例并列贯彻执行。为了生产承包指标落实和技术措施的实现,每个职工务必认真学习和贯彻执行。在执行过程中可提出意见,供下年度修订时参考。

4. 具体实施:鸡场各类技术管理操作规范都是以生产技术人员为主导,组织各生产车间工人贯彻实施的,鸡场领导人员负责督促检查,根据实际情况,及时给予表扬或批评。技术人员在指导生产过程中,发现违章现象应及时做好记录,并及时向工人指出,待承包结束时,依情节轻重和改正态度决定是否扣发奖金。

5. 对工人的要求:新上岗的工人在3个月的试用期内,必须对技术管理规范认真学习,达到熟练程度,经考核成绩达标者(80分以上)方可正式录用。

各岗位工人若不按本规范进行操作或在操作中有疑问而不报告,又擅自修改,经查出后根据情节轻重、损失大小和改正态度,在承包奖金中扣除一定的罚款。

6. 完善:每周召开1次干部生产技术会,1次工人业务学习和生产经验交流会,有事必须请假,不准无故缺席。业务学习和生产经验交流会,事前必须明确主题内容,主持人应作好充分准备,严防流于形式。

(二)生产区管理

1. 上班时间的要求:工人正常工作时间每天不少于7小时。上班时间不许看小说、下棋、织毛衣、打扑克、听收音机和擅自外出,未经批准任何人不准随意带领外人进入生产区和鸡舍,若有亲属来场应先报告后安排。

2. 生产工具:各生产车间所管理的生产工具,在承包前当面点清立账,在规定期限内因自然损坏应及时报告更换,以免影响生产,若属非正常损坏或丢失,应按情况给以不同程度的赔偿损失。各生产车间的产品,工人无权处理,应一律按时验收交库并凭单发货。

3. 义务劳动:干部和工人每周必须参加3小时~4小时的义务劳动,无故不参加者扣月奖金的 $\frac{1}{6}$ ~ $\frac{1}{4}$ 。义务劳动外的加班劳动时间,做好记录,按时间长短累计补发加班费。

4. 设备的检查与维修:鸡笼、饮水槽(或乳头式给水器)、饲料槽,必须经常保持平直完好状态。出现损坏,如鸡笼向外跑鸡,水槽不平直漏水,撒料等均由饲养人员负责维修,自己

不能维修者应及时报告生产管理人员,迅速派人维修,听任不管者根据责任范围情况扣发相应人员的奖金。

5. 防止跑鸡:笼养鸡舍内(包括育雏室、育成舍、成鸡舍)不允许地面上、粪沟里有鸡乱跑,发现有鸡跑出笼外,饲养人员及时捕捉入笼,否则扣发奖金。

6. 鸡群密度调整:笼养鸡在不同的饲养阶段有一定的饲养密度要求,中间可能因为某些原因处理了一些鸡只,造成一部分鸡笼内的鸡数减少或空笼,饲养人员应及时于晚上(暗光时间)对鸡只进行适当地调整,使一栋鸡舍的笼内平均鸡数大体一致。

7. 清粪:清粪工具(包括粪车)分鸡舍领用,做到送粪后车内无粪,用具保持良好,正常损坏负责修理。每周一由干部检查。鸡粪清理机械由饲养人员使用,使用过程中,发生故障或损坏,饲养人员应及时报告生产管理人员,尽快派机电维修人员及时维修,以免影响工作。

8. 查询:技术人员每天必须到各生产车间去查询2次,其中夜间熄灯前后1次,掌握鸡群动态,了解管理情况,及时发现问题和解决问题,如不能及时解决,要及时报告场领导,尽快解决,不许马虎从事,否则追究相关人员的责任,根据情节轻重给予经济处分。

二、鸡场卫生防疫管理操作

鸡场管理人员必须牢固树立“防疫是鸡场特别是种鸡场安全生产的生命线”的观念,真正把防疫、隔离、消毒放在生产管理的首位,坚持不懈地把好清洁卫生关、隔离关、消毒关、免疫接种关、引种关、饮水关、废物处理关、人情关等九道关,任何时候都不可有丝毫的麻痹和松懈。

(一)把好清洁卫生关

1. 防止相互污染:鸡场和鸡舍、孵化厅(室)周围 1 千米以内不能有化工厂、屠宰加工厂等加工排废厂房。

2. 场区排水:场地平整或有一定坡度,排水系统完好,保证雨后不积水。

3. 贮粪场:场区内不能堆粪,粪场距鸡舍 300 米~500 米以外。

4. 绿化:场四周及各鸡舍建筑物之间都种植乔木和常青树,既绿化、美化了环境,又调节了空气。

5. 场区道路:场区内及各建筑物之间的路面必须硬化,利于清扫和消毒。

6. 鸡舍周围:场区内及鸡舍四周的杂草经常剪短为 20 厘米~30 厘米,既不影响通风,又可降低辐射热。舍外四周 3 米~5 米宽的空间由每栋鸡舍饲养人员负责经常性的卫生清

扫工作,其内容包括:剪短杂草,整理杂物,平整地面,清扫粪污。

7.勤清粪:热天(5月~9月)每天清1次,3、4、10、11四个月每两天清1次,12、1、2三个月每3天清1次。高床式鸡舍每进出一批鸡,清粪1次,特殊情况时可缩短清粪时间。

8.舍内卫生:鸡舍内应经常保持空间无尘吊,无蜘蛛网,地面无杂物,无粪便,空气新鲜,灯泡明亮,门窗完好,用具摆放整齐有序。

9.场区环境:生产区内特别是鸡舍内必须经常保持安静,无噪音,无怪声,工作人员的动作要轻稳,禁止大声喊叫,力争达到环境卫生指标水平。鸡的环境卫生指标如下:

(1)噪音:低于55分贝。

(2)光照:16小时(产蛋期)。

(3)温度: $14^{\circ}\text{C} \sim 24^{\circ}\text{C}$ 。

(4)相对湿度:60%~65%。

(5)氨气:低于20微克/克。

(6)硫化氢气:低于16微克/克。

(7)二氧化碳气:低于0.15%。

(8)通风量:在舍温 27°C 时为 $7.5\text{米}^3/\text{只}\cdot\text{小时}$ 。

(9)微生物及尘埃: $0.24\text{米}^2/\text{只}$ 占地面积时为最少。

(10)气流:冬季0.15米/秒速度,夏季1.0米/秒速度(开放式鸡舍)。

10.卫生责任制:场区内划分清洁卫生责任区,实行值班制,负责每天的清扫工作,特别是厕所的卫生,必须实行挂牌责任制,订出卫生要求,定期或不定期检查,根据达标情况及时予以表扬或批评或奖罚。

(二)把好隔离关

1. 鸡场合理规划:鸡场选址正确,生产区、生活区、管理区布局合理,各类鸡舍之间保持恰当的距离。人鸡混居现象应坚决避免,养鸡专业户应离开村庄建鸡舍或鸡场。

2. 采用全进全出制:坚决实行全场或一栋鸡舍专一化饲养和全进全出制。

3. 封锁要求:坚持每天不少于两次观察鸡群动态,发现弱残、病鸡及时挑出隔离饲养、治疗或其他处理。发现鸡场周围或本鸡场内疫病发生和流行时,必须立即实行隔离、封锁饲养,待疫病消除,经过1周~2周严格消毒后方可解除封锁。封锁饲养期间,饲养人员不能离开生产区,进入生产区的物品严格消毒,非直接生产人员也应尽量少地离开场。

4. 外购鸡的隔离要求:外购的育成鸡或成年鸡入场后,必须在隔离舍内饲养观察2周~3周,必要时进行一些化验分析,经确认无异常后方可转入鸡舍饲养。

5. 人员的隔离要求:饲养人员离开鸡场外出或休假返回后,必须隔离休息1天~2天,经过洗澡、更衣、消毒后方可进入鸡舍工作。

6. 群舍隔离:各类鸡舍的饲养人员一律随鸡群隔离,各鸡舍饲养员不许相互串舍活动,各鸡舍的一切用具不许相互拉用。

7. 生产区内的隔离:生产区大门要进出开闭落锁,非场内生产人员谢绝入内。经领导批准进入者必须更换工作服、胶鞋和帽,经消毒后方可进入生产区,而且只准在鸡舍头道口参观,严禁进入鸡舍内。有条件的让参观者在场接待室看录像。

8. 减少其他动物进入鸡舍:鸡舍窗户和地窗必须罩上网

板,防止野鸟(尤其是麻雀)、老鼠进入鸡舍。生产区、鸡舍内、饲料厂房内必须经常开展灭蝇、蚊、老鼠、麻雀等工作,以减少疫病传播媒体。

9. 可能病源的隔断:鸡场工作人员的住场家属不准养鸡、养鸟,也不准到集市买鸡吃,尤其不准拿回鸡场吃。

10. 鸡场与外界的隔离:鸡场四周应设围墙(或铁丝网),墙外设水沟,以减少外来人员和动物私自进入生产区。围墙内、外均应植树。

(三)把好消毒关

严格消毒切断传染源,是保证鸡群健康的重要措施。消毒的方法有两大类:一类是物理方法,如用机械清扫、冲洗和灼烧等;另一类是化学方法,如用各种化学消毒剂。消毒方式可根据不同对象采用喷雾、熏蒸、浸泡、喷洒等。据试验,采用清扫方式可使鸡舍内细菌减少 20%,清扫加净水冲洗可减少细菌数 40%~60%,再加上药物喷洒消毒,细菌数可减少 90%。如采用熏蒸消毒则效果更好。对鸡场而言,消毒的内容很多,范围很广,其重点如下:

1. 工作人员的更衣消毒:鸡场工作人员上班时必须穿工作服和鞋,戴工作帽,下班时必须将工作服、鞋、帽脱放在更衣室,绝对不允许穿出大门口。正常情况下,工作服和帽每周洗净消毒 2 次,鞋每天洗净消毒 1 次,应经常保持工作服、帽、鞋的清洁卫生,更衣室每周熏蒸消毒 2 次(每立方米空间用甲醛 28 毫升,高锰酸钾 14 克)。

工作人员进入生产区消毒规范:首先在更衣室更换外衣、胶鞋、帽子,然后经脚踏消毒池进入生产区。脚踏消毒池和更衣室内装设紫外线灯,值班人员在上班前 5 分钟打开开关并

检查;脚踏消毒池内保持约3厘米深的消毒药水,以使穿普通鞋者无法通过,池的上方安装喷雾消毒装置,在人员通过设有“回”形通道的消毒池时,对衣服表面进行喷洒消毒,所用消毒液应无毒、无刺激性。生产区门口的消毒设施应使每个进入生产区的人员都必须被强制性的经更衣消毒后方可入内。

2. 出入场区车辆的消毒:生产区大门通道必须设置比门稍宽的消毒池,池内经常灌注2%烧碱水或3%的来苏儿水,以备车辆进出生产区时消毒。消毒液经常补加,以保持其有效浓度。

3. 鸡舍操作前的消毒:每栋鸡舍门前设置一个消毒盆,内盛3%来苏儿水或5%克辽林水,作为工作人员进出鸡舍时双脚踏入药液中进行鞋底消毒。每隔2天~3天添加1次消毒水,根据具体情况不定期进行消毒液的更换。每栋鸡舍门口应放置一个洗手盆和毛巾,盆内盛0.1%新洁尔灭水,以便饲养人员入舍操作前洗手消毒(反复洗1分钟~2分钟),工作前不洗手消毒者或形式上简单湿一下手者处以罚款。

4. 严格鸡舍内外的消毒:正常情况下,必须坚持如下的带鸡喷雾消毒措施:0日龄~10日龄雏鸡每天喷洒室内消毒1次;11日龄~120日龄育成鸡每天早、晚各喷雾消毒1次;19周龄至淘汰的成鸡每2天~3天喷雾消毒1次;夏季可每天喷雾消毒1次。

每次消毒一定要选用广谱、高效、低毒的消毒药剂(两种以上交替使用,以免产生抗药性),并按说明书上规定的剂量稀释,进行空间喷雾消毒(喷嘴朝上)。保证每平方米面积喷洒有效消毒液为60毫升~180毫升,雾粒大小应为直径80微米~100微米,消毒舍内空间,以物体表面湿润,不积水珠,

20 分钟完全消失为适度。每次消毒前一定要把地面清扫干净,不能留有粪、泥块,尽可能每天用拖把拖地 1 次。

消毒前要做好消毒器械和药剂的准备,此项消毒工作均属饲养人员的份内工作,应主动认真做好,并如实做好记录,技术人员应主动监督检查落实。

带鸡消毒实施与管理:

第一,确定用药量,按每平方米消毒表面喷洒药液 60 毫升~180 毫升(视鸡群周龄阶段、气候、消毒药物性质、饲养方式而定),计算总的药液喷施量,然后再按药液配制浓度确定药物用量。

第二,喷雾器的喷嘴应朝上,在笼的上方喷雾,使药物雾粒均匀地落在笼具和鸡体上面,不能将药液直接喷在鸡身上。舍内的屋梁、墙壁、地面、粪层表面等在药液能触及的地方都应尽量喷洒,以全面、彻底地进行舍内消毒。

第三,合理选用消毒药物,用于带鸡消毒的药物应无腐蚀性、刺激性小、毒性低、药效长。每使用两次后就应该更换另一种化学性质不同的消毒药物。

第四,带鸡消毒应与舍外消毒结合进行。

鸡舍外消毒管理:加强舍外消毒是保证带鸡消毒效果,防止疾病扩散的重要保证。

第一,进风口外的消毒。在较大容量的鸡舍(尤其是采用纵向通风方式)其进风口相对集中于鸡舍的前端,舍外空气绝大多数由此进入舍内,在进风口外地面、墙壁上可坚持每天喷洒消毒药,或在附近设置麻袋,并经常使其沾有消毒药水,以减少入舍空气中的微生物含量。

第二,排风口处的消毒。舍内带有灰尘、微生物的污浊空

气集中排放于此,每1天~2天喷洒1次消毒药物于此,可以减少外环境中微生物的扩散。

第三,舍外空地的消毒。鸡舍两侧前后各5米内的地面、树木等应每周喷洒1次消毒药。

第四,舍外道路的消毒。应坚持每3天喷洒1次消毒药。

5. 空舍后的消毒:鸡舍内按“全进全出制”,将前一批鸡只淘汰完之后,饲养人员应在3天~5天内将鸡笼底、笼架和地面、粪沟的积粪清扫干净。并整修鸡笼及饲喂用具,然后用净水高压冲洗(不准鸡舍内积水),晾干后进行药物喷洒或熏蒸消毒1次,最后用火焰喷灯对笼体进行火焰消毒。全部消毒完毕之后关闭门窗,等待进鸡。进鸡前,禁止人员入内。

鸡舍清扫冲洗消毒的顺序如下:清扫——冲洗(干燥2天)——冲洗(干燥2天)——消毒(干燥2天)——消毒(干燥2天)——熏蒸(关闭门窗、按每立方米28毫升甲醛、14克高锰酸钾熏蒸12小时~24小时,然后开窗通风24小时),空舍10天~12天再进鸡。

6. 消毒的有效期:鸡舍消毒净化后的两周内,无需再消毒,即可直接进鸡,超过两周者,必须再消毒1次才能进鸡。舍内消毒效果见表1。

表1 鸡舍内清洁消毒的效果

清洁消毒方法	鸡舍内细菌数(个/毫升)		
	消毒前	消毒后	细菌减少(%)
清扫	1 425	1 125	21.5
清扫加水洗	1 350	610	61.6
冲洗、喷雾消毒	1 275	127	90.0
冲洗、熏蒸消毒	1 425	40	97.2