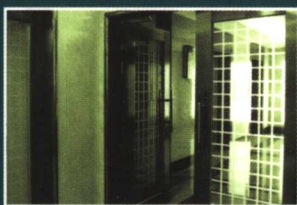
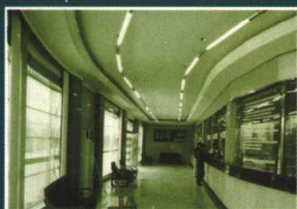


■ 饶 勃 主编

# 金属饰面 装饰施工 手册

Jinshu Shimian  
Zhuangshi Shigong  
Shouce



中国建筑工业出版社

# 金属饰面装饰施工手册

饶 勃 主编

中国建筑工业出版社

## 图书在版编目 (CIP) 数据

金属饰面装饰施工手册/饶勃主编. —北京: 中国建筑工业出版社, 2005

ISBN 7-112-07453-3

I. 金... II. 饶... III. 金属饰面材料-建筑装饰-工程施工-技术手册 IV. TU767-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2005) 第 054979 号

## 金属饰面装饰施工手册

饶 勃 主 编

\*

中国建筑工业出版社出版、发行 (北京西郊百万庄)

新华书店经销

北京二二〇七工厂印刷

\*

开本: 880×1230 毫米 1/32 印张: 19 $\frac{1}{8}$  字数: 513 千字

2005 年 8 月第一版 2005 年 8 月第一次印刷

印数: 1—4000 册 定价: 52.00 元

ISBN 7-112-07453-3

(13407)

版权所有 翻印必究

如有印装质量问题, 可寄本社退换

(邮政编码 100037)

本社网址: <http://www.china-abp.com.cn>

网上书店: <http://www.china-building.com.cn>

本手册是一部介绍金属饰面装饰施工的读物。书中详尽地介绍了基本知识、工具、材料、金属幕墙、金属饰面、隔墙与隔断、金属门窗、金属扶手、栏杆（栏板）、楼梯、金属吊顶、金属屋面等内容。对施工工艺、操作规程等作了详细阐述。

本手册图文并茂，通俗易懂，是从事金属饰面装饰施工人员的必备工具书，也可作为其他与金属饰面相关从业人员的参考用书。

责任编辑：周世明

责任设计：赵 力

责任校对：李志瑛 张 虹

# 《金属饰面装饰施工手册》

## 编写人员名单

主    编：饶  勃

编写人员：黄美霞  饶  琛  饶  璜  
              杨芊芊  杨  杰  饶  历  
              饶  志  饶  健  黄幼霞  
              黄晓霞  刘  硕  刘  垠

# 前 言

现代化促进了人们生活水平的提高，对生活质量的关注和改善的要求推动了建筑装饰业的快速发展。金属材料进入建筑装饰业，满足了现代社会人们崇尚简洁、明快、高雅、精美风格的要求。金属饰面因其独有的光洁外表、坚韧质地、全新的艺术魅力越来越赢得人们的青睐。金属饰面不仅耐久、轻盈、易加工、表现力强，更因为它的防火、防腐蚀、无污染等优点，和它的多品种、多规格、系列化的特性，使它成为取代木材和其他材料的最佳选择。

无论是高层建筑的金属幕墙，还是室内的柱、隔墙、门窗、吊顶及屋面、饰面，金属饰面都可用于其中。尤其因它优良的质地，在整个建筑装饰工程中特有的画龙点睛之功效，是任何其他材料都无法替代的。

为了适应金属饰面装饰工程施工的需要，作者编写了此书。全书共分为：基础知识、工具、材料、金属幕墙、金属柱面、金属内墙、隔墙、隔断、金属门窗、金属扶手、栏杆（栏板）及楼梯、金属吊顶和金属屋面。书中较为详尽地介绍了金属饰面装饰施工工艺、操作要点及质量检验标准。

本书不仅是从事金属饰面装饰工程设计、施工、预算人员的必备参考书，更是广大从事金属饰面装饰工人和技术人员的良师益友。

由于作者水平有限、时间总是仓促，更因为建筑装饰业的飞速发展。书中缺点、错误在所难免，恳请读者朋友多提宝贵意见，以利今后的修改。更希望广大读者朋友在金属饰面装饰工程施工中创造出更新、更美的效果来。

编者

# 目 录

## 第一章 基础知识

|                       |    |
|-----------------------|----|
| 第一节 常用单位及其换算 .....    | 1  |
| 一、法定计量单位 .....        | 1  |
| 二、常用单位换算 .....        | 3  |
| 第二节 金属材料的力学性能 .....   | 8  |
| 一、金属材料力学性能 .....      | 8  |
| 二、金属硬度表示方法与强度换算 ..... | 15 |
| 第三节 金属焊接 .....        | 28 |
| 一、焊条电弧焊 .....         | 29 |
| 二、钨极氩弧焊 (TIG) .....   | 36 |
| 三、气焊 .....            | 46 |
| 第四节 金属面处理和粘结技术 .....  | 53 |
| 一、金属面处理技术 .....       | 53 |
| 二、金属面粘结技术 .....       | 55 |

## 第二章 工 具

|                |     |
|----------------|-----|
| 第一节 手工工具 ..... | 61  |
| 一、量具 .....     | 61  |
| 二、安装手工工具 ..... | 64  |
| 三、电、气焊工具 ..... | 69  |
| 第二节 电动工具 ..... | 79  |
| 一、钻 .....      | 80  |
| 二、割 .....      | 87  |
| 第三节 气动工具 ..... | 94  |
| 一、钻 .....      | 94  |
| 二、扭铆 .....     | 100 |
| 三、其他气动机具 ..... | 103 |

## 第三章 金属饰面常用材料

|                |     |
|----------------|-----|
| 第一节 金属材料 ..... | 108 |
|----------------|-----|

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 一、单层钢板 .....            | 108 |
| 二、铜板 .....              | 118 |
| 三、铝合金板材 .....           | 121 |
| 第二节 金属型材 .....          | 133 |
| 一、钢型材 .....             | 133 |
| 二、铝合金型材 .....           | 155 |
| 三、铜合金型材 .....           | 177 |
| 第三节 轻钢龙骨 .....          | 183 |
| 一、墙体轻钢龙骨品种、代号及规格 .....  | 184 |
| 二、墙体轻钢龙骨截面形状及配件 .....   | 184 |
| 第四节 紧固件 .....           | 187 |
| 一、普通钢钉 .....            | 187 |
| 二、不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 .....     | 195 |
| 三、铜合金螺栓、螺钉和螺柱 .....     | 198 |
| 四、铝合金螺栓、螺钉和螺柱 .....     | 201 |
| 五、膨胀螺栓、抽芯、击芯铆钉及射钉 ..... | 203 |
| 第五节 辅助材料 .....          | 213 |
| 一、焊条 .....              | 213 |
| 二、密封材料 .....            | 220 |
| 三、木料 .....              | 225 |

## 第四章 金属幕墙

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| 第一节 金属幕墙的特点及分类 .....  | 234 |
| 一、金属幕墙的特点 .....       | 234 |
| 二、金属幕墙分类 .....        | 235 |
| 第二节 复合铝板幕墙安装 .....    | 235 |
| 一、施工准备 .....          | 235 |
| 二、复合铝板幕墙构件加工与组装 ..... | 238 |
| 三、铝合金型材骨架安装 .....     | 251 |
| 四、复合铝板安装 .....        | 258 |
| 五、金属幕墙避雷与防火构造处理 ..... | 271 |
| 第三节 单层铝板幕墙安装 .....    | 275 |
| 一、单层铝板幕墙的特点 .....     | 275 |
| 二、幕墙铝板比较 .....        | 276 |



|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 三、单层铝板幕墙安装 .....        | 278 |
| 第四节 金属幕墙工程验收及质量检验 ..... | 285 |
| 一、金属幕墙工程验收 .....        | 285 |
| 二、金属幕墙质量检验 .....        | 286 |
| 三、金属板幕墙质量检验标准 .....     | 286 |

## 第五章 金属内墙、隔墙与隔断

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| 第一节 金属内墙装饰 .....              | 290 |
| 一、施工准备 .....                  | 290 |
| 二、粘贴式单层金属板墙面安装 .....          | 291 |
| 三、扣接式金属板墙面安装 .....            | 297 |
| 四、嵌条式金属板墙面安装 .....            | 301 |
| 第二节 金属罩面板隔墙装饰 .....           | 304 |
| 一、施工准备 .....                  | 304 |
| 二、单层金属罩面板轻钢龙骨隔墙 .....         | 305 |
| 三、单层铝板罩面木龙骨隔墙 .....           | 313 |
| 第三节 金属隔断 .....                | 317 |
| 一、铝合金玻璃隔断 .....               | 317 |
| 二、铜柱复合铝板隔断 .....              | 321 |
| 三、金属花格隔断 .....                | 323 |
| 四、移动式隔断 .....                 | 327 |
| 第四节 金属内墙、隔墙及隔断工程验收及质量检验 ..... | 333 |
| 一、金属内墙安装质量要求及检验方法 .....       | 333 |
| 二、骨架隔墙安装质量要求及检验方法 .....       | 333 |
| 三、活动隔墙安装质量要求及检验方法 .....       | 334 |

## 第六章 金属柱面装饰

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 第一节 柱体结构施工 .....        | 336 |
| 一、砖砌体柱体结构施工 .....       | 336 |
| 二、钢筋混凝土结构柱体施工 .....     | 341 |
| 三、钢木混合结构柱体施工 .....      | 350 |
| 四、空心圆柱体结构施工 .....       | 354 |
| 五、方柱体改装成圆柱体结构施工 .....   | 356 |
| 六、柱体骨架安装质量要求及质量检验 ..... | 361 |
| 第二节 金属板包柱面装饰 .....      | 362 |

|                   |     |
|-------------------|-----|
| 一、不锈钢包柱面装饰 .....  | 362 |
| 二、单层铝板方柱装饰 .....  | 368 |
| 三、复合铝板圆柱面装饰 ..... | 370 |
| 四、铜合金半圆柱面装饰 ..... | 373 |

## 第七章 金属门窗

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| 第一节 彩色涂层钢板门窗 .....          | 376 |
| 一、彩色涂层钢板门窗性能、代号及种类 .....    | 376 |
| 二、彩色涂层钢板门窗安装 .....          | 378 |
| 三、彩色涂层钢板门窗质量要求及检验标准 .....   | 381 |
| 第二节 铝合金门窗 .....             | 385 |
| 一、铝合金门窗特点、类型与构造 .....       | 385 |
| 二、铝合金门窗制作 .....             | 388 |
| 三、铝合金门窗的安装 .....            | 400 |
| 四、铝合金门窗加工、安装质量要求及检验标准 ..... | 402 |
| 第三节 特殊门窗 .....              | 406 |
| 一、防火门 .....                 | 406 |
| 二、卷帘门 .....                 | 412 |
| 三、异型材拉闸门 .....              | 427 |
| 四、金属百叶窗帘 .....              | 431 |

## 第八章 金属扶手、栏杆（栏板）及楼梯

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| 第一节 钢扶手、栏杆 .....              | 435 |
| 一、钢扶手、栏杆构造 .....              | 435 |
| 二、钢扶手、栏杆安装 .....              | 436 |
| 第二节 不锈钢楼梯 .....               | 438 |
| 一、不锈钢螺旋楼梯建筑构造图 .....          | 439 |
| 二、不锈钢螺旋楼梯安装 .....             | 443 |
| 第三节 铝、铜合金扶手栏杆 .....           | 445 |
| 一、铝合金扶手、栏杆 .....              | 445 |
| 二、铜合金扶手、栏杆 .....              | 448 |
| 第四节 金属扶手栏板 .....              | 451 |
| 一、金属扶手玻璃栏板 .....              | 451 |
| 二、金属扶手金属栏板 .....              | 464 |
| 第五节 金属扶手、栏杆及栏板安装质量要求及检验 ..... | 469 |

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| 一、金属扶手、栏杆及栏板安装质量要求 ..... | 469 |
| 二、金属扶手、栏杆及栏板质量检验 .....   | 470 |

## 第九章 金属吊顶

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| 第一节 金属吊顶的作用与分类 .....     | 471 |
| 一、金属吊顶的作用 .....          | 471 |
| 二、金属吊顶分类 .....           | 472 |
| 第二节 金属条型板吊顶 .....        | 478 |
| 一、金属条板类型及配件 .....        | 479 |
| 二、M型金属条形板吊顶 .....        | 484 |
| 三、E型金属条形吊顶 .....         | 490 |
| 四、V型金属条形板吊顶 .....        | 492 |
| 五、F型金属条形板吊顶安装 .....      | 495 |
| 第三节 金属方板吊顶 .....         | 500 |
| 一、金属方板吊顶主要配件 .....       | 500 |
| 二、金属方板吊顶安装 .....         | 506 |
| 第四节 金属格栅吊顶 .....         | 513 |
| 一、金属格栅吊顶特点 .....         | 513 |
| 二、金属格栅吊顶单体构件 .....       | 514 |
| 三、金属格栅吊顶安装 .....         | 520 |
| 第五节 金属挂片吊顶 .....         | 529 |
| 一、金属条形挂片吊顶 .....         | 529 |
| 二、金属块形挂片吊顶 .....         | 531 |
| 第六节 金属板吊顶质量要求及检验标准 ..... | 534 |
| 一、金属吊顶板的质量要求 .....       | 534 |
| 二、金属板吊顶质量要求及检验标准 .....   | 535 |

## 第十章 金属屋面

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| 第一节 金属瓦屋面 .....          | 537 |
| 一、金属瓦屋面的特点及类型 .....      | 537 |
| 二、金属瓦屋面节点构造与屋面划分 .....   | 538 |
| 三、金属瓦屋面安装 .....          | 542 |
| 第二节 金属压型钢板和压型保温板屋面 ..... | 543 |
| 一、金属压型钢板屋面 .....         | 543 |
| 二、金属压型保温板屋面 .....        | 559 |

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| 三、檩条与屋架、拉条及撑杆连接节点构造 ..... | 567 |
| 四、轻钢屋面构件制作与安装 .....       | 571 |
| 第三节 金属玻璃屋面 .....          | 581 |
| 一、金属玻璃屋面特点及造型 .....       | 581 |
| 二、金属玻璃屋面节点构造设计要求 .....    | 582 |
| 三、铝合金玻璃屋面骨架布置及节点构造 .....  | 584 |
| 四、金属玻璃屋顶构造 .....          | 591 |
| 五、金属型材玻璃屋面安装 .....        | 594 |

# 第一章 基础知识

## 第一节 常用单位及其换算

### 一、法定计量单位

#### (一) 法定计量单位

法定计量单位，见表 1-1。

法定计量单位

表 1-1

| 量的名称         | 单位名称   | 符号    | 进位关系                         |
|--------------|--------|-------|------------------------------|
| 长 度          | 米      | m     | 1m = 10dm                    |
|              | 分米     | dm    | = 100cm                      |
|              | 厘米     | cm    | = 1000mm                     |
|              | 毫米     | mm    |                              |
| 质量(重量)       | 千克(公斤) | kg    | 1t = 1000kg                  |
|              | 吨      | t     |                              |
| 体 积          | 升      | L、l   | 1L = 1dm <sup>3</sup>        |
|              |        |       | = 10×10×10(cm <sup>3</sup> ) |
| 时 间          | 秒      | s     | 1min = 60s                   |
|              | 分      | min   | 1h = 60min                   |
|              | 时      | h     | 1d = 24h                     |
|              | 天      | d     |                              |
| 电 流          | 安[培]   | A     |                              |
| 电 压          | 伏[特]   | V     |                              |
| 功 率          | 瓦[特]   | W     |                              |
| 平 面 角        | [角]秒   | "     | 1' = 60"                     |
|              | [角]分   | '     | 1° = 60'                     |
|              | 度      | °     |                              |
| 旋转速度<br>(频率) | 转/分    | r/min | 1r/min = 1/60Hz              |
|              | 赫[兹]   | Hz    | 1Hz = 60r/min                |

注：[ ] 号内的字，在不致混淆的情况下，可以省略。

## (二) 习用计量单位与法定计量单位换算

习用计量单位与法定计量单位换算、见表 1-2。

习用计量单位与法定计量单位换算

表 1-2

| 量的名称     | 习用计量单位       |                            | 法定计量单位           |                            | 换算关系                                                                                                |
|----------|--------------|----------------------------|------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 名称           | 符号                         | 名称               | 符号                         |                                                                                                     |
| 力        | 千克力<br>(公斤力) | kgf                        | 牛[顿]             | N                          | $1\text{kgf}=9.80665\text{N}$                                                                       |
|          | 吨力           | tf                         | 千牛[顿]            | kN                         | $1\text{tf}=9.80665\text{kN}$                                                                       |
| 线分布力     | 千克力每米        | kgf/m                      | 牛每米              | N/m                        | $1\text{kgf/m}=9.80665\text{N/m}$                                                                   |
| 面分布力、压强  | 千克力每平方米      | kgf/m <sup>2</sup>         | 牛每平方米<br>(帕[斯卡]) | N/m <sup>2</sup><br>(Pa)   | $1\text{kgf/m}^2=9.80665\text{Pa}$<br>(N/m <sup>2</sup> )                                           |
|          | 吨力每平方米       | tf/m <sup>2</sup>          | 千牛每平方米<br>(千帕)   | kN/m <sup>2</sup><br>(kPa) | $1\text{tf/m}^2=9.80665\text{kPa}$<br>(kN/m <sup>2</sup> )                                          |
| 应力、强度    | 千克力每平方毫米     | kgf/mm <sup>2</sup>        | 牛每平方毫米(兆帕)       | N/mm <sup>2</sup><br>(MPa) | $1\text{kgf/mm}^2=9.80665\text{MPa}$<br>(N/mm <sup>2</sup> )                                        |
|          | 千克力每平方厘米     | kgf/cm <sup>2</sup>        |                  |                            | $1\text{kgf/cm}^2=0.0980665\text{MPa}$<br>(N/mm <sup>2</sup> )                                      |
| 弹性模量     | 千克力每平方厘米     | kgf/cm <sup>2</sup>        | 牛每平方毫米(兆帕)       | N/mm <sup>2</sup><br>(MPa) | $1\text{kgf/cm}^2=0.0980665\text{MPa}$<br>(N/mm <sup>2</sup> )                                      |
| 力矩、弯矩、扭矩 | 千克力米         | kgf·m                      | 牛顿米              | N·m                        | $1\text{kgf}\cdot\text{m}=9.80665\text{N}\cdot\text{m}$                                             |
|          | 吨力米          | tf·m                       | 千牛米              | kN·m                       | $1\text{tf}\cdot\text{m}=9.80665\text{kN}\cdot\text{m}$                                             |
| 功率       | 米制马力         |                            | 瓦[特]             | W                          | $1\text{米制马力}=735.499\text{W}$                                                                      |
|          | 电工马力         |                            | 瓦[特]             | W                          | $1\text{电工马力}=746\text{W}$                                                                          |
|          | 锅炉马力         |                            | 瓦[特]             | W                          | $1\text{锅炉马力}=9809.5\text{W}$                                                                       |
|          | 千卡每小时        | kcal/h                     | 瓦[特]             | W                          | $1\text{kcal/h}=1.163\text{W}$                                                                      |
| 热量       | 国际蒸汽卡        | cal                        | 焦[耳]             | J                          | $1\text{cal}=4.1868\text{J}$                                                                        |
| 传热系数     | 卡每平方厘米秒摄氏度   | cal/(cm <sup>2</sup> ·s·℃) | 瓦特每平方米开尔文        | W/(m <sup>2</sup> ·K)      | $1\text{cal}/(\text{cm}^2\cdot\text{s}\cdot^\circ\text{C})=41868\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$ |

续表

| 量的名称 | 习用计量单位   |                                                              | 法定计量单位  |                                      | 换算关系                                                                                                     |
|------|----------|--------------------------------------------------------------|---------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      | 名称       | 符号                                                           | 名称      | 符号                                   |                                                                                                          |
| 导热系数 | 卡每厘米秒摄氏度 | $\text{cal}/(\text{cm} \cdot \text{s} \cdot ^\circ\text{C})$ | 瓦特每米开尔文 | $\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ | $1\text{cal}/(\text{cm} \cdot \text{s} \cdot ^\circ\text{C}) = 418.86\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ |
|      | 千卡每小时摄氏度 | $\text{kcal}/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot ^\circ\text{C})$ | 瓦特每米开尔文 | $\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ | $1\text{kcal}/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot ^\circ\text{C}) = 1.163\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$  |

## 二、常用单位换算

### (一) 长度单位及其换算

#### 1. 主要长度单位换算

主要长度单位换算见表 1-3。

主要长度单位换算表

表 1-3

| cm    | m      | km     | 市尺     | 市里     | in     | ft     | yd     | mile   | n mile |
|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1     | 0.01   |        | 0.03   |        | 0.3937 | 0.0328 |        |        |        |
| 100   | 1      | 0.001  | 3      | 0.002  | 39.37  | 3.2808 | 1.0936 |        |        |
|       | 1000   | 1      | 3000   | 2      | 39370  | 3280.8 | 1093.6 | 0.6214 | 0.5396 |
| 33.33 | 0.3333 |        | 1      |        | 13.12  | 1.0936 | 0.3645 |        |        |
|       | 500    | 0.5    | 1500   | 1      |        | 1640.4 | 546.8  | 0.3107 | 0.2698 |
| 2.54  | 0.0254 |        | 0.0762 |        | 1      | 0.0833 | 0.0278 |        |        |
| 30.48 | 0.3048 |        | 0.9144 |        | 12     | 1      | 0.3333 |        |        |
|       | 0.9144 |        | 2.7432 |        | 36     | 3      | 1      |        |        |
|       | 1609.3 | 1.6093 | 4828   | 3.2187 |        | 5280   | 1760   | 1      | 0.8684 |
|       | 1853   | 1.853  | 5559.6 | 3.7064 |        | 6080   | 2026.6 | 1.1515 | 1      |

注：1 日尺 = 0.3030 米

1 俄尺 = 0.3048 米

= 0.9091 市尺

= 0.9144 市尺

= 0.33313 码

= 0.3333 码

= 0.9939 英尺

= 1 英尺

= 0.9942 俄尺

= 1.0058 日尺

#### 2. 英寸的分数、小数、习惯称呼与毫米对照表

英寸的分数、小数、习惯称呼与毫米对照表见表 1-4。

英寸的分数、小数、习惯称呼与毫米对照表

表 1-4

| 英寸分数 | 英寸小数     | 我国习惯称呼 | mm       |
|------|----------|--------|----------|
| 1/64 | 0.015625 | 一厘二毫半  | 0.396875 |
| 1/32 | 0.031250 | 二厘半    | 0.793750 |

续表

| 英寸分数  | 英寸小数     | 我国习惯称呼  | mm        |
|-------|----------|---------|-----------|
| 3/64  | 0.046875 | 三厘七毫半   | 1.190625  |
| 1/16  | 0.062500 | 半分      | 1.587500  |
| 5/64  | 0.078125 | 六厘二毫半   | 1.984375  |
| 3/32  | 0.093750 | 七厘半     | 2.381250  |
| 7/64  | 0.109375 | 八厘七毫半   | 2.778125  |
| 1/8   | 0.125000 | 一分      | 3.175000  |
| 9/64  | 0.140625 | 一分一厘二毫半 | 3.571875  |
| 5/32  | 0.156250 | 一分二厘半   | 3.968750  |
| 11/64 | 0.171875 | 一分三厘七毫半 | 4.365625  |
| 3/16  | 0.187500 | 一分半     | 4.762500  |
| 13/64 | 0.203125 | 一分六厘二毫半 | 5.159375  |
| 7/32  | 0.218750 | 一分七厘半   | 5.556250  |
| 15/64 | 0.234375 | 一分八厘七毫半 | 5.953125  |
| 1/4   | 0.250000 | 二分      | 6.350000  |
| 17/64 | 0.265625 | 二分一厘二毫半 | 6.746875  |
| 9/32  | 0.281250 | 二分二厘半   | 7.143750  |
| 19/64 | 0.296875 | 二分三厘七毫半 | 7.540625  |
| 5/16  | 0.312500 | 二分半     | 7.937500  |
| 21/64 | 0.328125 | 二分六厘二毫半 | 8.334375  |
| 11/32 | 0.343750 | 二分七厘半   | 8.731250  |
| 23/64 | 0.359375 | 二分八厘七毫半 | 9.128125  |
| 3/8   | 0.375000 | 三分      | 9.525000  |
| 25/64 | 0.390625 | 三分一厘二毫半 | 9.921875  |
| 13/32 | 0.406250 | 三分二厘半   | 10.318750 |
| 27/64 | 0.421875 | 三分三厘七毫半 | 10.715625 |
| 7/16  | 0.437500 | 三分半     | 11.112500 |
| 29/64 | 0.453125 | 三分六厘二毫半 | 11.509375 |
| 15/32 | 0.468750 | 三分七厘半   | 11.906250 |
| 31/64 | 0.484375 | 三分八厘七毫半 | 12.303125 |
| 1/2   | 0.500000 | 四分      | 12.700000 |
| 33/64 | 0.515625 | 四分一厘二毫半 | 13.096875 |
| 17/32 | 0.531250 | 四分二厘半   | 13.493750 |
| 35/64 | 0.546875 | 四分三厘七毫半 | 13.890625 |



续表

| 英寸分数  | 英寸小数     | 我国习惯称呼  | mm        |
|-------|----------|---------|-----------|
| 9/16  | 0.562500 | 四分半     | 14.287500 |
| 37/64 | 0.578125 | 四分六厘二毫半 | 14.684375 |
| 19/32 | 0.593750 | 四分七厘半   | 15.081250 |
| 39/64 | 0.609375 | 四分八厘七毫半 | 15.478125 |
| 5/8   | 0.625000 | 五分      | 15.875000 |
| 41/64 | 0.640625 | 五分一厘二毫半 | 16.271875 |
| 21/32 | 0.656250 | 五分二厘半   | 16.668750 |
| 43/64 | 0.671875 | 五分三厘七毫半 | 17.065625 |
| 11/16 | 0.687500 | 五分半     | 17.462500 |
| 45/64 | 0.703125 | 五分六厘二毫半 | 17.859375 |
| 23/32 | 0.718750 | 五分七厘半   | 18.256250 |
| 47/64 | 0.734375 | 五分八厘七毫半 | 18.653125 |
| 3/4   | 0.750000 | 六分      | 19.050000 |
| 49/64 | 0.765625 | 六分一厘二毫半 | 19.446875 |
| 25/32 | 0.781250 | 六分二厘半   | 19.843750 |
| 51/64 | 0.796875 | 六分三厘七毫半 | 20.240625 |
| 13/16 | 0.812500 | 六分半     | 20.637500 |
| 53/64 | 0.828125 | 六分六厘二毫半 | 21.034375 |
| 27/32 | 0.843750 | 六分七厘半   | 21.431250 |
| 55/64 | 0.859375 | 六分八厘七毫半 | 21.828125 |
| 7/8   | 0.875000 | 七分      | 22.225000 |
| 57/64 | 0.890625 | 七分一厘二毫半 | 22.621875 |
| 29/32 | 0.906250 | 七分二厘半   | 23.018750 |
| 59/64 | 0.921875 | 七分三厘七毫半 | 23.415625 |
| 15/16 | 0.937500 | 七分半     | 23.812500 |
| 61/64 | 0.953125 | 七分六厘二毫半 | 24.209375 |
| 31/32 | 0.968750 | 七分七厘半   | 24.606250 |
| 63/64 | 0.984375 | 七分八厘七毫半 | 25.003125 |
| 1     | 1.000000 | 一英寸     | 25.400000 |

### 3. 英寸与毫米对照表

英寸与毫米对照表见表 1-5。

#### (二) 常用面积单位换算

常用面积单位换算见表 1-6。