

国家级新产品 (1998)

中华人民共和国
国家经济贸易委员会 编

国 家 级 新 产 品

(1998)

中 华 人 民 共 和 国
国 家 经 济 贸 易 委 员 会 编

中 国 标 准 出 版 社

国家级新产品
(1998)

中华人民共和国
国家经济贸易委员会 编

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

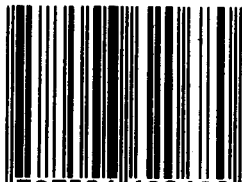
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 787×1092 1/16 印张 49¼ 字数 1 142 千字
1999 年 12 月第一版 1999 年 12 月第一次印刷

*

ISBN 7-5066-2068-5



ISBN 7-5066-2068-5/TB·617
印数 1—3 000 定价 160.00 元

9 787506 620680 >

推動技術創新
振興國民經濟

王忠惠

九十年四月

《国家级新产品(1998)》

编辑委员会

主任委员	张志刚	国家经贸委副主任
副主任委员	王建曾	国家经贸委技术进步与装备司司长
	江旅安	国家经贸委技术进步与装备司巡视员
	毛 昕	国家机械工业局经济信息中心副主任
委 员	李 力	国家经贸委技术进步与装备司处长
	王化江	国家经贸委技术进步与装备司处长
	刘 怡	国家经贸委技术进步与装备司助理调研员
	李际平	国家经贸委技术进步与装备司助理调研员
	邓小清	国家经贸委技术进步与装备司助理调研员
	李 熔	国家经贸委技术进步与装备司助理调研员
	党东民	国家机械工业局经济信息中心媒体开发处处长
	樊 健	北京市经委科技处处长
	刘 力	天津市经委科技处处长
	陈汇兰	河北省经贸委科技处处长
	樊文彬	山西省经贸委技术与装备处处长
	王东江	内蒙古自治区经贸委科技处处长
	倪 峰	辽宁省经贸委科技与装备处处长
	李柏山	沈阳市经贸委科技处处长
	王文波	大连市经委科技处处长
	符庆珠	吉林省经贸委科技处处长
	牛家福	长春市经委科技处处长
	汪继良	黑龙江省经贸委科技处处长
	张井义	哈尔滨市经委科技处处长
	杨苏鸣	上海市经委科技处处长
	潘宪生	江苏省计经委科技处处长
	曹正福	南京市经委技术质量处处长
	王嘉敏	浙江省计经委科技处处长
	瞿 功	宁波市经委科技处处长
	操龙灿	安徽省经贸委科技质量处处长

林 纲	福建省经委科技处处长
林劲澜	厦门市经委技术处处长
胡森勇	江西省经贸委技术处处长
郑兴业	山东省经贸委科技处处长
刘 刚	青岛市经委科技处副处长
周北泓	河南省经贸委科技质量处处长
刘耀强	湖北省经委科技处处长
杨大进	武汉市经委科技处副处长
郭纪元	湖南省经委科技处处长
黄静华	广东省经委科技处处长
郑国友	广州市经委技术处处长
王晓星	深圳市经发局技术处处长
张卫国	广西自治区经委科技处处长
郑伯安	海南省工业厅科技处副处长
郑秋棠	重庆市经委科技处处长
杜纯文	四川省经贸委科技处处长
冷知用	成都市经委科技处处长
潘晴麟	贵州省经贸委科技处处长
刘亚伟	云南省经贸委科技处处长
杨晓连	陕西省经贸委技术质量处处长
田元太	西安市经委科技处处长
郭建华	甘肃省经贸委科技处处长
周建新	青海省经贸委科技处处长
鹿 安	宁夏自治区经贸委技术质量处处长
施耀强	新疆自治区经委科技处处长
尹东连	
柳乃复	姚学华
韩素玉	张佩兰 刘 颖 陈沛霖

总 编 辑
副总编辑
编 辑

前 言

瞄准具有市场潜力的重大技术、重点新产品进行试产和工业性试验,加快科研成果转化和先进技术推广的速度,是推进企业技术进步,调整和优化产业结构的一项重要工作。

新产品是指采用新的技术原理、新设计构思研制生产,或在结构、材质、工艺等方面有突破,从而显著提高了产品性能或扩大了使用功能,可占有市场并取得明显经济效益的产品。国家级新产品是在全国范围内首次试生产的新产品。试生产即产品从样机(样品)试制成功后,到正式投产前形成一定批量生产的阶段。

《国家级重点新产品试产计划》是《国家技术创新项目计划》的重要组成部分,由国家经贸委在组织专家评审基础上,按年度组织编制。自1988年原国家经委组织实施此计划以来,至今已有18072项新产品列入计划。这些新产品的开发、试产和投产,对调整产品结构,推动经济的持续、快速、健康发展做出了重要贡献。《国家级新产品(年度)》专辑是一本全面介绍列入《国家级重点新产品试产计划》有关产品的性能、用途、技术经济指标以及生产企业简要情况的信息资料。

本期《国家级新产品(1998)》共收集了 1418 项新产品,其中机械产品 243 项,电器及仪器仪表产品 67 项,电子通信产品 290 项,轻工产品 97 项,纺织产品 102 项,石化产品 117 项,材料 111 项,运输设备 100 项,医药产品 87 项,其他产品 204 项。这些产品中,达到国际先进水平的 309 项,占项目总数的 22%;达到国际水平的 457 项,占 32%。按市场目标分,保证有效供给的 573 项,占项目总数的 40%;替代进口的 477 项,占 34%;出口创汇的 268 项,占 19%。

我们希望通过《国家级新产品(1998)》的编辑和发行为企业提供有用的信息,引导广大企事业单位按照技术创新的思路,加速其产业化,积极开发市场前景好、经济效益显著、技术水平高的新产品,提高企业产品开发能力和市场竞争力,为我国产业技术升级和产品结构优化做出积极贡献。

国家经贸委技术进步与装备司司长 王建曾

编辑说明

国家经贸委决定,“九五”期间,为配合年度《国家级重点新产品试产计划》的组织实施,每年编辑出版一本国家级新产品专辑,向社会各界公告。本书是“九五”计划第三集。

本集收录了列入国家经贸委《1998 年度国家级重点新产品试产计划》的 1418 项产品。在编排上,按照国家经贸委新产品试产计划管理程序中规定的分类办法,分为机械、电器及仪器仪表、电子通信、轻工、纺织、石化、材料、运输设备、医药及其他十大类;其中有的大类分列若干小类;同类产品根据试产单位所在地区,按国务院规定的地区顺序排列,计划单列市则排在该市所属省的后面;同一类同一地区的产品按《1998 年度国家级重点新产品试产计划》的项目顺序排列。

同时,我们还按新产品试产单位的所在地区,按试产计划表的先后次序编成索引,附在书后,以便读者查找各项新产品的刊登页码。

本书的编辑出版是在国家经贸委技术进步

与装备司的组织领导下,由国家机械工业局经济信息中心承办,并得到全国各省、市、自治区经贸委(经委、计经委等)以及各有关企、事业单位的热忱支持和协助。在此,我们谨向一切支持和关心本书编辑出版的单位和同志表示由衷的感谢。

本书有了前两集的编辑出版经验,在格式的规范化、计量单位的标准化等方面都有所提高;但由于全书涵盖的行业面广、新产品数量较多,并有相当数量的企业没有直接提供刊登稿,因此只能依据有关资料组织编写,虽然编录人员做了大量细致的工作,但在编辑中肯定还会有不足之处,诚恳希望各方人士提出批评、改进意见。我们希望本书的出版发行,能提高各试产单位的知名度,能增强国家级新产品的市场竞争力,为发展和加强我国社会主义市场经济做出应有的贡献。

《国家级新产品(1998)》编委会

一九九九年六月

目 录

1. 机械产品(R)	(1)
2. 电器及仪器仪表产品	(125)
○ 电器产品(T)	(127)
○ 仪器仪表(V)	(196)
3. 电子通信产品(U)	(231)
4. 轻工产品	(309)
○ 食品、烟、酒及其包装(D)	(311)
○ 家具、五金制品(F)	(325)
○ 文教、卫生制品(G)	(355)
5. 纺织产品(E)	(361)
6. 石化产品	(415)
○ 石油制品(H)	(417)
○ 化工制品(J)	(417)
○ 橡塑制品(L)	(460)

7. 材料		(477)
○ 建筑材料(M)		(479)
○ 钢铁产品(N)		(500)
○ 有色金属产品(P)		(512)
○ 金属制品(Q)		(523)
8. 运输设备(S)		(535)
9. 医药产品(K)		(587)
10. 其他产品		(633)
○ 电力设备(C)		(635)
○ 农林牧渔业产品(A)		(643)
○ 农业工程、重型矿山、 食品包装机械(I)		(645)
○ 工艺美术品(W)		(728)
○ 其他(Z)		(729)
索引		(737)

1. 机械产品(R)

产品名称 型号规格	LTM15 通过式磨床	计划序号	16
		产品编号	981100R001
产品用途	磨削软磁铁氧体零件	技术水平	国内先进
该产品为电子工业磁性元件行业的专用设备。在铁氧体元件的生产中,元件表面的磨削是一个关键工序,因为元件的磨削质量影响元件的磁性能,影响元件的外观,也影响元件的成品率。该产品为高效率、高稳定性、高可靠性的设备,具有以下特点: (1)总体方案采用单立柱式布局,平面磨头和气隙磨头同时安装在同一立柱上。由于设计合理,机床总体刚度。调整机床、更换砂轮砂带及维修机床都非常方便。 (2)作为元件传送的砂带,采用液压张紧方式,既简便又可以有效地保护砂带,延长砂带的使用寿命。 (3)气隙磨头可以轴向摆动,延长了气隙砂轮的使用寿命。 (4)采用步进电机控制磨头进给,同时显示砂轮的位置。 (5)传送砂带的运动速度采用变频调速装置,工作方便、可靠。 试产单位:北京市机电研究院专机所 院 长:张武城 电话:(010)65912288-2317 通讯地址:北京市朝阳区工人体育场北路 4 号 邮 编:100027 传真:(010)65023278			
产品名称 型号规格	GA(P)62~63 型数控外圆磨床	计划序号	17
		产品编号	981100R002
产品用途	汽车、内燃机等行业轴类零件外圆、端面加工	技术水平	国际先进
该产品是消化吸收引进日本丰田工机公司数控外圆磨床制造技术研制开发的。采用模块化方法,主机部分可组成直切、斜切两种形式及 2 轴至 4 轴数控等十种规格型号,具有实现多种修整、自动装夹及自动上下料、自动顶尖润滑等功能。砂轮主轴采用丰田工机专利技术的动静压轴承,回转精度高,刚性好。具有丰富的磨削专用软件和完善控制功能。编程采用菜单式操作,简便实用,适用于大批量生产线上连续稳定加工轴类零件的外圆或端面。 主要技术指标: (1)最大回转直径:φ250 mm;(2)最大工件长度:630 mm;(3)砂轮线速度:45 m/s(三段自动变速);(4)机床加工尺寸分散度:定程:0.015 mm/20 件,量仪:国产量仪:0.01 mm/20 件,进口量仪:0.004mm/20 件;(5)机床加工表面粗糙度:端面:$R_a 0.4 \sim 0.8 \mu m$,外圆:$R_a 0.2 \sim 0.4 \mu m$。 试产单位:北京第二机床厂 厂 长:李颖仲 电话:(010)63465308 通讯地址:北京市广外红居东街 2 号 邮 编:100055 传真:(010)63261317			

产品名称 型号规格	XHAD2412 及 XHAD2415 定梁龙门加工中心	计划序号	18
		产品编号	981100R003
产品用途	对各种零件进行铣、镗、钻、铰、攻丝等	技术水平	国际水平
该产品为工作台移动、横梁固定式龙门加工中心,适用于各种板类、箱体类和机架类零件的数控加工,一次装夹可以对工件进行铣、镗、钻、铰、攻丝等操作,并可增加附件铣头对工件进行五面加工,对各种复杂型面能进行三坐标数控加工。该系列机床还可配置立、卧数控旋转工作台。该系列机床具有高刚度龙门框架,X 向、Y 向使用日本直线滚动导轨,各坐标均由交流伺服电机经减速后通过滚珠丝杠拖动,导轨均有自动润滑装置,在机床左侧装有盘式刀库。该系列机床可按用户需求采用 OKUMA 或 SIEMENS 数控系统。 主要技术指标: (1)工作台宽度:1 250~2 500 mm;(2)工作台长度:2 500~4 000 mm;(3)两立柱间距:1 550~3 000 mm;(4)工作台承重:5 500~15 000 kg;(5)X 轴行程:2 700~4 300 mm;(6)Y 轴行程:1 650~3 600 mm;(7)Z 轴行程:750~1 000 mm;(8)主轴孔锥度:ISO No. 50;(9)主轴转速:30~3 000 r/min;(10)主电机功率(30 min/连续)18.5/15 kW;(11)定位精度和重复定位精度:符合德国 T8504.01 位置精度标准。			
试产单位:北京第一机床厂		厂 长:王记生	电话:(010)65061155
通讯地址:北京市建国门外大街 4 号		邮 编:100022	传真:(010)65023715
产品名称 型号规格	ZH5820 柱动式钻削加工中心	计划序号	19
		产品编号	981100R004
产品用途	用于钻、扩、铰、镗、铣、攻丝自动化加工	技术水平	国际水平
该产品能适应机械行业,尤其是汽车摩托车行业,由单一品种的大批量生产向多品种小批量生产发展,向柔性生产线过渡的要求。该产品的主要特点有:(1)采用柱动式结构,三坐标运动集中在机床后部的立柱上,对前部工作台的限制要求很小,适于组成生产线。(2)采用分体式底座,立柱安装于后底座,工作台安装于前底座,组成生产线时,可以去掉前底座,给线体以充分的自由空间。(3)采用转塔式刀库,任意还刀方式,刀库结构简单,工作可靠,换刀速度快。(4)工作台为回转式交换工作台,减少辅助时间,提高了效率。工作台结构既能得到快速的回转,又能保证较高的重复定位精度。(5)冷却系统采用两台高扬程大流量水泵,大容量水箱,多个冷却及冲洗喷口,保证充分冷却。 主要技术指标: (1)最大钻孔直径:φ20 mm;(2)最大攻丝直径:M22;(3)铣削效率:6.5 cm³/min(φ20 端铣刀);(4)刀库容量:10 把;(5)换刀速度<2 s;(6)工作台面积(单个工位):500 mm×300 mm;(7)坐标行程:X500 mm,Y380 mm,Z220 mm;(8)主轴转速:20~5 000 r/min;(9)进给速度:1~8 000 mm/min。			
试产单位:北京第三机床厂		厂 长:李晶明	电话:(010)64412183
通讯地址:北京市安定路 12 号		邮 编:100029	传真:(010)64434975

北京滚针轴承厂新产品			
产品名称 型号规格	LNF205×2V 高压油泵凸轮轴专用轴承	计划序号	20
		产品编号	981100R006
产品用途	用于高压油泵凸轮轴	技术水平	国内先进
该产品是为油泵油嘴行业中所生产的 P 型、PB 型(A 型改进型)喷油泵专门设计生产的轴承,并在几家油泵油嘴企业应用,其特点是安装调整简便,使油泵寿命大大提高。 在 PB 型(A 型改进型)喷油泵中,由于泵端压力的提高,使凸轮轴的负载增大,原来所用的圆锥滚子轴承 D7505E 的寿命低于 500 h,达不到设计寿命。该厂根据高压油泵凸轮轴工作原理及对原轴承失效原因进行分析后,重新设计的新型结构轴承,寿命达到 5000 h 以上,因而使整机寿命大大提高。此新型结构轴承还将进行系列化设计和生产,以适应多种机型的需要。 主要技术指标: (1)外形尺寸(内径×外径×宽度,mm):$\phi 25 \times \phi 52 \times 19.5$; (2)额定动负荷:$Cr=40.1 \text{ kN}$; (3)额定静负荷:$Cor=28.0 \text{ kN}$。			
试产单位:北京滚针轴承厂		厂 长:史振东	电话:(010)83867106
通讯地址:北京丰台区长辛店东南街 1 号		邮 编:100072	传真:(010)83867102
产品名称 型号规格	50~1200D73/373F 双偏心聚四氟乙烯密封蝶阀	计划序号	21
		产品编号	981100R008
产品用途	供水、供气、供热等管道系统的调节和截流装置	技术水平	国内先进
该系列产品是工厂自行开发的换代产品,具有优良的密封性能,体积小,重量轻,启闭迅速,可作为调节和截流装置,广泛应用于供水、供气、供热等管道系统中。该系列产品的结构特点是采用双偏心结构。其作用是:只有在阀门关闭的瞬间,蝶板才与阀座接触,当阀门被开启时,蝶板快速脱离阀座,减少摩擦行程,最大限度地减少密封圈的磨损,摩擦力矩小,开关灵活。 主要技术指标: (1)适用温度$\leq 160 \text{ }^{\circ}\text{C}$ (2)适用压力:1.0,1.6,2.5 MPa; (3)适用介质:水、油品、蒸气、酸、碱等; (4)驱动方式:手动、电动、气动。			
试产单位:北京蝶阀厂		厂 长:周 清	电话:(010)64560469
通讯地址:北京市顺义区天竺中街 4 号		邮 编:101312	传真:(010)46563287
北京蝶阀厂新产品			