

杜書出版社及普通科

金匱圖說
成道著
田人學工
趙械機

次 目

序 言	34
序	34
第一部分 基本画法	34
一 为什么要学画图	34
二 怎样画草图	34
三 基本几何形体的投影	34
四 几个基本几何形体相交的投影	34
五 三面图的投影关系	34
六 画图步骤	34
七 画法举例	34
第二部分 剖视图和剖面图的画法	34
一 为什么要画剖视图	34
二 怎样确定切平面和它的位置	34
三 画剖视图的步骤和方法	34
四 各种剖视图的选择和应用	34
五 剖面图的画法	34
六 剖视图和剖面图画法举例	34
第三部分 零件草图的画法	34
一 零件草图的要求	34
二 划线圆的表达方法	34
三 斜杠画法举例	34
四 小尺寸的一些规定	34
五 由实物测绘草图的一些简便方法	34
六 行准零件的画法	34
第四部分 装配草图的画法	34
一 装配图的作用和要求	34
二 装配图的表达方法	34
三 装配图举例	34
四 画装配图的步骤	34
五 装配体测绘	34
六 画装配图设计图	34
第五部分 装配图	34

三

小四

科普协会会员、华中工学院赵学田教授，在創造“机械工人速成看圖”之后，接到许多学生看圖的三、四級以上的机械工人的来信，要求他創造速成画圖法，使他們很快地掌握画圖的技术，在仿造实物、提合理化建議或製造發明时，能够用草圖表达自己的意

圖，以便在工程技术人员协助下画出正规的机械圖；为了确定尺寸，征求意見；湖北省科学技术普及协会在編寫过程中，曾經將寫作計劃分寄給許多院校、机关、工厂技术人員，征求意見；在校的教師和有关机关、学校的教師和有关机关、工厂技术人員，征求意見；1956年4月間初稿寫好以后，作者还在武昌还邀請了在武汉教过“机械工人速成看圖”的講員，举行了兩次座談会，对教材提供了意見。最后試教的結果：学员只需要十二小時听课，三十六小時車輛厂亲自試教，并會根据工人的反映和各方面的意見，作了三次全面的修訂。最后試教的結果：学员只需要十二小時听课，三十六小時并能繪出裝配草圖。

辅导，既起步于1956年10月间已在武汉地区开始推广，作者目前正在总结教学法。至于辅助讲解的挂图和模型，作者也在设计中，并将由上海科普形象资料厂制作供应。在尚未制作出来以前，各地讲员可以根据学员的实际情况，自行制作必要的模型和挂图，配合教

使用这本教材时，有几个问题是必須注意的：首先，明確教育目的只要求工人在學習后能够徒手画草圖，并不要求能够画正規的工作圖。第二，在學習过程中着重实物測繪，从感性認識入手。第三，参加學習的工人，必須是已經學过速成看圖和具有識圖能力的三、四級以上的工人，技术水平和工种尽可能求得一致。在开始學習前，講員还要指派工人反复练习看圖，主要是學習第二講。第四，学员們听课、輔導、練習的時間要能有保証，每个学员还要有一个技术人员认作辅导。当学员在練習画圖时有了疑難，輔导人要注意啓發指点，不要包办代替。輔导員的主要責任是隨時指出學習画法上的錯誤，要他自行更正，尽量避免帶回去批改。希望各地講員能够根据实际情况，灵活运用这本教材，创造性地进行教學。

自序

为了使广大技术工人能够在较短时期内学习到一定的看图知识，提高生产技术水平，1954年我会编写了“机械工人速成看图”一书，受到了工人同志们的欢迎。后来工人同志们又要求我继续编写一本帮助他们学习画图的教材，以便将创造发明和合理化建议能即时用图样表达出来。今年2月起，在我院党委、行政的领导，科学技术普及协会的支持和各方面同志们的帮助下，我们结合教学编写了“机械工人速成画图”初稿。经在武昌车辆制造工厂试教后，根据教学中的经验和工人同志们的意見，又和我院教研室同志共同讨论研究，并由左宗仰、曹玉璋、郑鸣鑑、蒋繼賢等同志修訂，才編成这本教材。由于时间短促，和个人思想业务水平的限制，以致在教材组织、内容和提法等方面还存在一些缺点，希望各地的講授同志和讀者同志多加指正。

这本教材是为已經学过机械工人速成看图的三、四級以上的机械工人进行学习而編写的，目的在使他們經過短期學習以后，能够用圖样表示理想中的機構，画出装配草圖；使技术人員能据以制出正规的工作圖——这个要求是相当高的。由于工人同志們生产任务很忙，學習時間又不能太長，所以教材內容必須精簡：凡是对于达到上述教學目的沒有直接关系的，如画圖仪器的使用，几何作圖的方法和立体圖的画法等内容，能省就省；对沒有影响的，如圖幅和线条的整齊美观，以及标题欄的画法等，就不作要求。試教証明：由于工人同志們在生产中有丰富的經驗，而又迫切地要求提高技术，通过短期學習，可以达到上述教学的目的。

工人同志們普遍地要求教材中应多附圖样以供参考，因此本書对于零件圖和装配圖的举例特別增加一些，有的还比較深了一点，数学时可以作适当选择，不必全用。另外，有些部分是提供参考的，如第

三部分中的“由实物測繪草圖的一些簡便方法”和“标准零件圖的画法”等，如果时间不够，可以不講或少講；其余部分可以留待自学。

根据試教經驗：这本教材的主要內容用十二小時可以講完。每講課二小時后，須用兩倍多的時間作練習。教材按科學系統分为四个部分，每一部分多少不等，各厂試用时，可根据不同情况及适当地支配講授时间。

画圖是一种實習性的課程，除应用模型、挂圖配合教学外，还要當堂表演画法步驟。教材中有些圖例可作示范教学。为了照顾工人同志沒有多余的时间复習，而一些基本原則又必須記住，每个部分之后都編了总结性的歌诀，这些歌诀也部不够成熟，希望講員和学员同志们提出意見。

練習画圖是主要的學習方法。因此，選擇适当的練習題材及实物測繪用的模型或机件，是非常重要的工作。由于各厂性質不同，这本教材的練習难于滿足普遍的需要，希望各厂教員根据具体情况并請隨時覈對，并請隨時覈對，以便再版时采用，使这本教材能够进一步适应广大工人同志的需要。

因为限于人力、時間和印刷条件，不能多附一些用方格紙画出的草圖和工人同志費合理化建議的圖紙，以供观摩，深感缺憾，希望讀者多提供材料，以便再版时补充进去。

我国的机械制圖標準已由第一机械工业部頒布試行，本書除前視圖、頂視圖、旋轉剖視等几个名詞外，其他已遵照采用，因此書中有一些名詞和現有的机械制圖和“机械工人速成看圖”等書所用的不同，特刊对照表于后，以便查考。

本書在编写中，承湖北省科学技术普及协会及清华大学、哈尔滨工业大学、北京石油学院、北京鋼鐵學院、北京工業學院等校制圖教研室的同志們热情帮助，对教學計劃和教材內容提供了許多宝贵意見。

見；我院實習修造工廠、出版科印刷廠以及我室助理員同志們，分別擔任製造模型、印刷初稿和繪制圖樣等工作；試教時武昌車輛製造工廠及武昌438工廠都會大力支持，輔導人員熱情協助，工人同志積極提出意見；排印期間承科學普及出版社整理圖稿；使本書編寫工作得以順利完成，謹致謝意。又本書中所用圖例大都采自近年苏联的機械制圖教本和杜圖，对于这些作者在这里一并致謝。

趙學田

1956年12月于武昌中工學院制圖教研室

几个主要的不同名词对照表

第一机械工业部颁布标准图	科学普及工人出版社 成君威编著	其他出版社 各种制图教材
主視圖	前視圖	前視圖，正視圖，主視圖
俯視圖	頂視圖	頂視圖，俯視圖，上視圖
仰視圖	底視圖	底視圖，仰視圖，下視圖
左視圖	左視圖	左視圖，左側視圖
右視圖	右視圖	右視圖，右側視圖
剖視	剖視	剖面，截面
剖面	斷面	斷面，剖面，截面
傾斜剖視	旋轉剖面	傾斜剖面，斜剖面
階梯剖視	階梯剖面	階級剖面，階段截面
局部剖視	局部剖視	局部剖視，破碎剖面
重合剖面	折倒漸面	折倒斷面，疊置截面
移出剖面	移轉斷面	移轉斷面，獨立截面

第一部分 基本画法

目的：學習畫草圖的方法和畫投影圖的原則，為畫零件草圖打下必要的基礎。

要求：1. 熟悉對基本几何體的分析和它的畫法。
2. 學會畫草圖的方法。

3. 掌握畫投影圖的原則，能按模型畫出三面圖。

一 为什么要学画圖

我們都知道機器是根據圖紙來製造的。沒有圖紙便製造不出新機器。沒有圖紙，就是仿造一部新機器，也不能滿足製造工藝的要求；沒有圖紙，合理化建議就難于表達；至于發明創造，更非圖紙不可。總之，要自己所想像的機器的形狀、大小和做法很清楚地很正確地表達出來，就一定要把它的圖形畫出來。這就是要學畫圖的道理。我們在車間里所看到的機械圖（如藍圖、氮熏圖等），是用畫圖儀器在圖紙上畫好了再印出來的。用儀器畫圖，很費時間，對於生產任務忙的工人同志是難于辦到的。要想在短時間內學會畫圖，就得另找簡便的方法。畫草圖就是一種比較簡單而節省時間的方法。草圖是一種重要的機械圖，不仅在現場很需要，就是在設計時也有重大的作用，工程師設計機器時，就是先從畫草圖開始的。通過草圖就能夠把想像中的機器的形狀、大小和做法都表達出來。如果我們能夠在短時期學會了畫草圖，這次學習的目的和要求就達到了。

二 怎样画草圖

草圖和工作圖一樣，也是按正投影的方法畫出來的，不同的地方就是：草圖是憑眼力估計出零件形狀的大小和比例用鉛筆徒手畫出來

的，而工作圖則是按照尺寸的比例用儀器畫出來的。

畫草圖只要預備一張白紙和一支鉛筆就可以了。但為了徒手畫圖的便利，草圖通常畫在方格紙上。這種方格紙上印有5公厘（毫米）見方的格子，可以作畫線的依據。畫圖時應尽量把線框、中心線和尺寸線畫在格子上，如圖1。

一 水平線應順着格子由左向右畫，如圖2。垂直線應順着格子從上往下畫，如圖3。畫線時，眼睛應望着離鉛筆尖稍遠的前方，這樣線條才能畫得直。畫角度時應先從 90° 畫起，分它一半畫 45° ，三分之一畫 30° ，三分之二畫

60° ，如圖4。畫圓時可以先畫兩條互相垂直的中心線（即十字線）

如圖5甲，在這兩條線上記出四個等長的半徑，

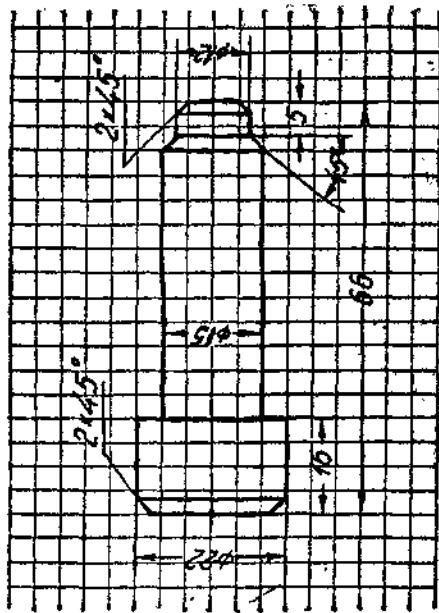


圖 1

直線、角度和圓的畫法是最基本的，應該多畫幾次，經過一定時間的練習，能够掌握手腕的活動，就可以畫得直、圓得圓和畫得準了。



圖 2



圖 3

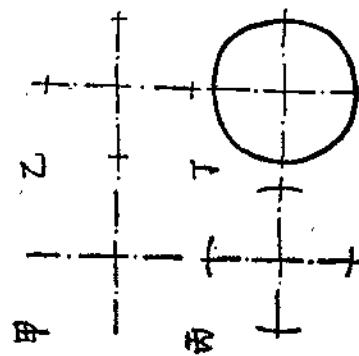


圖 5

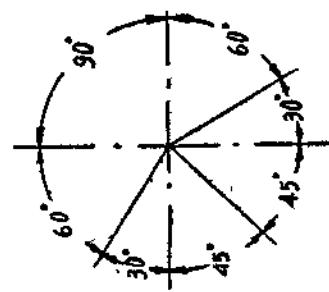
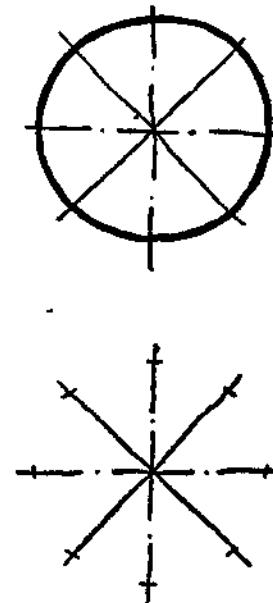


圖 4

如圖 5 乙和丙，然後徒手畫出整個圓來，如圖 5丁。大一點的圓可以再加畫一對十字線，記出半徑，然後連起來，就成了一個大致不差的圓，如圖 6。



线，尺寸线，剖面线的粗细都是一样的，只有实线的四分之一；折断线和被折断是实线的二分之一到三分之一粗。假定实线的粗为b，它们的比例如图7。

图8，是按照模型的标准画出来的工作图，图中1是实线，2是虚线，3是中心线，4是尺寸线，5是剖面线，6是幅线。

三 基本几何形体的投影

任何机件都是由一些基本几何形体组合起来的，弄懂这些基本几何形体的投影，画零件草图时就有了一把尺。基本几何形体一般是指：长方体、三角柱、六棱柱、圆柱、圆锥和圆球等各种简单的和常见的立体形状。在“速成看图”一书中已述讲过了一些，现在再把它们的画法介绍如下：

1. 六棱柱：一个正六棱柱（例如六角螺栓）是由顶、底两个正六边形的平面和六个垂直于顶、底两个平面的平面对称组成的立体。画投影图时，假定它悬在互相垂直的三个投影面内，让顶、底两面和平投影面平行，则这六个垂直于顶、底两个平面的棱线就代表一个垂直平面的直角形。这些斜对着前投影面的底面形状在哪儿要画呢？由于六棱柱的每个平面都垂直于水平投影面，根据“平面垂直投影面，投影只是一条线”的道理，六个平面的投影就成了六条直线。这种垂直于投影面的平面投影得到的线条，叫做平面的迹线。这六条线合成为一个棱柱同时也是图画的直实形状，每一条直线就代表一个垂直平面的实际高度。用对线条的方法，就可以找到这些平面的直实大小。同样的道理，顶、底两面平行于水平投影面，也就是同时垂直于正立投影面和



图 10

中三个垂直平面为侧面，并使中间的一个平面和正立投影面平行，这样由前向后投影，在正立投影面上用三个棱框画出来的三个平面，就是前视图。由顶向下投影，在水平投影面上用一个棱框画出顶面的正六边形，或是直视图。再由左向右投影，在侧立投影面上用两个棱框画出来的两个平面，就是左视图，如图9。然后将正立投影面不动，顺着箭头的方向将水平投影面向下展开，将侧立投影面向后展开，使这两个投影面和正立投影面处在同一个平面上，就成了三面投影图，如图10（图中省去了三个投影面的支柱）。有了前视和直视，侧面已经能够明确的表示出六棱柱的形状，所以在视图是可以省略的。

当我们画棱时必须弄清画面上哪一条线表示物体的那一部分，和每一个棱框表现物体的哪一个面的形状。比如图示图10内前视图中画的一个棱框表示六棱柱前面中间的一个垂直平面，而这个平面是平行于正立投影面的，根据“平行投影直形现”的原理，这个棱框就表示了中间这个平面的直形。前视图两边的棱框表示六棱柱前面左右两边的平面，而这两个平面是斜对着正立投影面的，根据“斜着投影面改变”的道理，左视图上的两个棱框，就不能表示左边的两个平面的直形。这些斜对着前投影面的底面形状在哪儿要画呢？由于六棱柱的每个平面都垂直于水平投影面，根据“平面垂直投影面，投影只是一条线”的道理，六个平面的投影就成了六条直线。这种垂直于投影面的平面投影得到的线条，叫做平面的迹线。这六条线合成为一个棱柱同时也是图画的直实形状，每一条直线就代表一个垂直平面的实际高度。用对线条的方法，就可以找到这些平面的直实大小。同样的道理，顶、底两面平行于水平投影面，也就是同时垂直于正立投影面和

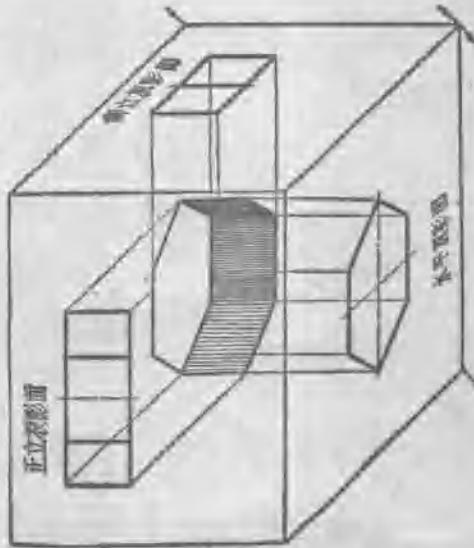


图 1

侧立投影面，因此前视图和左视图内上下两条水平线就是顶、底两个平面的迹线。

前视图上的四条垂直线，是六棱柱的六个角边，也就是六个平面的交线的投影。左视图中两边的两条垂直线，既是交线的投影，也是前后两个垂直平面的迹线。在画图时如果能够分清各个线条的性质和作用，可以使投影观念更加清楚，作图迅速，不致画起圆来感到没有把握，无法下手了。

2. 长方体：长方体如同一塊方磚。如果把它的各个面分別平行于三个投影面，用正投影画出来的前视、頂視和左视图都是一个四方形的线框，如图11。前视图表示长方体的长和高，頂視圖表示它的宽和高，左视圖表示它的高和宽。事实上用前视和頂視或前视和左视两个图，就能够表示出长方体的长、宽、高三个尺寸，因此就不需要画三个视图。

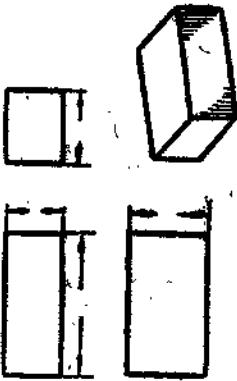


圖 11

3. 三角墜：三角墜如图13所示。把三角形的一面作为前面并和正立投影面平行，把它的底面和水平投影面平行，画出投影图后如图12。前视图上是一个和实物同样的三角形的线框，表示三角墜的高和底边的長。頂視和左视圖上都是比原来小些的長方形线框，分别表示它的長、宽和高。这个形体很简单，画前视和頂視，或者画前视

和左视两个图也就够了。

4. 圆柱体：車削的圓棒（如：軸）就是圆柱体。画車制的圆柱体时，一般是按它的加工位置横放着的。讓圆柱体的中心線和側立投影面垂直，从前后面和頂視图，画出来的前视图和頂視圖都是一个長方形的线框，这样的线框表示出了半个圆柱面的直径和圆柱体的長，其中水平线是圆柱体的轮廓，兩条垂直线是它兩头下面的迹线。从左向右投影，画出来的左视图是一个圆，它表现了圆柱体左头的下面，同时也是它們投影出來的迹线，如图13。

頂視圖和前視圖完全一样，可以省去頂視圖。如果在前視圖上用Φ表示出圓的直径，左视圖也可以省去，如图14。

5. 圆錐：常见的圆锥形物体很多，例如車床上的顶尖就是兩個圓錐組成的，如圖15，其中左边是有锥頂的圆錐，右边是切去了锥頂的圆錐。

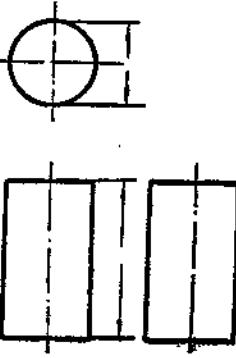


圖 13



圖 14



圖 15

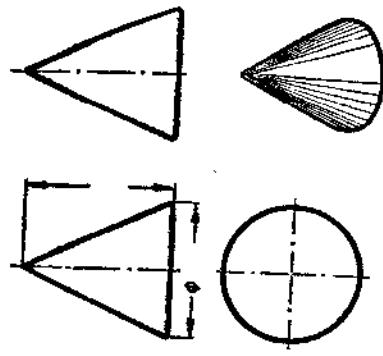
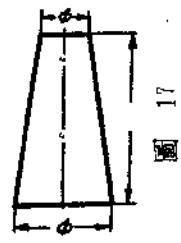
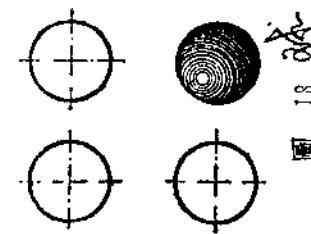


圖 16

圓錐體的畫法和圓柱相似。圖16是一個有錐頂圓錐體的立體圖和三面圖。在三面圖中前視圖和左視圖都是三角形的線框，兩邊的線表示圓錐的輪廓，底邊的線表示圓錐底面的邊緣。左視圖和前視圖相同，可以在前視圖上注出底面的直徑，底視圖也可以不要了。圖17是一個切去了錐頂的圓錐，如同退拔銷子似的，畫出圖來是一個梯形的線框，記上它的長和兩頭直徑的尺寸，只要一個視圖就足夠了。



6. 球：从任何一个方向看去，球的輪廓总是圓的，因此把它分別投影到三個投影片面上就是同样大小的三个圓，圓的直徑就是球的直徑，如圖18。因為三個視圖都是一樣的，所以只要只畫一個視圖，記上直徑符號中，并注上“球”字就够了，如圖19。



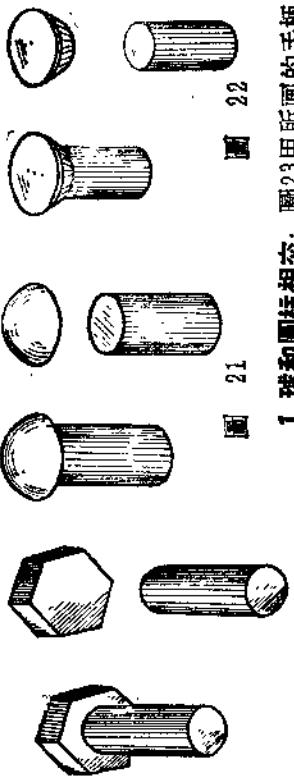
四 几个基本几何体相交的投影

前面講過，零件是由一些基本几何体組合起來的，因此畫零件圖時就要分析它們，并研究這些几何体的表面是怎樣相交的，应当用什么样的线条來表示。

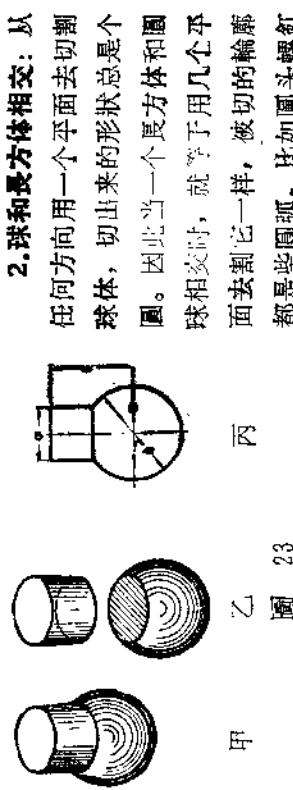
例如六角螺釘胚，就是由六棱柱和圓柱組合起來的，如圖20。圓頭螺釘就是由半圓球和圓柱組合而成的，如圖21。埋頭螺釘就是由圓錐和

圓柱組成的，如圖22。畫圖時把零件分析為若干基本几何体，應用前面所講的畫法分別去畫，合併起來，就成了一件。

下面就來說明几种简单几何体相交时交線的画法。



1. 球和圓柱相交：圖23甲所畫的手柄頭，如果从相交處切開，對球來說，切口一定是一個圓，這個圓的直徑就是圓柱的直徑，如圖23乙。當圓柱的中心線平行於投影片時，則視圖上交線的投影就是一條直線，如圖23丙。



2. 球和長方體相交：從任何方向用一個平面去切割球體，切出來的形狀總是一個圓。因此當一個長方體和圓球相交時，就等於用幾個平面去割它一樣，被切的輪廓都是些圓弧。比如圓頭螺釘上开了個起子槽，這個起子槽可以看作是一個透明長方體切入半圓球體而形成的，如圖24甲。畫成三面投影圖如圖24乙。在前視圖和頂視圖上，交線的投影仍是圓弧，它們的半徑可以用對棱條的方法找到，圖上的投影線已經表示出來了。在左視圖上畫出長方體中的左、右、下三個平面的迹線，就把槽子的形狀和尺寸都表示清楚了，面

时就把这个视图当作主要视图，省去另外两个视图，以免画出线的麻烦。

3. 圆锥和长方体相交：当圆锥被垂直于它的中心线的平面切割时，切口的形状是一个圆圈，如图25。当圆锥被不垂直于中心线的平面切割时，切口上的曲线一般是比较难画的。

一个长方体和圆锥相交时，可以看作是几个平面和圆锥相切割。例如平头螺钉，头上开了个起子槽，就可以看作是一个透明的长方体和圆锥相交而成的，如图26甲。和前面所讲的一样，也可以看作是用三个平面切割圆锥，画成三面投影图时，如图26乙。顶视图上的交线是一段小圆弧，它的半径可以从槽底平面和圆锥面相交处的交点投影得来。在前视图上交线的投影则是近似于圆锥轮廓线的平行线，它的投影也可以用对线条的方法找到。同前面一样，左视图上的交线就是三条直线。

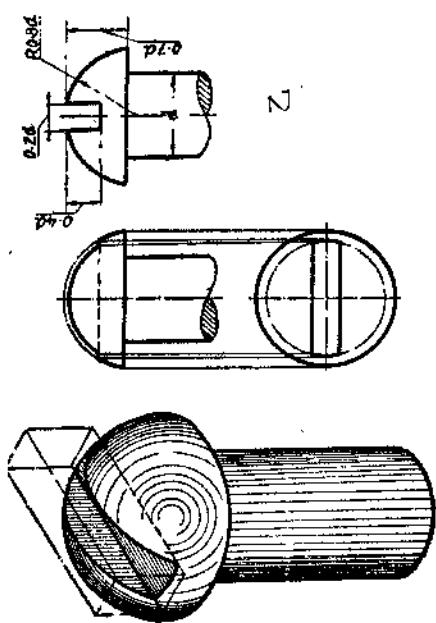


圖 25

甲

乙

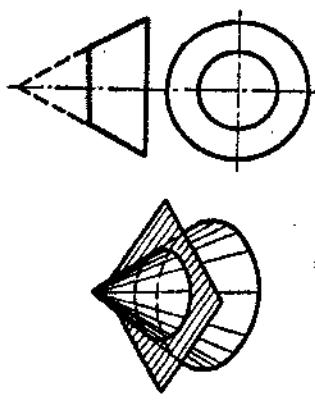


圖 26

弧，它的半径可以从槽底平面和圆锥面相交处的交点投影得来。在前视图上交线的投影则是近似于圆锥轮廓线的平行线，它的投影也可以用对线条的方法找到。同前面一样，左视图上的交线就是三条直线。

• 10 •

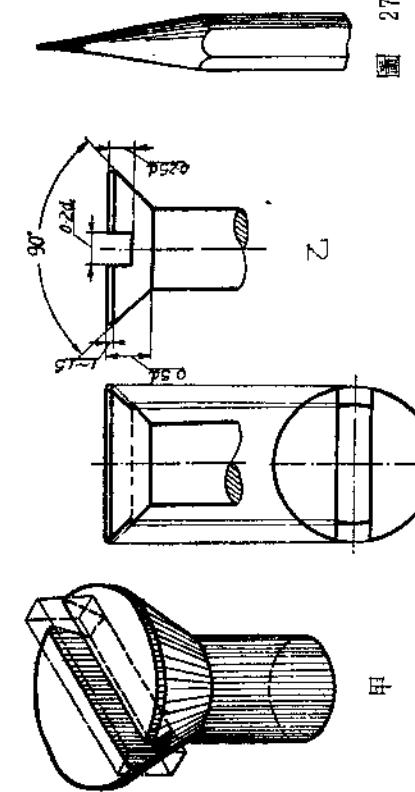


圖 27

已能表示槽子的形状和大小，画图时只画这个视图就够了。

4. 圆锥和六棱柱相交：同一中心线的圆锥和六棱柱相交，好象六棱柱用卷笔刀削尖过似的，交线是一种曲线，如图27。圆锥的角度越大，曲线就越扁平。圆锥的外形就相当于圆锥和六棱柱相交，如图28，六个面上的曲线，就是圆锥同六棱柱的交线。螺母顶上的圆，就是圆锥尖顶被垂直于中心线的平面切割的交线。如果这切平面恰过曲线的顶点，在前、左两视图上，曲线的顶点就同

圖 26

甲

乙

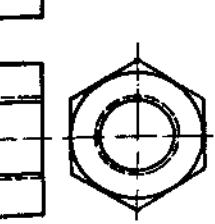
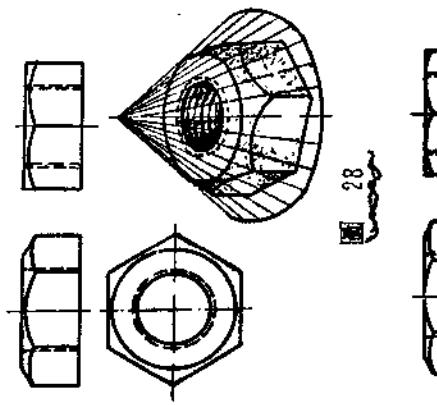


圖 29

螺母的頂点相接，如圖29。在用仪器画圖时，这种曲線可照比例作圖；画草圖时只要画得同它大致相似就行了。

5. 两圓柱垂直相交：兩圓柱直徑的大小不同，有下列兩種不同情形：

(1) 直徑相等的兩圓柱相交：兩個直徑相同的圓柱垂直相交，讓它們的中心線都平行于正立投影面时，在前視圖上，交綫投影成为兩条直綫，如圖30。

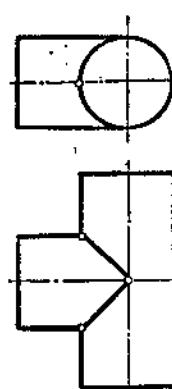


圖 30

(2) 直徑不等的兩圓柱相交：兩個直徑不相同的圓柱垂直相交，表面的交綫比較复杂，要精确地画出它們的投影圖應根据投影关系一点点地去找。在画草圖时，为了簡便起見，通常只找兩三點連

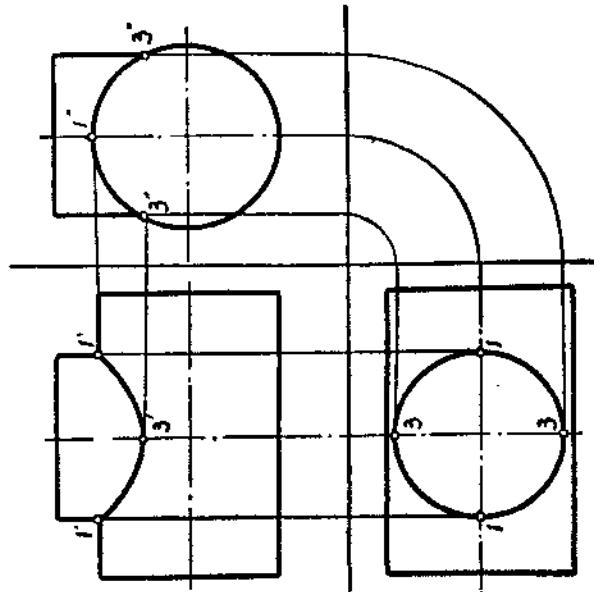


圖 31

成一个近似的曲綫。比如一个大小不同的三通管，画出三面圖来如圖31。在前視圖上，大圓柱和小圓柱的輪廓線的交點‘1’就是交綫上的兩点。从左視圖上，大圓柱的中心線相交得出交點‘3’；平行于大圓柱的中心線的輪廓線的交點‘3’就是交綫上的另外一點‘3’；‘3’就是圓柱交綫上的另外一點。用一個圓弧連接‘1’、‘3’、‘1’三点，就是兩個不同直徑圓柱交綫的近似投影。在頂視圖上，大圓柱和小圓柱交綫的投影就是标有‘1’、‘3’、‘1’的圓。在左視圖中，交綫的投影就是标有‘3’、‘1’、‘3’的一段圓弧。

如果兩個圓柱相交处（交綫所在的部分）圓了角，交綫就不显明了，但为了表示相交的情况，

就用“过渡綫”来表示，就是在這部分照常画交綫，只是不把它画得和輪廓綫相接，要空出一点，并且將兩綫头画得尖一些，如圖32。

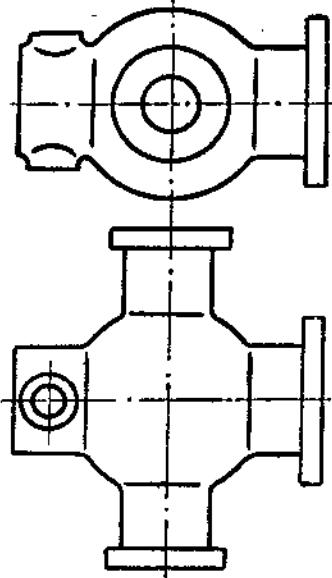


圖 32

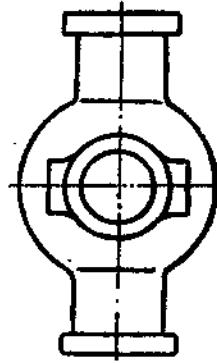


圖 33

在草圖中，对这类交綫都不标注尺寸。

6. 綜合的例

子：圖33所画的

零件是由几个圆柱和一个圆球组合起来的，因为相交的部分画了角，所以都有用过渡线来表示的地方。三面图上 8 条直的过渡线都是圆柱和圆球的交线，投影成了直线。左视图上面的两条弯曲的过渡线是小不同的圆柱的交线。

五 三面图的投影关系

在学习速成看图时，已经知道三面图是将物体放在互相垂直的投影面上分别由前向后，由上向下，由左向右，正对着物体投影视出，然后按照一定的方向将投影面展开得

来的，如图34和35，并且用“前顶圆长对正，前左两圆高看齐”的歌诀，说明三面图的相互关系。因此我们画图时，必须将顶视图和前视图的左右对正，将左视图和前视图的上下看齐。但在画图时，前视图和顶视图之隔，或前视和左视图之间该留多宽的空才好呢，这要从图幅大小和有多

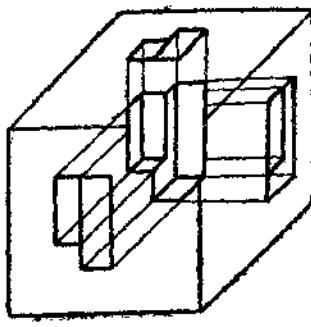


图 34

少尺寸线要安排来决定，不一定同图35一样，保持投影时的距离，只要能记下尺寸就够了。三个投影面的界线，也不必画出来，如图36。但

必须注意三面图的位置，不能乱摆。如图37把顶视图放在前视图的位置，图38把左视图放在右视图的位置，图39的顶视图没有同前视图对正，图40的左视图没有同前视图看齐，都是错误的。

在学习速成看图时，曾经找到了三面图和物体的一个重要的关系，就是：“左视圆长两个圆，里边是后外是前”，换句话来说就是：“物体的前面一定要画在顶视图和左视图的外边”，这对于画图是非常重要的。图37的顶视图和图38的左视图都不符合这一个关系，所以都是错误的。画图时由于不便把图纸折成互相垂直的投影面，将物体的各面分别来投影；因此想象着将物体的各面分别转到眼前，然后正对着圆

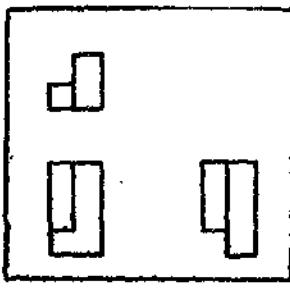


图 35

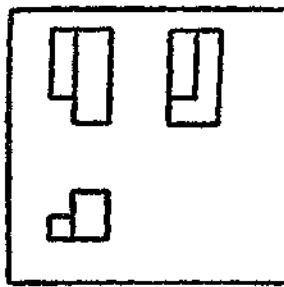


图 36

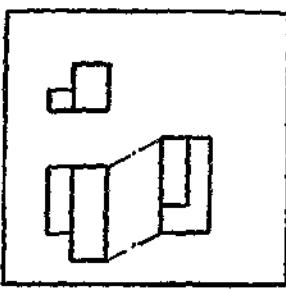


图 37

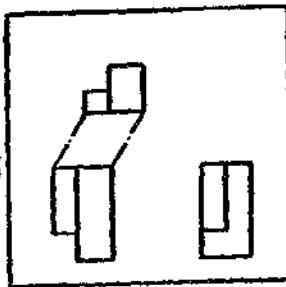


图 38

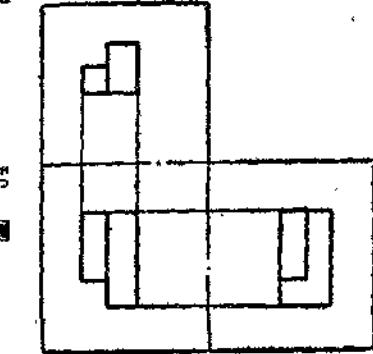


图 39

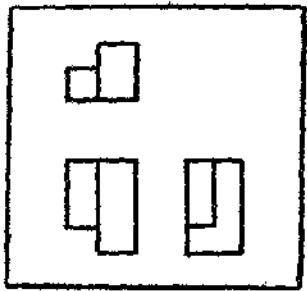


图 40

少尺寸线要安排来决定，不一定同图35一样，保持投影时的距离，只要能记下尺寸就够了。三个投影面的界线，也不必画出来，如图36。但必须注意三面图的位置，不能乱摆。如图37把顶视图放在前视图的位置，图38把左视图放在右视图的位置，图39的顶视图没有同前视图对正，图40的左视图没有同前视图看齐，都是错误的。

在学习速成看图时，曾经找到了三面图和物体的一个重要的关系，就是：“左视圆长两个圆，里边是后外是前”，换句话来说就是：“物体的前面一定要画在顶视图和左视图的外边”，这对于画图是非常重要的。图37的顶视图和图38的左视图都不符合这一个关系，所以都是错误的。画图时由于不便把图纸折成互相垂直的投影面，将物体的各面分别来投影；因此想象着将物体的各面分别转到眼前，然后正对着圆

紙投影。如先对着物体的前面前后投影，画出它的前视圖，如圖41。然后把物体向下翻轉90°，将正面向前，在前視圖的下面对着的右边对着圆紙投影，如圖42。最后把物体向右翻轉90°，將左面向前，在前視圖的右邊对着圆紙投影，画出左视圖，如圖43。这样画三面圖时就可以不必从投影面如何折合和展开的情形着想，比較方便些。

投影时物体放在人和圓紙之間，在速成看圖中會用“人→物→圓”表示人眼、物体和圓紙在投影时的位置关系。当投影时，物体在投影面內不动，人从各方面去看，可以說是“人动物不动”；但是上面所講的画圖方法却是人不移动，而把物体翻來翻去，可以說是“物动人不动”。这两种方法虽不相同，但是“人→物→圓”的投影关系仍然是相同的。并且当則繪大件机器，不便转动着它画圖时，还是要采取“人动物不动”的方法，因此我們要把这两种方法弄清楚，好在画圖时灵活运用。

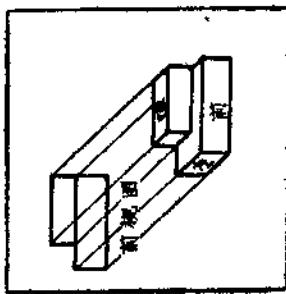


圖 41

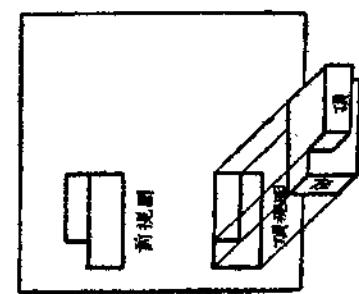


圖 42

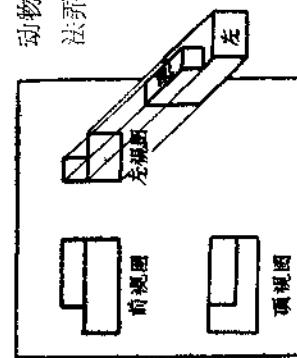


圖 43

道理和視圖的关系。画草圖的步驟如下：

- 1.看清楚物
- 2.选择視圖
- 5.画剖面线
- 6.記入尺寸
- 7.加上注解

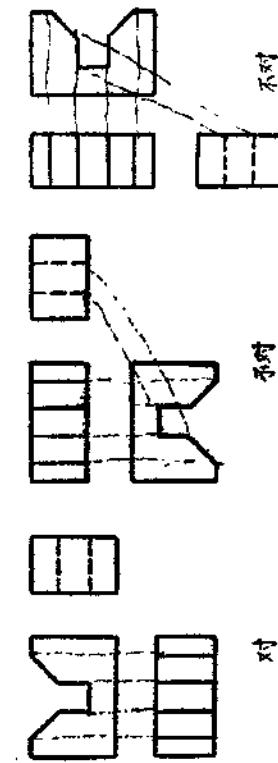
以上各項包括的問題很多，今后要繼續研究。第一次練習畫簡單的实物，不記尺寸，不画剖面，所以就只研究前面四項。

1.看清楚物：在画圖之前，应研究物体是由哪些簡單几何形体組成的，从各方面看清实物的形状，搞清楚構造上的特点，为选择視圖作好准备。

2.选择視圖：前視圖是所有視圖內最主要的一个圖，因此應該慎重考慮，然后决定物体的哪一面选作前視圖最恰当。这个問題比較复杂，今后还要繼續研究，这里只就画几何形体的投影圖时，提出下面的一些选择視圖的原則：

第一，应把最能表現物体特点的一面当作前視圖，如槽形鉄应把三角槽的一面作为前視圖。如果把其他的面选作前視圖就不恰当了。如圖44。

第二，在安排物体的位置时，應該尽可能地使形狀复杂的面和投影视面平行，如圖45(1)，如果象圖45(2)那样来安排就不十分恰当了。



六 画圖步驟

練習画圖，最好先从画实物的草圖入手，比較容易弄清楚前面所講的一些投影

圖 44

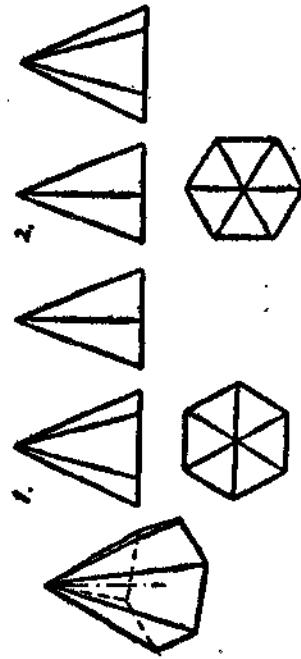


圖 45

最後，本來還應該考慮一下這個物体需要多少個視圖才能充分表達，不要多畫視圖，以免浪費時間，不過為了使初學的人更加明確設影概念起見，在這一部分不准談節省視圖的問題，也希望作練習時，能將三個視圖都画出來，至于視圖數目的問題留在畫零件圖時再來研究。

3. 計劃圖幅：草圖應尽可能地畫得和實物的尺寸一般大，也就是說：畫圖時最好保持 1:1 的關係。在大致估計出實物的長、寬、高後，就可以選擇圖紙的大小了。圖紙選好後，在四周以及圖和圖之間留出必要的空隙。如果一張圖紙畫不滿時，可以用半幅或四分之一幅。如果零件較大，一張圖紙画不下時，可用兩張或四張接起來畫。但不要用三分之二或一又四分之三幅等的圖紙來畫。

4.逐步畫線：

第一，先在各個視圖上畫出零件外部大概的輪廓和它們的中心線。

第二，從基本几何體開始，在各個視圖上同時畫出它們的投影圖，然后一步一步地補充完成。

第三，把直接看不見的輪廓用虛線畫出。

5. 画出剖面：實物上若有看不見的部分需要表現時，就得從適當

的地方採取剖面或剖視，好把內部形狀正確地表現出來。剖面和剖視圖的方法將在第二部分內介紹。

6. 記入尺寸：画好視圖雖然表示出了物体的形狀，但還需記上尺寸的數字才能表明它的大小。記尺寸的規則將在第三部分內介紹。

7. 加上注解：一張完整的工作圖還須記上加工符號，寫上簡明的注解和标题，作补充的說明。這些，在第三第四兩部分內部都要講到。

8. 自己核對：画圖時難免沒有画錯线条，忘掉記上尺寸，遺漏注解……等錯誤，如果不早發現，將使別人看不懂或發生錯誤，因此要注意檢查。自己的錯誤自己常常看不出，所以一張工作圖必須另外有人校核。但是画圖的人必須首先自己核對一遍，尽可能地改正缺点和錯誤。

七 画法举例

1. 柱座的画法：

画草圖的基本知識前面已經學過了，現在就讓我們運用這些知識，用圖46的一個柱座為例，一步一步地把它畫出圖來。

(1)看清楚實物：按照畫圖的步驟，首先要從各方面看清楚實物的形狀，分析它的幾何形體。這個柱座很簡單，所以一看就可以看出它是有孔的長方底板 1 和圓筒 2 和兩個三角形的筋 3 和 4 組合

圖 47

起來的，如圖47。但選擇幾個視圖，怎樣安排才能清楚地表示柱座呢，就得作進一步的研究。

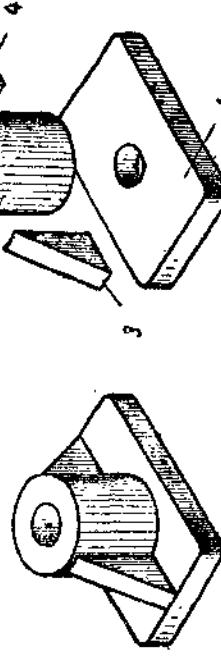


圖 46

(2) 选择视图：明确了零件是由哪些几何体组成以后，接着要选择视图了。就这个柱座来講，当然应将筋的三角形那一面选作前视图，并且要把底板的底面安排得和水平投影面平行，筋的三角形那一面安排得和正立投影面平行最好。

(3) 計劃圖幅：憑眼力估計零件各部分的比例，決定圖幅大小，适当地安排各视图的位置。

(4) 逐步画綫：①先画零件总的長、寬、高，再画对称轴綫或中心綫，如圖48。特別注意“高看齐”和“長对正”。②在各视圖上大致估計出各个几何形体的比例，如圖

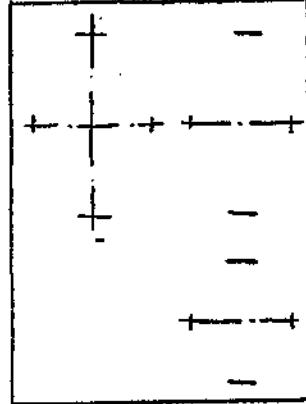


圖 48

49。③画底板的三面投影，如圖50。④画圆柱的三面投影，先画頂視圖上的两个同心圓，然后在前、左兩視圖上画出看得見的圓柱輪廓綫，这时要注意对准投影关系，如圖51。⑤

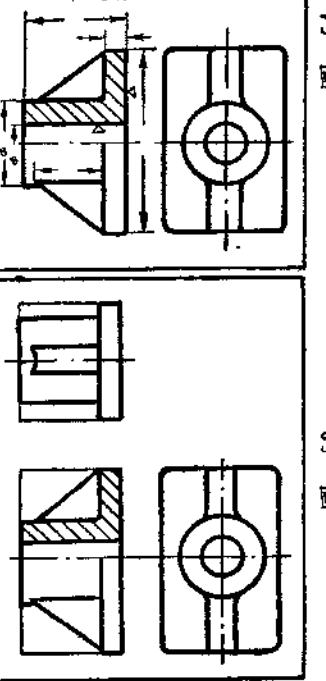


圖 49

在頂視圖上画出三角形筋的投

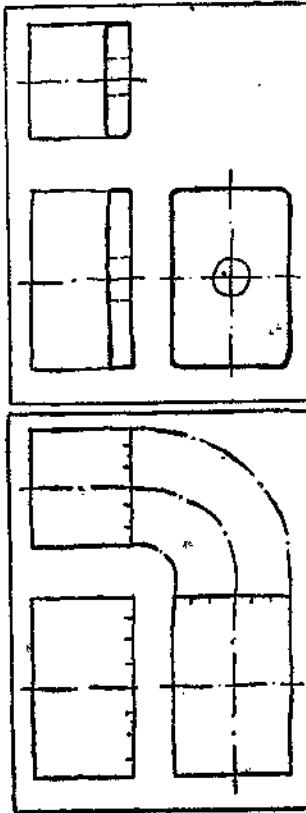


圖 50

影，根据頂視圖的投影在前視圖上面画三角形筋与圓柱的交綫，把筋的前視图画出，然后根据筋的前、頂兩圖，画出它的側面投影，如圖

圖 49

51。为了表現在方格紙上画草圖的方法，再用一个軸承來举例，按照

画圖步驟，順序画出，

并加文字注解，以便对照。

由于圖幅的限制，这些圖須縮小，特將幾型画得稍粗，因此圖上的方格和尺寸虽比实际为小，而綫型則相差不多，仿照画圖时，就不宜同样放大。

为了表現在方格紙上画草圖的方法，再用一个軸承來举例，按照

画圖步驟，順序画出，并加文字注解，以便对照。

由于圖幅的限制，这些圖須縮小，特將幾型画得稍粗，因此圖上的方格和尺寸虽比实际

为小，而綫型則相差不多，仿照画圖时，就不宜同样放大。

• 15 •

卷之二

1. 画圆应分几何形，
正对各面来投影；
前顶对正左看齐，
左前高低一样平。

順着格子對投影，
畫出綫條表示面形；
既表示輪廓和交線，
又表示垂直投影。

3. 分清物体上各面，
每逢一面画一框；
每逢一面画一面，
横框表出不侧面，
凑合各面物体明。

4. 輕畫細線打底稿，先只輪廓和中綫；逐步畫結構圖形，隨後加粗草圖成。

第一次圖畫練習

學習，讓第一種練習樣的為每張研究，要認真研究，因在真研究，養想。圖上兩習目多是大要講的右下解錯的，要到剖到小要了解，一定是要練習的補足，數幅視圖求視圖和記的圖省時，就圖和記的原因自己和零件上零上原因，是上零件的圖，不待正了尺寸的圓的畫什么，要照改正的方法，以免下次再犯同樣的錯誤。

