



跟我学电脑丛书

跟我学 文字处理

唐卫红 冯叔中 李来 唐卫威 编写

国防科技大学出版社

跟我学文字处理

唐卫红 冯叔中 编写
李 来 唐卫威

国防科技大学出版社
湖南·长沙

图书在版编目(CIP)数据

跟我学文字处理/唐卫红等编写.—长沙:国防科技大学出版社,
2000.9

(跟我学电脑丛书/吴松主编)

ISBN 7-81024-676-3

I . 跟... II . 唐... III . 汉字信息处理 - 基本知识 IV .
TP391.12

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2000)第 36394 号

国防科技大学出版社出版发行

电话:(0731)4572640 邮政编码:410073

E mail:gfkdcbs@public.cs.hn.cn

责任编辑:石少平 责任校对:张 静

新华书店总店北京发行所经销

国防科技大学印刷厂印装

*

开本: 850×1168 1/32 印张: 7 字数: 176 千
2000 年 9 月第 1 版第 1 次印刷 印数: 1—5000 册

*

定价:11.00 元

前　　言

谈及文字处理，自然让人联想起中华民族古老的“四大发明”之一——活字印刷术，这是世界印刷史上的一次革命。今天，计算机把文字处理带进了一个新的时代，计算机在人们工作、学习和日常生活的各个方面发挥着越来越重要的作用，利用计算机进行文字处理已成为现代人们必须掌握的技能之一。计算机硬件技术的发展及 Windows 等先进技术的涌现，使功能强、易使用的文字处理系统层出不穷，方正排版系统和 Word 2000 便是其中的佼佼者。

本书深入浅出，全面系统地介绍了中文计算机处理的方法，其中包括文字处理的最新动态，方正出版系统的应用、Word 2000 的各种功能。

全书分为 10 章，读者可以根据自身的需要和兴趣选读某一部分的内容。

第一章为计算机文字处理操作入门，讲述了计算机汉字处理的基本概念，各种输入方法的简单介绍及使用输入法的基本操作和基本步骤。第二章至第五章讲述了方正排版系统，作为印刷行业的领头羊，方正排版系统有着他独特的魅力和广泛的应用人群，本书着重介绍了应用最为广泛的书版排版软件，内容包括简单文章的排版，科技类图书的排版及表格、图片的处理等等。第六章至第九章讲述了 Word 2000 的基本操作方法，Word 2000 作为 Microsoft 公司的拳头产品，功能强大而且使用方便，是办公自动化的首选软件，本书内容涉及文字的编辑、段落格式的定义、页面表格及图形处理、模板的应用等等。第十章简单介绍了国产优秀文字处理软件 WPS 2000 的基本特点和与 Office 办公软件功能上的比较。

本书第一、六、七、八、九章由唐卫红编写，第二、三、十章由冯叔中编写，第四、五章由李来编写，全书由唐卫威统稿。书中一章一个专题，用大量内容翔实的实例，带读者一步一步走进计算机文字处理的殿堂，力图让读者能够在最短的时间内掌握计算机文字处理的一般方法和步骤。

本书适合于办公人员、大专院校和电脑短训班的学生、专业排版技术人员，以及广大电脑爱好者，既可以作为初学者的入门教材，也可以用作专业排版人员的参考手册。

由于编者水平有限，难免存在疏漏之处，敬请广大读者予以指正。

编 者
2000年8月

目 录

第一章 计算机文字处理操作入门

1.1 计算机汉字处理概述	(1)
1.2 键盘输入法简介	(5)
1.3 汉字输入法的使用	(28)

第二章 方正排版系统概述

2.1 方正排版系统的组成	(34)
2.2 排版的工作流程	(38)
2.3 BD 排版语言	(52)

第三章 简单文章的排版

3.1 字符的排版	(55)
3.2 字符的修饰	(60)
3.3 版面划分	(65)
3.4 版面控制	(69)

第四章 数学科技版

4.1 数学公式排版	(77)
4.2 插图的排版	(87)

第五章 方正表格排版

5.1 有线表	(90)
5.2 无线表	(100)
5.3 有线表和无线表的综合应用实例	(102)

第六章 Word 2000 概述

6.1 Word 2000 的启动和退出	(105)
6.2 Word 2000 中的工作界面介绍	(106)
6.3 Word 2000 的帮助信息	(111)
6.4 文档的基本操作	(113)
6.5 预览和打印文档	(122)

第七章 Word 页面布局美化

7.1 设置文档格式	(125)
7.2 Word 的页面设置	(139)
7.3 Word 的页面背景	(141)
7.4 页眉和页脚	(145)
7.5 设置页码	(149)
7.6 设置分栏格式	(151)
7.7 编制目录	(153)
7.8 编纂长文档	(156)

第八章 Word 模板

8.1 创建和使用模板	(174)
8.2 模板的共用	(178)
8.3 模板的修改和选用	(180)

第九章 Word 表格与图形

9.1 创建表格	(182)
9.2 编辑表格	(186)
9.3 插入图片、绘制图形	(191)

第十章 WPS 2000 基础

10.1 WPS 2000 概述.....	(203)
10.2 WPS 2000 新特点.....	(204)
10.3 WPS 2000 与 Office 的比较	(207)

第一章 计算机文字处理操作入门

计算机是一种能按照人的意志自动、高速、精确地进行数值运算和数据处理的现代电子设备。早期的计算机只能处理数字、符号及英文字母，不能处理汉字。随着计算机技术的发展，计算机具有了中文信息处理的能力，即在计算机中可以输入汉字、存储汉字、传输汉字、编辑汉字及输出汉字。

1.1 计算机汉字处理概述

1.1.1 汉字输入方法简介

计算机中文信息处理技术需要解决的首要问题就是汉字的输入技术，主要方法有键盘输入、联机手写输入、语音输入、光电技术输入等几大类。

一、键盘输入

键盘输入是目前简便易行的方式。由于键盘上的键是英文字母或符号，不可能直接输入汉字，人们就设计了许多输入方法，通常是用一串英文字母或符号键对应一个汉字，这一串为每个汉字定义的键的序列就叫做汉字的输入码，输入码主要有拼音码、区位码、字形码等，用户需要会拼音或记忆输入码才能使用，键盘输入法符在1.2节中重点介绍。

二、联机手写输入

联机手写输入是近年来发明的一种新技术。用户用特殊的“笔”在一个手写板上输入汉字，手写输入系统自动识别手写笔迹，将它们转化为相应的文本文字放入文档中。使用手写输入系统，用户不需要记忆汉字的编码方案，也不需要键盘操作，只要用与主机相连的书写笔把汉字写在书写板上，就可以轻松、自然地将汉字输入计算机了。在使用前要购买、安装手写系统。

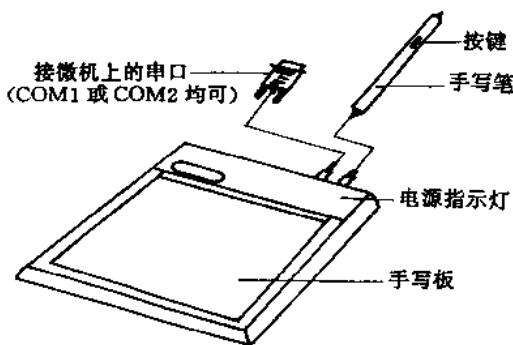


图 1.1 手写输入系统硬件

手写输入系统一般由硬件和软件两部分构成，硬件部分主要包括电子手写笔和写字板，如图 1.1 所示，软件部分是汉字识别系统。使用者用与主机相连的书写笔把汉字写在书写板上，写字板中内置的高精密的电子信号采集系统，就会将汉字笔迹的信息转换为数字信息，然后传送给识别系统进行汉字识别。利用软件读取书写板上的信息，分析笔划特征，在识别字库中找到这个字，再把识别的汉字显示在编辑区中，通过“发送”功能将编辑区的文字传到其他文档编辑软件中。汉字识别系统的作用是将硬件部分传送来的信息与事先存储好的大量汉字特征信息相比较，

从而判断写的是什么汉字，并通过汉字系统在计算机的屏幕上显示出来。

这种输入法与日常写字一样，不需要记忆汉字的输入码，但受识别技术的限制，速度一般。手写输入系统的难点在于汉字笔迹的识别，因为每一个人的书写汉字笔迹都不一样，因此手写笔迹比较系统就必须能允许一定的模糊偏差，才能有较高的识别率。目前已经开发了许多种手写输入系统，简称为“手写笔”系统。有些手写笔可以代替鼠标进行操作，如汉王笔、慧笔、文通笔等。

三、语音输入

语音输入也是近年来发明的一种新技术。它的主要功能是将口述内容解释成相应的文本放入文档中，具体地说，就是用与主机相连的话筒读出汉字的语音，利用语音识别系统分析辨识汉字或词组，把识别后的汉字显示在编辑区中，再通过“发送”功能将编辑区的文字传到其他文档的编辑软件中。

语音识别技术的原理是将人的话音转换成声音信号，经过特殊处理，与计算机中已存储的已有声音信号进行比较，然后反馈出识别的结果。这项技术的关键在于将人的话音转换或声音信号的准确性，以及与原有声音信息比较时的智能化程度。语音识别技术是人工智能的有机组成部分。这种输入的好处是不再用手去输入，只要会读出汉字的读音即可，但是受每个人汉语发音的限制，不可能都满足语音识别软件的要求，因此在实际应用中错误率较高。键盘输入高。特别是一些专业技术方面的语言，识别系统几乎不能确认，错误率较高。

对此感兴趣的读者可参阅所购买软件的使用手册，以进一步提高。

四、光电扫描输入

光电扫描输入法是利用扫描仪为输入设备，将印刷体的文本

扫描成图像，再通过专用的光学字符识别系统进行文字的识别，将汉字的图像转成文本形式，最后用“文件发送”或“导出”输出到其他文档编辑软件中。

这种输入方法的特点是只能用于印刷体文字的输入，要求印刷体文字清晰，才能识别率高，并且快速、易操作，但受识别系统识别能力的限制，后期要做编辑修改工作。

对此感兴趣的读者可参阅所购买软件的使用手册，以进一步提高。

1.1.2 汉字库与汉字编码

目前的汉字处理技术的主要思想之一是建立汉字字库，把汉字转换成某种计算机能够识别的内码，然后根据一定的规则把这些内码和汉字的关系记录在一个大的数据库里，这个数据库就叫做汉字字库。在显示器、打印机上输出的汉字的字形放在计算机的硬盘中，通过汉字处理系统的专门处理程序自动把要输出的汉字的内码转换成对应的汉字字形后输出。

汉字库中包含了字体，如宋体字库、黑体字库等；还有为表示字形的大小所采用的汉字放大、缩小技术，使得同一个汉字库可以产生大小不同的汉字；还有字形，如长形、粗体等。汉字库又分为简体和繁体两类。

由于计算机内部只能识别二进制数码 0 和 1，因此汉字的输入码要被计算机识别，就要对应计算机内部的二进制编码，也叫做汉字内码，汉字的内码是由国标码与 ASCII 编码（国际标准的美国标准信息交换码）组合而成，由两个字节组成。

有了汉字的内码和输入码，计算机就可以处理汉字了，下面的工作就是将处理后的汉字信息输出了。汉字是一个特殊的图形符号，输出主要是指在显示器上或打印机上输出汉字的字形，将它用点阵的方式描述。描述时把汉字放在一个有网格的方框内，

有笔划的位置为黑点，用二进制数来表示这个点阵，用 1 表示黑点，用 0 来表示白点，这就构成了一个汉字的输出信息。

1.2 键盘输入法简介

键盘输入分为：音码输入、形码输入、音形码输入、序号码输入。

音码输入是按照汉字的读音进行汉字编码及输入的方法，用的是汉语拼音的全拼或简拼的方式，如智能 ABC 输入法，在 1.2.3 节中详细介绍。

形码输入是按照汉字的字形进行汉字编码及输入的方法。利用汉字书写的基本顺序将汉字拆分成若干块，对每一块用一个字母进行取码，整个汉字所得的码序列就是这个汉字的形码，如广泛应用的五笔字型输入法，在 1.2.6 节中详细介绍。

音形码输入是利用音码和形码各自的优点，兼顾了汉字的音和形，以音为主，以形为辅，目的是减少编码中死记的部分，提高输入效率，易学易记，如自然码输入法等。

序号码输入是利用汉字的国标码作为输入码，用四个数字输入一个汉字或符号，如区位码输入法。

1.2.1 键盘输入法界面介绍

在 Windows 任务栏上启动“汉字输入法选择”界面，如图 1.2 所示。

若选择“全拼输入”，进入全拼输入法状态窗口；若选择“五笔型码”，则进入五笔字型输入法状态窗口。图 1.3 所示的是全拼输入法状态窗口的情况。

在这个状态窗口，由下列一些按钮组成：

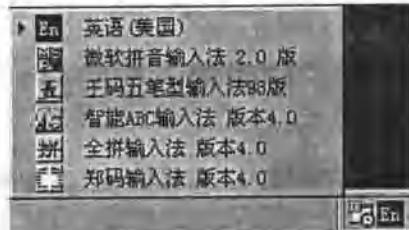


图 1.2 “汉字输入法选择”界面



图 1.3 全拼输入法界面

中英文切换按钮 ：可以实现中、英文输入文字的切换，通常是定义了组合键 $Ctrl + 空格$ 进行切换操作。

输入方式按钮 ：提示用全拼方式输入，若选择其他输入法，则提示相应输入法名称。

全角/半角切换按钮 ：可以进行汉字输入的全角/半角切换。但要注意汉字自动用全角，其他符号可用全角，也可用半角形式。

中英文标点切换按钮 ：这个按钮专用于标点符号的中英文转换。中文标点占两个字符的位置，英文标点占一个字符的设置。

软键盘按钮 ：用鼠标右键点击该按钮，即打开系统中设置的软键盘，Windows 2000 向用户提供了 13 种软键盘布局，用于一些特殊符号的输入，如图 1.4 所示。



图 1.4 系统中设置的软键盘

1.2.2 全拼与双拼输入法

全拼汉字输入法与双拼汉字输入法是 Windows 操作系统内置的两种汉字输入法，在安装时已装入内存。它们同属于音码输入，是初学者常用的一种方法。

一、全拼汉字输入法

这种方法是输入汉语拼音的全部字母，就可以得到相应的同音汉字。它适用于学过汉语拼音的人，一般不需要经过专门的训练就可掌握，它要求必须会汉字的读音，并且要准确，当一组同音字较多时，需要选字，这正是这种方法输入速度不快的主要原因。

全拼输入时声母和韵母与键盘上的 26 个字母对应，只有 ü 用 v 来代替。

二、双拼汉字输入法

双拼输入法简化了全拼输入法的拼音规则，将多于一个字符

的声母和韵母用一个字母编码，如声母“zh, ch, sh”，分别对应键盘“V, U, I”几个键。从而提高了键盘输入的速度，适用于经常需要用拼音输入汉字的人，要记忆十几个声母和韵母的编码。

韵母键盘图如图 1.5 所示。

Q q iu	W w ia ua	E a	R r uan er	T t ue	Y y uai ui	U sh u	I ch i	O 'o uo	P p un
A a	S s ong long	D d uang iang	F f en	G g eng	H h ang	J j an	K k au	L l ai	； ing
Z z el	X x ie	C c iao	V zh ui	B b ou	N n in	M m ian			

图 1.5 双拼韵母键盘图

1.2.3 智能 ABC 输入法

智能 ABC 是一种音码输入法，以拼音为基础，并具有一定的智能化功能，如自动分词和造词、人工造词、记忆功能等，与其他的拼音方案比较，在词的输入方面具有较高的效率。

智能 ABC 设置了标准和双打两种输入方式，全拼、简拼和笔形三种输入模式，这三种类型的输入模式又可以组合成多种输入方式，并且不用切换。汉字的拼音输入要求必须使用小写字母。

其中全拼输入是输入单字和词组的完整拼音，编码较长，重码率低。简拼输入对词输入较好，提高了输入汉字的速度。笔形输入在不知道汉字读音时，按基本笔画编码输入。

一、标准输入模式

启动智能 ABC 输入法，进入智能 ABC 输入法的状态窗口，选择标准输入模式方式，如图 1.6 (a)，在标准输入模式下，我们可以同时使用全拼输入法、简拼输入法、混拼输入法、笔形码

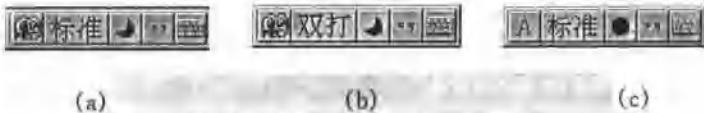


图 1.6 智能 ABC 输入法状态窗口

输入法和音形输入法等多种输入法，用户可根据不同情况选择使用。图 1.6 (b) 为“双打”按钮，表示可以在标准输入方式和双打输入方式之间进行转换；图 1.6 (c) 为将半角输入方式改为全角输入方式，单击状态窗口左边的第三个按钮，这个按钮叫“全角/半角切换”按钮；图 1.6 (c) 中，单击状态窗口左边的第一个按钮改为“A”，在这种状态下可以输入英文字母，这个按钮叫做“中英文切换”按钮。

其中全拼输入和简拼输入与 1.2.2 节讲的全拼输入法和双拼输入法基本一致，这里就不赘述了。下面讲讲混拼输入、笔形输入和音形输入。

1. 混拼输入

简拼和全拼输入词组的方法各有优缺点，因此智能 ABC 的标准模式提供了混拼输入方式。就是将简拼与全拼方式同时用于词组的输入，一个词组中有的字用简拼，有的字用全拼。例如同一个词组“艺术”，存在不同的混拼码，如“yish”或“yshu”。不同的输入码，重码率亦不同，所以使用者应在大量的实践过程中逐渐摸索经验，避免重码率高的输入码。