

# 东方红—75履带拖拉机零件目录

洛阳东方红拖拉机制造厂編

中国工业出版社

# 技 术 規 格

## 一 般 数 据

拖拉机型式.....履带式农业通用型

拖拉机牌号.....东方红—75

拖拉机的外形尺寸(毫米)

长(带液压悬挂机构).....4190

(不带液压悬挂机构).....3670

宽.....1870

高.....2250

轴距(最前和最后两支重輪軸間的距离)(毫米).....1622

軌距(两履帶中心线間的距离)(毫米).....1435

离地間隙(毫米).....260

拖拉机重量(公斤)

净重 带液压悬挂机构.....5360+2%

不带液压悬挂机构.....5100+2%

使用重量 带液压悬挂机构.....5730+2%

不带液压悬挂机构.....5460+2%

平均接地压力(履帶支承表面)(公斤/厘米<sup>2</sup>)

带液压悬挂机构.....0.445

不带液压悬挂机构.....0.41

拖拉机的計算速度(在发动机額定轉速下不考虑打滑)(公里/小时)

I 档.....4.49

II 档.....5.66

III 档.....6.54

IV 档.....7.82

V 档.....10.31

倒档.....2.77

拖拉机的計算牽引力(額定功率时在留茬地上工作, 不考虑打滑)(公斤)

I 档.....3600

II 档.....2750

III 档.....2320

IV 档.....1860

V 档.....1240

## 发 动 机

型号	4125 A
額定功率(馬力)×轉速(轉/分)	75×1500
最大扭矩(在850~1050轉/分範圍內)(公斤—米)	大于40
空轉最高轉速(轉/分)	1620±20
气缸直徑(毫米)	125
活塞行程(毫米)	152
发动机工作容积(升)	7.46
壓縮比	16
气缸工作順序	1—3—4—2
配气相位	

进气門开	上死点前8°
进气門关	下死点后22°
排气門开	下死点前46°
排气門关	上死点后14°

潤滑方法	压力和飞溅綜合法
冷却方式	水冷, 开式, 强制循环
噴油泵	A <sub>4</sub> CB—8.5×10—75型四柱塞油泵, 附有輸油泵和手压泵
調速器	离心全制式
噴油器(噴油嘴)	APZ—1.5×15型, 閉式, 針閥单孔噴油器
柴油开始噴油压力(公斤/厘米 <sup>2</sup> )	125+5
供油提前角	上死点前15°~19°
噴油泵供油开始角	49°+1°
燃油消耗量(克/馬力小时)	不大于200

## 起 动 装 置

起动装置类型	起动机(附带減速器、离合器、离心式自动分离机构), 主发动机 附有減压机构
起动机型号	AK—10型(单缸二冲程汽化器式发动机)

## 工 作 装 置

悬挂农具的升降方法	液压升降
耕作深度控制型式	高度調节
农具悬挂机构型式	铰鏈杠杆式, 可以調节成两点悬挂或三点悬挂
农具牵引装置型式	刚性牵引卡
农具牵引装置的調节(毫米)	

牵引卡离地高度.....	340, 375, 455, 490
牵引卡由中间位置在水平方向左右移动量 .....	90和180
动力输出轴转速(发动机额定转速时)(转/分).....	577
动力输出轴旋转方向.....	顺时针(由后向前看)
动力输出轴位置(毫米)	
距离地面高度.....	700
由拖拉机纵轴向右.....	64.5

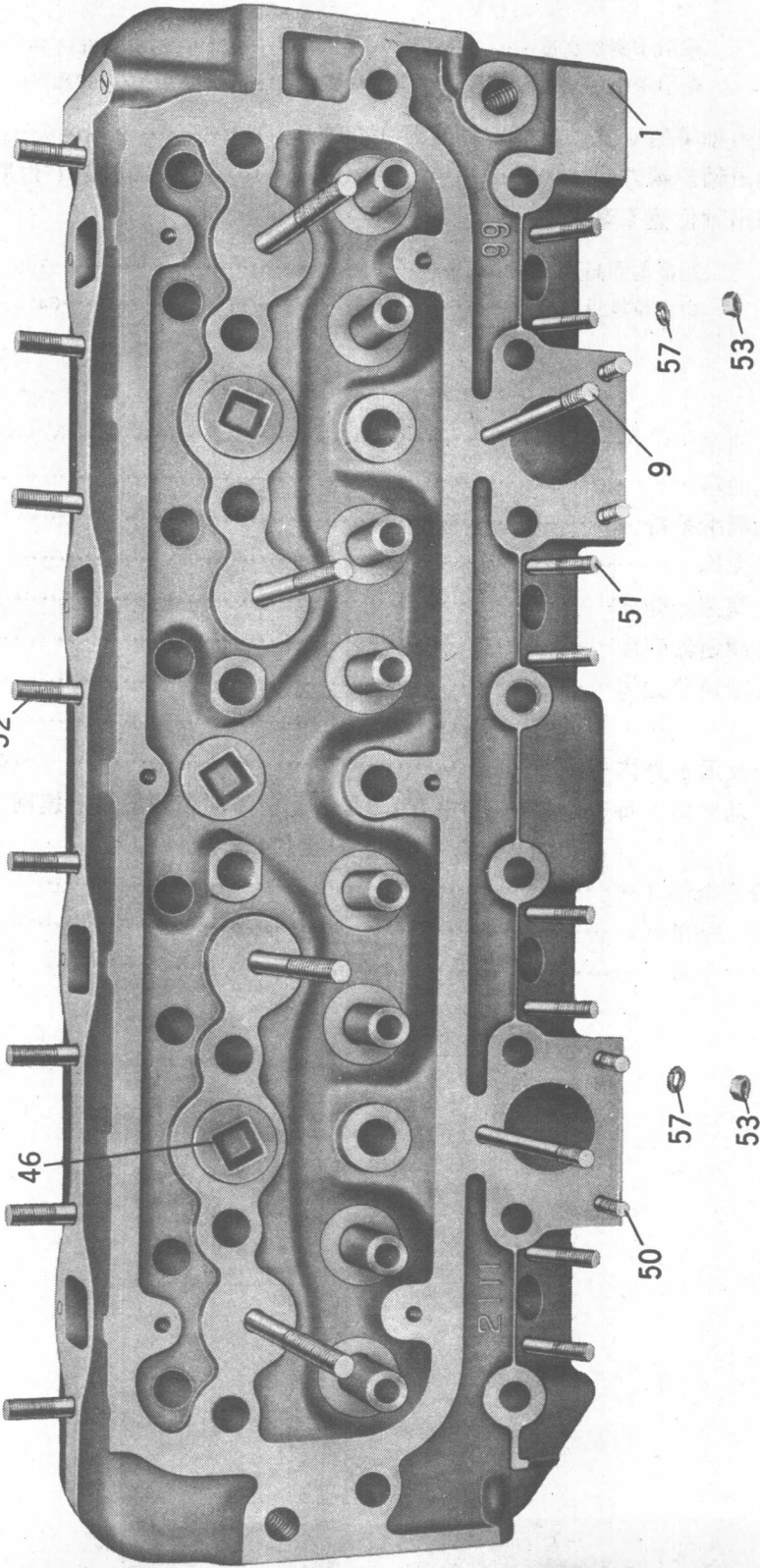
### 灌 注 容 积(升)

发动机油箱.....	250
起动机油箱.....	8.5
发动机润滑系统.....	25
喷油泵壳体.....	0.23
喷油泵调速器壳体.....	0.37
起动机调速器壳体.....	0.06
起动机减速器壳体.....	1.0
冷却系统.....	约60
变速箱及后桥壳体.....	9
最终传动壳体(每边)1.7(其中有0.3是装配前灌注在轮毂内, 连同壳体內的油共1.7; 换油时只要加1.4)	
托带轮(全部).....	0.85
支重轮(全部).....	3.35
导向轮(全部).....	1.2

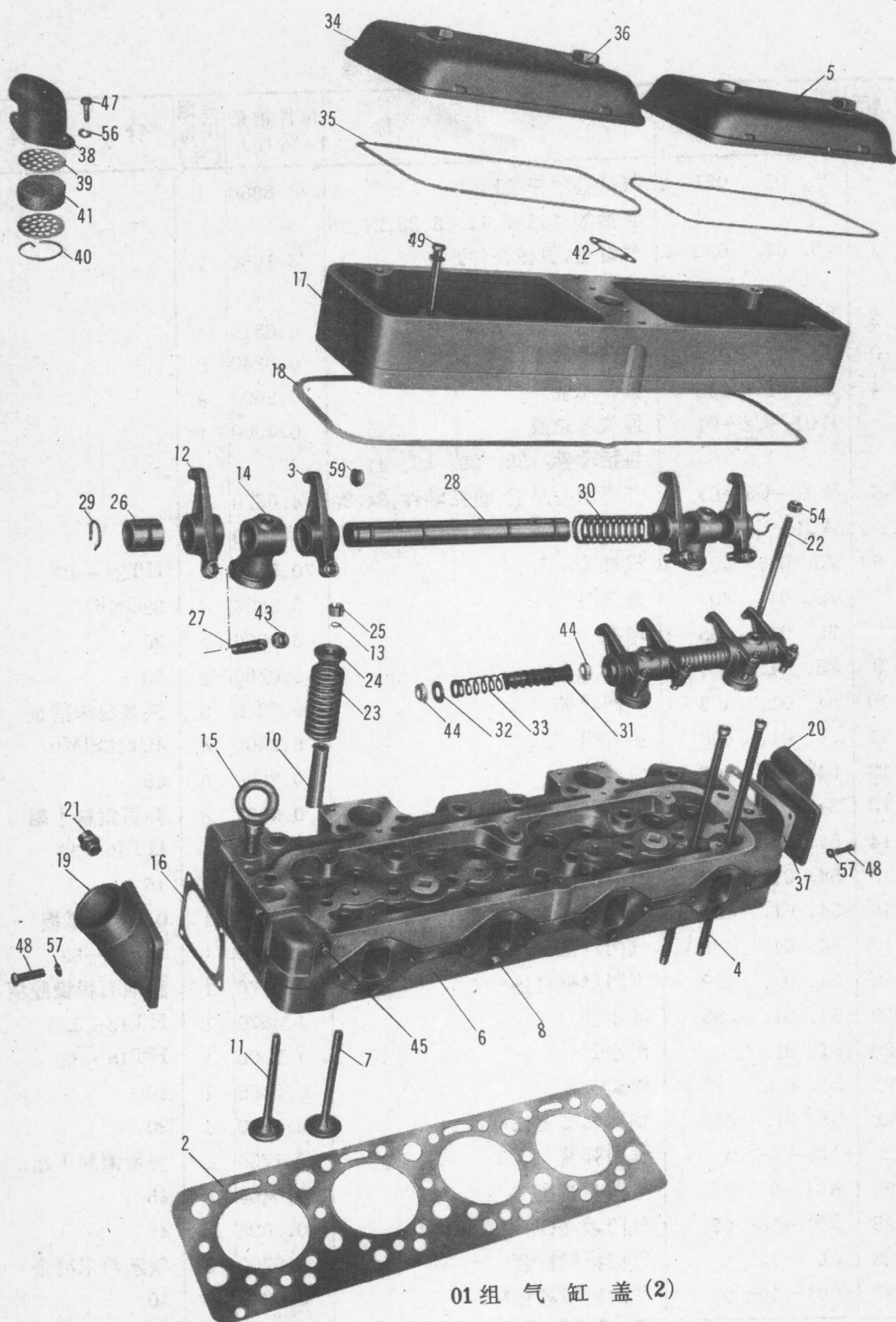
55

58

52



01组气缸盖 (1)



01组 气缸盖 (2)

## 01組 气 缸 盖

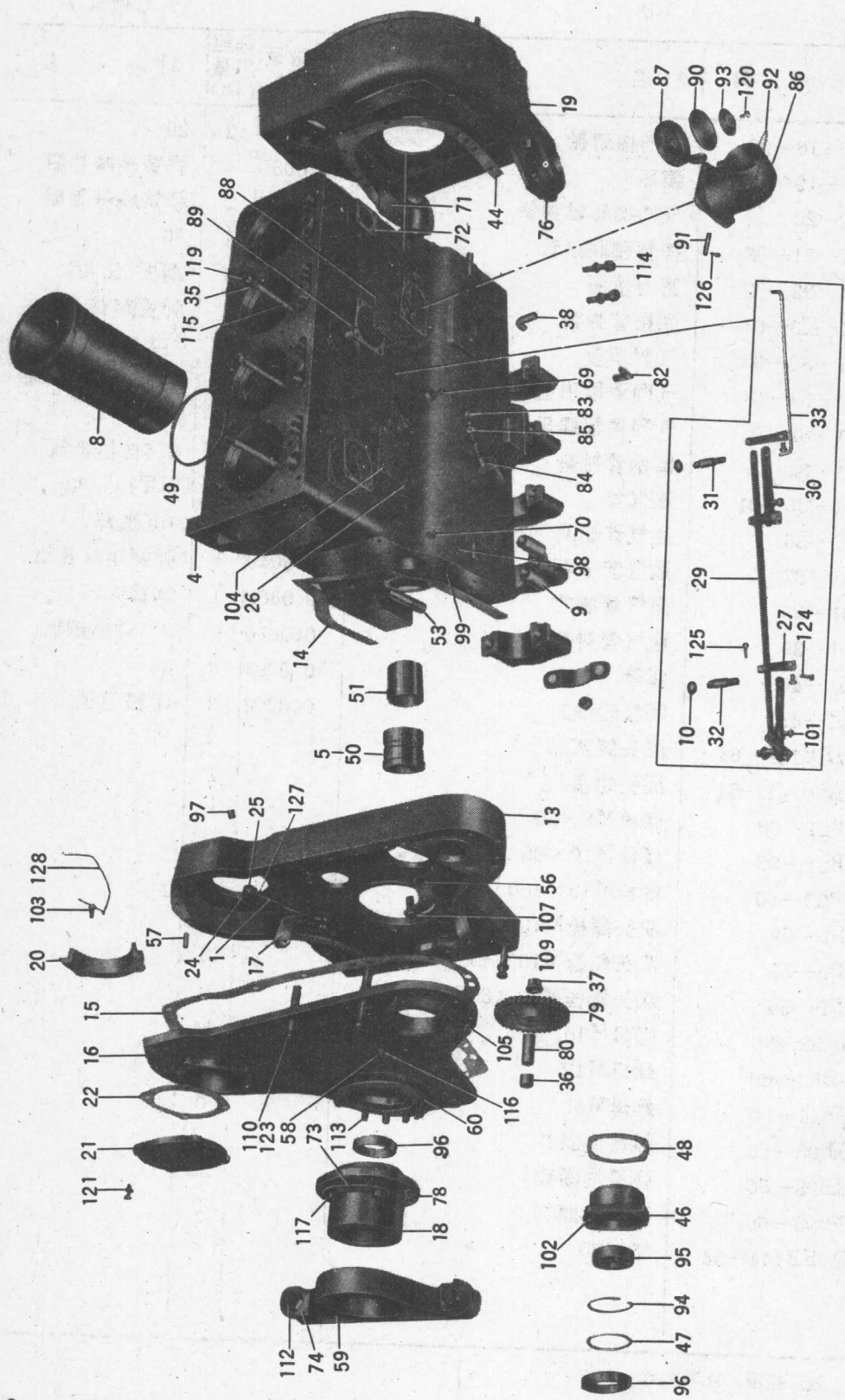
标号	零 件 号	名 称	单件重量 (公斤)	每組 用量 (件)	材 料
1	75. 01. 021-2	气缸盖附带气門 包括零件:1、7、11、13、23、24、25	76.8880	1	
	75. 01. 022-2	气缸盖(机械合件) 包括零件: 6、8、10、45、46	73.1060	1	
2	75. 01. 023-1	气缸盖衬垫总成	0.6510	1	
3	54. 01. 024-1	气門搖臂总成	0.3240	8	
4	54. 01. 026	推杆总成	0.2600	8	
	A01-C2-01	通气管总成 包括零件: 38、39、40、41	0.4000	1	
5	A01-C3-01	气門頂盖总成 包括零件:34、36	4.0570	2	
	A01-C6-01	搖臂軸总成 包括零件: 26、59	1.1090	2	
6	75. 01. 401-2	气缸盖	70.5770	1	HT21-40
7	75. 01. 404	进气門	0.2634	4	38CrSi
8	75. 01. 408-1	堵塞	0.0260	4	30
9	75. 01. 411	螺柱	0.0780	2	30
10	54. 01. 403	气門导管	0.2360	8	鉄基粉末冶金
11	54. 01. 406	排气門	0.2400	4	4Cr10SiMo
12	54. 01. 407-1	气門搖臂	0.2600	8	45
13	54. 01. 411	气門挡圈	0.0002	8	弹簧鋼絲 I 組
14	54. 01. 417	气門搖臂軸支座	0.3820	4	HT15-32
15	54. 01. 418	气缸盖吊环	0.3050	2	45
16	54. 01. 427	气缸盖进水管衬垫	0.0090	1	0.5衬垫紙板
17	54. 01. 428A	气門罩框	10.2800	1	HT15-32
18	54. 01. 429	气門罩框衬垫	0.0470	1	耐油石棉橡胶板
19	54. 01. 433	进水管	1.4670	1	HT15-32
20	54. 01. 441	出水管	1.7000	1	HT15-32
21	54. 01. 447	管接头	0.0496	1	40
22	54. 01. 448	搖臂軸支座柱螺栓	0.1260	4	30
23	A01-8-01	气門弹簧	0.1700	8	弹簧鋼絲 I 組
24	A01-9	气門弹簧座	0.0464	8	45
25	A01-10-02	气門鎖夹(两半圓錐体)	0.0023	16	45
26	A01-14	气門搖臂衬套	0.0750	8	鉄基粉末冶金
27	A01-15-02	气門間隙調整螺釘	0.0389	8	40

(續表)

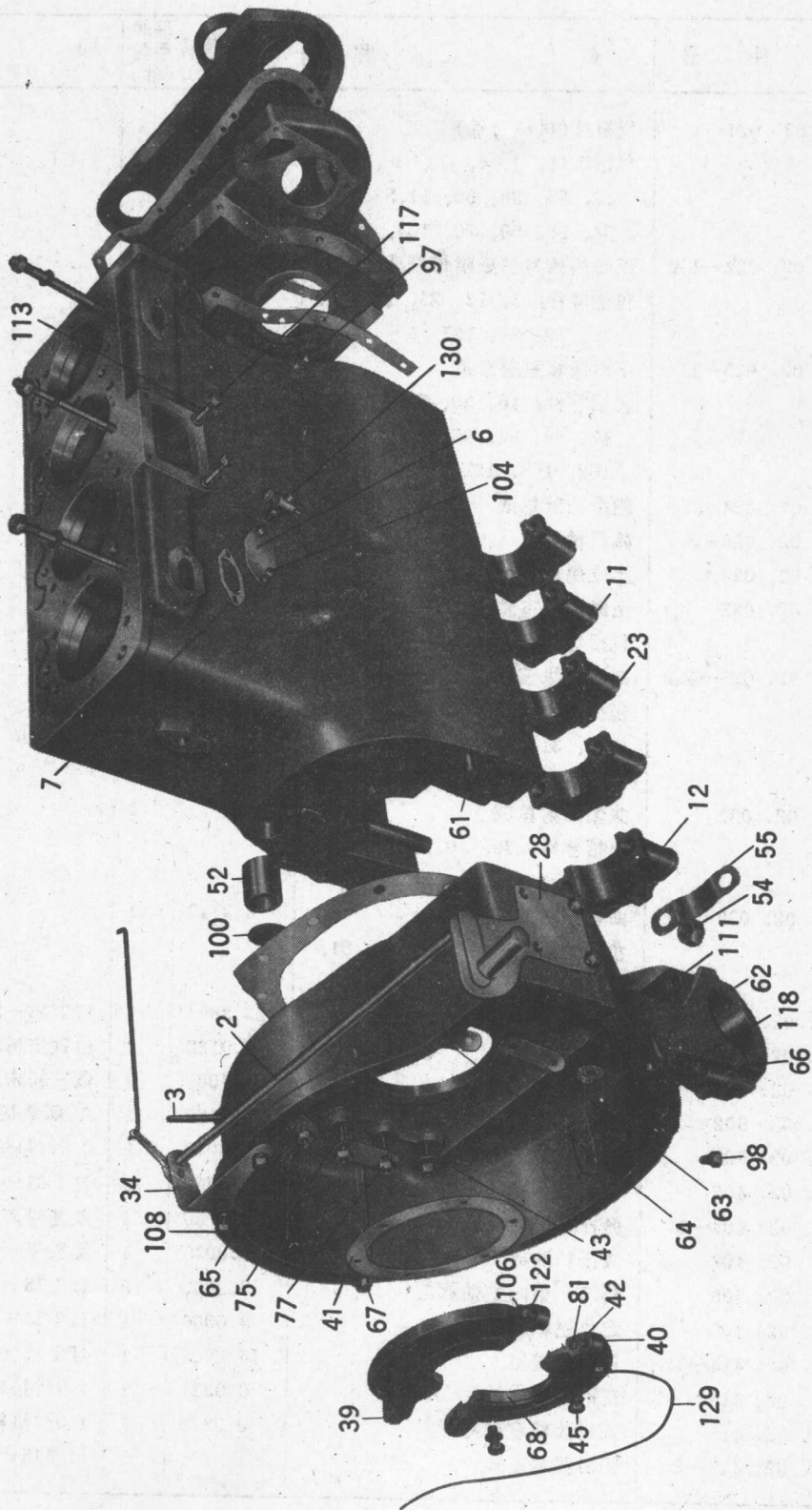
标号	零件号	名称	单件重量 (公斤)	每組 用量 (件)	材 料
28	A01-16-02	气門搖臂軸	1.1000	2	20
29	A01-19	鎖环	0.0035	4	彈簧鋼絲Ⅲ組
30	A01-20	气門搖臂軸彈簧	0.0460	2	彈簧鋼絲Ⅲ組
31	A01-21-02	搖臂軸聯接管	0.0960	1	20
32	A01-22-02	密封墊圈	0.0025	1	鋼板(任意)
33	A01-23-03	聯接管彈簧	0.0208	1	彈簧鋼絲Ⅲ組
34	A01-30-03	气門頂蓋	3.9650	2	HT15-32
35	A01-31-01	气門罩框頂蓋衬墊	0.0190	2	耐油石棉橡胶板
36	A01-32-04	气門頂蓋螺母	0.0460	4	20
37	A01-34	出水管衬墊	0.0020	1	0.5衬墊紙板
38	A01-35-01	通气管	0.5200	1	HT15-32
39	A01-36	通气管濾网	0.0090	2	10(鍍鋅)
40	A01-37	通气管卡环	0.0040	1	彈簧鋼絲Ⅲ組
41	A01-38	通气管濾芯	0.0300	1	鋼絲0.25
42	A01-39	通气管衬墊	0.0070	1	0.5衬墊紙板
43	A01-40	螺母	0.0094	8	40
44	A01-43	聯接管油封	0.0008	2	半粗毛毡
45	Q/SB141-64	沉头螺塞 $\frac{3}{8}$ "		2	
46	Q/SB141-64	沉头螺塞1 $\frac{1}{4}$ "		3	
47	GB21-66	螺栓M8×20		2	
48	GB21-66	螺栓M10×30		8	
49	GB22-66	螺栓M10×100		6	
50①	JB9-59	双头螺栓M10×30		4	
51①	JB9-59	双头螺栓M10×40		8	
52①	JB9-59	双头螺栓M12×35		8	
53	GB52-66	螺母M10		14	
54	GB52-66	螺母M12		4	
55	GB41-66	螺母M12		8	
56	GB93-66	彈簧墊圈8		2	
57	GB93-66	彈簧墊圈10		28	
58	GB93-66	彈簧墊圈12		8	
59	Q/SB144-64	堵塞20		2	

① 我厂标准, Q/SB170-64。





02组气缸体(1)



02组气缸体(2)

### 02组 气 缸 体

标号	零件号	名 称	单件重量 (公斤)	每組 用量 (件)	材 料
	75. 02. 021—1	气缸体(机械合件) 包括零件: 4、6、7、9、11、 12、23、38、50、51、52、53、 54、55、69、70、104、122		1	
	54. 02. 022—1A	正时齿輪室总成附帶潤滑油管 包括零件: 1、13、24、25、36、 37、79、97、127	25.8200	1	
	54. 02. 023—1	正时齿輪室盖总成 包括零件: 16、20、21、22、46、 47、48、94、95、96、101、 102、103、121、128		1	
1	54. 02. 024	潤滑油管总成	0.0500	1	
2	54. 02. 026—3	減压軸总成		1	
3	54. 02. 028A	定位銷总成	0.0500	1	
	54. 02. 033	正时齿輪室总成 包括零件: 13、36、37	24.2580	1	
	54. 02. 035—1A	減压操纵裝置 包括零件: 2、10、27、28、29、 30、31、32、33、34、89、101、 104、121、122、124、125		1	
	54. 02. 037	曲軸油封总成 包括零件: 39、40、42、68、81、 106、122		1	
	54. 02. 039	曲軸油封外壳总成 包括零件: 39、40、42、81、 106、122	2.2740	1	
4	75. 02. 401—1	气缸体	225.8660	1	HT15—32
	75. 02. 480—1	发动机厂牌	0.0122	1	白鉄皮№36
5	*75. 02. 481	凸輪軸前衬套	1.1000	1	鉄基粉末冶金
6	75. 02. 502	检查口盖	0.1180	2	A、薄鋼板
7	75. 02. 503	检查口盖垫片	0.0017	2	0.5衬垫紙板
8	54. 02. 402	气缸套	7.0000	4	HT21—40
9	54. 02. 404—1	挺杆导管	0.3720	8	鉄基粉末冶金
10	54. 02. 407	減压軸油封	0.0015	4	橡胶V—2
11	54. 02. 408	第二、第四主軸承盖	3.2000	2	HT15—32
12	54. 02. 409	定位主軸承盖	3.6000	1	HT15—32
13	54. 02. 414—1	正时齿輪室	24.2000	1	HT15—32
14	54. 02. 415	正时齿輪室垫片	0.0321	1	1.0衬垫紙板
15	54. 02. 416	正时齿輪室盖垫片	0.0320	1	1.0衬垫紙板
16	54. 02. 417—1	正时齿輪室盖		1	HT15—32

(續表)

标号	零件号	名称	单件重量 (公斤)	每組 用量 (件)	材 料
17	54. 02. 418	正时齿輪室左鎖紧垫片	0.0400	1	10
18	54. 02. 423	前支架	6.0980	1	ZG45
19	54. 02. 425-2	发动机后支座	56.5200	1	HT15-32
20	54. 02. 433	正时齿輪室盖凸緣	0.2620	1	HT15-32
21	54. 02. 440	检查口盖	0.7080	1	HT15-32
22	54. 02. 443	正时齿輪室口盖垫片	0.0025	1	0.5衬垫紙板
23	54. 02. 447	第一、第三主軸承盖	3.7500	2	HT15-32
24	54. 02. 450	鎖紧螺栓	0.0211	2	40
25	54. 02. 453	轉向管接头垫圈	0.0018	10	銅T,
26	54. 02. 457	检查口盖	0.3815	2	08鋼板
27	54. 02. 459-1	减压机构搖臂	0.0480	5	45
28	54. 02. 466-1	扇形板	0.6065	1	ZG45
29	54. 02. 467	联动杆	0.2250	1	A,
30	54. 02. 468	减压軸固定板	0.1000	2	A,
31	54. 02. 469-3	第三、第四缸减压軸	0.0624	2	50
32	54. 02. 470-3	第一、第二缸减压軸	0.0637	2	50
33	54. 02. 472-2	拉杆	0.0110	1	20
34	54. 02. 474-2	支架	0.2580	1	A,
35	54. 02. 479	垫圈	0.0050	21	40
36	54. 02. 485	正时齿輪室前衬套	0.0300	1	鉄基粉末冶金
37	54. 02. 486	正时齿輪室后衬套	0.0280	1	鉄基粉末冶金
38	54. 02. 499	潤滑油回油管	0.0300	1	20
39	54. 02. 505	曲軸油封上壳	1.1500	1	HT15-32
40	54. 02. 506	曲軸油封下壳	1.1600	1	HT15-32
41	54. 02. 507	曲軸油封外壳垫片	0.0126	1	1.0衬垫紙板
42	54. 02. 508	曲軸油封上、下壳間垫片	0.0004	2	0.3衬垫紙板
43	54. 02. 509	鎖紧垫片	0.0100	2	10
44	54. 02. 511	后支座垫片	0.0160	1	0.5衬垫紙板
45	54. 02. 512	螺栓	0.0253	6	40
46	54. 02. 521	軸承座	0.9300	1	HT15-32
47	54. 02. 522	挡圈	0.0120	1	10
48	54. 02. 530	軸承座垫片	0.00125	1	0.5衬垫紙板
49	A02-3	气缸套封水圈	0.0185	4	橡胶V-5
50	A02-5	凸輪軸前衬套	0.8700	1	鉄基粉末冶金
51	A02-6-01	凸輪軸中衬套	0.5810	1	鉄基粉末冶金
52	A02-7	凸輪軸后衬套	0.3590	1	鉄基粉末冶金
53	A02-11	主軸承柱螺栓	0.7820	10	45
54	A02-12	主軸承螺母	0.2040	10	45
55	A02-13	主軸承螺母鎖紧垫片	0.0875	5	10
56	A02-19	正时齿輪室鎖紧垫片	0.0375	1	10

(續表)

标号	零件号	名称	单件重量 (公斤)	每組 用量 (件)	材 料
57	A 02-20	定位銷	0.0230	1	40
58	A 02-21-01	止推螺釘	0.0284	1	45
59	A 02-22-01	发动机前支座	4.5000	1	Z G 45
60	A 02-24-01	前支梁垫片	0.0050	1	0.5衬垫紙板
61	A 02-26	后支座定位銷	0.0849	2	40
62	A 02-27-02	后支座盖	2.3510	2	HT 15-32
63	A 02-30	中鎖紧垫片	0.0325	2	10
64	A 02-31	右鎖紧垫片	0.0450	1	10
65	A 02-32	左鎖紧垫片	0.0470	1	10
66	A 02-34-01	后支座鎖紧垫片	0.0120	4	08
67	A 02-35	离合器外壳定位銷	0.0520	2	40
68	A 02-38-02	曲軸油封	0.0170	1	細毛毡
69	A 02-41	中衬套止动螺釘	0.0140	1	45
70	A 02-42-01	前后衬套止动螺釘	0.0137	2	45
71	A 02-44	检查口盖	0.1535	1	A <sub>1</sub>
72	A 02-45	气缸体口盖垫片	0.0014	1	0.5衬垫紙板
73	A 02-51	前支梁鎖紧垫片	0.0226	2	10
74	A 02-52	前支座鎖紧垫片	0.0200	2	10
75	A 02-54-01	固定后支座螺栓	0.0633	10	45
76	A 02-55	后支座盖螺栓鎖紧垫片	0.0668	2	10
77	A 02-61-01	螺母	0.0306	10	40
78	A 02-62	前支座小鎖紧垫片	0.0100	2	08
79	54. 05. 411-3	中間齿輪	1.0600	1	HT 18-36
80	54. 05. 424-1	中間齿輪軸	0.1306	1	20
81	54. 05. 428	定位銷	0.0056	2	40
82	A 05-18 A	潤滑油压力表油管接头	0.0332	1	45
83	54. 07. 022-1	潤滑油尺总成		1	
84	54. 07. 023-1	潤滑油尺套管总成		1	
	A 07-C 3-01	加油管总成		1	
	A 07-C 6	加油管盖总成		1	
85	54. 07. 413-1	潤滑油尺套管罩垫片	0.0002	1	毛毡
86	A 07-3-03	加油管	2.2870	1	HT 15-32
87	A 07-4-01	加油管盖	0.5000	1	HT 15-32
88	A 07-5	加油管滤网	0.0350	1	10(鍍鋅)
89	A 07-6	加油管垫片	0.0054	2+2	0.5衬垫紙板
90	A 07-7-01	加油管盖垫片	0.0132	1	高压石棉橡胶板
91	A 07-16	加油管盖銷子	0.0125	1	45
92	A 07-17	加油管盖压簧	0.0148	1	彈簧鋼絲 I 組
93	54. 18. 412-2	支承垫圈	0.0250	1	10
94	7. 37. 153-1 A	止动环	0.0115	1	65Mn

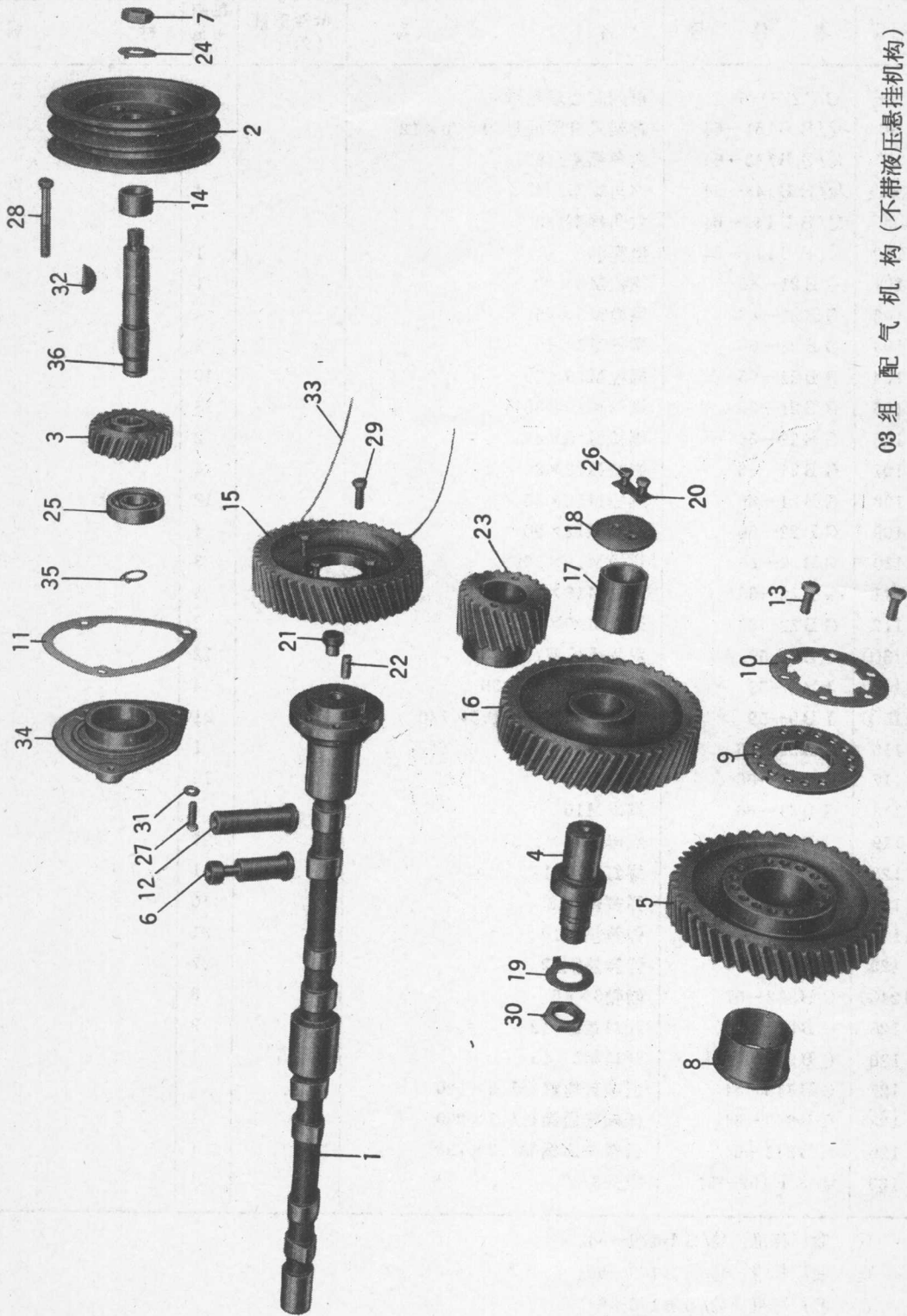
(續表)

标号	零件号	名称	单件重量 (公斤)	每組 用量 (件)	材 料
95	GB276-64	单列向心球轴承305		1	
96	Q/SB151-64	骨架式自紧油封50×70×12		2	
97	Q/SB143-64	六角螺塞1/8"		2	
98	Q/SB143-64	六角螺塞1/4"		4	
99	Q/SB143-64	六角螺塞1/2"		2	
100	Q/SB144-64	堵塞50		1	
101	GB21-66	螺栓M8×20		11	
102	GB21-66	螺栓M8×25		4	
103	GB25-66	螺栓M8×16		2	
104	GB21-66	螺栓M10×20		16	
105	GB21-66	螺栓M10×30		13	
106	GB22-66	螺栓M10×40		2	
107	GB21-66	螺栓M12×30		4	
108	GB21-66	螺栓M12×35		12	
109	GB22-66	螺栓M12×90		4	
110	GB22-66	螺栓M12×100		3	
111	GB22-66	螺栓M16×115T。		4	
112	GB22-66	螺栓M20×70		2	
113①	JB9-59	双头螺栓M12×28		12	
114①	JB9-59	双头螺栓M12×35		4	
115②	JB9-59	双头螺栓M16×1.5×140		21	
116	GB52-66	螺母M10		1	
117	GB52-66	螺母M12		16	
118	GB41-66	螺母M16		4	
119	GB52-66	螺母M16×1.5		21	
120	GB67-66	螺钉M6×12		1	
121	GB93-66	弹簧垫圈8		10	
122	GB93-66	弹簧垫圈10		31	
123	GB93-66	弹簧垫圈12		27	
124③	GB882-67	销轴6×16		3	
125	GB91-67	开口销2×12		9	
126	GB91-67	开口销3×15		1	
127	GB343-64	低碳普通钢丝1.2×120		2	
128	GB343-64	低碳普通钢丝1.2×250		1	
129	GB343-64	低碳普通钢丝1.2×750		1	
130	Q/SB152-64	龙头3/8"		1	

① 我厂标准, Q/SB170-64。

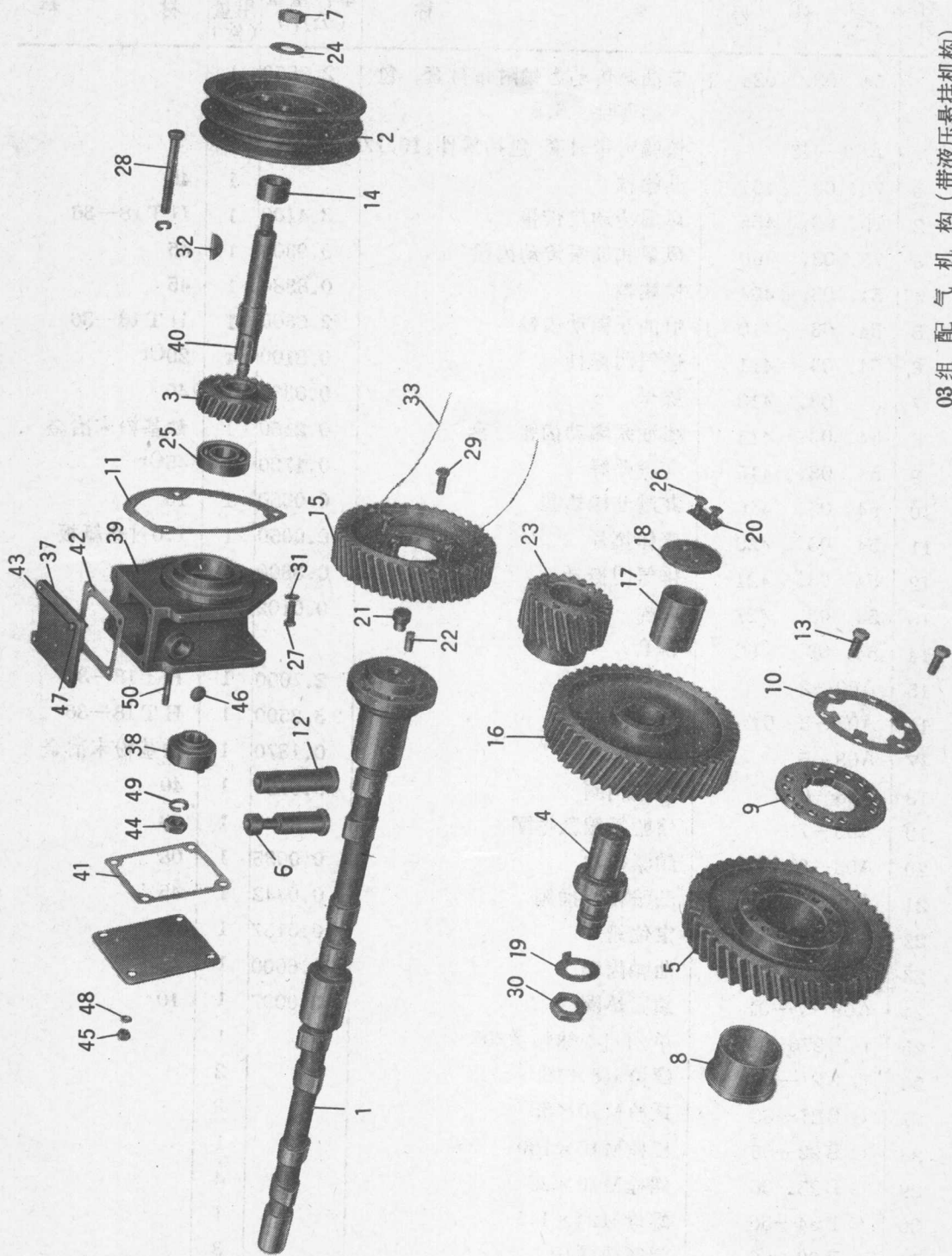
② 我厂标准, Q/SB169-64。

③ 我厂标准, Q/SB146-64。



03组配气机构(不带液悬挂机构)





03组配气机构(带液压悬挂机构)



03组 配气机构

标号	零件号	名称	单件重量 (公斤)	每組 用量 (件)	材 料
	54. 03. 024-1	柴油泵传动齿輪附带衬套。包 括零件: 5、8	2.7850	1	
	A03-C6	惰輪附带衬套 包括零件: 16、17	3.3680	1	
1	75. 03. 401	凸輪軸		1	45
2	75. 03. 455	風扇传动皮帶輪	3.4100	1	HT 18-36
3	75. 03. 460	風扇和油泵传动齿輪	0.9300	1	45
4	54. 03. 404	惰輪軸	0.8380	1	45
5	54. 03. 410-1	噴油泵驱动齿輪	2.6300	1	HT 18-36
6	54. 03. 411	进气門挺杆	0.3100	4	20Cr
7	54. 03. 413	螺母	0.0360	1	40
8	54. 03. 414	噴油泵驱动齿輪衬套	0.2150	1	鉄基粉末冶金
9	54. 03. 415-1	花鍵凸緣	0.1720	1	45Cr
10	54. 03. 416	花鍵凸緣垫圈	0.0350	1	10
11	54. 03. 420	壳体垫片	0.0050	1	1.0衬垫紙板
12	54. 03. 421	排气門挺杆	0.3800	4	20 Cr
13	54. 03. 427	螺栓	0.0102	2	40
14	54. 03. 452	軸套		1	45
15	A03-2	凸輪軸齿輪	2.7000	1	HT 18-36
16	A03-3-01	惰輪	3.2500	1	HT 18-36
17	A03-5	惰輪衬套	0.1370	1	鉄基粉末冶金
18	A03-6	惰輪挡圈	0.0750	1	40
19	A03-7	惰輪軸鎖紧垫圈	0.0125	1	08
20	A03-8	鎖紧垫片	0.0035	1	08
21	A03-9-01	凸輪軸止推銷	0.0442	1	45
22	A03-12	定位銷	0.0157	1	40
23	A03-25	曲軸齿輪	1.6000	1	45
24	A09-7-01	鎖紧垫圈	0.0097	1	10
25	G B 276-64	单列向心球軸承305		1	
26	G B 21-66	螺栓 M8×16		2	
27	G B 21-66	螺栓 M10×35		2	
28	G B 22-66	螺栓 M10×100		1	
29	G B 25-66	螺栓 M10×25		4	
30	G B 54-66	螺母 M24×1.5		1	
31	G B 93-66	弹簧垫圈10		3	
32	Q/ S B 167-64	半圓鍵6×28		2	