



风流

共和国光荣榜

新世纪 学校、军队、机关、企业 青年思想素质教育宝库

人物

党建读物出版社

 新世纪学校 军队 企业 机关
青年思想素质教育宝库

风 流 人 物

共和国光荣榜

北京市党建研究会

中共北京市委党校党建研究所 编写

北京行政学院政党学研究所

党建读物出版社

图书在版编目(CIP)数据

共和国光荣榜/《共和国光荣榜》编委会编. —北京:党建读物出版社,1998.3

ISBN 7-80098-274-2

I. 共… I. 共… III. 先进工作者-生平事迹-中国-当代 N.K820.7

中国版本图书馆 CIP 数据核字(98)第 00734 号

责任编辑:简 边 版式设计:黄姪玲 封面设计:王 辉

党建读物出版社出版发行

(北京万寿路西街甲7号 邮编:100036)

新华书店经销 印刷:北京通县宏飞印刷厂

发行部电话:65986067

787×1092毫米 16开本 131.9印张 2000千字

1998年4月第1版 1998年4月第1次印刷

印数:1—

ISBN 7-80098-274-2/D·186 定价:580.00元(全三册)

本社版图书如有印装错误可随时退换。

数风流人物，
还看今朝

毛泽东

目 录

中 册

第二卷

共和国全面建设时期(1957年—1965年)	(565)
卷首语	(567)
工业	(569)
苏广铭	(569)
张百发	(571)
向秀丽	(582)
刘合全	(596)
马学礼	(610)
时传祥	(616)
徐双喜	(621)
姚新根	(636)
平如生	(639)
徐学惠	(647)

赵梦桃.....	(650)
倪志福.....	(665)
吴家柱.....	(668)
李瑞环.....	(672)
农业	(682)
傅兴贵.....	(682)
饶兴礼.....	(693)
邢燕子.....	(699)
陈永贵.....	(710)
侯 隽.....	(725)
耿长锁.....	(736)
李定国.....	(748)
周明山.....	(769)
董加耕.....	(784)
国防	(794)
安业民.....	(794)
杜凤瑞.....	(797)
雷 锋.....	(800)
赵尔春.....	(807)
谢 臣.....	(810)
欧阳海.....	(814)
韦必江.....	(822)
吴兴春.....	(830)
林 成.....	(844)
孙乐义.....	(859)
王 杰.....	(865)
张春玉.....	(873)

麦贤得.....	(881)
其它	(890)
罗淑珍.....	(890)
马永顺.....	(892)
容国团.....	(894)
李金玉.....	(897)
石兰峰.....	(910)

第三卷

蹉跎岁月(1966年—1976年)	(921)
卷首语.....	(923)
工业	(925)
陈庆铠.....	(925)
李文杰.....	(927)
周占鳌.....	(929)
王进喜.....	(933)
李川江.....	(944)
张金生.....	(948)
农业	(953)
杨水才.....	(953)
王国福.....	(961)
沈秀芹.....	(968)
郝树才.....	(973)
陈正宽.....	(975)
赵守福.....	(978)

陈以梅	(982)
唐纯银	(984)
国防	(989)
蔡永祥	(989)
刘英俊	(991)
门 合	(993)
李显文等十烈士	(995)
李全洲	(998)
叶洪海	(1000)
胡业桃	(1003)
盛习友	(1005)
洛桑单增	(1008)
党和政府机关	(1013)
焦裕禄	(1013)
陈少敏	(1031)
科研 文教 卫生	(1059)
蔡祖泉	(1059)
夏菊花	(1062)
金训华	(1066)
栾凤珍	(1068)
李月华	(1074)
潘 多	(1084)
戴笃伯	(1088)

第四卷

二次创业(1977 年—1988 年)	(1095)
---------------------------	--------

卷首语	6... (1097)
工业	(1099)
毛信贤	(1099)
李祥麟	(1102)
侯占友	(1106)
田凤林	(1112)
耿玉亭	(1117)
陈秀云	(1124)
陈有生	(1132)
傅景新	(1135)
唐嗣孝	(1138)
宋学文	(1141)
马胜利	(1144)
牛天举	(1156)
张洁世	(1160)
熊元启	(1165)
农业	(1176)
吴吉昌	(1176)
王玉华	(1187)
张启才	(1190)
田青春	(1192)
刘福忠	(1198)
陈为霖	(1203)
仇振亮	(1206)
商业	(1214)
陈爱武	(1214)

彭义祥	(1224)
郑金玲	(1226)
赵春娥	(1232)
禹正秋	(1241)
张成仁	(1243)
张秉贵	(1247)
王秀英	(1250)
科研 文教 卫生	(1253)
陈景润	(1253)
童第周	(1270)
曹晓兰	(1277)
栾 蓓	(1283)
罗健夫	(1293)
蒋筑英	(1301)
李燕杰	(1304)
张海迪	(1309)
程蕴琳	(1253)
邓稼先	(1324)
国防	(1327)
扎 江	(1327)
吴志国	(1330)
王冠扬	(1333)
程志国	(1337)
姚虎成	(1341)
吕士才	(1344)
朱伯儒	(1351)
王光华	(1362)

党和政府机关	(1369)
张志新	(1369)
金龙浩	(1379)
安振东	(1383)
周公义	(1392)
余金才	(1397)

第二卷

共和国全面建设时期
(1957 年—1965 年)

卷首语

1956年社会主义改造基本完成以后,我们党领导全国各族人民开始转入全面建设社会主义的十年。这十年中,党的工作在指导方针上有过严重失误,经历了曲折的发展过程。但是,我们现在赖以进行现代化建设的物质技术基础,很大一部分是这个期间建设起来的;全国经济文化建设等方面的骨干力量和他们的工作经验,大部分也是在这个期间培养和积累起来的。这是这个期间党的工作的主导方面。

全面建设社会主义,发展社会主义生产力,人是极其宝贵的因素。在广大人民群众满怀豪情、意气风发、斗志昂扬,掀起建设社会主义大厦的高潮中,涌现出了一大批永载共和国史册的英雄模范人物,向秀丽、雷锋、王杰、焦裕禄、容国团……在他们身上体现了社会主义的本质和党的全心全意为人民服务的宗旨。他们的事迹广为流传,并教育和感染了社会主义社会成长起来、五星红旗下长大的新一代。

第一,随着大规模的急风暴雨式的阶级斗争成为过去,模范先进人物的特点,主要集中在为建设繁荣昌盛的社会主义祖国贡献自己的全部力量和聪明才智上。工业建设中的先进人物,他们以主人翁的责任感,大搞技术革新,涌现出了苏广铭、姚新根、吴家柱、李瑞环、马永顺等代表人物。农业建设中的先进人物,主要是为改变农村的贫穷落后面貌,战天斗地、艰苦创业,其中包括耿长锁、李定国、陈永贵,也包括立志献身农村的邢燕子、侯隽、董加耕……。在共和国体育事业上涌现了为国争光的容国团等。

第二,在社会主义社会,无论职务高低,都是人民的勤务员。每个人的岗位都

是为人民服务,为社会主义、共产主义奋斗的光荣岗位,并没有高低贵贱之分。在这种新的思想道德观念的指导下,干部队伍中涌现出党的好干部焦裕禄,工人队伍中涌现出掏粪工人时传祥,解放军的行列中走出了雷锋。他们树立了社会主义思想道德的典范,是社会主义时期广大群众的楷模。

第三,在全面建设社会主义时期,不全是风平浪静。当国家财产将要受到严重损失的时候,自然灾害来临的时候,群众遇到生命危险的时候,祖国安全受到威胁的时候,应该有什么样的行动?这对每个人来说,都是一个严峻的考验。英模的作用不仅在平时,也在关键时刻。为抢救国家财产而牺牲的向秀丽、徐双喜、刘合金,为保卫国家财产奋不顾身同歹徒搏斗的徐学惠,舍己救人的欧阳海、平如生,为保卫祖国光荣牺牲的安业民、杜凤瑞……。这些英模用自己的鲜血和生命,写下人生壮丽的一页。

第四,由于全面建设社会主义的十年党的工作指导方针上存在过失误,使得一些英模也出现某些局限性或留下这方面的痕迹。我们不要因此对英模苛求,而应看其主导方面。透过现象,看到他们对党和党的事业的忠诚,对人民群众金子一样的心。

社会主义全面建设的十年,是群英荟萃的年代。那个时代的英模是建设社会主义的先驱者。他们的业绩被人们传诵,他们的精神也决不会过时。

工 业

苏广铭

职业:哈尔滨机车车辆修理厂工人

业绩:全国先进生产者、劳动模范

原载:《社会主义英雄谱》

时间:1958 年

原文:全国劳动模范苏广铭

全国劳动模范苏广铭,生于1910年。1956年2月加入中国共产党。幼年时随父亲逃荒到哈尔滨。12岁时就到一家工厂做学徒。解放后在哈尔滨机车车辆修理厂当铣工。根据生产需要,他大胆的、创造性的进行技术革新,为国家创造和积累了大量财富,曾连续被评为全国铁路系统及省、市和全国先进生产者、劳动模范。

1950年,车间下一批“半径杆”加工活。铣工们都被这活愁住了,因为它是铸钢制成,硬度很强,一般的油铣刀一接触工作物就卷了刃,后来没办法就送到插床上插削,然后再拿到刨床上刨成成品。这样,要5个小时才能做出一个活。这样慢的速度真把人急坏了。这时,苏广铭便挺身而出。他日夜苦心钻研,加上技术人员的帮助,他采用了硬质合金刀加工,结果使生产效率提高了5倍多。

1956年,工厂接到铁道部的指示,要在1个月的时间里为援外赶制出一大

批防止列车出轨的“卡子”活。由于这个工作物有道槽，靠槽里边还有个弧形底，刨工小组做起来十分吃力，效率低，废品多，还容易损坏刨刀。苏广铭反复琢磨后，想出了两刀作业的方法：先用一把刀铣平面，然后再照槽的规格做出另一把刀来铣槽。当这种操作方法确定后，他又想到离完成任务的期限很近了，怎样才能按时完成支援兄弟国家的任务呢？他继续想办法，采用了多零件加工的先进经验，在铣床上一次卡上23个工作物，结果两天就加工出近800个“卡子”。但他还没有满足，在工作中继续观察，感到每次换刀头的时间还太长，于是他又做出一个只换刀头不卸刀架的“死刀架”，每天能节省1个多小时的生产辅助时间，终于提前完成了这项紧急援外任务。

苏广铭同志文化很低，并不精通技术理论和技术计算。但由于他多年来的刻苦钻研，共提出了50多项较大的技术革新，分别提高效率1—20倍。1958年，为了支援农业，工厂接到制造大批锅驼机的任务，当时钳工们用锉刀加工锅驼机传动装置上的“凸轮”，一个工件就需要锉1小时50分钟，质量还达不到要求。为了提高产品质量和速度，他每天回到家里就苦钻苦研。一天他听到邻居的留声机声，忽然想到如果作一个与凸轮同样的靠模当“唱盘”，旁边按上回定轮使靠模按需要形状运动，在靠模底下再装上齿轮回转，那不就行了吗？于是在车间党支部和工程师的帮助下便成功地做出了一台留声机似的卡具，起名叫“靠模回转卡具”。有了这个卡具，再加上采用多刃铣刀加工法，一下就把生产效率提高了20倍，解放了工人們的笨重劳动。同时，还提高了产品质量，保证了锅驼机制造任务提前完成。

1958年，哈尔滨车辆厂从修理破旧车辆，一跃成为制造货车的工厂。在生产任务猛增的情况下，设备不足成了最大的难题，刨床组因缺少机床出现了完不成任务的局面。苏广铭同志决心利用旧铁轨和废料制造土机床。可是一切机床的床头行程都靠偏心轮推动，这制造起来就需要很长时间。他又想出用曲轴代动床头往复走动的办法，经过三夜苦战，终于制出一台小牛头刨床，而且行程速度比洋式的还快。苏广铭这一创举震动了全厂，推动了群众性的搞土机床活动。在这个高潮中，苏广铭和同志们一起，奋战了两个月，先后制成24台各种简便专用机