

# 煤炭工业法规汇编

1987

(标准)

---

煤炭工业部

# 煤炭工业法规汇编

1 9 8 7

标 准

煤炭工业部办公厅

一九八八年三月

# 煤炭工业法规汇编

(煤炭工业部办公厅编)

内部发行

\*

辽源矿务局印刷厂印刷

\*

787×1092毫米1/16 字数：800000

印数 5160册 工本费(套)：69.60元

# 关于印发《煤炭工业法规汇编》 年度本的决定

(87)煤办字第809号

各煤管局(公司)、直管矿务局,各省、自治区煤炭工业厅(局、公司、总公司),北京矿务局:

为了进一步提高煤炭工业生产管理水平,更好地适应煤炭工业发展的需要,必须充分重视和加强煤炭工业法制建设。为此,部决定在编纂出版《煤炭工业法规汇编(1949—1983)》的基础上,按照国发(1986)42号文件的精神,从一九八四年度起,将部每年颁行的规范文件加以清理,汇编成年度本,重新颁布执行。

煤炭工业部

一九八七年十二月三十一日

抄送:各统配矿务局(矿),各重点煤炭企事业单位。

## 编辑说明

《煤炭工业法规汇编》年度本，是由办公厅按每年部颁现行的各类规范文件汇编而成。它所辑录的各类规范文件，既有行业管理方面的各种条例、规定、指令、制度等行政、经济规范，又有煤炭生产管理方面的办法、细则、规程、标准等技术规范。为了保持各类规范文件的完整性与连续性，并使年度本的体例和版式与以前的《汇编》相统一，我们在编纂中进行了必要的技术处理。为在实际工作中执行和使用方便，现就年度本的一些有关问题，一并说明如下：

一、本《汇编》所辑文件，多为调整行业内部关系的，为保密起见，定为内部文件，要妥为保管。

二、作为《汇编》，本应将煤炭工业每年颁行的规范文件全部收入，因受篇幅限制，对一些单一性、数据性的文件未予辑入，如各种定额等。

三、本《汇编》所辑，主要为部颁以上规范文件。为便于执行，也收录了部分对部颁规范文件有具体解释或补充的有关司局颁发的规定等。

四、本《汇编》所收入的少量“转发文”，其选录原则是：针对煤炭行业有具体规定和要求的。

五、本《汇编》辑录的部分部颁规范文件，是依据国务院及综合部门的有关规定，为便于执行，也将这些规定附于该部分部颁规范文件之后。

六、本《汇编》的分类，是按业务性质划分的。其顺序是按文号并参考时间顺序排列的；无文号的按时间顺序排列；无文号和时间，按归档年限列于相应年度之后。

七、本《汇编》已将所辑文件中一些不合文词逻辑的句子做了技术性处理。对一些明显的讹误和错别字也做了订正。限于条件，个别无法判断的仍依原件。

八、本《汇编》为节省篇幅，已将所辑文件中主送、抄送单位删去。

九、本《汇编》所辑文件，如与国家新颁发的文件相抵触时，一律按国家新颁发的文件执行。

十、本《汇编》对部自1984年及其以后各年度颁发之有关煤炭专业技术标准，为与补编本（一）相配套，须集中专册印行，故未辑入各年度本，请使用时注意。

十一、本《汇编》由于篇幅量大，时间较紧，加之又是分地印装，定有不少疏漏或不当之处，请予指正。以便在今后汇编时加以补充和改进。

本《汇编》在编辑过程中，曾得到诸多部门和有关同志的大力支持与帮助，并由辽源矿务局印刷厂、开滦矿务局印刷厂和煤炭部第一建设公司印刷厂承担了排印装订任务。在此，一并致谢。

《煤炭工业法规汇编》编辑组

一九八八年三月

## 目 录

G B 7186—87 选煤名词术语	( 1 )
G B 477—87 煤炭筛分试验方法	(41)
G B 478—87 (代替G B 478—80) 煤炭浮沉试验方法	(49)
G B 479—87 (代替G B 479—64) 烟煤胶质层指数测定方法	(57)
G B 480—87 (代替G B 480—64) 煤的铝甑低温干馏试验方法	(71)
G B 1341—87 (代替G B 1341—77) 煤的葛金低温干馏试验方法	(79)
G B 1575—87 (代替G B 1575—79) 褐煤的苯萃取物产率测定方法	(87)
G B 7560—87 煤中矿物质的测定方法	(91)
G B 213—87 (代替G B 213—79) 煤的发热量测定方法	(95)
G B 8207—87 (代替M T 24—77) 煤中锗的测定方法	(110)
G B 8208—87 (代替M T 25—77) 煤中镓的测定方法	(114)
G B 8259—87 卡箍式柔性管接头技术条件	(117)
G B 8260—87 卡箍式柔性环形管接头	(126)
G B 8261—87 卡箍式柔性异形管接头	(129)
G B 8262—87 圆头椭圆形螺栓	(132)
G B 483—87 (代替G B 483—81) 煤质分析试验方法一般规定	(135)
G B 2565—87 (代替G B 2565—81) 煤的可磨性指数测定方法(哈德格罗夫法)	(141)

### 部颁标准

M T 147—87 煤矿用阻燃输送带	(149)
M T 164—87 煤矿用正压风筒	(173)
M T 165—37 煤矿用负压风筒	(180)
M T 149—87 刮板输送机热轧矿用槽帮钢型式、尺寸	(188)
M T 150—87 矿用刮板输送机和转载机包装通用技术条件	(195)
M T 151—87 矿用液压推溜器	(198)
M T 152—87 中心单链刮板输送机刮板	(204)
M T 153—87 中心单链刮板输送机蛙形链接头	(208)

关于发布《矿用机械式风速表通用技术条件》等九项部标准的通知

( [ 87 ] 煤技字第555号 )	(212)
---------------------	-------

附：《煤矿井下用岩粉、原料和浮尘成分测定方法》部标准审

查会会议纪要	(212)
--------	-------

《作业场所粉尘采样器通用技术条件》《直读粉尘测量仪表

通用技术条件》部标准审查会会议纪要	(213)
-------------------	-------

“滤尘送风防尘口罩通用技术条件”、“滤尘送风式防尘安全帽

通用技术条件”和“煤矿用除尘器通用技术条件” 部标准审查会会议纪要.....	(214)
“矿用风速表校验规程”、“矿用机械式风速表通用技术条件” 和“煤矿用隔爆水槽、隔爆水袋通用技术条件” 部标准审查会会议纪要.....	(215)
MT 155—87 矿用机械式风速表通用技术条件.....	(217)
MT 156—87 矿用风速表校验规程.....	(221)
MT 157—87 煤矿用隔爆水槽、隔爆水袋通用技术条件.....	(229)
MT 158—87 煤矿井下用岩粉和浮尘成分测定方法.....	(236)
MT 159—87 煤矿用除尘器通用技术条件.....	(244)
MT 160—87 滤尘送风式防尘安全帽通用技术条件.....	(251)
MT 161—87 滤尘送风式防尘口罩通用技术条件.....	(255)
MT 162—87 作业场所粉尘采样器通用技术条件.....	(259)
MT 163—87(代替MT 125—85) 直读粉尘浓度测量仪表通用技术条件.....	(267)
MT 166—87 矿用本质安全型压接式电缆接、分线盒通用技术条件.....	(274)
MT 167—87 矿用聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套通信电缆.....	(283)
关于发布《煤和岩石物理力学性质测定的采样一般规定》等十七项部标准的通知 (〔87〕煤技字第689号).....	(294)
附：煤和岩石物理力学性质测试方法标准审查会会议纪要.....	(294)
MT 38—87(代替38—80) 煤和岩石物理力学性质测定的采样一般规定.....	(297)
MT 39—87(代替39—80) 岩石真密度测定方法.....	(301)
MT 40—87(代替40—80) 岩石视密度测定方法.....	(305)
MT 41—87(代替41—80) 岩石孔隙率测定方法.....	(312)
MT 42—87(代替42—80) 岩石吸水性测定方法.....	(314)
MT 43—87(代替43—80) 岩石含水率测定方法.....	(317)
MT 44—87(代替44—80) 煤和岩石单向抗压强度及软化系数测定方法.....	(319)
MT 45—87(代替45—80) 煤和岩石变形参数测定方法.....	(323)
MT 46—87(代替46—80) 煤和岩石三轴强度及变形测定方法.....	(327)
MT 47—87(代替47—80) 煤和岩石单向抗拉强度测定方法.....	(333)
MT 48—87(代替48—80) 煤和岩石抗剪试验方法.....	(336)
MT 49—87(代替49—80) 煤的坚固性系数测定方法.....	(343)
MT 170—87 煤和岩石点荷载强度测定方法.....	(346)
MT 171—87 岩石膨胀率测定方法.....	(350)
MT 172—87 岩石膨胀应力测定方法.....	(353)
MT 173—87 岩石耐崩解性指数测定方法.....	(356)
MT 174—87 煤层冲击倾向指标测定方法.....	(359)
MT 154.1—87 煤矿机电产品型号的编制守则和管理办法.....	(368)
MT 154.2—87 煤矿采掘工作面用电气控制设备型号编制方法.....	(373)
MT 154.3—87 刨煤机产品型号编制方法.....	(376)

MT 154.4—87	煤矿井下用带式输送机型号编制方法	(378)
MT 154.5—87	煤矿用液压支架产品型号编制方法	(381)
MT 169—87	矿用工作面液压支架型式及参数	(385)
MT 168—87	煤矿井下工人滑囊炎诊断标准	(388)
关于发布“矿用机械式风速表”等三个计量检定规程的通知(〔87〕煤技字第790号)		(390)
附：编写矿用机械式风速表检定规程及主要技术条文的说明		(390)
J J G (煤炭)01—87	矿用机械式风速表检定规程(试行)	(392)
J J G (煤炭)02—87	矿用低速风洞检定规程	(402)
J J G (煤炭)03—87	作业场所粉尘采样器检定规程	(409)
<b>补遗</b>		
MT 20—75	J D系列立井多绳提煤箕斗品种、系列与基本参数	(419)
MT 21—75	Z L系列立井箕斗计量装载设备品种、系列与基本参数	(428)
MT 22—75	煤矿立井多绳罐笼品种、系列与基本参数	(432)
GB 1336—77	防爆电气设备制造检验规程	(440)
附录：防护能力的分级		(458)
防爆安全型大电机制造检验暂行规定		(458)
矿用蓄电池头灯制造检验技术文件		(460)
防爆电气设备隔爆面缺陷处理的规定		(461)

# 选煤名词术语

GB 7186-87

本标准适用于所有的有关文件、教材、文献、书刊和手册。  
 本标准所列英文名称仅供参考，不具有与中文同等的约束力。  
 本标准参照采用国际标准 ISO 1213/1-1982《选煤术语》。

## 1 基本术语 (见表1)

表1

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
<b>1.1 选煤一般术语</b>						
1.1.1	选煤	coal preparation, coal cleaning	将煤按需要分成不同 质量、规格产品的加工过程			洗煤
1.1.2	毛煤	run-of-mine, ROM, r.o.m. coal	煤矿生产出未经任何 加工处理的煤			
1.1.3	原煤	raw coal	从毛煤中选出规定粒度的 矸石(包括黄铁矿等杂 物)以后的煤			
1.1.4	外来煤	foreign coal	来自与选煤厂不在同一 工业场地的煤矿的煤			
1.1.5	原料煤	feed coal	供给选煤厂或选煤设备 以使用某种方式加工处理 的煤			
1.1.6	选煤厂	coal preparation plant, washery	对煤进行分选, 生产不 同质量、规格产品的加工厂			
1.1.7	筛选厂	sizing plant	对煤进行筛分、选矸, 生产粒级煤的加工厂			
1.1.8	矿井选煤 厂	pithead coal prepa- ration plant	厂址位于煤矿工业场地 内, 只选该矿所产毛煤的 选煤厂			
1.1.9	群矿选煤 厂	groupmine's coal preparation plant	厂址位于某一座煤矿工 业场地内, 可同时选该矿 及附近煤矿所产毛(原) 煤的选煤厂			

续表1

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
1.1.10	矿区选煤厂	mine coal preparation plant	在煤矿矿区范围内, 厂址设在单独的工业场地上, 入选外来煤的选煤厂			
1.1.11	中心选煤厂	central coal preparation plant	厂址设在矿区范围外独立的工业场地上, 入选外来煤的选煤厂			中央选煤厂, 集中选煤厂
1.1.12	用户选煤厂	user's coal preparation plant	厂址设在用户(如焦化厂等)工业场地的选煤厂			
1.1.13	分选作业	separation process	降低矿物质和其它杂质的含量, 以提高煤炭质量的加工作业			选别作业
1.1.14	辅助作业	auxiliary process	与分选作业相联系, 基本上不改变所加工煤炭质量的作业			
1.1.15	工艺原则流程图	basic flowsheet	按原料煤加工顺序, 表明工艺过程中各作业间相互联系的示意图			
1.1.16	工艺流程图	process flowsheet	表明原料煤, 产品、中间产品以及辅助物料(水、药剂、加重质等)的数量、产率和质量指标的工艺原则流程图			工艺系统图
1.1.17	设备流程图	equipment flowsheet	用图示符号表明工艺过程所使用的设备和设施及其相互联系的系统图			机械联系图
1.1.18	粒度	size	颗粒的大小			
1.1.19	入料上限	top size	最大给料粒度			
1.1.20	入料下限	lower size	最小给料粒度			
1.1.21	分选粒级	size range of separation	进入分选作业的原料煤的最大到最小粒度范围			

## 1.2 分选特性

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
1.2.1	可选性	washability, prepa-rability	通过分选改善煤的质量的可处理性			可洗性
1.2.2	浮沉试验	float-and-sink analy-sis, float-and-sink test	将煤样用不同密度的重液分成不同的密度级,并测定各级产物的产率和特性			
1.2.3	浮物	floats	在某一密度重液中上浮的产物			浮煤
1.2.4	沉物	sinks	在某一密度重液中下沉的产物			
1.2.5	密度级	densimetric fracti- ons, density frac- tions	以不同密度所划分的范围			比重级
1.2.6	密度组成	densimetric con- sist, density consist	各密度级产物的质量 的分布			浮沉组成, 比重组成
1.2.7	可选性 曲线	washability curves	根据浮沉试验结果绘制的一种用以表示煤的可选性的一组曲线,包括:灰分特性曲线( $\lambda$ 曲线);浮物曲线( $\beta$ 曲线);沉物曲线( $\theta$ 曲线);密度曲线( $\delta$ 曲线);密度 $\pm 0.1$ 曲线( $e$ 曲线)		H-R曲线	可选性曲线
1.2.8	灰分特性 曲线	characteristic ash curve, elementary ash curve	表示煤中浮物(或沉物)产率与其分界灰分关系的曲线	$\lambda$		观察曲线 基元灰分 曲线
1.2.9	浮物曲线	cumulative float cur- ve, cumulative ash- float curve	表示煤中浮物累计产率与其平均灰分关系的曲线	$\beta$	浮物累计 曲线	浮煤曲线
1.2.10	沉物曲线	cumulative sink curve, cumulative ash-sink curve	表示煤中沉物累计产率与其平均灰分关系的曲线	$\theta$	沉物累计 曲线	沉煤曲线

续表1

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
1.2.11	密度曲线	densimetric curve, yield-densimetric curve, relative density curve	表示煤中浮物(或沉物)累计产率与相应密度关系的曲线	$\delta$		比重曲线
1.2.12	密度 $\pm 0.1$ 曲线	near-density curve, difficulty curve	表示邻近密度物的含量与该密度的关系曲线	$\delta \pm 0.1$	邻近密度曲线	比重 $\pm 0.1$ 曲线
1.2.13	邻近密度物	near-density material near-gravity material	位于分选密度两侧范围(通常是0.1)内的物料			
1.2.14	迈尔曲线	Mayer curve, M-curve	用矢量图解法绘制的、表示煤炭可选性的一种曲线,矢量的投影代表产品的产率,矢量的方向代表该产品中某一成分的含量		M曲线	矢量可选性曲线
1.2.15	分选密度 $\pm 0.1$ 含量法	classification of washability based on $\delta \pm 0.1$ near-density material	以邻近密度物含量的多少,评定煤炭可选性的一种方法			邻近中煤法,分选比重 $\pm 0.1$ 含量法
1.2.16	中间煤含量法	classification of washability based on middling	以高、低两种分选密度间的中间煤含量的多少评定煤炭可选性的一种方法			全量中煤法
1.2.17	泥化	degradation in water	矸石或煤浸水后碎散成细泥的现象			破碎性
1.2.18	煤泥(粉)浮沉试验	fine coal float-and-sink test, fine coal float-and-sink analysis	在离心力场中对煤泥(粉)进行的浮沉试验		小浮沉	

## 2 分级和筛分 (见表2)

表2

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
----	------	------	-------	----	----------	----------

### 2.1 分级

#### 2.1.1 一般术语

2.1.1.1	分级	classification, sizing	泛指: 将物料分成若干粒级的作业。专指: 在介质(水或空气)中, 物料依其沉降速度的差别分成若干粒级的作业			
2.1.1.2	水力分级	hydraulic classification	以水为介质的分级			湿法分级
2.1.1.3	风力分级	air classification	以空气为介质的分级			干法分级
2.1.1.4	水析	hydraulic analysis	用水力分级测定级数(通常小于0.074mm)物料粒度组成的方法			
2.1.1.5	沉降末速	terminal velocity	在介质中运动的颗粒, 当重力或离心力与介质阻力相等时, 与介质之间的相对运动速度	$V_0$		
2.1.1.6	等沉粒	equal falling particles	沉降末速相同的颗粒		等降粒	
2.1.1.7	等沉比	equal falling ratio	等沉粒中最大颗粒与最小颗粒粒度之比值		等降比	
2.1.1.8	自由沉降	free falling	单个颗粒在无限空间介质中的沉降			自由下沉
2.1.1.9	干扰沉降	hindered falling	颗粒在有限空间介质中的沉降		干涉沉降	

#### 2.1.2 分级设备

2.1.2.1	分级机	classifier	实现物料分级的机器			
2.1.2.2	旋流器	cyclone	利用离心力进行分级、分选、浓缩、除尘等作业的一种设备			

续表2

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
2.1.2.3	水力旋流器	hydro-cyclone	以水为介质的旋流器			

## 2.2 筛分

### 2.2.1 一般术语

2.2.1.1	筛分	screening	物料通过筛面按粒度 分成不同粒级的作业			
2.2.1.2	干法筛分	dry screening	不借助水的作用的筛分			
2.2.1.3	湿法筛分	wet screening	借助水的冲洗作用的筛分			
2.2.1.4	准备筛分	preliminary screening	按下一工序要求将原料煤分成不同粒级的筛分	预先筛分		分级筛分, 选前筛分
2.2.1.5	检查筛分	control screening	从产品(例如破碎产品)中分出粒度不合格产物的筛分			控制筛分
2.2.1.6	最终筛分	final screening	生产出粒级商品煤的筛分			独立筛分
2.2.1.7	等厚筛分	banana screening	筛面上的物料层厚度, 从入料端到排料端是递增的或不变的一种筛分方法			
2.2.1.8	概率筛分	probability screening	应用颗粒通过筛孔概率原理的一种筛分方法, 此方法允许在小颗粒筛分时用较大的筛孔			
2.2.1.9	筛面	screen deck, screen surface, screening surface	实现筛分作业、具有筛孔的工作表面			
2.2.1.10	筛孔	screen aperture	筛面上具有一定规格的孔(按孔形可分为圆孔、方孔、长孔、条缝孔)			
2.2.1.11	筛序	sieve scale	依次减小的筛孔大小序列			

续表2

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
2.2.1.12	筛比	sieve ratio	在给定的筛序中, 两个相邻筛面的筛孔尺寸之比			
2.2.1.13	开孔率	Percentage open area	筛孔总面积与筛面面积之比, 以百分数表示			筛网有效面积, 活面积
2.2.1.14	筛子额定面积	screen nominal area	承受物料流的筛面总面积			
2.2.1.15	筛分试验	size analysis, size test, sizing analysis, sizing test	为了解煤的粒度组成和各粒级产物的特性而进行的筛分和测定			
2.2.1.16	粒度组成	size consist	各粒级物料的质量分布			筛分组成, 筛分特性, 粒度特性
2.2.1.17	粒度特性曲线	characteristic size curve, size distribution curve	表示各粒级物料产率或累计产率与各粒级的关系的曲线			筛分曲线, 筛分特性曲线
2.2.1.18	小筛分	sieve analysis, sieve test	对粒度小于0.5mm的物料进行的筛分试验	筛析		
2.2.1.19	准筛粒	near-mesh material, near-sized material	粒度接近筛孔尺寸的颗粒, 通常在筛孔尺寸的±25%范围之内			准粒
2.2.1.20	粒级	size fraction	一定粒度的范围			级别
2.2.1.21	粒级上限	upper size	给定粒级中最大的粒度			
2.2.1.22	粒级下限	lower size	给定粒级中最小的粒度			
2.2.1.23	筛上物	screen overflow	未透过筛孔的物料		筛上产品	
2.2.1.24	筛下物	screen underflow	透过筛孔的物料		筛下产品	
2.2.1.25	筛上粒	oversize	物料中大于额定筛孔尺寸的颗粒			
2.2.1.26	筛下粒	undersize	物料中小于额定筛孔尺寸的颗粒			
2.2.1.27	自然级	size fractions of raw coal	未经破碎的原料煤的筛分粒级			

续表2

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
2.2.1.28	破碎级	size fractions of crushed coal	块煤经破碎后的筛分粒级			
2.2.1.29	网目	mesh	以单位长度或单位面积内所包含的筛孔数来表示筛孔大小的一种计量单位			
2.2.1.30	标准筛	sieve, test sieve	按照标准网目制作、用于小筛分的套筛			套筛

## 2.2.2 按构造原理分类的筛分机

2.2.2.1	筛分机	screen	用于完成筛分作业的设备		筛子	
2.2.2.2	固定筛	fixed screen	筛面不运动的筛分机			
2.2.2.3	棒条筛	bar screen, grizzly	筛面是用棒条组成的一种固定筛, 筛孔(间隙)一般大于或等于25mm			
2.2.2.4	条缝筛	wedge-wire screen	筛面是用楔形筛条组成的一种固定筛, 筛孔(缝宽)一般不超过1mm			细缝筛
2.2.2.5	弧形筛	sieve bend	筛面沿纵向(物料运动方向)呈弧形, 筛条横向排列的一种条缝筛			
2.2.2.6	旋流筛	vortex sieve	用楔形筛条构成圆锥形和倒置的截头圆锥形筛面的一种条缝筛			
2.2.2.7	滚轴筛	roll screen	筛面是用横向平行排列在倾斜筛架上的旋转滚轴组成的筛分机			
2.2.2.8	圆筒筛	trommel screen, revolving screen	筛面是圆柱形或截头圆锥形并沿自身轴线作旋转运动的筛分机		圆筒筛	
2.2.2.9	摇动筛	jigging screen, shaking screen, reciprocating screen	筛面水平或稍倾斜, 用曲轴和连杆给以水平和垂直综合运动的筛分机			

续表2

编号	术语名称	英文名称	定义及说明	代号	允许使用的同义词	禁止使用的同义词
2.2.2.10	振动筛	vibrating screen	用机械或电磁的方法使筛箱振动的筛分机, 其振幅小而振次高于推动筛			
2.2.2.11	圆振动筛	circular vibrating screen	利用单(或双)不平衡重激振器使筛箱振动、筛面倾斜、运动轨迹呈圆形的振动筛			单轴振动筛, 单轴惯性振动筛、自定中心振动筛、半推动筛
2.2.2.12	直线振动筛	linear vibrating screen	通常利用同步异向旋转的双不平衡重激振器使筛箱振动、运动轨迹为直线的振动筛			双轴惯性振动筛, 双轴振动筛
2.2.2.13	共振筛	resonance screen	振动频率接近或等于弹性机架固有频率的振动筛			
2.2.2.14	电磁振动筛	electro-magnetic vibrating screen	利用电磁力激振器使筛箱共振振动、运动轨迹为直线的振动筛			
2.2.2.15	振动概率筛	probability screen	实现概率筛分的振动筛		概率筛	
2.2.2.16	旋转概率筛	rotary probability screen	物料通过辐射状棒条制成的旋转筛面, 靠离心力和重力实现概率筛分的筛分机			
2.2.2.17	弛张筛	flip-flow screening machine	通过倾斜筛箱上安装的弹性筛面的弛张运动、抛掷物料的筛分机			筛面曲张筛, 弹性变形筛
2.2.2.18	等厚筛	banana vibrating screen	在单机上完成等厚筛分的振动筛			
2.2.2.19	电热筛	electric heated screen	利用电能加热筛网, 以提高细粒煤筛分效率的筛分机			