

卑贱者最聪明

BEIJIANZHE ZUICONGMING

天津市技术革新技术改造先进事蹟汇编



卑贱者最聪明

——天津市技术革新、技术改造先进事迹汇编

天津市革命委员会生产指挥部编

天津人民出版社

卑贱者最聪明

——天津市技术革新、技术改造先进事迹汇编

天津市革命委员会生产指挥部编

*

天津人民出版社出版

(天津市赤峰道124号)

天津人民出版社印刷厂印刷 天津市新华书店发行

*

开本 787 × 1092毫米 1/32 印张 7 1/2 字数 132,000

一九七三年十二月第一版

一九七三年十二月第一次印刷

印数 1—128,000册

统一书号: 3072·336

每册 0.41 元

(内部发行)

毛主席语录

路线是个纲，纲举目张。

人民，只有人民，才是创造世界历史的动力。

卑贱者最聪明！高贵者最愚蠢

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

在生产斗争和科学实验范围内，人类总是不断发展的，自然界也总是不断发展的，永远不会停止在一个水平上。

写在前面

本书是“天津市技术革新、技术改造经验汇编”第一、二集的续编，都是南开大学哲学系和天津师范学院中文系工农兵学员的作品。全书共二十六篇文章，其中十五篇是关于先进人物的，十一篇是关于先进班组的。这些稿件着重写了他们的先进思想，也写了他们在技术革新、技术改造中创造的先进事迹。

值得提出的是，这些走在三大革命斗争前列的战士，原来都不是什么“有学问”的人，都是一些被“权威们”看不起的“小人物”，其中相当一部分还是年轻人，甚至是入厂不久的青年徒工。可是，正是这样一些人，在无产阶级文化大革命和批林整风运动中，在技术革新、技术改造的道路上，不断地做出新的成绩。

从一九五八年起，一直坚持搞革新的制鞋工人司宝通，开始连钢和铁也分不清，不是流传过“司宝通搞革新，拿着生铁当锋钢”的话柄吗？十几年来，他和伙伴们一起造出制鞋专用机器五十六台；经过批林整风运动，他又主持制造出结构比较复杂的万能液压绷楦机。

三十多年的制帽老工人孟庆泽，旧社会资本家不是诬蔑他“不是做帽子的脑袋瓜”吗？无产阶级文化大革

命以来，他和其他工人一道，实现革新五十余项，创造的单晶硅切片机解决了生产关键，制成的电容器刷粉机提高效率近二百倍。

这样的革新闻将，何止一个司宝通！又何止一个孟庆泽！

坚持十数年，制成大型自动冷墩机、液压冷压机的工人技师郝宝琪，刚刚搞革新时，连乘法、除法都不会算。

一年多连续实现胎具革新十一项，带动全组搞革新的女闯将刘凤荣，是个文化低、家务事多的“孩儿妈妈”。

制成数字式电子控制仪、可控硅整流器等比较精密设备的顾泽苍，是个一九七〇年入厂的十七岁青年徒工。

.....

无数的事实都一再证明，毛主席指出的“卑贱者最聪明！高贵者最愚蠢”是一条颠扑不破的真理。自古以来，发明家，创立学派的，在开始时都是年轻人，学问比较少的，被人看不起的，被压迫的。“是谁创造了人类世界？是我们劳动群众。”正是奴隶们创造了历史。这对于林彪一伙鼓吹的反动的“天才论”，是一个有力的批判。

为什么这些先进人物、先进班组，能够战胜文化低、技术差等种种困难，冲破许多阻力，不断取得技术

革新的成就呢？

是因为他们坚定地依靠党、依靠群众。社会主义的优越制度为他们开辟了发挥自己智慧才能的广阔道路，党的坚强领导为他们指出坚定正确的政治方向，广大群众的支持和帮助为他们提供了无限智慧和力量的源泉，特别是文化大革命和批林整风运动，极大地调动了他们的社会主义积极性，成为推动他们革新创造的强大动力。

是因为他们坚持以党的基本路线为纲，在改造客观世界的同时改造主观世界，不断提高阶级斗争、路线斗争和继续革命觉悟，做到胸怀中国革命和世界革命两大目标，为了迅速改变祖国面貌，加快社会主义建设步伐，和帝修反争速度抢时间，敢于斗争，善于斗争，顶逆风，战恶浪，勇挑重担，百折不挠。

是因为他们认真学习毛主席的哲学思想，以大庆人为榜样，破除迷信，解放思想，敢想、敢说、敢做，敢于打破常规，走前人没走过的道路，振奋大无畏的革新创造精神。

是因为他们把冲天的革命干劲和严格的科学态度结合起来，为革命刻苦钻研技术，坚持一切经过试验，不断总结经验，讲求实效，一丝不苟，艰苦奋斗，不断革命。

“数风流人物，还看今朝。”这本小册子只不过反映了全市工交战线百万职工经过无产阶级文化大革命的

战斗洗礼，在批林整风运动的推动下，创造的无数英雄业绩的极小部分，是很不充分的。但也可以显示出，“从来也没有看见人民群众象现在这样精神振奋，斗志昂扬，意气风发”。

“一花引来万花开”。我们希望这些先进人物、先进班组思想和事迹，能够广为传播，并不断发扬光大，成为推动工交战线技术革新、技术改造深入发展的巨大物质力量！

天津市革命委员会生产指挥部“技术革新、技术改造经验汇编”编辑小组

一九七三年十二月

目 录

万里征途步步新

——天津制鞋厂劳动模范司宝通不断搞革新的战斗历程

.....天津师院中文系赴天津制鞋厂调查组(1)

朝气蓬勃的先锋战士

——记红卫橡胶厂共产党员王礼

.....天津师院中文系赴红卫橡胶厂调查组(15)

卑贱者最聪明

——天津电子元件厂孟庆泽发奋图强搞革新的事迹

.....天津师院中文系赴河北区天津电子元件厂调查组(25)

巧钳工专啃“硬骨头”

——记二轻局机械修配厂老工人刘海江

.....天津师院中文系赴二轻局机械修配厂调查组(33)

敢于创新的人

——第三车俱厂工人技师郝宝琪制成自动冷墩机

.....天津师院中文系赴第三车俱厂调查组(44)

打破“天罗地网”

——第五染整厂周成涛刻苦钻研实现“三效”自动化

.....南开大学哲学系赴第五染整厂调查组(52)

老模范新贡献

——东方红仪表厂战邦新试制仿形螺旋刨床的事迹

.....南开大学哲学系赴东方红仪表厂调查组(60)

保全师傅管得宽

——记卫东无线电厂陈万义二三事

.....南开大学哲学系赴卫东无线电厂调查组(67)

银钉闪闪映红心

——革命文教厂武金和制造半自动书钉机前后

.....天津师院中文系赴红桥区革命文教厂调查组(71)

身残志更坚

——记立新五金厂青年工人焦渤海

.....天津师院中文系赴河北区立新五金厂调查组(81)

嫩肩膀勇挑重担

——南郊运输场青年徒工王宝金、陈志国

试制高频电炉的故事

.....南开大学哲学系赴南郊运输场调查组(93)

技术革新的新兵

——红旗仪器厂青年徒工顾泽苍大搞技术革新的故事

.....南开大学哲学系赴红旗仪器厂调查组(102)

量革史上创新篇

——第一制革厂三名青年工人是怎样造出电子量革机的

.....天津师院中文系赴第一制革厂调查组(111)

走新路的人

——记天津电器传动设计研究所技术员郭振鸣

..... 天津师院中文系赴南开永红自动化元件厂调查组(118)

顶起革新“半边天”

——记天津内燃机厂“孩儿妈妈”刘凤荣带头搞革新

..... 天津师院中文系赴天津内燃机厂调查组(130)

她们跳出了“线圈”

——二轻局机械修配厂三车间定予组女工解放思想大搞革新

..... 天津师院中文系赴二轻局机械修配厂调查组(138)

在根治肿瘤的起点上

——人民制药厂科研小组试制抗癌新药的成果

..... 天津师院中文系赴人民制药厂调查组(147)

知难而上 勇于实践

——东方红仪表厂注塑机试制小组的调查

..... 南开大学哲学系赴东方红仪表厂调查组(158)

明灯指航向 路靠自己闯

——天津微电机厂分马力电机喷漆小组实现喷漆机械化记实

..... 南开大学哲学系赴天津微电机厂调查组(165)

群策群力绘新图

——天津化学试剂二厂磷酸小组改造磷酸塔的事迹

..... 天津师院中文系赴天津化学试剂二厂调查组(177)

一场技术改造的“速决战”

——第四染整厂化纤小组多快好省制成热定型机

..... 南开大学哲学系赴第四染整厂调查组(185)

拉膜机变了样

——天津绝缘材料厂聚脂薄膜小组大改拉膜机的战斗

..... 天津师院中文系赴绝缘材料厂调查组(193)

革新不分前后方

——天津减速机厂修旧利废小组的革新活动

..... 天津师院中文系赴减速机厂调查组(199)

人换思想厂换装

——真理仪器厂保全组技术革新的调查

..... 天津师院中文系赴河东区真理仪器厂调查组(206)

牢记革命传家宝

——第七塑料厂切毛打字组勤俭节约闹革新的片断

..... 天津师院中文系赴第七塑料厂调查组(213)

木工房里驾铁龙

——化工局基建设备公司工程队木工一班实现机械生产一条龙

..... 天津师院中文系赴化工局基建设备公司工程队调查组(218)

万里征途步步新

——天津制鞋厂劳动模范司宝通
不断搞革新的战斗历程

在天津市工业战线技术革新、技术改造活动中，有一位不断创新、勇攀高峰的著名劳动模范，他就是人们熟知的革新闻将司宝通。

司宝通是天津制鞋厂老工人、共产党员。早在一九五八年，他积极响应党的大搞技术革新的号召，和同志们一起发出了“用自己的双手解放自己”的誓言。如今，这美好的愿望正在逐步地实现。司宝通十几年如一日，和同志们一起造出制鞋专用机器五十六台，使制鞋生产基本上实现了机械化，全厂呈现出一片崭新的面貌。

司宝通从一个普通制鞋工人成为革新闻将，连续七年被评为天津市特等劳动模范，两次幸福地见到伟大领袖毛主席，十几年来，走过了一段不平凡的路程。

坚实的第一步

过去，做鞋这种活，一向是工人手拿三把（锥子把、钳子把、榔头把），坐在马扎上，身子一叠三道弯地

干。工人们由于成年累月地使钳子、勒麻绳，大拇指渐渐向畸形发展，指关节粗得象小蒜头。劳动强度大，工作效率低。

一九五八年，在党的三面红旗光辉照耀下，我国社会主义革命和社会主义建设事业一日千里地发展，条条战线，捷报频传。

在这万马奔腾的大好形势鼓舞下，天津制鞋厂也跨上了大跃进的战马，掀起了热火朝天的群众性技术革新和技术改造活动。厂党委号召：“自己动手，大搞技术革新，从马扎上站起来！”它表达了广大制鞋工人蕴藏在心底的强烈愿望。这使共产党员司宝通认识到：要改变制鞋行业的落后面貌，多快好省地建设社会主义，不能只是把锥子磨尖、刀子磨快，拚体力；而要按照党指出的方向，破除迷信，解放思想，自己动手造机器。

当时，厂里正在做一种出口皮鞋，按这种产品的规格要求，鞋的后掌上不能带钉子帽。这样，每天就得有四十多个工人坐在马扎上，专门用钳子一下一个地卡掉钉子帽。一天下来，胳膊累得生疼，一个人最多也只能完成二、三十双鞋的卡钉帽任务。司宝通看在眼里，急在心上，再也坐不住了，决心从这里下手，搞一台卡钉帽机。

然而，皮匠造机器，谈何容易。当司宝通刚一提出自己的想法，少数有保守思想的人就说开了泄气话：“算了吧，皮匠坐马扎，历来如此！”“还是等国家拨机器

吧，靠咱们动手造——难啊！”司宝通不同意这些说法。在领导积极支持和广大工人热情鼓励下，他坚决要干。他想，自己是制鞋工人，论文化，解放前没念过书，解放后才读了几年夜校；论技术，自己做鞋还可以，对机器制造可是一窍不通，困难确实很大。可是又想，自己是个共产党员，要听党的话，党号召搞革新，自己就不能被革新路上的困难所吓倒。

为了搞卡钉帽机，司宝通向人请教，跟人念叨，琢磨来，琢磨去，后来想起推头的推子能把头发推掉，要是搞个什么东西能把钉子帽推掉就好了。他当即从废料堆里找来了一些旧零件，利用业余时间，干了起来。按照设想，卡钉帽机主要是两把刀具的活动。司宝通听有的师傅说过，做刀具最好用锋钢，这种钢硬、耐磨，放在砂轮上磨时冒紫色火花。下班后，他好不容易从废铁堆里挑了几块废料，一块块放在砂轮上磨起来。磨来磨去，真有两块冒紫色火花，这下可把他乐坏了。他好象得了宝贝，赶紧又锯又锉，一口气干到深夜十二点多，制成了刀具。

第二天，司宝通早早来到工厂，淬了火，安好车刀一试，只听哗啦哗啦地响，走上前仔细一看，钉子帽一个也没掉，刀口却全碎了。

“怎么回事，锋钢做刀具也不行？”司宝通迷惑不解地拿着碎了的刀具去请教保全车间的老师傅。

保全师傅拿过刀具一看，就笑了：“宝通，这哪是

锋钢啊，不明明是块生铁吗？”

司宝通解释道：“可也冒紫色火花啊！”

“来，咱们一起看看。”老师傅边说边把手中的刀具放在砂轮上磨，只见紫色火花跳跃着。老师傅放下手中的刀具，又拿过一块锋钢放在砂轮上磨，这一表演，使司宝通心里一下豁亮了。原来，生铁冒的火花暗，不连续；锋钢冒的火花亮，是一串串的。

“司宝通搞革新，拿着生铁当锋钢！”这事很快就在厂里传开了。这给那些说泄气话的人当了话柄。司宝通想：自己连什么是钢、什么是铁都分不清，今后……

司宝通回到家里，躺在床上，怎么也睡不着了。他想起车间党支部书记的亲切鼓励，想起师傅们的耐心帮助，一股暖流流遍全身。想着想着，自己那苦难的家史象电影一样一幕幕闪现在眼前：父亲在码头上扛大个，从跳板上掉下来，摔断了腰，卧床不起；姐姐被活活饿死；弟弟被人抢走卖掉……自己十三岁就给盐场资本家当童工，三次险些死去。以后，进了制鞋厂，有一次，为了干活省点力气，自己用碎皮子做了个“小模具”，被工头知道了，恶狠狠地拆掉了模具，还挨了一顿毒打。工头凶狠地说：“穷小子，天生受累的命，笨脑袋瓜子，还想搞机器，简直是痴心妄想。”回忆阶级苦，牢记血泪仇，激起了他干革命的巨大力量。他想：“是党和毛主席把自己和全家从苦海里救了出来，自己就是豁出命来干，也报答不完党和毛主席的恩情。搞革新这

条路是党和毛主席指出的光明大道，困难再大也要坚持。我们工人已经翻身解放，当了国家的主人，也一定要做机器的主人。”

司宝通下定决心，从头学起。他虚心向老师傅请教，不懂就问，不会就学，终于攻克了“刀具”难关。

开始试车了。由于电动机转数不够，力量过小，钉子帽卡不下来。司宝通又向电工师傅学习有关电动机的知识，提高了转数。经过一个月的反复试验，终于搞成了卡钉帽机。

“皮匠”搞出了机器，消息一下轰动了全厂。工人们奔走相告，倾诉着内心的喜悦和自豪。有些老工人几次走到卡钉帽机旁，抚摸着这从阶级兄弟手里搞成的第一台机器，激动得说不出话来。他们特地用铁片精心制作了一面小红旗，装在机器上，端端正正写上七个字：“皮匠号卡钉帽机”。使用这台机器，工效提高了十几倍。在这生动的事实面前，过去对制鞋工人搞机器表示担心的人，不再摇头了；主张向国家要机器的人，不再伸手了；一些有畏难情绪的人，解放了思想；立志自己动手搞革新的人，信心更大，干劲更足了。一个更加广泛的群众性技术革新运动在全厂轰轰烈烈地开展起来了。

实践出真知

一九五九年，右倾机会主义分子配合帝修反，疯狂