

小型脱粒机

河南省革命委员会机械局编

河南人民出版社

小 型 脱 粒 机

河南省革命委员会机械局编

河南人民出版社

小型脱粒机

河南省革命委员会机械局编

河南人民出版社出版

河南第一新华印刷厂印刷

河南省新华书店发行

1974年3月第1版 1975年4月第2次印刷

印数 10,001—17,500 册

统一书号 15105·5 定价 0.18 元

毛主席语录

农业的根本出路在于机械化。

人类总得不断地总结经验，有所发现，有所发明，有所创造，有所前进。

中国只有在社会经济制度方面彻底地完成社会主义改造，又在技术方面，在一切能够使用机器操作的部门和地方，统统使用机器操作，才能使社会经济面貌全部改观。

前　　言

在毛主席革命路线指引下，无产阶级文化大革命以来，我省的农业机械化事业有了很大发展，小型脱粒机的广泛使用，有力地促进了农业发展，受到了广大贫下中农的热烈欢迎。

我省生产的小型脱粒机，具有结构简单，掌握方便的特点，其用途主要是脱粒小麦、水稻、玉米、大豆、高粱等作物。为了充分发挥这一农业机械的作用，适应广大贫下中农为革命学习技术的迫切需要，我们根据我省定型推广的豫农—50型脱切机、豫农—80型脱粒机和豫农—110型脱粒机，编写了这本《小型脱粒机》。书中通俗地介绍了脱粒机的工作原理、调整要点及故障排除方法，供使用脱粒机的同志学习参考。

在编写过程中，由于我们经验不足，水平有限，错误之处，请广大读者批评指正。

编　　者

一九七三年七月

目 录

第一章 脱粒机的一般构造及工作过程	(1)
第一节 一般构造.....	(1)
第二节 工作过程.....	(5)
第二章 脱粒机主要部件构造与工作原理	(7)
第一节 脱粒装置.....	(7)
第二节 切草装置.....	(20)
第三节 风扇.....	(24)
第四节 辅助装置.....	(28)
第三章 脱粒机的传动	(32)
第一节 传动系统图.....	(32)
第二节 用柴油机驱动时的传动方式.....	(36)
第四章 脱粒机的调整	(39)
第一节 脱粒时机器的调整.....	(39)
第二节 切草时机器的调整.....	(46)
第五章 脱粒机的使用与维护	(48)
第一节 使用前的准备.....	(48)
第二节 机器的操作与安全措施.....	(52)
第三节 常见故障及排除方法.....	(57)
第四节 机器的维护与保养.....	(61)
附表一 三种脱粒机的主要性能指标	(68)
附表二 三种脱粒机的主要技术规格	(69)

第一章 脱粒机的一般构造 及工作过程

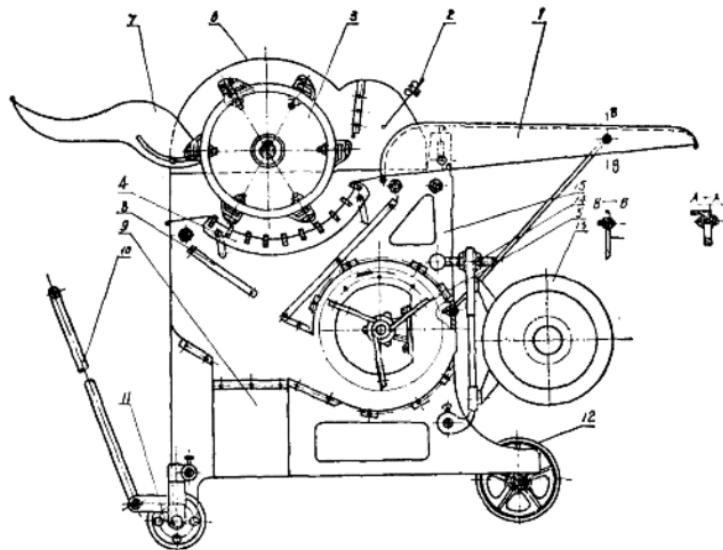
第一节 一般构造

小型脱粒机是一种场上用的作业机具。其主要任务是将已收割到场的谷物进行脱粒，也就是将籽粒从谷穗上脱下，并对脱出物（包括脱下的籽粒、颖壳、短茎秆和长茎秆等）进行初步的分离、清选，使大部分（约85%左右）的籽粒从脱出物中分离出来，得到较干净的籽粒。

小型脱粒机一般应满足下列农业技术要求：

1. 将绝大部分的籽粒从谷穗上脱下来；
 2. 脱下的籽粒应尽量减少破碎损伤；
 3. 应使大部分的籽粒达到清洁无杂质；
 4. 脱粒时应尽量减少茎秆断碎；
 5. 应具有一定的通用性，能脱粒多种作物，如小麦、水稻、大豆、玉米、高粱等，并能综合利用，如既能脱粒又能切草；
 6. 要求做到体积小，重量轻，成本低，效率高，结构简单，使用维修方便，坚固耐用，安全可靠，便于综合利用。
- 为了达到上述要求，小型脱粒机一般由机座、喂入台、

滚筒、凹板、滑板、风扇、出粮斗和行走部分等组成(图一)，其各部件的作用如下：



图一、豫农—50型脱切机(纵剖视)

- 1.喂入台 2.挡草板 3.滚筒 4.凹板 5.风扇 6.机盖 7.尾盖
- 8.滑板 9.出粮斗 10.牵引杆 11.导向轮 12.行走轮 13.电机
- 14.电机皮带张紧螺母 15.机座

一、机座(机架)

机座由铸铁(或角钢)制作，用螺栓连接而成，是整个机器的骨架，是各工作部件的支承。在制造中，要求机座各部位的尺寸准确，连接牢固。

二、喂入台

喂入台由铁皮折成工作台的形状，用圆铁及螺钉固定在机座上。脱粒或切草时，各种谷物通过喂入台进入机器内部进行脱粒和切草。带自动喂入链式的喂入台，由主动喂入辊、被动辊、铁片式链板及支架等组成。喂入时，人工将作物放在自动喂入台上，在输送链和喂入辊作用下，作物被旋转的滚筒，不断抓取，并沿凹板向后运动。

三、滚筒与凹板

滚筒与凹板共同组成脱粒装置部件，它是脱粒机的重要工作部件。主要作用是完成对谷物进行脱粒，并将大部分脱下的籽粒通过凹板栅孔分离出来。由于滚筒是一个高速旋转部件，因此要求工作平稳，以免工作时由于机器振动而造成事故。

四、滑板

滑板分前、后两个，它是由铁皮折叠而成。位于凹板的下部，用螺钉固定在机座上。使脱下的籽粒与小的混杂物经过滑板滑到风扇的出口处，以便清选和收集籽粒。

五、风扇

风扇是一种清选的工作部件。在脱粒机上常采用离心式宽型风扇。它被固定在机座上，位于前、后滑板的下部，用来清选籽粒。

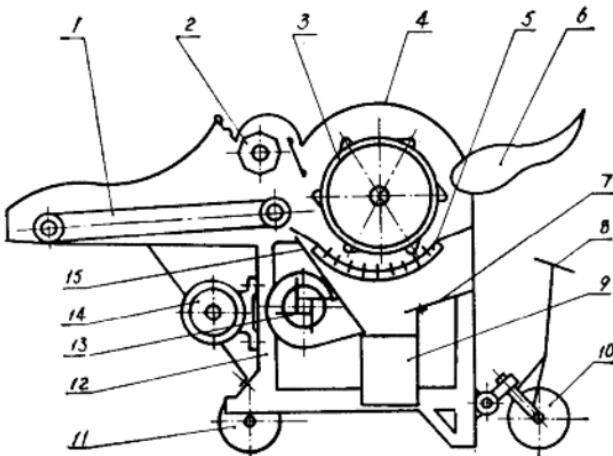
六、出粮斗

用铁皮折叠而成，位于风扇的后下部。它将清选了的较干净的籽粒收集起来，然后排出机器侧壁外，以便人工收集。

七、行走部分

一般由三个（或四个）轮子和几根轴组成。其中一个（或两个）轮子为导向轮，其上装有牵引杆。行走部分固定在机座的下部，作短距离的运输和在脱粒场上的移动之用。

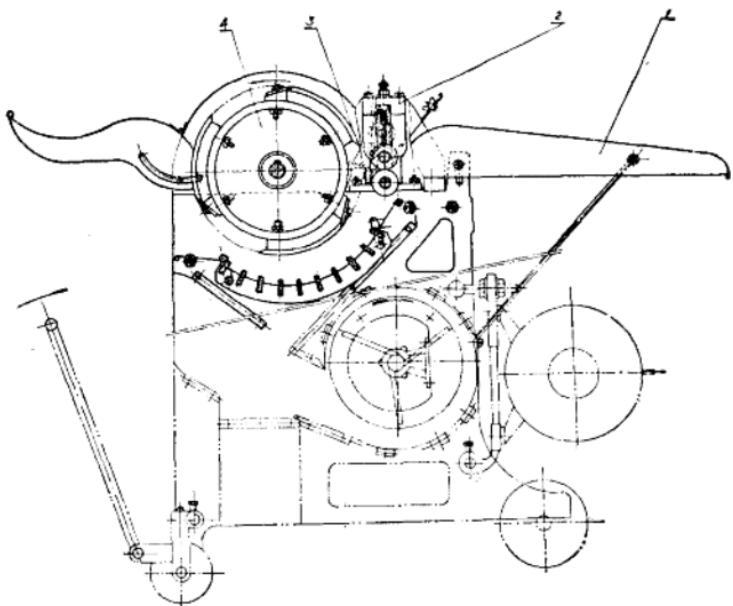
为了使机器便于安全操作，达到生产效率高的要求，小型脱粒机的喂入台有的采用自动喂入输送装置，在滚筒的前方采用一个喂入轮（图二，1、2）。



图二、豫农-80型脱粒机结构示意图

1. 自动喂入输送装置 2. 喂入轮 3. 滚筒 4. 机盖 5. 凹板 6. 尾盖
7. 滑板 8. 牵引杆 9. 出粮斗 10. 导向轮 11. 行走轮 12. 机座
13. 风扇 14. 电机 15. 滑板

为了使机器能综合利用，小型脱粒机备有切草装置（由切草滚筒和压草辊两部分组成）如图三所示。



图三、豫农—50型脱切机切草装置图(纵剖视)

1.喂入台 2.压草辊部装 3.定刀 4.动刀滚筒

第二节 工作过程

一、脱粒

在脱粒时，人工将各种谷物由喂入台（或自动喂入输送装置）上均匀连续地喂入。当谷物通过滚筒的间隙时，进行脱粒。脱下的籽粒与小的混杂物通过凹板筛孔由滑板滑下来，经过风扇的风选，干净的籽粒即从出粮斗出来。茎秆和颖壳被抛在机器后边，经人工用杈抖动，将夹在茎秆中的少

部分籽粒分离出来。

二、切草

在切草工作时，人工将草（或作物茎秆）由喂入台喂入，草被上下两压草辊压紧并向后输送。草在滚筒上的动刀片与压草辊上的定刀片之间被切断。切断的草在滚筒和风扇气流的作用下被抛出机后。

第二章 脱粒机主要部件 构造与工作原理

第一节 脱粒装置

脱粒装置由滚筒和凹板等部件组成，它是脱粒机的主要工作部件之一。其工作性能好坏，直接影响脱粒机的工作质量，故对脱粒装置的要求是：

1. 脱净率高，能达99%以上；
2. 破碎率小，一般不超过1%；
3. 分离率高，能将85%以上的谷粒分离出来；
4. 具有较高的通用性，能脱小麦、水稻、高粱、玉米等；
5. 生产率高，功率消耗少；
6. 工作可靠，使用调整方便。

脱粒装置的种类较多，常用的有纹杆式滚筒、钉齿式滚筒和弓齿式滚筒三种。前两种适合于脱离小麦，后一种适合于脱粒水稻。目前我省定型推广的三种脱粒机一般都采用纹杆式脱粒装置。本章着重介绍纹杆式脱粒装置的构造与工艺过程。其它类型的脱粒装置，仅作一般介绍。

一、谷物的脱粒特性和脱粒原理

1. 谷物的脱粒特性

所谓谷物的脱粒特性，即谷物脱粒的难易程度。谷物品种不同，脱粒难易也不一样。根据试验证明，小麦比较容易脱粒，籼稻次之，梗稻最难脱粒。以谷粒的破碎率来看，水稻比小麦容易破壳，谷粒过干或过湿都容易破碎。谷粒含水量在18%时脱粒质量最好。另外谷物成熟度不同，脱粒难易也不同。一般谷物愈成熟愈容易脱粒。如果脱粒装置能将99%以上的谷粒脱下，就基本上满足了农业技术要求。

2. 脱粒原理

根据不同的脱粒特性，采用不同的脱粒装置进行脱粒。在现有的脱粒装置中应用的原理有冲击、揉搓、梳刷、碾压、振动等原理进行脱粒。

(1) 冲击脱粒：由谷穗与脱粒元件的相互冲击作用，而使谷物脱粒。冲击力的大小与生产率及脱粒质量有密切的关系。增大冲击力，可以提高生产率和脱净率，但易使谷粒破碎和损伤。降低冲击强度，能减少谷粒的破碎和损伤。为了既能将谷粒脱净，又不破碎损伤谷粒，必须延长脱粒时间，相对地降低生产率。所以在很多的脱粒装置中，冲击速度都能改变，以便根据谷物的具体情况来调节。

南方的打稻桶及钉齿式脱粒装置的脱粒属于此原理。

(2) 揉搓脱粒：由谷穗和脱粒元件之间的摩擦及谷穗之间的摩擦作用，而使谷物脱粒。摩擦力的大小与脱粒的干净程度有关，增强对谷物摩擦作用，可以提高脱净率和生产率，但易使谷粒脱皮和脱壳。纹杆滚筒式脱粒装置，就是以

此原理来脱粒的。

(3) 碾压脱粒：由脱粒元件对谷穗的挤压作用，而使谷粒脱落。其原理如同石滚子打场一样。

(4) 梳刷脱粒：由脱粒元件对谷穗施加拉力而脱粒。人力打稻机，稻、麦两用脱粒机，均系利用此原理脱粒。因为水稻的籽粒包在颖壳中，脱粒时不允许籽粒从颖壳中脱出（否则影响种子储藏），所以不应用较大的冲击、挤压及摩擦脱粒。实践证明，用梳刷原理对水稻脱粒比较适宜。

小麦的籽粒与颖壳的连接力较弱，脱粒时要求籽粒从颖壳中脱出。麦籽强度较大，不易破碎和脱皮，所以，用揉搓原理脱粒较好。

由上可知，根据不同的脱粒原理，可以设计出不同的脱粒装置。但必须指出，每一种脱粒装置，都非单独以一种原理进行脱粒的，而是以某一种原理为主，其它原理为辅，协同完成脱粒任务的。例如，纹杆式脱粒装置，主要靠揉搓脱粒，但也有挤压、打击和振动作用。

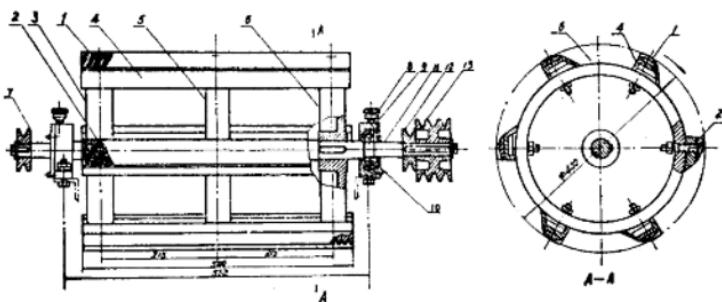
二、脱粒装置的构造与工艺过程

脱粒装置主要由高速回转的滚筒和静止的凹板所组成。凹板与滚筒，两者之间保持一定间隙，此间隙称为滚筒间隙。工作时，谷物沿滚筒的切向和轴向通过滚筒间隙，使谷物受到冲击、揉搓与梳刷等作用而脱粒。目前我省常用的脱粒装置，按谷物通过滚筒的方向不同，可分为切流型脱粒装置和轴流型脱粒装置。纹杆滚筒式和钉齿滚筒式脱粒装置属于切流型（即谷物沿滚筒的切线方向通过脱粒间隙），弓齿滚

筒式脱粒装置属于轴流型（即谷物沿滚筒轴线方向移动）。

1. 纹杆滚筒式脱粒装置

主要由纹杆式滚筒和栅格状凹板组成（图四 A）。工作

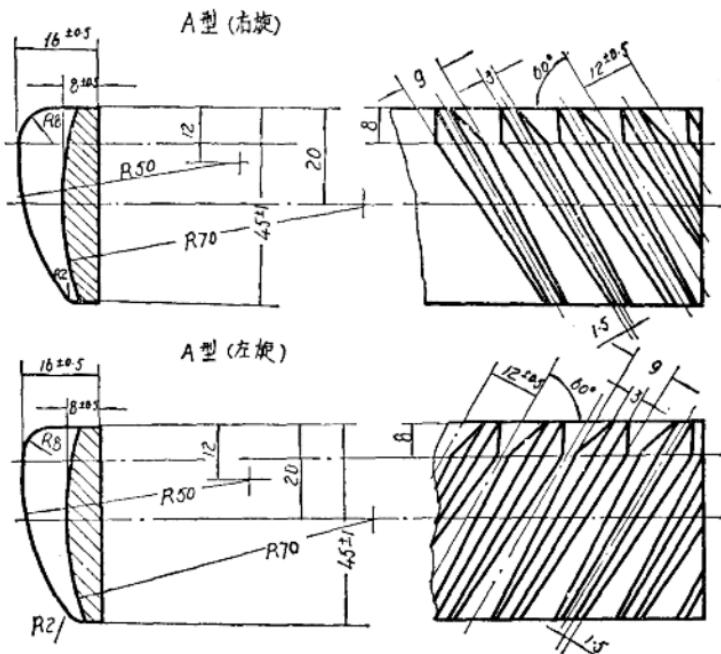


图四 A、纹杆滚筒结构图

- 1.左旋纹杆 2.右旋纹杆 3.左辐盘 4.纹杆座 5.中间支撑圈
6.右辐盘 7.皮带轮 8.油杯 9.轴承座 10.轴承(306) 11.滚筒轴
12.皮带轮 13.滚筒皮带轮

时，谷物沿切向通过滚筒间隙，受到揉搓、冲击和振动作用而脱粒。脱下的谷粒，85%以上通过栅格状凹板分离出来，杂质和茎秆被抛出机外。

纹杆式滚筒脱粒元件是纹杆，通过纹杆座固定在辐盘上，滚筒两端的辐盘，通过轮壳用键固定在滚筒轴上，中间支撑圈空套在轴上。纹杆的构造如图四 B 所示。脱粒机采用的纹杆为偶数（一般为 6 根），可使离心力自行平衡。相邻两根纹杆上的斜纹方向相反（图四 B），以抵消工作中所引起的轴向推力，避免滚筒轴向移动，防止谷物在脱粒过程中被推向一侧，影响脱粒和分离效果。纹杆安装时，应使薄边



图四 B、纹杆构造

朝前，与回转方向一致，以减少谷粒的破碎。但为了提高对谷物的抓取能力，也可装厚边朝前。纹杆长度因机型不同而异。豫农—50型脱切机为500毫米，豫农—80型脱粒机为800毫米。我省定型推广的三种脱粒机机型，滚筒直径均为400毫米。豫农—80型脱粒机在脱粒秋作物时可改装为闭式滚筒，其目的是为了更好地脱粒玉米、高粱、大豆等作物。

栅格状凹板的结构如图五所示。它由横格板和铅丝构成