

良种肉鸡

配套饲养新技术

主编 胡建宏



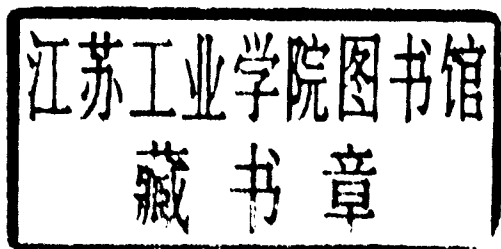
西北农林科技大学出版社
中国农影音像出版社

安全、优质、高效畜禽养殖新技术丛书

良种肉鸡配套饲养新技术

主 编 胡建宏

参 编 杜忍让 吴继东 王立强



西北农林科技大学出版社
中国农影音像出版社

图书在版编目(CIP)数据

良种肉鸡配套饲养新技术/胡建宏编著. —杨凌:西北农林科技大学出版社, 2005

(安全、优质、高效畜禽养殖新技术丛书)

ISBN 7-81092-146-0

I. 良… II. 胡… III. 肉用鸡—饲养管理 IV. S831.4

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2005)第 119979 号

良种肉鸡配套饲养新技术

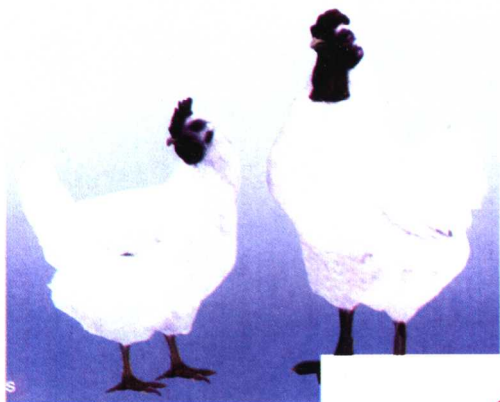
主编 胡建宏

出版发行	西北农林科技大学出版社		
地 址	陕西杨凌杨武路 3 号	邮 编	712100
电 话	总编室:029-87093105	发行部	87093302
电子邮箱	press0809@163.com		
印 刷	杨凌三和印务有限公司		
版 次	2005 年 11 月第 1 版		
印 次	2005 年 11 月第 1 次		
开 本	850mm×1168mm	1/32	
印 张	6.625	彩 插	4
字 数	163 千字		

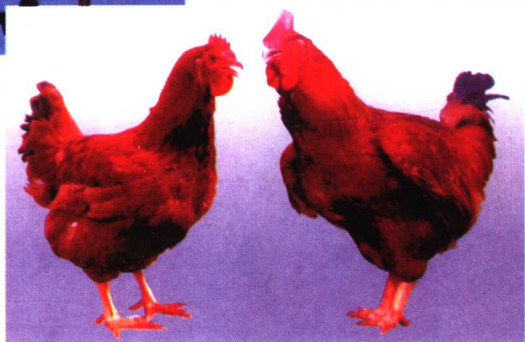
ISBN 7-81092-146-0/S·42

定价:9.50 元(含光盘 24.50 元)

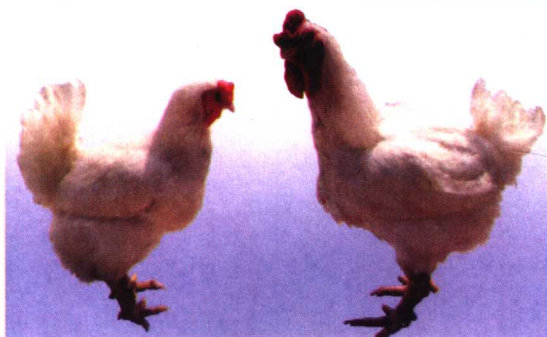
本书如有印装质量问题,请与本社联系



艾维茵肉鸡



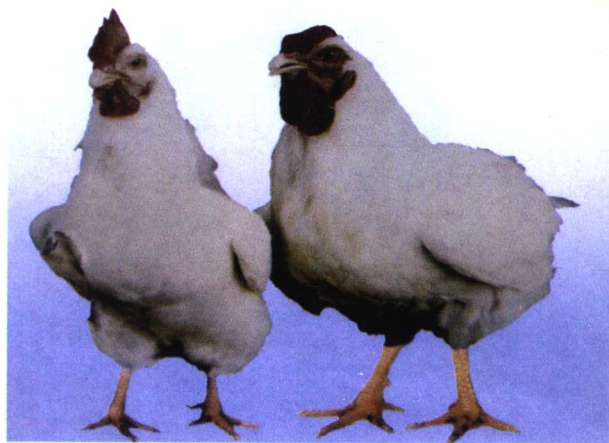
红宝肉鸡



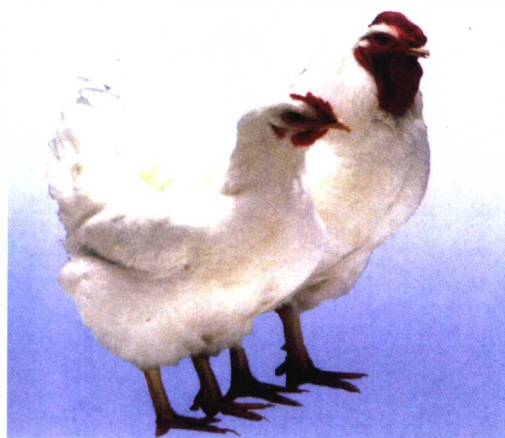
海布罗肉鸡



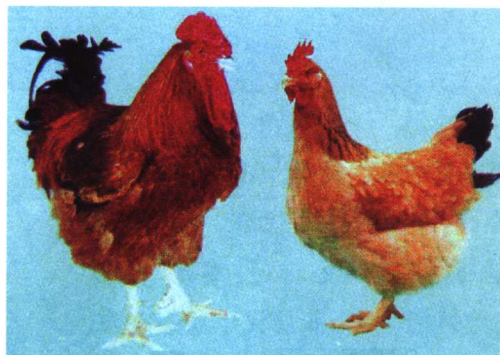
乌骨肉鸡



安卡肉鸡



罗曼肉鸡



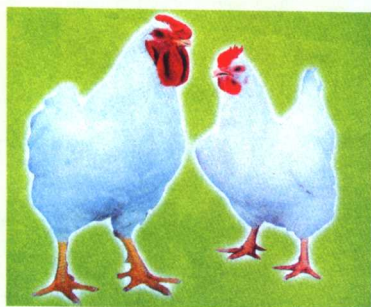
江村黄鸡



雏鸡群



肉仔鸡



美国AA肉鸡



网上散养鸡舍



肉鸡加工



肉鸡平养



鸡 肉



笼养鸡舍



种 蛋



笼养鸡舍



散放肉鸡群

安全、优质、高效畜禽养殖新技术丛书

总 策 划 张世中

主 任 傅朝荣

副 主 任 吕金殿 魏宏升

委 员 (按姓氏笔画排列)

王之奎 邓蕴洁 吕金殿 刘兴连

祁周约 邹志荣 张建军 赵献军

郭民主 郭晓成 傅朝荣 魏宏升

本系列主编 祁周约 赵献军

内容提要

全书紧密围绕现代肉鸡生产不同阶段的特点,重点阐述肉鸡优质高效生产的关键性技术。主要包括:肉鸡业发展概况、肉鸡优良品种、肉鸡繁殖与孵化、肉仔鸡饲养管理、肉种鸡饲养管理、肉鸡营养与饲料、肉鸡场建设与设备、肉鸡保健与卫生管理、肉鸡产品的加工以及肉鸡生产的经营管理等。该书资料翔实,通俗易懂,突出针对性、可行性、实用性和可读性,对于养鸡专业户以及鸡场技术人员等具有很好的指导作用和较高的参考价值。

特别提示:本丛书与央视7套农业技术节目光盘配套,光盘内容以楷体出现,前注※。

序

我国是一个农业大国,党和政府始终高度重视农业、农村和农民问题。当前,我国农业已进入了现代农业发展的新阶段。食品安全生产、提高农产品质量、保护农业生态环境、不断增加农民收入、引导亿万农民奔小康是这个阶段农业发展的中心任务。要实现农业现代化和农民的普遍富裕,关键是要大力普及和推广适应现代化农业发展的实用、先进的农业科学技术,极大地提高广大农民应用科学技术的能力。以科学技术促进现代农业的发展已成为我国农业工作的当务之急。

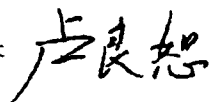
西北农林科技大学出版社与中国农影音像出版社在帮助农民实现知识化、专业化和职业化方面进行大胆尝试,在广泛深入调查的基础上,针对农业生产,特别是出口创汇农业面临的新问题,组织全国有关知名专家、教授编写的这套“农业安全、优质、高效生产新技术丛书”,涵盖了果树、蔬菜、实用菌、花卉栽培新技术和畜禽、水产科学饲养(养殖)与疫病防治等方面内容。丛书的选题与内容适应了当前农业结构调整和产业化发展的需求,以市场为导向,以名、优、特产品为中心,以优质、高效、无公害和标准化的新技术为主线,突出了先进性、实用性和可操作性,是作者在长期科研、生产和推广实践中的经验总结,凝聚了他们爱农、为农、支农的一片真情。特别值得一提的是本套图书内容与央视7套农业技术节目光

盘内容相配套,做到了书盘互补,更能加深读者对技术的理解和掌握。

总之,我觉得这套图书内容广泛,技术新颖,基本体现了我国农业科研领域的先进技术,可谓是读者的良师益友。我深感欣慰,因而特为之做“序”。

愿这套丛书成为农民朋友打开知识宝库的金钥匙,学习技术的好帮手,掌握职业技能的指南针。愿丛书与她的作者们成为农民最信赖的朋友!

原中国农科院院长
原中国工程院副院长
中国工程院院士



2005年11月

目 录

第一章 肉鸡业发展概况	(1)
一、现代肉鸡业的特点及意义	(1)
二、国内外肉鸡业发展现状	(4)
三、肉鸡业的发展前景	(11)
第二章 肉鸡优良品种	(13)
一、肉鸡的一般生物学特性	(13)
二、国内优良地方肉鸡品种	(15)
三、世界优良肉鸡品种	(19)
第三章 肉鸡繁殖与孵化	(23)
一、自然交配	(23)
二、人工授精技术	(24)
三、种蛋孵化	(28)
第四章 肉仔鸡饲养管理	(41)
一、肉仔鸡的饲养方式	(41)
二、进雏前的准备工作	(44)
三、雏鸡的选购与运输	(46)
四、肉仔鸡生长环境的控制	(48)
五、肉仔鸡的饲养管理	(53)
六、肉仔鸡 8 周龄饲养管理规程	(67)
第五章 肉种鸡饲养管理	(71)
一、育雏期的饲养管理	(71)

二、育成期的饲养管理	(78)
三、产蛋期的饲养管理	(86)
四、肉用种公鸡的饲养管理	(92)
第六章 肉鸡营养与饲料	(95)
一、肉鸡营养需要特点	(95)
二、肉鸡常用饲料	(95)
三、肉鸡饲养标准	(106)
四、肉鸡饲料配合	(116)
五、饲料的选购	(127)
六、全价配合饲料的应用	(129)
七、提高肉鸡饲料效益的途径	(131)
第七章 肉鸡场建设与设备	(133)
一、肉鸡场规划	(133)
二、肉鸡舍的建造	(136)
三、养鸡设备	(141)
第八章 肉鸡保健与卫生管理	(147)
一、肉鸡卫生管理	(147)
二、鸡场消毒	(149)
三、肉鸡的免疫接种	(154)
四、肉鸡的应激及预防	(157)
五、鸡场环境绿化	(162)
第九章 肉鸡产品的加工	(164)
一、鸡肉的营养价值	(164)
二、肉鸡的屠宰	(166)
三、胴体的分割与冷藏	(168)
四、鸡肉产品的加工	(171)

五、鸡肉产品的加工标准和要求	(177)
第十章 肉鸡生产的经营管理.....	(180)
一、市场调查与预测	(180)
二、生产的经营决策	(185)
三、生产的计划管理	(187)
四、生产的技术管理	(191)
五、肉鸡生产的效益分析	(192)



第一章

肉鸡业发展概况

一、现代肉鸡业的特点及意义

(一)现代肉鸡生产的特点

肉鸡产品作为商品参与市场竞争,受等级、质量、价格、药物残留等因素的影响,传统的饲养方式已远远不能适应现代肉鸡生产的需求,只有发展集约化、规模化生产,才能解决生产中存在的许多问题。现代肉鸡生产具有以下五大特点。

1. 产品规格化 现代肉鸡产品要适应市场要求,满足人们的消费心理,不但产品质量要高,而且外观规格要求整齐一致。目前投入市场的鸡肉产品有三大类:第一类是活鸡,以市民餐饮业为主;第二类是去掉内脏后分割成的“西装鸡”,鸡腿、鸡翅、鸡脯、鸡爪等,分别包装、计价,供应超市、炸鸡店,要求大小、重量基本相同,实现产品的规格化;第三类是加工出口,对品种、饲养日龄、均





匀度、重量,特别是药物残留等要求都非常高。

2. 饲养规模化 饲养规模化是现代肉鸡生产的显著标志。只有具备了一定的规模,才能使肉鸡生产的各个环节相互衔接,密切配合,便于工厂化流水线作业,以充分挖掘肉鸡的生产潜力。在技术发达而劳动力不足的国家,通过规模化生产极大地节约了成本,提高了生产效率,获取了较高的经济效益和社会效益。在我国目前条件下,出现了公司加农户、公司加基地、公司加专业村等许多小群体大规模合作的现代肉鸡生产形式,取得了较好的效益。

3. 经营一体化 现代肉鸡生产是由多个环节共同组成的系统工程,即将各个生产环节纳入一个大公司,形成一个经济联合体,实行产、供、销一条龙,开展规模化生产。这种模式已在世界各国普遍采用并获得了极大成功。以资本为纽带全面实行产销一体化经营,逐步形成大型或超大型的集团公司,这是肉鸡业未来发展之路。

4. 技术服务系列化 规模化肉鸡生产对技术要求比较高,在肉鸡生产的每一个环节都必须有相应的服务措施。即从育雏到出售、从饲料到疾病防治等整个饲养过程实行系列化服务。为肉鸡场提供优质种鸡苗、饲料、兽药、疫苗以及与养鸡相关的各种设备;为饲养管理人员提供技术培训,提高业务素质和专业技术水准;将先进、实用的经验、技术、最新科研成果应用于生产,并积极有效地解决生产中存在的问题;建立健全肉鸡生产的系列化服务措施,降低饲养成本,提高肉鸡业的经济效益等,这是现代发达国家肉鸡成功生产的经验所在。

5. 卫生标准化 绿色畜禽产品生产的指导原则是追求产量、质量、效益与生态环境的协调统一,不破坏环境和资源,保证产品安全,在此前提下生产出安全、优质的产品。产品的安全问题,即产品卫生质量的高低,这是产品参与市场竞争的基础,尤其是在我国加入世界贸易组织后,其标准更高。鸡肉的卫生质量主要包括



两方面,其一是鸡肉的保鲜程度,即色泽、气味、肉质三项指标;其二是鸡肉中各种药物及有害元素的残留量。要提高卫生质量主要从以下三方面努力:第一,把住饲料卫生质量关,建立绿色饲料原料基地,严禁用霉变或受污染的饲料饲喂肉鸡,同时严格控制饲料用药的种类和数量;第二,屠宰加工厂要有精良的设备,一流的卫生管理措施,在加工工艺流程中严把卫生质量关;第三,在加工、冷冻、贮运、销售等环节中,制定一套卫生操作制度和卫生标准,要进行严格的检测、检验和检疫制度,确保鸡肉的卫生质量,杜绝不合格产品上市。

(二)发展肉鸡业的意义

1. 提供优质产品,提高人们的生活水平 人们生活水平提高的标志之一,就是每天可以获得足够的能量和蛋白质食物,且膳食结构合理。鸡肉的蛋白质含量超过猪肉、牛肉和羊肉等其他肉类(各种肉的蛋白质含量,瘦猪肉为 16.7%,羊肉为 13.3%,牛肉为 20.1%,而鸡肉为 24.4%),仔鸡肉干物质中几乎 90% 为蛋白质。鸡肉不但蛋白质含量高,且能量、脂肪和胆固醇含量低,味道鲜美,有益于人的身体健康,为肉中上品。由于人们日益重视肉食中脂肪及胆固醇的含量,鸡肉越来越受人们的欢迎,并成为有益健康的保健食品。

2. 提供轻工业原料,促进轻工业发展 肉鸡产品可作为医药、饲料、羽绒加工等多种轻工业原料。鸡肉可作为各种罐头食品和新兴快餐业的重要原料。鸡的羽毛、屠宰后的下脚料可以加工成饲料。同时肉鸡业的规模化、集约化发展,也促进和带动了其他相关产业的兴起,拉动区域经济发展。

3. 节省粮食,经济效益高 用同等数量的饲料生产肉仔鸡要比养猪多产近一倍的肉,比养牛、羊产肉更多。这是由于肉用仔鸡的饲料转化率高,可使有限的饲料发挥更大的效益。在肉仔鸡生产中,由于肉鸡的饲料转化率高,单位增重耗料少,节省饲料用粮,

