



轻工战线红旗飘

轻工业部学大庆办公室 编

第  辑

轻工业出版社

212
3=3

轻工战线红旗飘

(第一辑)

轻工业部学大庆办公室 编

轻工业出版社

内 容 提 要

这是一九七八年六月全国轻工业学大庆会议上交流部分轻工业学大庆标兵和先进集体的典型材料的汇编。其中吉林造纸厂“积极治理三废、促进生产发展”的经验，是会上印发的参考资料，一併汇编在内。

轻工战线红旗飘

(第一辑)

轻工业部学大庆办公室 编

轻工业出版社出版

(北京阜成路3号)

重庆新华印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

各地新华书店经售

787×1092毫米 1/32 印张：6 插页：2 字数：133千字

1979年2月第一次印刷

印数：1—112,000 定价：0.36元

统一书号：3042·002

貫徹毛主席農輕重方針，切實
搞好輕工業生產，做到豐富多
采，物美價廉，保證民用軍需。

蔡劍英

一九七八年
六月七日

大庆式企业的六条标准

一、认真学习马列主义、毛泽东思想，坚持党的基本路线，坚持企业的社会主义方向。

二、有一个坚决执行党的路线、方针和政策，密切联系群众，团结战斗、老中青三结合的党的领导核心。

三、有一支能在三大革命运动中打硬仗，具有“三老四严”革命作风的职工队伍。

四、坚持“两参一改三结合”的原则，有一套依靠群众、符合生产发展要求的科学的管理制度。

五、在技术革新和技术革命方面不断有新的成果，全面完成国家计划，主要技术经济指标达到国内先进水平。

六、坚持“五七”道路，工人以工为主，兼搞别样，在有条件的地方搞好农林牧副渔业生产；在搞好生产的同时，安排好职工生活。

目 录

按毛主席指示办好纸厂·····	广州造纸厂 (1)
在提高产品质量中求高速度·····	湖南醴陵国光瓷厂 (19)
领导带头 艰苦奋斗·····	广西合浦县北暮盐场 (33)
举旗抓纲 高速发展·····	广西南宁罐头食品厂 (46)
发扬老红军的革命精神, 走工农结合的道路	
·····	江西武宁县大洞竹木制品厂 (55)
向技术革新要高速度·····	上海英雄金笔厂 (69)
坚持挖潜革新改造 加快食糖生产发展	
·····	广东中山糖厂 (76)
生产更多更好的工业用缝纫机·····	天津工业缝纫机厂 (88)
依靠群众搞好经济核算·····	天津制鞋厂 (97)
坚持支农方向 闯出支农新路·····	安徽肥西县农具厂 (104)
种好甜菜办糖厂 工农牧业齐发展	
·····	中共宁城县委员会 (114)
科研先行 精益求精·····	沈阳市味精厂 (121)
对照大庆找差距 继续创业不守摊	
·····	山西杏花村汾酒厂 (129)
积极发展出口地毯生产·····	天津市地毯工业公司 (135)
抓纲治厂 一年大变·····	杭州红旗造纸厂 (142)
牢记周总理的指示 大搞甘蔗综合利用	
·····	江门甘蔗化工厂 (152)
积极治理“三废” 促进生产发展·····	吉林造纸厂 (164)

用革命化带动自动化·····福建青州造纸厂化浆车间 (171)

全心全意为幼儿 当好生产后勤兵

·····北京造纸一厂幼儿园 (178)

按毛主席指示办好纸厂

广州造纸厂

我厂是主要生产新闻纸的制浆造纸联合企业。前身是广东造纸厂，一九三三年由伪省政府筹建。日本鬼子侵占广州时，把所有的主要设备拆走了，直到抗战胜利后才归还，解放以前，从未出过一张纸。解放后经过修复，一九五一年二月造出新闻纸。第一个五年计划期间，国家列为重点建设项目，一九五七年完成扩建，当年机制纸和商品浆的产量为六万吨。

在建厂期间，一九五六年五月二十九日，伟大领袖和导师毛主席亲临我厂视察。这天上午十时，毛主席身穿布衣，脚着布鞋，满面笑容，神采奕奕，乘船来厂。首先来到磨木车间，同工人亲切交谈，详细了解生产情况，仔细翻阅了生产记录本，询问大家的学习和工作。毛主席在磨木机旁，用蓝玻璃检查纸浆质量，当看到磨出来的粗渣被当作“废料”倒掉时，指示我们要充分利用木材。毛主席在第一抄纸车间，细心巡看了一、二号抄纸机的各个部分。在复卷机旁，毛主席拿起切下来的废纸边，问厂领导同志还有没有用？当毛主席听到可以重新打成纸浆造纸后，高兴地说用了就好。毛主席来到第三抄纸车间，看见我们正在安装全国第一台高速抄纸机时，指示我们要尽快安装投入生产。还说，我们国家以后要造出更多更好的抄纸机。听到毛主席的亲切教导，工人同

志们热烈鼓掌、欢呼，纷纷奔向毛主席身旁，争着和毛主席握手。这时毛主席又殷切地对厂领导同志说，要多培养工人阶级的技术队伍。毛主席在我们厂视察了一个多小时，全厂职工都无比激动，感到极大幸福。

在大跃进的年代，敬爱的朱总司令也曾经亲临我厂视察，使我们受到很大的鼓舞和鞭策。

二十二年来，毛主席和中央领导同志的亲切关怀和重要指示，极大地激励着我们胜利前进。毛主席发出“工业学大庆”的伟大号召以来，我们更坚持以大庆为榜样，狠抓职工队伍建设，加强企业管理，大抓革新、挖潜、改造，从而使生产水平不断提高。一九七三年至一九七六年，机制纸和化学木浆板总产量连续四年突破十万吨大关。一九七六年被省命名为大庆式企业。去年，在华主席抓纲治国战略决策指引下，我们举旗抓纲学大庆，你追我赶争上游，在大治之年，又夺得了革命和生产的新胜利。机制纸和木浆板提前三十四天完成全年国家计划，八项经济技术指标全面完成，其中，总产量达到十一万零五十八吨，全员劳动生产率达到两万四千四百零六元，新闻纸单位成本为三百八十八元，全年上缴利润三千一百五十万元。总产量、总产值、上缴利润等指标，创造了历史最高记录；劳动生产率、成本、资金周转以及设备利用率达到全国同类型企业的较好水平。今年以来，全厂革命、生产形势越来越好，一至四月份的计划都超额完成了。自一九七二年八月份以来，已经连续六十九个月，月月超额完成国家计划。

我们是怎样做到连年持续稳产高产，不断向更高目标前进呢？回顾起来，主要做到了以下“四个坚持”：

一、坚持按毛主席的指示办厂 当好学大庆的带头人

伟大领袖毛主席十分关怀造纸工业的发展，他老人家亲临我厂视察并作了重要指示，给我们指明了办好纸厂、尽快发展造纸工业的方向，使我们进一步明确了必须坚持抓革命、促生产的方针，保证很好地完成国家交给的生产任务。二十多年来，我们领导班子一直认准了这一条，狠抓了这一条，坚持按照毛主席的指示把企业办好。在两个阶级、两条路线的激烈斗争中，我们做到了革命生产两不误，坚持抓革命、促生产不动摇。

在无产阶级文化大革命中，林彪、“四人帮”煽动“打倒一切，全面内战”，当时广州地区武斗成风，我们厂内也出现两派，有人想到社会上打派仗，但我们坚持按毛主席指示搞好运动，坚决抵制武斗风。厂党委组织全厂职工学习毛主席、党中央给全国工交战线职工的信，提出了“把毛主席指示记在心，干部群众团结一条心，坚守生产第一线”的战斗口号，广大职工响应号召，不顾个人安危，步行上班，坚守生产岗位。许多老工人说：“闹分裂，不生产，决不是毛主席的章程，我们厂是毛主席视察过的工厂，必须步步走在毛主席革命路线上。”

在批林批孔运动中，“四人帮”另搞一套，把矛头指向中央和地方各级领导干部。当时这股风也曾经刮到我们厂，有人把厂里的运动说成是“空对空”、“稳过头”，把我们按政策发挥老干部的作用，说成是“举逸民”、“复旧”，甚至还有人借工资问题，向党委施加压力。我们党委坚决掌握斗争大方

向,经过分析,认为我们的做法完全符合毛主席的革命路线,决不能另搞一套。党委发动职工,认真做过细的思想工作,坚持抓革命、促生产。

在学习无产阶级专政理论运动中,“四人帮”狂叫经验主义是当前的主要危险,老红军战士、党委书记张惠钦同志,组织“一班人”反复学习毛主席的教导,明确地提出:当前的主要危险是修正主义,不是经验主义,乱批经验主义,就会把矛头指向有丰富革命经验的老干部和老工人,危害无产阶级专政。他旗帜鲜明地拒绝为新闻单位写批判经验主义的稿子。

特别是一九七六年十月以前,“四人帮”猖獗一时,到处挥舞“唯生产力论”大棒,“管、卡、压”的帽子满天飞,并且狂妄叫嚣:“老干部是民主派,民主派就是走资派,比地主资本家还坏。”我们根本不相信他们那一套反动谬论。我们坚信,在我们这里既没有他们所说的那种民主派,也没有他们所要揪的那种“走资派”。但是却有人怀疑:我们这样紧紧抓住生产不放,天天公布生产数字,算不算“唯生产力论”!有人问党委:生产快报还登不登?厂党委听到这个反映,认为这是事关路线的问题,必须让全厂职工弄清楚。经过研究,我们坚定地回答:生产快报照登不变。同时,组织广大职工学习马列和毛主席关于革命和生产、政治和经济相互关系的论述,回忆毛主席视察工厂时细心察看生产的情景,发动大家讨论怎样做才对社会主义革命和社会主义建设有利。大家说:工厂不生产还算什么工厂?搞生产没有指标,不讲吨位,怎能知道生产搞得好不好?不高速度发展生产,巩固无产阶级专政怎能有强大的物质基础?是非分清了,大家就更加理直气壮地抓生产,热火朝天地搞竞赛了。

就这样，经过历次运动，我们党委同广大职工一起顶住了林彪、“四人帮”的干扰和破坏，不管歪风从那边刮来，都没有把我们搞乱。“四人帮”到处煽动无政府主义极左思潮，但在我们厂内是没有市场的。因此，在文化大革命中全厂没有砸坏一块玻璃，更没有停过一天产，不管厂外发生了什么事情，厂内的机器照样不停顿地转动。

在贯彻执行毛主席革命路线的过程中，我们厂党委还不断用毛主席关于无产阶级专政下继续革命的思想武装自己，加强领导班子建设，紧跟党中央的战略部署，不断提出新的战斗任务，带领广大职工去努力实现。

在领导班子的思想建设中，主要是通过抓学习、抓整顿，提高继续革命的觉悟，当好学大庆的带头人。在我们的领导班子中，绝大部分同志年纪较大，文化程度低，但大家学习马列和毛泽东思想的自觉性比较高。为了端正思想路线，我们在遇到新问题时经常注意做到四个“看一看”，即：看一看毛主席是怎么指示的，做到心明眼亮不迷航；看一看历次机会主义路线头子是怎样放毒的，吸取历史经验教训，避免上当受骗；看一看大多数群众的态度怎么样，充分依靠工人阶级的社会主义积极性，增强抵制错误路线的信心；看一看怎么做才对社会主义革命和建设有利，下定决心，为革命多作贡献。这样，就增强了坚持正确路线，抵制错误路线的能力。为了搞好领导班子的团结，我们坚持一周一次常委办公会，互通情报，研究问题；坚持每月每季的工作分析，总结经验，寻找差距，开展批评与自我批评；坚持一年一度的整风，从总结工作入手，检查领导班子中存在的问题，不断修订领导班子革命化的措施。

为了当好继续革命的带头人，厂党委还强调以自己的模

范行动，搞好传、帮、带，经常注意从有实践经验的工人和干部中选拔人才，充实领导班子。同时，对提拔起来的干部，力求保持相对稳定，让他们有职有权，不断在斗争中增长才干。厂党委书记张惠钦同志，一贯十分关心和爱护新干部，经常给他们讲党史、长征史、革命斗争史、厂史，发现问题及时进行帮助。他的模范行动对把我厂领导班子建设成为一个兢兢业业、扎扎实实、有革命权威的领导班子，起了很大的作用。

在领导班子的作风建设上，我们遵照毛主席的教导，狠抓了“深入”、“扎实”四个字。厂领导干部一般都能坚持以普通劳动者的身份深入群众，深入实际，深入生产全过程，扎扎实实解决问题。党委书记张惠钦同志，人老心红志不衰，处处以身作则。去年三、四月份，硫铁矿供不应求，他亲自带领有关部门到矿区了解情况，发现主要是天气久旱，有的地方封江堵坝，水路不通，运输中断。于是，他亲自组织车辆，采取水陆联运的办法，把两千多吨硫铁矿及时运回厂里，解决了生产上的急需。在我厂生产连续四年实现十万吨之后，又提出了突破十一万吨的口号，并且说搞不到二十万吨，他不退休。他处处关心群众疾苦，倾听群众意见，同工人群众打成一片，还经常深入食堂、宿舍、医院和托儿所发现问题，及时研究解决。他看到职工买煤排长龙，马上找有关部门派车运煤；发现群众吃早点品种减少了，就立即要食堂改善伙食。大家都称他是“群众的贴心人，学大庆的好带头人”。领导成员除自觉参加每周一天的集体生产劳动外，还分期分批到车间、班组跟班劳动，并积极参加突击和检修劳动。通过劳动，进一步密切了干群关系，学到了一门至几门手艺，掌握了生产指挥的主动权。

二、坚持用毛泽东思想教育职工 扎扎实实抓好队伍建设

为了建设一支特别能战斗的职工队伍，我们按照毛主席的指示，坚持政治挂帅，不断加强政治思想工作，组织职工大学马列主义、毛泽东思想，批判修正主义，批判资产阶级，具体抓了以下四个方面的工作：

（一）进行革命荣誉和光荣传统教育，提高阶级斗争和路线斗争觉悟。

我们厂是伟大领袖和导师毛主席亲临视察过的工厂，每年五月二十九日，我们都隆重举行盛大的纪念活动，组织广大职工回忆幸福时刻，号召大家创造优异成绩向毛主席视察的光辉节日献礼。新工人进厂，第一课就是带领他们参观毛主席视察我们厂的照片资料，听取工人讲当年见到毛主席时的幸福情景。通过教育，使大家认识在纸厂里工作的光荣和重大责任，自觉地做好本职工作。在进行这一教育活动的同时，我们还经常进行忆苦思甜的阶级教育，将一些典型的老工人解放前的血泪史和解放后的幸福生活绘成连环画，举办展览会，组织职工观看；请老工人现身说法，组织社会调查，使大家提高阶级觉悟，坚定无产阶级立场。在揭批“四人帮”的斗争中，我们组织职工以马列主义、毛泽东思想为武器，围绕经济战线上“十个要不要”等事关路线的问题，开展“三大讲”，建立“两本帐”活动，大揭大批“四人帮”破坏四个现代化建设的罪行和种种反动谬论，联系实际肃清流毒，提高路线斗争觉悟，并大力做好后进职工的转化工作，使一些过去在“四人帮”反革命修正主义路线毒害下曾一度落后的

人，跟上前进的步伐，跨入先进行列。

（二）依靠老工人，搞好班组建设。

遵照毛主席关于“全心全意依靠工人阶级”和“支部建在连上”的指示精神，我们长期以来一直把车间、班组的建设作为巩固无产阶级专政的一项基础工作来抓。

我们厂是个老企业，在全厂三千六百多名职工中，老工人占百分之六十。他们大多数是一九五六年以前入厂的，有丰富的实践经验和较高的政治觉悟。在阶级斗争和路线斗争的惊涛骇浪中，我们坚定不移地依靠老工人稳住阵地，在生产斗争中依靠这些人搞好管理，在平时以他们为骨干做好广大职工和家属的工作。为了加强班组建设，首先在组织上我们坚持把有一定实践经验和生产技能、政治立场坚定的老工人安排当班、组长，由他们在基层掌权当家。并且坚持从班、组长中提拔车间主任，从车间主任和支部书记中提拔厂级干部，不搞火箭式的提升。即使在“四人帮”横行时我们也坚决不搞“双突”，这样的组织路线，是符合毛主席的教导的，得到了广大群众的拥护。正因为我们的基层是由老工人在那里当家，坚定不移地依靠工人阶级的思想在基层扎了根，所以，在“四人帮”横行时，无政府主义、极“左”思潮等歪风就不那么容易刮进厂里来，即使刮进来了也成不了气候，能够敌得住。对于这一点大家都体会很深。有一个时期，由于受到“四人帮”的流毒影响，我们的老工人曾被说成是“老保守”、“老落后”。在省市领导的领导下，我们不怕“四人帮”扣帽子、打棍子，坚定地站在党性和党的政策的立场上，先后将六十多名有管理经验的干部和有技术专长的工程技术人员安排到适当的工作岗位上，同时恢复了他们的技术职称；又将一百多名有实践经验的老工人安排到车间、

工段、班组的领导岗位上，充分发挥他们的作用。

在加强班组建设中，我们不仅依靠老工人把好政治关，而且依靠他们把好技术关。我厂老工人的技术等级平均在五级以上，对本行业务比较熟悉。厂内各重要工序和关键部位，都由技术熟练的老工人来掌握。如高速纸机的班长必须具有五级以上的技术水平，造纸车间的放料工都由班长兼任，动力车间的工段长技术等级都在六级以上，这些老工人不仅能准确开动机器，而且遇到问题能够当场解决。一般小修不出班组，中修不出车间，有力地加强了基础工作。这些班组长和老工人，是群众的好带头人，平时一般都能做到“五在前”，即毛主席著作学在前，思想工作做在前，艰苦任务抢在前，执行制度走在前，关心青年想在前。

由于发挥了老工人的作用，使全厂各班组的政治思想工作做活了，班组管理加强了，生产任务也完成得很好。例如，我厂学大庆的标兵化浆车间塘砌班，大部分都是老工人，他们不但在学习上成为全厂学习的榜样，而且在生产管理上，也成为全厂学习的榜样。他们利用班前会安排当天的任务，班后会讲评当天的工作，还建立表扬簿、节约本、光荣榜和“点将台”等，天天表扬好人好事，批评坏思想坏作风，从而使班组管理搞得井井有条，生产任务完成得非常出色。

（三）依靠老工人传帮带，培养“三老四严”的革命作风。

我们的各种管理制度，是工人群众在三大革命斗争实践中建立和健全起来的。一九七二年，我们发动群众对厂里执行的一套规章制度，逐条地进行了修订，重新建立和健全了岗位责任制、工艺规程、安全规程等车间一级的规章制度；建立和健全了计划调度、劳动工资、财务成本、材料物资、

工艺技术、设备维修、安全生产和职工生活福利等厂一级的八大管理制度。在贯彻执行这些制度时，我们充分发挥了老工人的带头作用和骨干作用。每年我们都发动全厂职工进行一次学规程、查制度、保安全的企业管理教育，培养广大职工“三老四严”、“四个一样”的革命作风。有一次，化浆车间有个青年工人违反岗位责任制，擅自提前下班吃饭。事后，老工人对他提出批评，他不服，还说“别搞管卡压这一套”。我们抓住这件事，发动全体职工，对社会主义企业要不要规章制度，要求遵守劳动纪律是不是“管卡压”等问题开展大辩论。通过辩论，分清了是非，使大家更加自觉地遵守规章制度。近几年来，全厂的出勤率一直保持在百分之九十二以上。全厂二百五十多个班组，一直严格坚持交接班制度，做到了班前检查设备，班后交接设备运行情况，保证了安全生产。

（四）坚持又红又专的教育，组织职工学政治、学文化、学技术。

毛主席在视察我厂时，指示我们要多培养工人阶级的技术队伍。长期以来，我们始终坚持对广大职工进行又红又专的教育，积极开办职工工业余学校、技工学校、“七·二一”工人大学、短训班和组织科学技术讲座等。二十多年来，我们不仅培养了自己所需要的技术队伍，并且还先后为兄弟单位培养输送了三千四百多名干部、技术人员和工人。各车间也根据自己的特点，组织职工开展技术练兵，组织有丰富实践经验的老工人对青年工人实行传帮带，搞好基本功的训练，从而使每个工人对本岗位的机器设备，基本上都做到了“三好”、“四会”。“三好”就是管好、用好、修好；“四会”就是会使用、会保养、会检查、会排除故障。