

最新 国产 摩托车 维修图册

唐庆荣 王长华 林慧斌 主编



青岛出版社

最新本田系列摩托车维修图册



HONDA

最新雅马哈系列摩托车维修图册

YAMAHA

最新光阳系列摩托车维修图册



最新国产摩托车维修图册

SYM

最新三阳系列摩托车维修图册

最新铃木系列摩托车维修图册

SUZUKI

前 言

自从 90 年代以来,随着国产摩托车生产技术与质量的日益提高,再加上价格低、维修方便,越来越受到人们的欢迎。随之而来的是,广大用户及维修人员迫切希望掌握国产新型摩托车的维修技术,为此,我们编写了这本《最新国产摩托车维修图册》。

本书以图解的形式,详细介绍了国内流行且保有量大、有较强代表性的建设 JY55T、建设·雅马哈风帆 JYM90T、天虹·本田 TH90、大阳 DY90A、大阳 DY100、嘉陵 JH125、嘉陵·本田 JH125F、轻骑·铃木 GS125、轻骑麒麟太子 QM125、建设·雅马哈 SR150、建设·雅马哈劲豹 SRZ150、轻骑·铃木 QS150T、建设·雅马哈劲龙 JYM250 等摩托车各零部件的结构,并用表格的形式,阐述了各个零部件的损坏形式、整车故障现象及相应的维修方法,使读者可以比较全面地掌握国产新型摩托车的结构与维修技术。全书图文并茂,叙述通俗易懂,实用性强,是广大摩托车用户及维修人员必备的工具书。

本书由唐庆荣、王长华、林慧斌主编,王晨栋、唐晖、陈捷、刘文清、刘家杰、王德胜、陈绍华、谢福东、黄城、陈美娟、张燕、黄智捷、王建国、吴孟生、张国兵、徐楠、吴培钢、于乔、林福明、方长红、王斌、郑鸿伟、刘欣、李勇、张清等参加本书的编写及绘图工作。由于我们水平有限,时间仓促,书中难免有不妥之处,敬请读者批评指正。

编 者

2001 年 5 月

目 录

第一章 建设 JY55T 摩托车维修	1
第一节 建设 JY55T 摩托车发动机的维修	1
一、机体的维修	1
二、曲轴连杆机构的维修	7
三、燃油供给系统的维修	10
四、进排气系统的维修	15
五、润滑系统的维修	18
六、冷却系统的维修	19
第二节 建设 JY55T 传动系统的维修	20
一、起动装置的维修	20
二、离合器的维修	24
三、变速器的维修	25
四、后传动装置的维修	27
第三节 建设 JY55T 摩托车行车系统的维修	29
一、车架及其附属机构的维修	29
二、悬挂装置的维修	33
三、车轮的维修	35
第四节 建设 JY55T 摩托车操纵制动系统的维修	37
一、操纵系统的维修	37
二、制动系统的维修	42
第五节 建设 JY55T 摩托车电气系统及仪表的维修	43
一、充电系统的维修	43
二、点火系统的维修	47
三、信号系统的维修	50
四、照明系统的维修	52
五、电起动控制系统的维修	53
六、电缆的维修	54
七、仪表的维修	54
第二章 建设·雅马哈风帆 JYM90T 摩托车维修	57
第一节 建设·雅马哈风帆 JYM90T 发动机的维修	57
一、机体的维修	57
二、曲轴连杆机构的维修	60
三、燃油供给系统的维修	62

四、进排气系统的维修	65
五、润滑系统的维修	67
六、冷却系统的维修	69
第二节 建设·雅马哈风帆 JYM90T 传动系统的维修	70
一、起动装置的维修	70
二、离合器的维修	71
三、变速器的维修	72
四、后传动装置的维修	72
第三节 建设·雅马哈风帆 JYM90T 摩托车行车系统的维修	73
一、车架及其附属机构的维修	73
二、悬挂装置的维修	78
三、车轮的维修	82
第四节 建设·雅马哈风帆 JYM90T 摩托车操纵制动系统的维修	86
一、操纵系统的维修	86
二、制动系统的维修	88
第五节 建设·雅马哈风帆 JYM90T 摩托车电气系统及仪表的维修	92
一、充电系统的维修	92
二、点火系统的维修	95
三、信号系统的维修	95
四、照明系统的维修	97
五、电起动控制系统的维修	98
六、电缆的维修	98
七、仪表的维修	99
第三章 天虹·本田 TH90 摩托车维修	100
第一节 天虹·本田 TH90 摩托车发动机的维修	100
一、机体的维修	100
二、曲轴连杆机构的维修	108
三、配气机构的维修	113
四、燃油供给系统的维修	117
五、进排气系统的维修	120
六、润滑系统的维修	123
七、冷却系统的维修	126
第二节 天虹·本田 TH90 传动系统的维修	126
一、起动装置的维修	126
二、离合器的维修	128
三、变速器的维修	129
四、后传动装置的维修	131
第三节 天虹·本田 TH90 摩托车行车系统的维修	134
一、车架及其附属机构的维修	134
二、悬挂装置的维修	138

三、车轮的维修	141
第四节 天虹·本田 TH90 摩托车操纵制动系统的维修	143
一、操纵系统的维修	143
二、制动系统的维修	147
第五节 天虹·本田 TH90 摩托车电气系统及仪表的维修	147
一、充电系统的维修	147
二、点火系统的维修	149
三、信号系统的维修	150
四、照明系统的维修	153
五、电缆的维修	154
六、仪表的维修	154
第四章 大阳 DY90A 摩托车维修	155
第一节 大阳 DY90A 摩托车发动机的维修	155
一、机体的维修	155
二、曲轴连杆机构的维修	158
三、配气机构的维修	159
四、燃油供给系统的维修	160
五、进排气系统的维修	163
六、润滑系统的维修	164
七、冷却系统的维修	165
第二节 大阳 DY90A 传动系统的维修	166
一、起动装置的维修	166
二、离合器的维修	167
三、变速器的维修	168
四、后传动装置的维修	169
第三节 大阳 DY90A 摩托车行车系统的维修	171
一、车架及其附属机构的维修	171
二、悬挂装置的维修	174
三、车轮的维修	176
第四节 大阳 DY90A 摩托车操纵制动系统的维修	178
一、操纵系统的维修	178
二、制动系统的维修	181
第五节 大阳 DY90A 摩托车电气系统及仪表的维修	182
一、充电系统的维修	182
二、点火系统的维修	185
三、信号系统的维修	186
四、照明系统的维修	187
五、电缆的维修	188
六、仪表的维修	189
第五章 大阳 DY100 摩托车维修	190

第一节 大阳 DY100 摩托车发动机的维修	190
一、机体的维修	190
二、曲轴连杆机构的维修	194
三、配气机构的维修	196
四、燃油供给系统的维修	198
五、进排气系统的维修	201
六、润滑系统的维修	202
七、冷却系统的维修	204
第二节 大阳 DY100 传动系统的维修	204
一、起动装置的维修	204
二、离合器的维修	209
三、变速器的维修	211
四、后传动装置的维修	213
第三节 大阳 DY100 摩托车行车系统的维修	214
一、车架及其附属机构的维修	214
二、悬挂装置的维修	220
三、车轮的维修	222
第四节 大阳 DY100 摩托车操纵制动系统的维修	224
一、操纵系统的维修	224
二、制动系统的维修	224
第五节 大阳 DY100 摩托车电气系统及仪表的维修	226
一、充电系统的维修	226
二、点火系统的维修	228
三、信号系统的维修	230
四、照明系统的维修	232
五、电起动控制系统的维修	233
六、电缆的维修	235
七、仪表的维修	235
第六章 嘉陵 JH125 摩托车维修	237
第一节 嘉陵 JH125 摩托车发动机的维修	237
一、机体的维修	237
二、曲轴连杆机构的维修	243
三、配气机构的维修	246
四、燃油供给系统的维修	250
五、进排气系统的维修	252
六、润滑系统的维修	254
七、冷却系统的维修	257
第二节 嘉陵 JH125 传动系统的维修	257
一、起动装置的维修	257
二、离合器的维修	259

三、变速器的维修	259
四、后传动装置的维修	262
第三节 嘉陵 JH125 摩托车行车系统的维修	265
一、车架及其附属机构的维修	265
二、悬挂装置的维修	268
三、车轮的维修	271
第四节 嘉陵 JH125 摩托车操纵制动系统的维修	272
一、操纵系统的维修	272
二、制动系统的维修	273
第五节 嘉陵 JH125 摩托车电气系统及仪表的维修	274
一、充电系统的维修	274
二、点火系统的维修	275
三、信号系统的维修	277
四、照明系统的维修	278
五、电缆的维修	279
六、仪表的维修	279
第七章 嘉陵·本田 JH125F 摩托车维修	281
第一节 嘉陵·本田 JH125F 摩托车发动机的维修	281
一、机体的维修	281
二、曲轴连杆机构的维修	286
三、配气机构的维修	290
四、燃油供给系统的维修	294
五、进排气系统的维修	297
六、润滑系统的维修	298
七、冷却系统的维修	301
第二节 嘉陵·本田 JH125F 传动系统的维修	301
一、起动装置的维修	301
二、离合器的维修	302
三、变速器的维修	304
四、后传动装置的维修	306
第三节 嘉陵·本田 JH125F 摩托车行车系统的维修	308
一、车架及其附属机构的维修	308
二、悬挂装置的维修	311
三、车轮的维修	314
第四节 嘉陵·本田 JH125F 摩托车操纵制动系统的维修	315
一、操纵系统的维修	315
二、制动系统的维修	316
第五节 嘉陵·本田 JH125F 摩托车电气系统及仪表的维修	321
一、充电系统的维修	321
二、点火系统的维修	323

三、信号系统的维修	325
四、照明系统的维修	327
五、电起动控制系统的维修	328
六、电缆的维修	330
七、仪表的维修	330
第八章 轻骑·铃木 GS125 摩托车维修	332
第一节 轻骑·铃木 GS125 摩托车发动机的维修	332
一、机体的维修	332
二、曲轴连杆机构的维修	339
三、配气机构的维修	343
四、燃油供给系统的维修	347
五、进排气系统的维修	350
六、润滑系统的维修	352
七、冷却系统的维修	355
第二节 轻骑·铃木 GS125 摩托车传动系统的维修	355
一、起动装置的维修	355
二、离合器的维修	358
三、变速器的维修	360
四、后传动装置的维修	364
第三节 轻骑·铃木 GS125 摩托车行车系统的维修	366
一、车架及其附属机构的维修	366
二、悬挂装置的维修	371
三、车轮的维修	374
第四节 轻骑·铃木 GS125 摩托车操纵制动系统的维修	376
一、操纵系统的维修	376
二、制动系统的维修	379
第五节 轻骑·铃木 GS125 摩托车电气系统及仪表的维修	383
一、充电系统的维修	383
二、点火系统的维修	386
三、信号系统的维修	388
四、照明系统的维修	392
五、电起动控制系统的维修	393
六、电缆的维修	394
七、仪表的维修	394
第九章 轻骑麒麟太子 QM125 摩托车维修	396
第一节 轻骑麒麟太子 QM125 摩托车发动机的维修	396
一、机体的维修	396
二、曲轴连杆机构的维修	400
三、配气机构的维修	401
四、燃油供给系统的维修	405

五、进排气系统的维修	408
六、润滑系统的维修	410
七、冷却系统的维修	413
第二节 轻骑麒麟太子 QM125 摩托车传动系统的维修	413
一、起动装置的维修	413
二、离合器的维修	415
三、变速器的维修	416
四、后传动装置的维修	418
第三节 轻骑麒麟太子 QM125 摩托车行车系统的维修	419
一、车架及其附属机构的维修	419
二、悬挂装置的维修	425
三、车轮的维修	428
第四节 轻骑麒麟太子 QM125 摩托车操纵制动系统的维修	428
一、操纵系统的维修	428
二、制动系统的维修	429
第五节 轻骑麒麟太子 QM125 摩托车电气系统及仪表的维修	431
一、充电系统的维修	431
二、点火系统的维修	433
三、信号系统的维修	434
四、照明系统的维修	436
五、电起动控制系统的维修	436
六、电缆的维修	437
七、仪表的维修	437
第十章 建设·雅马哈 SR150 摩托车维修	438
第一节 建设·雅马哈 SR150 发动机的维修	438
一、机体的维修	438
二、曲轴连杆机构的维修	443
三、配气机构的维修	447
四、燃油供给系统的维修	452
五、进排气系统的维修	457
六、润滑系统的维修	459
七、冷却系统的维修	462
第二节 建设·雅马哈 SR150 传动系统的维修	462
一、起动装置的维修	462
二、离合器的维修	467
三、变速器的维修	470
四、后传动装置的维修	474
第三节 建设·雅马哈 SR150 摩托车行车系统的维修	477
一、车架及其附属机构的维修	477
二、悬挂装置的维修	481

三、车轮的维修	484
第四节 建设·雅马哈 SR150 摩托车操纵制动系统的维修	486
一、操纵系统的维修	486
二、制动系统的维修	489
第五节 建设·雅马哈 SR150 摩托车电气系统及仪表的维修	489
一、充电系统的维修	489
二、点火系统的维修	492
三、信号系统的维修	493
四、照明系统的维修	495
五、电起动控制系统的维修	496
六、电缆的维修	497
七、仪表的维修	498
第十一章 建设·雅马哈劲豹 SRZ150 摩托车维修	500
第一节 建设·雅马哈劲豹 SRZ150 发动机的维修	500
一、机体的维修	500
二、曲轴连杆机构的维修	503
三、配气机构的维修	504
四、燃油供给系统的维修	506
五、进排气系统的维修	510
六、润滑系统的维修	511
七、冷却系统的维修	512
第二节 建设·雅马哈劲豹 SRZ150 传动系统的维修	513
一、起动装置的维修	513
二、离合器的维修	515
三、变速器的维修	517
四、后传动装置的维修	519
第三节 建设·雅马哈劲豹 SRZ150 摩托车行车系统的维修	520
一、车架及其附属机构的维修	520
二、悬挂装置的维修	524
三、车轮的维修	527
第四节 建设·雅马哈劲豹 SRZ150 摩托车操纵制动系统的维修	529
一、操纵系统的维修	529
二、制动系统的维修	532
第五节 建设·雅马哈劲豹 SRZ150 摩托车电气系统及仪表的维修	536
一、充电系统的维修	536
二、点火系统的维修	537
三、信号系统的维修	539
四、照明系统的维修	540
五、电起动控制系统的维修	540
六、电缆的维修	540

七、仪表的维修	541
第十二章 轻骑·铃木 QS150T 摩托车维修	543
第一节 轻骑·铃木 QS150T 发动机的维修	543
一、机体的维修	543
二、曲轴连杆机构的维修	548
三、配气机构的维修	551
四、燃油供给系统的维修	554
五、进排气系统的维修	560
六、润滑系统的维修	561
七、冷却系统的维修	563
第二节 轻骑·铃木 QS150T 摩托车传动系统的维修	564
一、起动装置的维修	564
二、离合器的维修	567
三、变速器的维修	568
四、后传动装置的维修	569
第三节 轻骑·铃木 QS150T 摩托车行车系统的维修	570
一、车架及其附属机构的维修	570
二、悬挂装置的维修	575
三、车轮的维修	578
第四节 轻骑·铃木 QS150T 摩托车操纵制动系统的维修	579
一、操纵系统的维修	579
二、制动系统的维修	581
第五节 轻骑·铃木 QS150T 摩托车电气系统及仪表的维修	583
一、充电系统的维修	583
二、点火系统的维修	585
三、信号系统的维修	587
四、照明系统的维修	590
五、电起动控制系统的维修	591
六、电缆的维修	592
七、仪表的维修	592
第十三章 建设·雅马哈劲龙 JYM250 摩托车维修	594
第一节 建设·雅马哈劲龙 JYM250 发动机的维修	594
一、机体的维修	594
二、曲轴连杆机构的维修	599
三、配气机构的维修	601
四、燃油供给系统的维修	604
五、进排气系统的维修	607
六、润滑系统的维修	608
七、冷却系统的维修	609
第二节 建设·雅马哈劲龙 JYM250 传动系统的维修	609

一、起动装置的维修	609
二、离合器的维修	612
三、变速器的维修	612
四、后传动装置的维修	615
第三节 建设·雅马哈劲龙 JYM250 摩托车行车系统的维修	617
一、车架及其附属机构的维修	617
二、悬挂装置的维修	620
三、车轮的维修	623
第四节 建设·雅马哈劲龙 JYM250 摩托车操纵制动系统的维修	624
一、操纵系统的维修	624
二、制动系统的维修	626
第五节 建设·雅马哈劲龙 JYM250 摩托车电气系统及仪表的维修	627
一、充电系统的维修	627
二、点火系统的维修	628
三、信号系统的维修	631
四、照明系统的维修	632
五、电起动控制系统的维修	632
六、电缆的维修	633
七、仪表的维修	634

第一章 建设 JY55T 摩托车维修

第一节 建设 JY55T 摩托车发动机的维修

一、机体的维修

(一) 气缸盖、气缸体的维修

1. 部件结构

气缸盖、气缸体的结构如图 1-1 所示。气缸盖是用铝合金压铸而成,其结构比较简单,气缸盖上表面沿着强制吹来的气流方向铸有许多散热片,用以冷却气缸盖,其中央有一个螺纹孔,用于安装火花塞,气缸盖底面中央区是半球形燃烧室。气缸体是用合金铸铁整体铸造而成,具有良好的耐磨性、刚度和强度,允许镗缸修理。气缸体四周铸有许多散热片,用以冷却气缸体。气缸体上开有 5 个扫气口和 1 个排气口,是利用活塞往复运动时开启与关闭这些气口进行换气,使发动机工作循环得以进行。

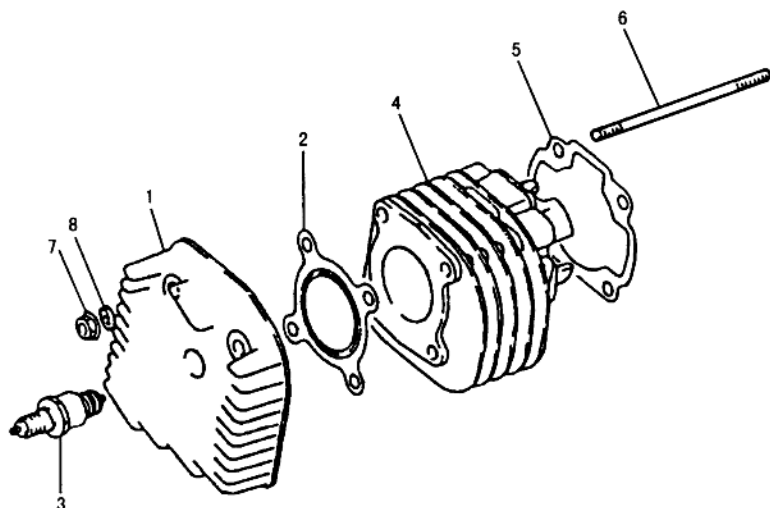


图 1-1 建设 JY55T 气缸盖、气缸体

1. 气缸盖 2. 气缸盖衬垫 3. 火花塞 4. 气缸体 5. 气缸体衬垫 6. 气缸螺柱 7. 螺母 8. 垫圈

2. 部件维修

建设 JY55T 气缸盖和气缸体的损坏形式、故障现象及维修方法见表 1-1。

表 1-1 建设 JY55T 气缸盖、气缸体的维修

部件名称	损坏形式	整车故障现象	维修方法
气缸盖	散热片上有油污或泥沙过多	发动机易热	清除散热片上的油污或泥沙
	燃烧室内有积炭	发动机易热	清除积炭
	火花塞螺纹孔滑牙, 导致火花塞拧不紧而漏气	发动机起动困难或不能起动, 发动机动力不足, 发动机无怠速	修理火花塞螺纹孔或更换气缸盖
	气缸盖端面变形(即其变形值大于使用极限值 0.03 mm), 导致气缸盖与气缸体之间漏气	发动机起动困难或不能起动, 发动机动力不足, 发动机无怠速	研磨气缸盖端面或更换气缸盖
	气缸盖衬垫冲破或破损, 导致气缸盖与气缸体之间漏气	发动机起动困难或不能起动, 发动机动力不足, 发动机无怠速	更换衬垫
	气缸盖压紧螺母未拧紧, 导致气缸盖与气缸体之间漏气	发动机起动困难或不能起动, 发动机动力不足, 发动机无怠速	拧紧螺母
气缸体	散热片上有油污或泥沙过多	发动机易热	清除散热片上的油污或泥沙
	气缸体排气口积炭过多, 导致发动机排气不畅	发动机动力不足, 发动机过热, 燃油超耗	清除气缸体排气口积炭
	气缸磨损严重(即其内径值大于使用极限值 40.6 mm)	发动机起动困难或不能起动, 发动机动力不足, 发动机无怠速, 燃油超耗, 活塞环的漏气声, 敲缸声	镗缸修理或更换气缸体
	气缸壁严重划伤、拉伤	发动机起动困难, 发动机动力不足, 发动机怠速不良	镗缸修理或更换气缸体
	气缸体端面变形(即其变形值大于使用极限值 0.03 mm), 导致气缸盖与气缸体之间漏气	发动机起动困难或不能起动, 发动机动力不足, 发动机无怠速	研磨气缸体端面或更换气缸体
	气缸体衬垫冲破或破损, 导致气缸体与曲轴箱之间漏气	发动机起动困难或不能起动, 发动机动力不足, 发动机无怠速	更换衬垫

对于表 1-1 说明如下:

(1) 气缸盖燃烧室积炭的清除方法: 如图 1-2 所示, 用刮刀将气缸盖燃烧室内的积炭清除干净, 并注意清除积炭时切勿刮伤燃烧室内的表面, 然后用洁净的汽油或煤油将燃烧室清洗干净, 并用干净的软布擦净。

(2) 火花塞螺纹孔的修理方法: 将原来的螺纹孔改制成直径大一些的螺纹孔, 镶制一个有内外螺纹的铜套(钢套), 内螺纹制成与原来规格火花塞螺纹相配(图 1-3), 不必改用其他规格的火花塞。然后找一个火花塞, 在火花塞的螺纹部分涂抹润滑脂, 拧入制好的螺纹套中, 并在螺纹套外螺纹表面涂抹少许铅油。最后将螺纹套拧入气缸盖螺纹孔中并拧紧, 退出火花塞,

在螺纹套下端用冲子冲大,以防止螺纹套松动。

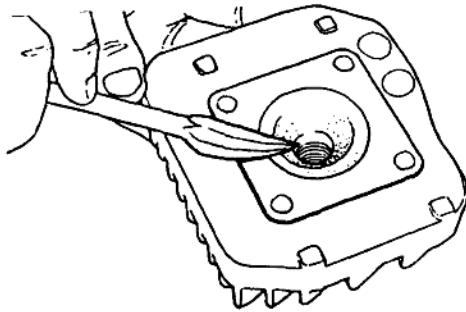


图 1-2 清除气缸盖燃烧室积炭

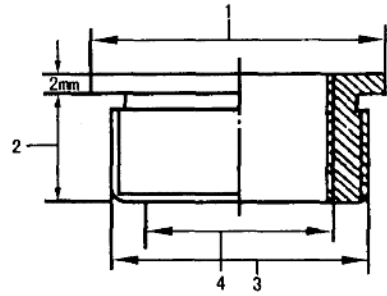


图 1-3 火花塞螺纹孔镶套

1.比外螺纹外径加宽 3~4mm

2.同缸盖厚 3.外螺纹 4.内螺纹

(3)气缸盖端面变形的检修方法:如图 1-4 所示,将气缸盖端面朝上放在工作台上,用直尺靠在气缸盖端面上,然后用塞尺测量直尺与气缸盖端面间的间隙,且要多测几个点的间隙。若测量值大于使用极限值 0.03mm,则可将一张细砂纸平放在平板上,将气缸盖端面与砂纸贴合,用双手压着气缸盖沿“8”字形路线进行研磨。研磨时手的压力应均匀,要边研磨边测量,直到符合要求为止。磨平后用汽油或煤油将气缸盖清洗干净,然后将气缸盖放在金相砂纸上推光。若气缸盖端面变形值过大,采用上述研磨方法修理将会使燃烧室容积变小而使压缩比增大,引起发动机爆震,应更换气缸盖。

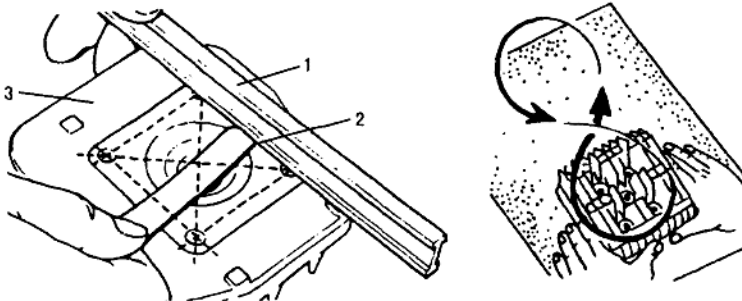


图 1-4 检修气缸盖端面变形

1.直尺 2.塞尺 3.气缸盖

(4)气缸体端面变形的检修方法:如图 1-5 所示,用直尺靠在气缸体端面上,然后用塞尺测量直尺与气缸体端面间的间隙,且要多测几个点的间隙。若测量值大于使用极限值,则应研磨气缸体端面,其方法参见气缸盖端面变形的检修方法。若气缸体端面变形值过大,采用上述研磨方法修理将会使燃烧室容积变小而使压缩比增大,引起发动机爆震,应更换气缸体。

(5)气缸体排气口积炭的清除方法:如图 1-6 所示,用刮刀将气缸体排气口积炭清除干净,清除时切勿损伤气缸壁表面,然后用汽油或煤油将气缸体清洗干净,并用干净抹布擦净。

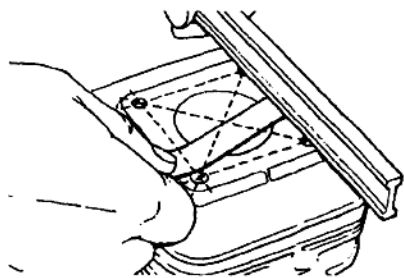


图 1-5 检测气缸体端面变形情况

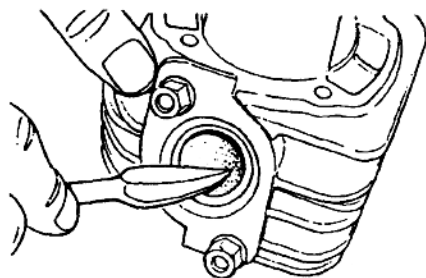


图 1-6 清除气缸体排气口积炭

(6) 气缸磨损的检测方法: 气缸磨损通常用内径百分表进行测定, 测定部位应按图 1-7 所示的要求, 在活塞销方向(X-X 方向)及其垂直方向(X-Y 方向), 选上、中、下三段的六个点各测量一次气缸内径(注意测量时应避开扫、排气口), 将其中最大值作为气缸内径值。若气缸内径值大于使用极限值, 则说明气缸磨损严重, 应镗缸修理或更换气缸体。

(7) 气缸镗缸修理的方法及步骤

① 气缸镗缸尺寸一般分为三至六级, 它是在气缸内径标准尺寸的基础上, 每加大 0.25mm 为一级。即第一级加大 0.25mm, 第二级加大 0.50mm, 第三级加大 0.75mm, 以此类推。

② 用内径百分表测量出气缸磨损后的最大内径, 再加上加工余量 0.1~0.15mm (该数值的选择应取决于设备情况和技术条件), 然后选取与此数值相应的一级的镗缸尺寸, 即:

镗缸尺寸 = 气缸磨损后的最大内径 + 加工余量

③ 气缸镗缸尺寸确定后, 就可以选配同级活塞(活塞与气缸一样具有三至六级)。按选定的活塞来镗缸, 即先测量出活塞裙部的外径, 再按规定的气缸与活塞的配合间隙, 并预留适量的珩磨量来确定气缸的镗缸量, 即:

珩磨量 = 活塞裙部最大直径 - 气缸最小内径 + 配合间隙 - 珩磨量

珩磨量应根据设备精度和操作水平来选择, 不能过大或过小。过大则浪费工时, 还容易形成锥孔和椭圆, 不能保证质量, 过小则难达到表面粗糙度要求。珩磨修理后气缸内壁呈网状沟纹, 表面粗糙度 Ra 值达 0.4~0.8 μm 。

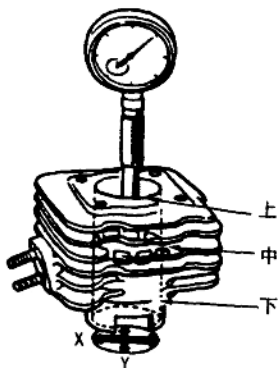


图 1-7 测量气缸内径

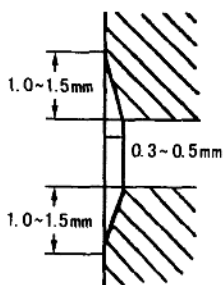


图 1-8 气口边缘的刮修尺寸

④ 镗缸量确定后, 再根据每次吃刀量的允许限度考虑镗缸次数。一般来说, 第一刀进刀量应小些, 最后一刀为了保证规定的表面粗糙度, 进刀量也应小些。这两次进刀量一般可取 0.05