

文史资料

中国人民政治协商会议
安阳市铁西区委员会



安阳市铁西区文史资料

第四辑

中国人民政治协商会议
安阳市铁西区委员会编印

铁西区文史资料
第四辑

中国人民政治协商会议安阳市铁西区委员会编

开本:850×1168毫米 1/32

印张:5 字数:66千字

印数:2000册 1998年8月印刷

安阳市新华集团印刷有限公司印刷

编委会成员

路尚廷 魏 福 郭文信

杨美先 任军亭 单 永

肖启增 刘云生 赵安钢

单成现 陈绍祯 左德胜

秦深义 杨 旭 马中书

周福华 翟 燕 郭 强

白香忍 李志晓

高举爱国主义旗帜
做好文史资料工作

郝明喜

1998.8.28.

中共安阳市铁西区委员会书记
安阳市铁西区人大常委会主任

郝明喜题

忠 于 历 史
秉 笔 直 书

王庆海
一九九八年八月

中共安阳市铁西区委副书记
安阳市铁西区人民政府区长

王庆海题

度征博采
不拘一格

江广选

一九八六年八月

中共安阳市铁西区委副书记 江广选题

文映春秋
史輝天地
崔春林
九年丁酉

中共安阳市铁西区委副书记 崔春林题

《文史资料》第四辑出版喜赋

（代前言）

铁西区政协主席 路尚廷

喜读《文史》第四辑，
感慨万千说君知。
亲闻亲见亲经历，
内容翔实非虚。
秉笔直书写春秋，
再现当年悲壮曲。
今人阅读有收获，
后代观览受教育。
衷心希望各界人，
笔耕赐稿奉献力。

贺《文史资料》第四辑出版

铁西区政协副主席 任军亭

写，
挥笔著书历史曲，
是非明，
功过力评析。

读，
洹河岸边风云多，
绘宏图，
高唱振兴歌。

学，
前辈风范励后人，
浪推浪，
长河流不尽。

展，
改革浪潮涌古都，
看未来，
亿万英雄谱。

目 录

《文史资料》第四辑出版喜赋(代前言)……路尚廷(1)

贺《文史资料》第四辑出版……任军亭(2)

领袖足迹

江泽民总书记两次视察安玻公司时的谈话……(1)

三千年前殷官苑 九十年代沐春风

——江泽民同志视察殷墟博物苑纪实……

……唐秀生 李全庆(11)

革命史话

围绕停战协定的斗争

——“三人小组”在洪河屯……王之栋(14)

警卫刘、邓战汝河

——跃进大别山点滴纪实……王之栋(23)

抗日见闻……郭城远(27)

殷都人杰

古城拳师王化南……张绍华(32)

中南海里养花人……杜占明(46)

董万里同志二三事……朱绍远(55)

陶鸿勋和《亚东报》……陶希超 陶希越(61)

身残志更坚……康振举(64)

历史长廊

- 解放前农村土地买卖制度面面观 …… 陶 陶(69)
- 摇会
——解放前民间的一种互助形式 ……
……陶 陶 谢 飞(74)
- 大公中生活片断 …… 陶 陶(76)
- 民国时期的国民十二守则 …… 许义生(80)
- 沿头村——日本侵略中国的铁证 …… 李世光(82)
- 一片甲骨惊寰宇 …… 黄志民(84)

安阳揽胜

- 洹水安阳名不虚 三千年前是帝都
——殷商文化及游览区简介 … 唐秀生 李全庆(85)
- 封相台的传说 …… 树 明(92)

相州风情

- 谚语集录 …… 王安文(102)
- 说点“颠倒诗” …… 李 亭(104)

交流材料

- 黎阳忠魂 …… 陈春雨(126)

两岸呼声

- 期祖国和平统一联句 …… 黄志民(134)

政协建设

- 安阳市铁西区政协基本概况 …… (137)

江泽民总书记两次视察 安玻公司时的谈话

(一)

1991年2月5日，阳光灿烂，风和日丽。

下午3时30分许，江泽民总书记一行乘一辆中型轿车风尘仆仆抵达安阳后，不顾旅途劳累，顾不得稍事休息，就驱车到安阳彩色玻壳有限公司视察。江总书记红光满面，神采奕奕，健步走下汽车，和迎候在大门口的公司总经理李留恩等亲切握手后，便兴致勃勃地深入生产第一线，边仔细察看边认真听取李留恩介绍玻壳工程建设和生产的情况。

江总书记指着玻壳公司高大宏伟的机房关切地问：“这是不是全国最大的彩色玻壳生产企业？”

李留恩回答说：“眼下这是全国最大的彩色玻壳生产企业，年产彩电玻壳460万套。不过只有达到当今世界经济的最佳规模2000万套，才具有国

际竞争能力。”

江总书记说：“哦！2000万套才是最佳规模。”

在锥炉、屏炉车间视察时，江总书记听说这也是全国使用天然气生产玻壳的最大规模时，连连称赞：“很好！很好！”

江总书记在视察 22 工位屏压机时，在细心听李留恩介绍情况时不时插话：“这 22 工位屏压机一次就压两个玻壳，一台顶两台用，真不错。”特别是当他听说安阳彩色玻壳公司不仅能生产 37 厘米、47 厘米球面型玻壳，而且还可以生产 54 厘米平面直角玻壳时，兴奋地说：“这样就可以大大加快我国彩电国产化进程，这非常好。”当他询问这套设备最大能生产多大规模玻壳时，李留恩马上回答说：“最大可以生产 65 厘米平面直角彩色玻壳。”江总书记微笑着满意地频频点头，并连声说：“好！好！”

江总书记还认真察看了锥 11 工位压机、阳极帽封接机、锥割头接颈机、屏后加工等工序。每到一处，他都是看得那样认真，那样细致，还不时询问每一道工序的生产情况。

江总书记特别认真仔细察看了锥成型机生产的产品，并和咸阳 4400 厂生产的 37 厘米玻锥进行了比较，尤其是他认真听取了安阳彩玻有限公司品质保证科科长程振亭的简要汇报后，感到十分满意，他指着程振亭微笑着对李留恩说：“这是 1982 年我在咸阳考察工作时结识的老朋友。”

在一次退火炉旁，江总书记看到这里完全是使用电子计算机进行操作管理，便高兴地连声说：“啊！这样使用微机操作既科学高效，又可减少人力，降低消耗。”

由于时间太紧，江总书记未能看全加工工序后，他惋惜地对李留恩说：“如果不是时间太短，我要再详细看看。”

视察结束，在上车前往安阳钢铁公司视察之前，江总书记和送行的玻壳公司的领导同志一一握手告别时殷切地希望他们把安阳彩玻有限公司建成我国现代化的一流企业，生产一流的产品。李长春代省长插话说：“希望你们把玻壳公司建成河南的样板企业。”

（根据陈志民纪实文学《情满相州》节录）

(二)

蔡健德(安玻公司总会计师,以下简称蔡):这是一期二期和三期厂房。

江泽民(以下简称江):三期留到了那里?

李留恩(以下简称李):这是原来一期的厂房,上次您参观就是从这个地方转了一圈,这个地方就是咱二期整个厂房,整个动力区在我们一期的基础上补齐,我们这儿现在形成了1500万套的规模,今年销售收入可能要搞到……

江:现在你这儿整个的占地面积是多少?

李:整个占地面积是73万平方米,现在 we 想发展三期工程,想到98年3月份完成,再上1000万。厂房将来建成时,我们要挨得紧凑些,在设计上也存在一个集约化问题,咱的设备设计得太宽,将来在设计上要更紧凑一些,形成世界上三大玻壳竞争第一强,到99年3月份想搞到4000万套,这样和日本、南韩就对垒了。

江:99年3月份?

李：对，99年3月份，就是在“九五”期间，三期工程C1、C2。

江：三期工程放在哪里呀？噢，放在那里呀！现在1500万套？

李：嗯，不搞规模经济不行，跟世界竞争，最终是质量竞争，也就是说最终是咱中华民族如何跟日本人干，跟日本对着干。因此，安玻发展速度为什么这么快？13个月建成二期工程，为中华民族争气，为中华民族争光这是主旋律，所以安玻的企业文化叫“三、二、一”系列工程，这个“一”就是为国争光，为中华民族争气。一期工程曾主任当时是联络组组长，日本人老卡我们的脖子……所以我们有了引进的6个产品，又自己研制开发了28个产品，所有的工艺设备都开发出来了。荷兰飞利浦公司和中华映像管，还有美国的汤姆逊公司都想让我们同他们联合办厂，印度的HOTLINE也要求我们把技术输出给他们。

江：我们的人民银行陈元同志负责三期的资产负债率，你刚才说的那个负债率是……

李：一期加二期的资产负债率是45%。