

中华人民共和国建设部

全国统一建筑工程基础定额

土建·下册

GJD-101-95

中国计划出版社

中华人民共和国建设部

全国统一建筑工程基础定额

土 建 · 下 册

GJD—101—95

中国计划出版社

1995年 北 京

主编单位:中华人民共和国建设部标准定额司

参编单位:四川省建设工程造价管理总站

天津市建设工程定额管理研究站

黑龙江省建委定额研究站

湖北省建筑安装工程定额管理站

湖南省建设工程定额管理站

参编人员:谢洪学 彭高源 左 涛 陈 丽 廖传钊

夏永安 潘文明 李秀林 苗立志 翟君鸮

王润明 陈友林 张福来 杨家琳 白秀凤

高 迎 孙崇仁 蒋炳杰 高廷林 夏雅琴

李 巍 关志刚 薛 娟 刘菊英 王 松

乔善庆 梁秉毅 李海滨 刘彩红 张 影

王靖龙 陈向阳 陆淑云 张秋英 王 静

董 爽 周殿孝 余幼荪 周厚存 马伟如

关素玉 陈 飏 王 波 潘应楷 朱杰峰

叶运烈 向孟军 张国金 张少玲 彭根良

张乾胜 单建国 邹敏芝 宁艳芳

综合组成员:王绍成 蒋炳杰 叶运烈 余幼荪

李秀林 谢洪学 徐惠琴 汪正国

计算机输入:高大伟 王雪梅 胡 伟

下册目录

第七章 门窗及木结构工程

| | |
|-------------------|-------|
| 说 明 | (494) |
| 一、门 窗 | |
| 1. 普通木门 | (497) |
| (1) 镶板门、胶合板门 | (497) |
| (2) 半截玻璃门、自由门 | (515) |
| 2. 厂库房大门、特种门 | (529) |
| 3. 普通木窗 | (539) |
| 4. 铝合金门窗制作、安装 | (563) |
| 5. 铝合金、不锈钢门窗安装 | (571) |
| 6. 彩板组角钢门窗安装 | (576) |
| 7. 塑料门窗安装 | (577) |
| 8. 钢门窗安装 | (578) |
| 9. 铝合金踢脚板及门锁安装 | (583) |
| 二、木 结 构 | |
| 1. 木屋架 | (584) |
| 2. 屋面木基层 | (587) |
| 3. 木楼梯、木柱、木梁 | (591) |
| 4. 其他 | (594) |
| 附 录 | |
| 1. 木门窗五金配件表 | (595) |
| 2. 铝合金门五金配件表 | (606) |
| 3. 铝合金窗五金配件表 | (607) |
| 4. 普通钢门窗五金零件综合用量表 | (609) |

| | |
|-------------------|-------|
| 5. 铝合金门窗用料表 | (610) |
|-------------------|-------|

第八章 楼地面工程

| | |
|------------------------|-------|
| 说 明 | (628) |
| 一、垫层 | (629) |
| 二、找平层 | (634) |
| 三、整体面层 | (635) |
| 四、块料面层 | (642) |
| 1. 大理石 | (642) |
| 2. 花岗岩 | (644) |
| 3. 汉白玉、预制水磨石块 | (646) |
| 4. 彩釉砖 | (648) |
| 5. 水泥花砖 | (651) |
| 6. 缸砖 | (652) |
| 7. 陶瓷锦砖 | (654) |
| 8. 拼碎块料 | (656) |
| 9. 红(青)砖 | (657) |
| 10. 凸凹假麻石块 | (658) |
| 11. 镭射玻璃、块料面酸洗打蜡 | (659) |
| 12. 塑料、橡胶板 | (660) |
| 13. 地毯及附件 | (661) |
| 14. 木地板 | (663) |
| 15. 防静电活动地板 | (666) |
| 五、栏杆、扶手 | (667) |
| 1. 铝合金管扶手 | (667) |
| 2. 不锈钢管扶手 | (668) |
| 3. 塑料、钢管扶手 | (669) |
| 4. 硬木扶手 | (670) |
| 5. 靠墙扶手 | (671) |

第九章 屋面及防水工程

| | |
|------------|-------|
| 说 明 | (674) |
| 一、屋 面 | (675) |
| 1. 瓦屋面 | (675) |
| 2. 卷材屋面 | (679) |
| (1)油毡屋面 | (679) |
| (2)高分子卷材屋面 | (680) |
| 3. 涂膜屋面 | (687) |
| 4. 屋面排水 | (691) |
| 二、防 水 | |
| 1. 卷材防水 | (696) |
| (1)油毡卷材防水 | (696) |
| (2)高分子卷材防水 | (699) |
| 2. 涂膜防水 | (701) |
| 三、变形缝 | (709) |
| 1. 填缝 | (709) |
| 2. 盖缝 | (714) |

第十章 防腐、保温、隔热工程

| | |
|----------------|-------|
| 说 明 | (716) |
| 一、防 腐 | (717) |
| 1. 整体面层 | (717) |
| (1)砂浆、混凝土、胶泥面层 | (717) |
| (2)玻璃钢面层 | (724) |
| (3)软聚氯乙烯塑料地面 | (728) |
| 2. 隔离层 | (729) |
| 3. 平面砌块料面层 | (731) |
| 4. 池、沟、槽砌块料 | (749) |
| 5. 耐酸防腐涂料 | (756) |
| 二、保温隔热 | (769) |

第十一章 装饰工程

| | |
|---------------------|-------|
| 说 明 | (780) |
| 一、墙柱面装饰 | (783) |
| 1. 一般抹灰 | (783) |
| (1) 石灰砂浆 | (783) |
| (2) 水泥砂浆 | (789) |
| (3) 混合砂浆 | (792) |
| (4) 其他砂浆 | (795) |
| (5) 一般抹灰砂浆厚度调整 | (798) |
| (6) 砖石墙面勾缝、假面砖 | (800) |
| 2. 装饰抹灰 | (801) |
| (1) 水刷石 | (801) |
| (2) 干粘石 | (804) |
| (3) 斩假石 | (807) |
| (4) 水磨石 | (808) |
| (5) 拉条灰、甩毛灰 | (809) |
| (6) 装饰抹灰砂浆厚度调整及分格嵌缝 | (810) |
| 3. 镶贴块料面层 | (812) |
| (1) 大理石 | (812) |
| (2) 花岗石 | (817) |
| (3) 汉白玉 | (820) |
| (4) 预制水磨石 | (822) |
| (5) 凸凹假麻石 | (824) |
| (6) 陶瓷锦砖 | (826) |
| (7) 瓷板 | (830) |
| (8) 釉面砖 | (832) |
| (9) 劈离砖 | (836) |
| (10) 金属面砖 | (838) |
| 4. 墙、柱面装饰 | (840) |
| (1) 龙骨基层 | (840) |

| | |
|-------------------|-------|
| (2) 面层 | (846) |
| (3) 龙骨及饰面 | (853) |
| 5. 其他 | (858) |
| 二、天棚装饰 | (865) |
| 1. 抹灰面层 | (865) |
| 2. 天棚龙骨 | (871) |
| (1) 天棚对剖圆木楞 | (871) |
| (2) 天棚方木楞 | (872) |
| (3) 天棚轻钢龙骨 | (874) |
| (4) 天棚铝合金龙骨 | (882) |
| 3. 面层 | (896) |
| 4. 龙骨及饰面 | (904) |
| 5. 送(回)风口 | (906) |
| 三、油漆、涂料、裱糊 | (908) |
| 1. 木材面油漆 | (908) |
| 2. 金属面油漆 | (943) |
| 3. 抹灰面油漆 | (949) |
| 4. 涂料、裱糊 | (953) |
| (1) 喷塑 | (953) |
| (2) 喷(刷)涂料 | (955) |
| (3) 裱糊 | (964) |

| | |
|-----------|------------------|
| 附录 | 1. U 型吊顶轻钢龙骨及配件表 |
| | 2. T 型吊顶轻钢龙骨及配件表 |
| | 3. T 型吊顶轻钢龙骨及配件表 |
| | 4. 铝合金方板吊顶龙骨及配件表 |
| | 5. 天棚吊杆安装详图 |
| | 6. 铝合金条板吊顶龙骨及配件表 |
| | 7. 格片式天棚龙骨及布置图 |

第十二章 金属结构制作工程

| | |
|--------------|-------|
| 说 明 | (968) |
|--------------|-------|

| | |
|-----------------------|--------|
| 一、钢柱制作 | (969) |
| 二、钢屋架、钢托架制作 | (973) |
| 三、钢吊车梁、钢制动梁制作 | (979) |
| 四、钢吊车轨道制作 | (985) |
| 五、钢支撑、钢檩条、钢墙架制作 | (989) |
| 六、钢平台、钢梯子、钢栏杆制作 | (993) |
| 七、钢漏斗、H型钢制作 | (999) |
| 八、球节点钢网架制作 | (1001) |
| 九、钢屋架、钢托架制作平台摊销 | (1002) |

第十三章 建筑工程垂直运输定额

| | |
|---------------------------|--------|
| 说 明 | (1004) |
| 一、建筑物垂直运输 | (1006) |
| 1. 20m(6层)以内卷扬机施工 | (1006) |
| 2. 20m(6层)以内塔式起重机施工 | (1008) |
| 3. 20m(6层)以上塔式起重机施工 | (1012) |
| 二、构筑物垂直运输 | (1034) |

第十四章 建筑物超高增加人工、机械定额

| | |
|-----------------------|--------|
| 说 明 | (1038) |
| 一、建筑物超高人工、机械降效率 | (1039) |
| 二、建筑物超高加压水泵台班 | (1041) |

第十五章 附录

| | |
|-------------------|--------|
| 说明 | (1044) |
| 附录一 混凝土配合比表 | (1045) |
| (一)半干硬性混凝土 | (1045) |
| (二)低流动混凝土 | (1051) |
| (三)塑性混凝土 | (1057) |
| (四)稀混凝土 | (1061) |

| | |
|------------------------------|--------|
| (五)泵送混凝土 | (1063) |
| 附录二 耐酸、防腐及特种砂浆、混凝土配合比表 | (1067) |
| 附录三 抹灰砂浆配合比表 | (1075) |
| 附录四 砌筑砂浆配合比表 | (1080) |

说 明

一、本定额是按机械和手工操作综合编制的。不论实际采取何种操作方法,均按定额执行。

二、本定额木材木种分类如下:

一类:红松、水桐木、樟子松。

二类:白松(方杉、冷杉)、杉木、杨木、柳木、椴木。

三类:青松、黄花松、秋子木、马尾松、东北榆木、柏木、苦楝木、梓木、黄菠萝、椿木、楠木、柚木、樟木。

四类:栎木(柞木)、檀木、色木、槐木、荔木、麻栗木(麻栎、青刚)、桦木、荷木、水曲柳、华北榆木。

三、本章木材木种均以一、二类木种为准,如采用三、四类木种时,分别乘以下列系数:木门窗制作,按相应项目人工和机械乘以系数 1.3;木门窗安装,按相应项目的人工和机械乘以系数 1.16;其他项目按相应项目人工和机械乘以系数 1.35。

四、定额中木材以自然干燥条件下含水率为准编制的,需人工干燥时,其费用可列入木材价格内由各地区另行确定。

五、本定额板、方材规格,分类如下:

| 项 目 | 按宽厚尺寸比例分类 | 按板材厚度、方材宽、厚乘积 | | | | |
|--------|----------------|------------------------------|---------------------|--------|---------|------------|
| | | 板 材 | 宽 $\geq 3 \times$ 厚 | 名 称 | 薄板 | 中板 |
| | | 厚度(mm) | <18 | 19—35 | 36—65 | ≥ 66 |
| 方 材 | 宽<3 \times 厚 | 名 称 | 小方 | 中方 | 大 方 | 特大方 |
| | | 宽 \times 厚 cm ² | <54 | 55—100 | 101—225 | ≥ 225 |

六、定额中所注明的木材断面或厚度均以毛料为准。如设计图纸注明的断面或厚度为净料时,应增加刨光损耗;板、方材一面刨光增加 3mm;两面刨光增加 5mm;圆木每立方米材积增加 0.

05m³。

七、定额中木门窗框、扇断面取定如下：

无纱镶板门框：60mm×100mm

有纱镶板门框：60mm×120mm

无纱窗框：60mm×90mm

有纱窗框：60mm×110mm

无纱镶板门扇：45mm×100mm

有纱镶板门扇：45mm×100mm+35mm×100mm

无纱窗扇：45mm×60mm

有纱窗扇：45mm×60mm+35mm×60mm

胶合板门扇：38mm×60mm

定额取定的断面与设计规定不同时，应按比例换算。框断面以边框断面为准（框裁口如为钉条者加贴条的断面）；扇料以主挺断面为准。换算公式为：

$$\frac{\text{设计断面(加刨光损耗)}}{\text{定额断面}} \times \text{定额材积}$$

八、定额所附普通木门窗小五金表，仅作备料参考。

九、弹簧门、厂库大门、钢木大门及其他特种门，定额所附五金铁件表均按标准图用量计算列出，仅作备料参考。

十、保温门的填充料与定额不同时，可以换算，其他工料不变。

十一、厂库房大门及特种门的钢骨架制作，以钢材重量表示，已包括在定额项目中，不再另列项目计算。

十二、木门窗不论现场或附属加工厂制作，均执行本定额，现场外制作点至安装地点的运输另行计算。

十三、本定额普通木门窗、天窗，按框制作、框安装、扇制作、扇安装分列项目；厂库房大门，钢木大门及其他特种门按扇制作、扇安装分列项目。

十四、定额中的普通木窗、钢窗、铝合金窗、塑料窗、彩板组角钢窗等适用于平开式，推拉式，中转式，上、中、下悬式。

十五、铝合金门窗制作兼安装项目,是按施工企业附属加工厂制作编制的。加工厂至现场堆放点的运输,另行计算。

十六、铝合金地弹门制作(框料)型材是按 $101.6\text{mm} \times 44.5\text{mm}$,厚 1.5mm 方管编制的;单扇平开门,双扇平开窗是按 38 系列编制的;推拉窗按 90 系列编制的。如型材断面尺寸及厚度与定额规定不同时,可按附表调整铝合金型材用量,附表中“()”内数量为定额取定量。

十七、铝合金卷闸门(包括卷筒、导轨)、彩板组角钢门窗、塑料门窗、钢门窗安装以成品安装编制的。由供应地至现场的运杂费,应计入预算价格中。

十八、玻璃厚度、颜色、密封油膏,软填料,如设计与定额不同时可以调整。

十九、铝合金门窗、彩板组角钢门窗、塑料门窗和钢门窗成品安装,如每 100m^2 门窗实际用量超过定额含量 1% 以上时,可以换算,但人工、机械用量不变。门窗成品包括五金配件在内。

二十、钢门,钢材含量与定额不同时,钢材用量可以换算,其他不变。

二十一、铝合金门窗制作、安装(7—259~283 项)综合机械台班是以机械折旧费 68.26 元、大修理费 5 元、经常修理费 12.83 元、电力 $183.94\text{kW}\cdot\text{h}$ 组成。

一、门 窗

1. 普通木门

(1) 镶板门、胶合板门

工作内容: 1. 制作安装门框、门扇及亮子, 刷防腐油。装配亮子玻璃及小五金。

2. 制作安装纱门扇、纱亮子, 钉铁纱。

计量单位: 100m²

| 定 额 编 号 | | 7-1 | 7-2 | 7-3 | 7-4 | |
|---------|----------------------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| 项 目 | | 带 纱 镶 板 门 单 扇 带 亮 | | | | |
| | | 单 位 | 门 框 制 作 | 门 框 安 装 | 门 扇 制 作 | 门 扇 安 装 |
| 人 工 | 综 合 工 日 | 工 日 | 8.79 | 14.68 | 37.88 | 31.62 |
| 材 | 一等木方 < 54cm ² | m ³ | 0.065 | — | 3.350 | — |
| | 一等木方 55~100cm ² | m ³ | 2.369 | 0.383 | 0.288 | — |
| | 一等木板 < 18mm | m ³ | — | — | 1.140 | — |
| | 玻璃 3mm | m ² | — | — | — | 14.96 |
| | 油灰 | kg | — | — | — | 16.79 |
| | 铁钉 | kg | 0.97 | 10.40 | — | 1.36 |
| | 乳白胶 | kg | 0.60 | — | 9.35 | — |
| | 麻刀石灰浆 | m ³ | — | 0.301 | — | — |
| | 防腐油 | kg | — | 30.81 | — | — |
| | 铁纱 | m ² | — | — | — | 76.14 |
| | 木楔 | m ³ | 0.003 | — | 0.016 | — |
| | 垫木 | m ³ | 0.001 | — | 0.001 | — |
| 料 | 清油 | kg | 0.63 | — | 1.75 | — |
| | 油漆溶剂油 | kg | 0.36 | — | 1.00 | — |
| | 板条 1000×30×8 | 百根 | — | 2.47 | — | — |
| 机 | 木工圆锯机 500mm 以内 | 台班 | 0.17 | 0.06 | 0.87 | — |
| | 木工平刨床 450mm | 台班 | 0.54 | — | 2.05 | — |
| | 木工压刨床三面 400mm | 台班 | 0.46 | — | 2.05 | — |
| | 木工打眼机 50mm | 台班 | 0.60 | — | 1.86 | — |
| | 木工开榫机 160mm | 台班 | 0.28 | — | 1.86 | — |
| 械 | 木工裁口机多面 400mm | 台班 | 0.24 | — | 0.80 | — |

计量单位:100m²

| 定 额 编 号 | | 7-5 | 7-6 | 7-7 | 7-8 | |
|---------|---------------------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|
| 项 目 | | 带 纱 镶 板 门 双 扇 带 亮 | | | | |
| | | 门框制作 | 门框安装 | 门扇制作 | 门扇安装 | |
| 人 | 工 | 工日 | | | | |
| | 综 合 工 日 | 6.31 | 10.46 | 40.70 | 28.09 | |
| 材 | 一等木方<54cm ² | m ³ | 0.039 | — | 3.512 | — |
| | 一等木 55~100cm ² | m ³ | 1.646 | 0.230 | 0.306 | — |
| | 一等木板<18mm | m ³ | — | — | 1.181 | — |
| | 玻璃 3mm | m ² | — | — | — | 17.55 |
| | 油灰 | kg | — | — | — | 19.92 |
| | 铁钉 | kg | 0.58 | 6.24 | — | 1.43 |
| | 乳白胶 | kg | 0.60 | — | 9.35 | — |
| | 麻刀石灰浆 | m ³ | — | 0.198 | — | — |
| | 防腐油 | kg | — | 19.46 | — | — |
| | 铁纱 | m ² | — | — | — | 79.63 |
| | 木楔 | m ³ | 0.001 | — | 0.016 | — |
| | 垫木 | m ³ | 0.001 | — | 0.001 | — |
| | 清油 | kg | 0.63 | — | 1.75 | — |
| | 油漆溶剂油 | kg | 0.36 | — | 1.00 | — |
| | 板条 1000×30×8 | 百根 | — | 1.48 | — | — |
| 机 | 木工圆锯机 500mm 以内 | 台班 | 0.10 | 0.04 | 0.93 | — |
| | 木工平刨床 450mm | 台班 | 0.38 | — | 2.10 | — |
| | 木工压刨床三面 400mm | 台班 | 0.32 | — | 2.10 | — |
| | 木工打眼机 50mm | 台班 | 0.36 | — | 1.87 | — |
| | 木工开榫机 160mm | 台班 | 0.17 | — | 1.87 | — |
| | 木工裁口机多面 400mm | 台班 | 0.17 | — | 0.82 | — |

计量单位:100m²

| 定 额 编 号 | | 7-9 | 7-10 | 7-11 | 7-12 | |
|---------|----------------------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|
| 项 目 | 单 位 | 带 纱 镶 板 门 单 扇 无 亮 | | | | |
| | | 门框制作 | 门框安装 | 门扇制作 | 门扇安装 | |
| 人 | 综 合 工 日 | 工日 | 8.62 | 17.14 | 40.62 | 20.68 |
| 材 | 一等木方<54cm ² | m ³ | 0.095 | — | 3.382 | — |
| | 一等木方 55~100cm ² | m ³ | 2.422 | 0.369 | 0.164 | — |
| | 一等木板<18mm | m ³ | — | — | 1.419 | — |
| | 铁钉 | kg | 1.40 | 10.18 | — | 1.23 |
| | 乳白胶 | kg | 0.60 | — | 9.35 | — |
| | 麻刀石灰浆 | m ³ | — | 0.345 | — | — |
| | 防腐油 | kg | — | 33.72 | — | — |
| | 铁纱 | m ² | — | — | — | 72.26 |
| | 木楔 | m ³ | 0.027 | — | 0.016 | — |
| | 垫木 | m ³ | 0.001 | — | 0.001 | — |
| | 清油 | kg | 0.63 | — | 1.75 | — |
| | 油漆溶剂油 | kg | 0.36 | — | 1.00 | — |
| | 板条 1000×30×8 | 百根 | — | 3.57 | — | — |
| 机 | 木工圆锯机 500mm 以内 | 台班 | 0.21 | 0.06 | 0.97 | — |
| | 木工平刨床 450mm | 台班 | 0.56 | — | 2.05 | — |
| | 木工压刨床三面 400mm | 台班 | 0.47 | — | 2.05 | — |
| | 木工打眼机 50mm | 台班 | 0.44 | — | 1.82 | — |
| | 木工开榫机 160mm | 台班 | 0.20 | — | 1.82 | — |
| | 木工裁口机多面 400mm | 台班 | 0.25 | — | 0.80 | — |

计量单位:100m²

| 定 额 编 号 | | 7-13 | 7-14 | 7-15 | 7-16 | |
|---------------|----------------------------|----------------|-------------------|-------|-------|-------|
| 项 目 | | 单 位 | 带 纱 镶 板 门 双 扇 无 亮 | | | |
| | | | 门框制作 | 门框安装 | 门扇制作 | 门扇安装 |
| 人 | 综 合 工 日 | 工日 | 5.52 | 10.58 | 42.95 | 22.06 |
| 材 | 一等木方<54cm ² | m ³ | 0.051 | — | 2.585 | — |
| | 一等木方 55~100cm ² | m ³ | 1.464 | 0.197 | 0.394 | — |
| | 一等木板<18mm | m ³ | — | — | 1.518 | — |
| | 铁钉 | kg | 0.74 | 5.43 | — | 1.33 |
| | 乳白胶 | kg | 0.60 | — | 9.35 | — |
| | 麻刀石灰浆 | m ³ | — | 0.21 | — | — |
| | 防腐油 | kg | — | 19.45 | — | — |
| | 铁纱 | m ² | — | — | — | 77.50 |
| | 木楔 | m ³ | 0.003 | — | 0.016 | — |
| | 垫木 | m ³ | 0.001 | — | 0.001 | — |
| | 清油 | kg | 0.63 | — | 1.75 | — |
| | 油漆溶剂油 | kg | 0.36 | — | 1.00 | — |
| | 板条 1000×30×8 | 百根 | — | 1.91 | — | — |
| | 机 | 木工圆锯机 500mm 以内 | 台班 | 0.11 | 0.03 | 1.04 |
| 木工平刨床 450mm | | 台班 | 0.34 | — | 2.21 | — |
| 木工压刨床三面 400mm | | 台班 | 0.28 | — | 2.21 | — |
| 木工打眼机 50mm | | 台班 | 0.23 | — | 1.94 | — |
| 木工开榫机 160mm | | 台班 | 0.11 | — | 1.94 | — |
| 木工裁口机多面 400mm | | 台班 | 0.15 | — | 0.87 | — |